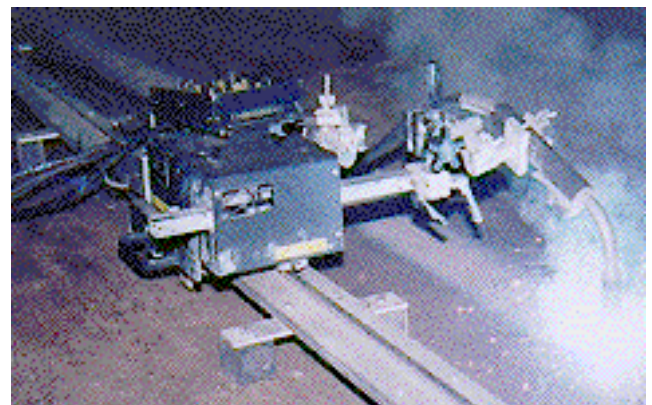
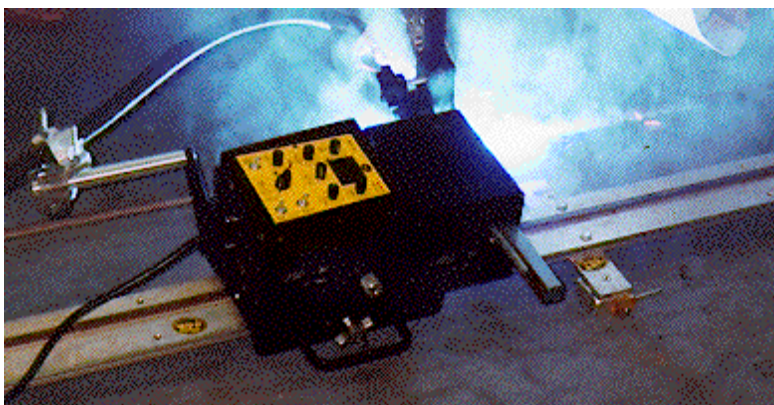
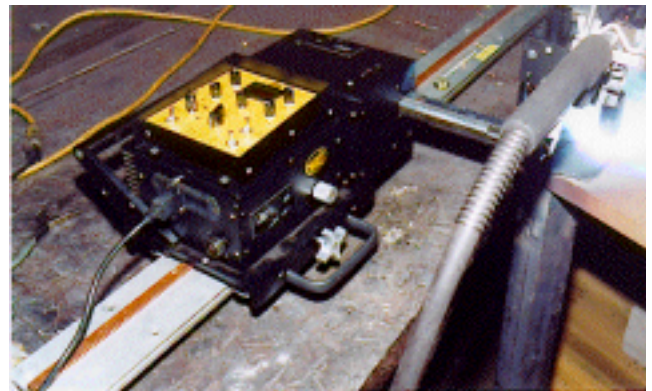
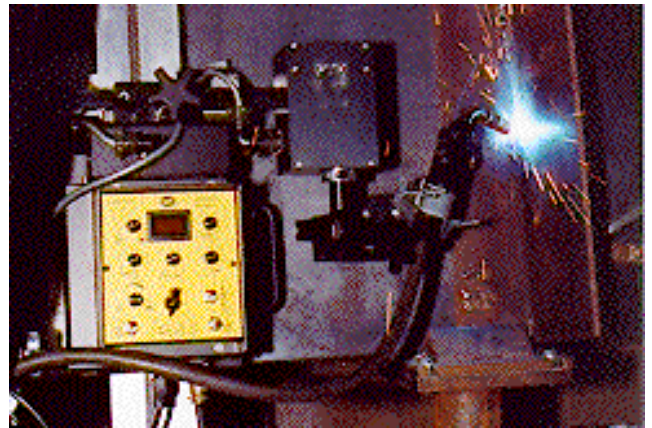
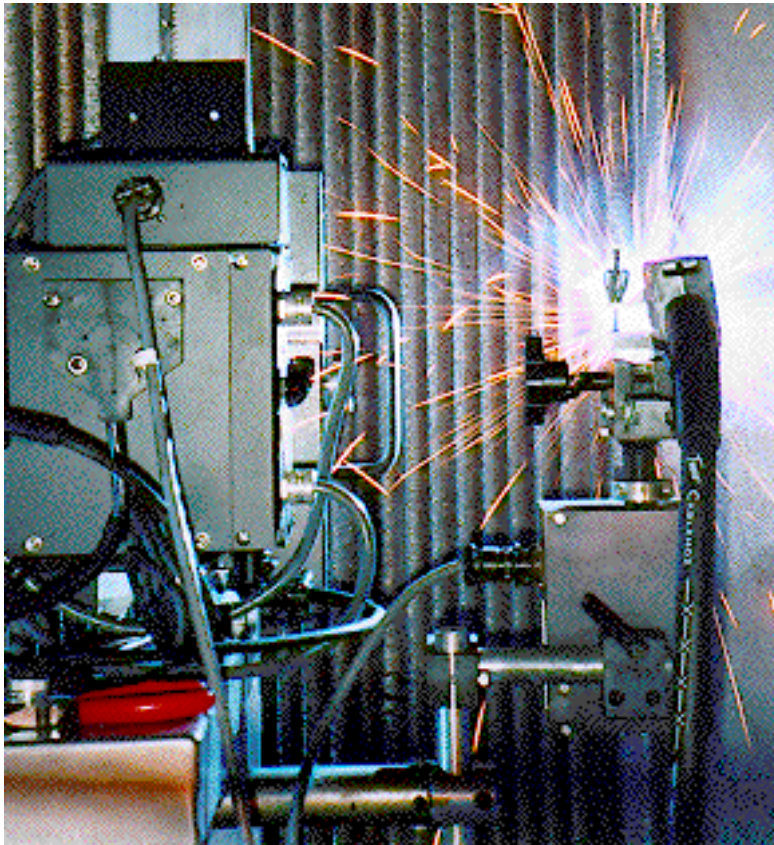

DOS NUEVAS SOLUCIONES PARA LA AUTOMATIZACIÓN DE SOLDADURAS DE PRECISIÓN, CON OSCILADOR

Los equipos modulares con oscilador de BUG-O Systems producen cordones de soldadura uniformes y precisos.



BUG-O SYSTEMS
A DIVISION OF WELD TOOLING CORPORATION



3001 WEST CARSON STREET PITTSBURGH, PENNSYLVANIA USA 15204-1899
PHONE: 1-412-331-1776 <http://www.bugo.com> TELEFAX: 1-412-331-0383

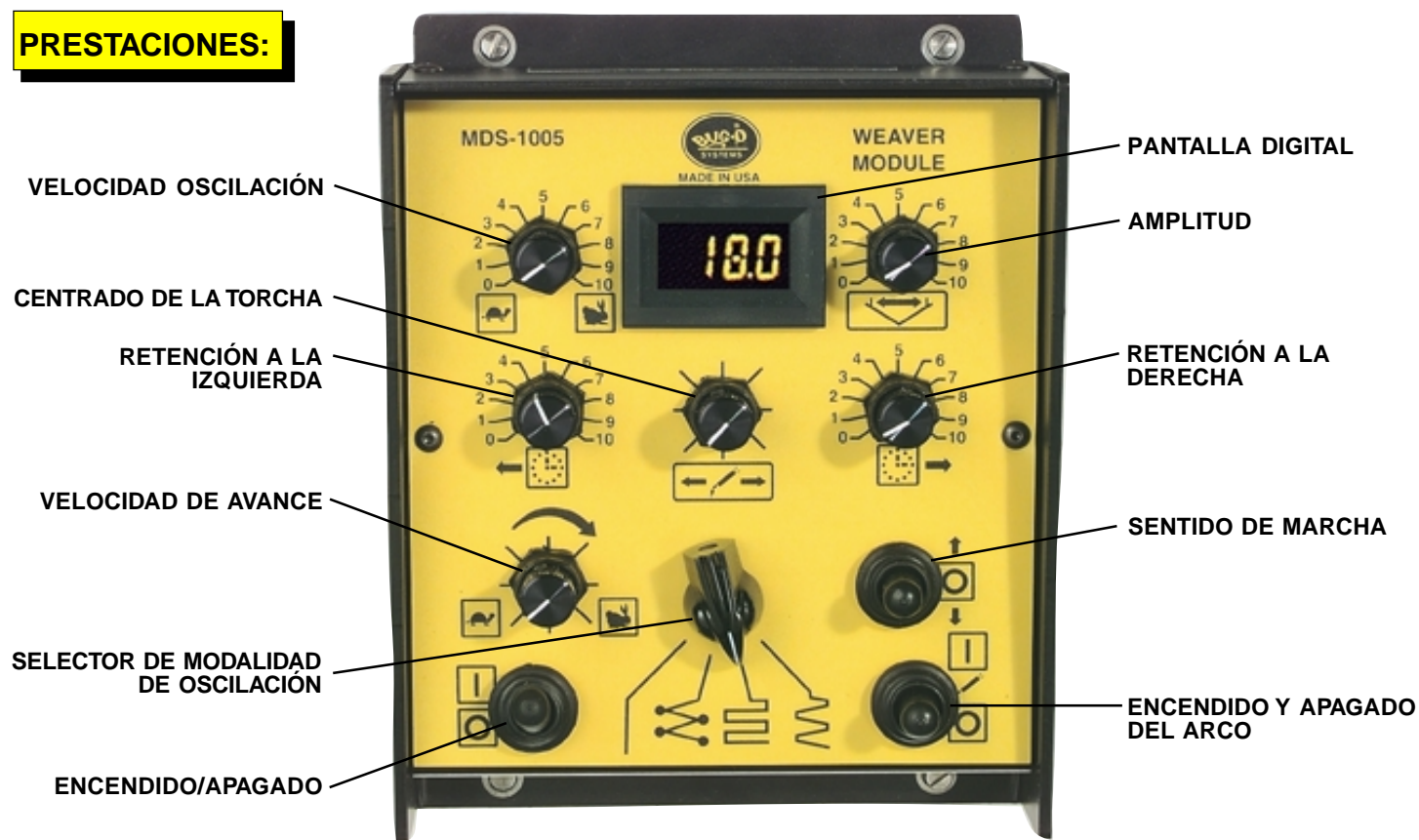
MÓDULO DE CONTROL DEL OSCILADOR

Este módulo controla las funciones de los osciladores pendular ó lineal y el tractor, incluye pantalla de lectura digital y control de la velocidad de avance del tractor, interruptor de encendido y apagado, retroceso del tractor, control de amplitud de oscilación (3-50 mm). Control de la velocidad del brazo oscilador (400-2540 mm/min). Control de parada en cada extremo de la oscilación por separado (0-5 segs). Control de centrado de la torcha en la junta (+/- 50 mm) Respecto al centro, encendido y apagado del arco, selector de sentido de avance del tractor, interruptor de encendido y apagado del equipo y selector de la modalidad de oscilación, respecto al avance del carro (4 modalidades).

MÓDULO DE CONTROL DEL OSCILADOR

Ref: **MDS-1005**

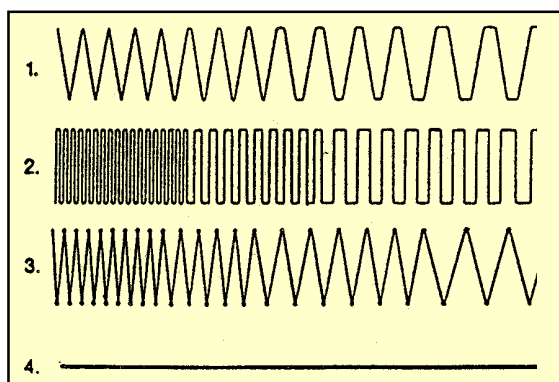
PRESTACIONES:



MÓDULO DE CONTROL MDS-1005

La lectura digital se ha programado en fábrica a cm/min. In situ puede modificarse a pulg/min.

MODALIDADES DE OSCILACIÓN



- 1. RUN**: En esta modalidad el tractor avanza continuamente. La retención en los extremos y la velocidad de oscilación, son las que afectan a la forma del dibujo.
- 2. PASO**: El tractor se desplaza durante la retención en los extremos y permanece parado, mientras que el brazo transversal efectúa su recorrido de oscilación.
- 3. SINCRONIZADO**: Tractor parado durante la retención, en movimiento durante la oscilación del brazo.
- 4. SIN OSCILACIÓN**: Sólo avanza el tractor. El oscilador parado, se usa para pasadas de raíz.

OSCILADOR PENDULAR WPD-2000

Si unimos este oscilador al módulo de control del oscilador y ambos al tractor del sistema modular, le habremos incorporado oscilación pendular. Este oscilador es muy útil para la soldadura en ángulo interior o exterior con oscilación de la torcha. El módulo de control del oscilador se inserta y atornilla a la tapa superior del tractor como puede verse en la foto inferior. Atornillamos una placa al frontal de la plataforma del tractor, para fijar la fuente de alimentación del oscilador y el porta cremalleras. El oscilador pendular se fija al bulon de una deslizadera que monta y engrana en la cremallera vertical. Un cable conecta el oscilador a la fuente de alimentación.

Pendulum Weaver
Ref: **WPD-2000**

PRESTACIONES:

Nuevo Oscilador Pendular Autónomo

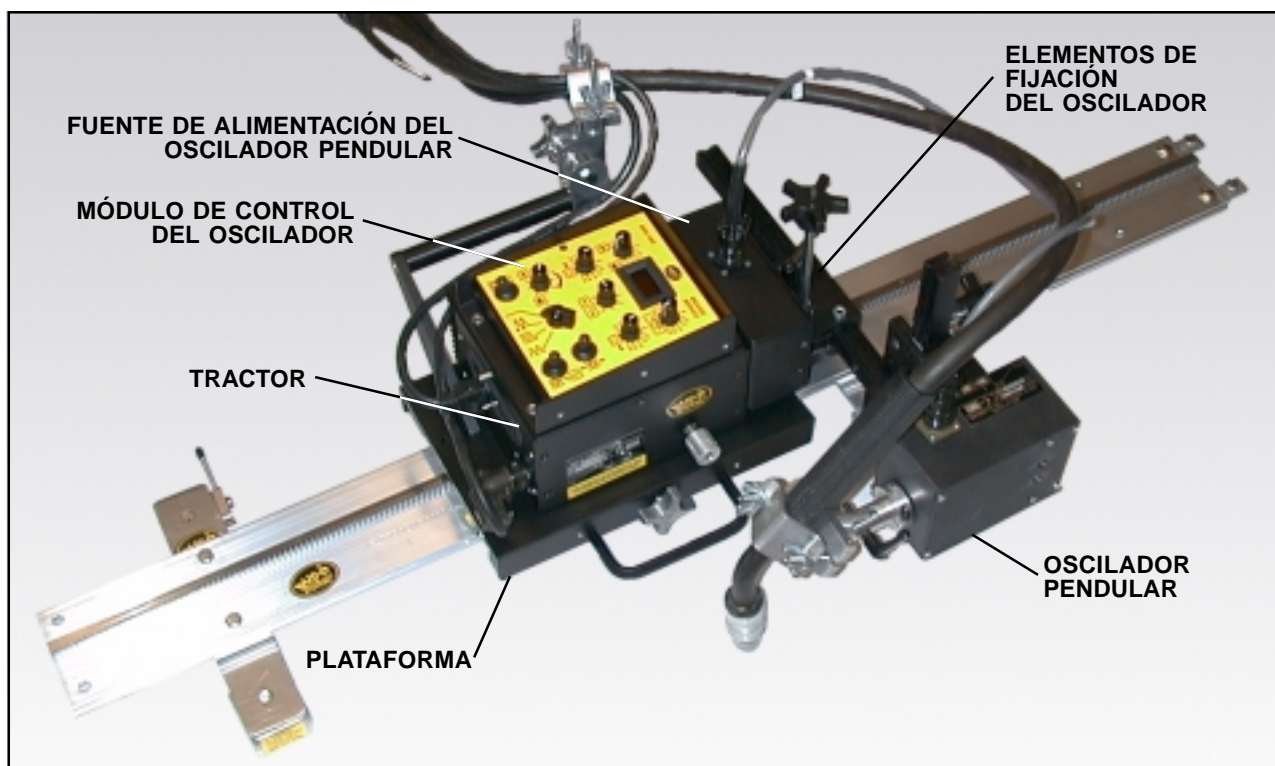
Este equipo puede utilizarse indistintamente en un bastidor o en un tractor de soldadura.

Su referencia para el pedido: **WPD-6300** (120 Vac)

Para más información consulte a fábrica.

El oscilador pendular conectado al módulo de control del oscilador nos proporcionará torque elevado y baja inercia, para tener precisión en los inicios y finales, reductora de trabajo pesado dotada de planetarios y gran potencia para balancear con precisión a la torcha y accesorios, y oscilación a baja y alta velocidad con control de parada en cada extremo por separado.

- Gran reducción para impedir el movimiento de la torcha cuando se desconecta el oscilador.
- Control de la velocidad de oscilación en circuito cerrado, para tener precisión y repetitividad de los parámetros seleccionados.
- Control del punto central de la oscilación en circuito cerrado para evitar el descentrado de la torcha respecto al eje de la junta.
- Porta cremalleras con cremalleras de ajuste vertical y transversal para el posicionado de la torcha en la junta con precisión. Encendido/apagado del arco.
- Selección del sentido y velocidad de avance del tractor.
- Selección de la modalidad de oscilación respecto al avance del tractor.



NOTA.- EL OSCILADOR PENDULAR PUEDE ADQUIRIRSE COMO UNIDAD INDEPENDIENTE

OSCILADOR LINEAL WPD-1000

Este oscilador y el módulo de control permiten al sistema modular, efectuar soldaduras con oscilación de la torcha de 3-50 mm de amplitud. El oscilador se fija a la parte frontal del tractor y se apoya en la plataforma, mientras que el control se fija en la parte superior del tractor. (Ver foto inferior) Para control a distancia dispone de un cable que se acopla a la parte superior del tractor y a la inferior del control, ello nos permite controlar a distancia este accesorio; es útil para trabajar en áreas de difícil acceso, en el suelo ó a techo.

OSCILADOR LINEAL WPD-1000

Este oscilador nos proporciona las siguientes prestaciones:

- Torque elevado y pequeña inercia para tener precisión en los inicios y finales de oscilación.
- Alta velocidad lineal de oscilación , con parada regulable por separado en cada extremo de la oscilación.
- Protección contra sobrecargas que desconecta el motor si se excede su capacidad de carga.
- Gran reducción para impedir que el brazo varíe de posición si se apaga el equipo.
- Control en bucle cerrado de la velocidad de oscilación real, respecto a la seleccionada.
- Control en bucle cerrado del punto central de la oscilación.
- Embrague que permite la instalación rápida ó sustitución del brazo oscilador.
- Encendido y apagado del equipo, mediante un interruptor ON/OFF.
- Sistema de fijación de las torchas provisto de cremallera vertical y transversal y de 3 rótulas de giro, para el posicionamiento adecuado de la torcha en la junta.

