



JUNTOS,  
**DAMOS FORMA AL FUTURO**  
DE LA SOLDADURA Y EL CORTE.  
**CATÁLOGO DE PRODUCTOS**



**EDICIÓN N.º 10**

[solysol.com.es](http://solysol.com.es)

[info@solysol.com.es](mailto:info@solysol.com.es)

# WE SHAPE T

Como fabricantes y amigos de fabricantes, hemos hecho algunas obras épicas. Y ninguna hubiera sido posible sin todos y cada uno de nosotros: los soldadores,

**RASCACIELOS.**

los distribuidores,

**COCHES DE**

los ingenieros

**GRAN POTENCIA.**

y las herramientas

**TURBINAS**

de trabajo.

**EÓLICAS.**

En el mundo de

**PLATAFORMAS**

la soldadura y la

**PETROLÍFERAS.**

fabricación, nuestras

aptitudes y el trabajo que desempeñamos a diario varían enormemente, pero nuestro compromiso con ese trabajo y con la forma en que la fabricación hace avanzar el mundo es un factor constante que nos impulsa a ir más allá.

Juntos, **damos forma al futuro** del corte y la soldadura.



# THE FUTURE



## MANTÉNGASE AL DÍA DE NUESTRAS SOLUCIONES MÁS RECIENTES

Destacamos todos nuestros lanzamientos de productos nuevos en nuestra revista **Launch**.

Descubra las soluciones de ESAB diseñadas para proporcionar flexibilidad con múltiples tensiones, un control excelente del arco multiproceso, un menor coste en los consumibles, un funcionamiento sencillo y mucho más.

Visite [esab.com/launchmagazine](http://esab.com/launchmagazine) para suscribirse hoy mismo.



### VISITE NUESTRO SITIO WEB PARA MÁS INFORMACIÓN:

- AUTOMATIZACIÓN DE SOLDADURA
- AUTOMATIZACIÓN DE CORTE
- CONSUMIBLES DE TORCHA MIG
- MATERIALES DE APORTE
- PLASMA MANUAL
- EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



### ENCUENTRE UN DISTRIBUIDOR

¿Está buscando un producto o ya sabe cuál desea comprar?

Visite [esab.com](http://esab.com) para encontrar a un distribuidor de ESAB en su zona.

## CATEGORÍAS DE PRODUCTOS

MIG Y MULTIPROCESO MÁQUINAS.....	9
ALIMENTADORES DE HILO.....	29
MÁQUINAS MMA/TIG .....	43
TORCHAS Y ACCESORIOS DE SOLDADURA POR ARCO .....	57
CORTE POR PLASMA .....	75

## SIGA CONECTADO



[esab.com](http://esab.com)



<https://www.facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting>



<https://www.instagram.com/esabeurope/>



<https://twitter.com/esabglobal>



<https://www.linkedin.com/showcase/esab-europe/>



<https://www.youtube.com/c/ESABEurope>

# // EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO





EMP 255ic

A  
223

V  
28.0

The ESAB logo is printed on the yellow side panel of the welding power source. It features the word "ESAB" in a bold, black, sans-serif font, enclosed within a stylized black parallelogram shape.

8

## ÍNDICE

Procesos de soldadura por arco.....	6
-------------------------------------	---

### MÁQUINAS MIG/MULTIPROCESO

Rebel™ EMP 205ic CA/CC y EMP 215ic .....	9
Rebel™ EMP 235ic y EMP 255ic, 320ic.....	10
Accesorios y características de la serie Rebel™ .....	11
Warrior™ 400i y 500i CC/CV .....	13
Accesorios para Warrior™ CC/CV.....	15
Warrior™ 750i CC/CV.....	16
Aristo® 500ix.....	17
Accesorios Aristo® 500ix.....	18
Aristo® Mig 4004i Pulse .....	19
Aristo® Mig U4000iw y 5000i/U5000i .....	20
Accesorios Aristo® Mig 4004i Pulse y 5000i/U5000i.....	21
Origo™ Mig C170, C200 y C250.....	23
Origo™ Mag C171.....	23
Origo™ Mig C280 PRO, C340 PRO y C420 PRO .....	24
Caddy® Mig C160i, C200i .....	25

### ALIMENTADORES DE HILO

Robust Feed PRO .....	29
Robust Feed Pulse y U6.....	30
Warrior™ YardFeed 200.....	31
Aristo® y Origo® YardFeed 200/2000.....	31
Warrior™ Feed 304.....	32
Aristo® Feed 3004 .....	33
Paneles de control de alimentadores de hilo .....	34
Controlador Aristo® U8 <sub>2</sub> .....	35
Aristo® SuperPulse™ .....	36
Conjuntos de cables para la conexión a alimentadores de hilo.....	37
Accesorios para alimentadores de hilo .....	38
Piezas de recambio y de desgaste para alimentadores de hilo.....	40

### MÁQUINAS MMA/TIG

Rogue ES 150i, 180i y 200i PRO.....	43
Rogue ET 180i, 200i PRO.....	44
Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP.....	45
Accesorios para Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP.....	46
Caddy® Arc 151i, 201i, 251i .....	47
Accesorios para Caddy® Arc.....	48
Paneles de control para Caddy® Arc.....	48
Caddy® Tig 1500i y 2000i.....	49
Caddy® Tig 2200i CA/CC .....	50
Aristo® Tig 4000iw .....	51
Origo™ Tig 3000i CA/CC.....	52
Origo™ Tig 4300iw CA/CC.....	52
Paneles de control TIG.....	53
Heliarc™ 281i y 353i CA/CC.....	55
Accesorios para Heliarc™ 281i y 353i CA/CC.....	56

### TORCHAS MIG Y TIG

Torchas MIG MXL.....	57
Piezas de desgaste de MXL.....	57
Piezas de recambio de MXL.....	59
Torchas MIG PSF .....	60
Piezas de desgaste de PSF .....	59 y 60
Torchas MIG push-pull MXH .....	62
Torchas MIG de extracción de humos PSF.....	62
Torchas TIG SR-B.....	63
Piezas de desgaste TIG SR-B.....	64
Lista de recambios de TXH™ a SR-B .....	67
Torchas TIG XCT-B.....	68

### ACCESORIOS DE SOLDADURA POR ARCO

Controles remotos digitales .....	69
Controles remotos analógicos .....	69
Carros.....	71
Unidades de refrigeración y autotransformadores.....	73

### EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA

HandyPlasma 35i & 45i .....	75
Cutmaster 40 .....	76
Cutmaster 60i .....	77
Cutmaster 80 .....	79
Cutmaster 100 .....	80
Cutmaster 120 .....	81
1Torch SL60 / SL60QD / SL100 .....	82
Torchas de plasma PT-37 / PT-38 / PT-39 / PT-26 .....	83
Notas .....	86

## Procesos de soldadura por arco

### Soldadura por arco de gas metal (GMAW, MIG)



Este proceso de unión de metal más flexible implica el establecimiento de un arco entre la pieza de trabajo y un electrodo de hilo, que se alimenta continuamente mediante un alimentador de hilo a través de una torcha.

El arco funde continuamente el electrodo para formar el cordón de soldadura.

Un gas apropiado o una mezcla de gas protege la zona de soldadura de la contaminación atmosférica.

El proceso GMAW ofrece las ventajas de unas altas tasas de deposición, velocidad, una excelente calidad de soldadura, una distorsión mínima de la pieza de trabajo y sin pérdida de punta.

Las aplicaciones GMAW incluyen varias variaciones de proceso distintas. La selección depende en gran medida del espesor de la pieza de trabajo y la posición de la soldadura:

#### cortocircuito (arco corto, transferencia por inmersión)

Implica un pequeño charco de soldadura de enfriamiento rápido. El metal se transfiere del electrodo al cordón mediante repetidos cortocircuitos. Se usan hilos de diámetro pequeño y el proceso funciona con corrientes y tensiones bajas. El arco corto se usa para soldar metales de calibre delgado en todas las posiciones y para la soldadura vertical y por encima de la cabeza de partes más pesadas.

#### Arco de pulverización

El metal del electrodo se transfiere al charco de soldadura como gotas individuales. La tasa de deposición es alta, con poca o ninguna proyección. Con los hilos sólidos, esta técnica se utiliza para piezas de trabajo de 3,2 mm (1/8 pulgadas) y más gruesas y para la soldadura plana.

#### Arco de pulverización por impulsos

La corriente de soldadura varía rápidamente entre un valor alto y un valor bajo. El metal solo se transfiere a la pieza durante el período de corriente alta. La corriente de pico alta proporciona una excelente estabilidad del arco. El período de corriente baja mantiene el arco y reduce la corriente media, lo que permite soldar materiales de calibre más delgado y en todas las posiciones mediante electrodos de hilo más grandes de lo que sería habitual.

#### Hilo tubular (FCAW, MCAW)

El electrodo está fabricado a partir de una tira, que encierra un núcleo de fundente y metal que protege y pule el cordón de soldadura y controla la forma del cordón. Algunos hilos tubulares se pueden usar sin gas de protección externo. Se pueden usar hilos de menor diámetro para soldaduras en todas las posiciones. A menudo, la adición de materiales fundentes, aleados y escorificantes permite unas altas tasas de deposición, elevadas velocidades de soldadura y una mejor capacidad de soldar en todas las posiciones en comparación con los hilos sólidos. Esto convierte a los hilos tubulares en el material preferido para muchas aplicaciones de alta productividad.

### Soldadura por arco de metal protegido (SMAW, MMA)



En este primer proceso práctico de soldadura por arco, el arco se establece entre una varilla de hilo y la pieza de trabajo. La varilla se recubre con materiales que generan un gas y forman una escoria para proteger el cordón de soldadura y el metal de soldadura solidificado de la atmósfera.

El recubrimiento también puede suministrar ingredientes de

aleación y refinación, y la escoria puede ayudar a dar forma al cordón de soldadura, sobre todo en las aplicaciones verticales y por encima de la cabeza.

Hay electrodos disponibles para soldar la mayoría de aceros al carbono, aceros de baja aleación y aceros inoxidables, algunos metales no ferrosos y una amplia gama de aplicaciones de mantenimiento y reparación.

Los trabajos ligeros a menudo se realizan con corriente alterna desde transformadores de bajo coste; el trabajo de producción generalmente utiliza corriente continua de rectificadores muy resistentes.

### Soldadura por arco de tungsteno con gas (GTAW, TIG)



Introducido por ESAB, el proceso GTAW produce calor de soldadura a partir de un arco entre un electrodo de tungsteno no fungible y la pieza de trabajo. Un gas inerte, generalmente argón, protege el arco y la pieza de trabajo.

Los consumibles de soldadura, si se utilizan, se añaden por separado. Dado que el proceso

utiliza un gas de protección totalmente inerte, se consiguen soldaduras de la más alta calidad y permite soldar casi cualquier metal.

#### Información técnica adicional

Nuestros representantes del servicio técnico de ESAB están disponibles para responder sus preguntas. También le recomendamos que aproveche una serie de manuales publicados por ESAB que proporcionan una excelente orientación sobre el uso de los procesos de soldadura por arco. Además, hay referencias de otras fuentes que pueden resultar de ayuda para lograr los mejores resultados posibles.

Póngase en contacto con su representante local de ESAB para obtener más información.

# SELECCIONE LA REBEL **IDEAL** QUE ENCAJE CON SU **APLICACIÓN.**

**Esta guía de selección le ayudará a elegir la máquina adecuada que cumpla con sus requisitos. Examine las siguientes preguntas y encuentre la información correspondiente junto a cada máquina.**

## ¿Cuál es la tensión de entrada disponible en el lugar de trabajo?

La monofásica (1 F) funciona bien para aplicaciones con hilos de entre 0,8 y 1,0 mm y soldaduras cortas con hilos tubulares de 1,2 mm. Para aplicaciones con hilos de 1,2 mm y ciclos de trabajo más exigentes, sería más adecuado un sistema trifásico.

## ¿Dónde se usará predominantemente la máquina?

Para trabajos de campo, considere una de las máquinas diseñadas para bobinas de 5 kg (200 mm). Para talleres con un consumo de hilo mayor, elija una máquina capaz de soportar bobinas de 18 kg (300 mm).

## ¿Qué potencia de salida se requiere?

La elección de una máquina con una potencia de salida mayor permitirá el uso de hilos de mayor diámetro e hilos tubulares en un entorno de producción.

## ¿Debe trabajar con metales de chapa fina?

Plantéese elegir la Rebel EMP 205ic CA/CC para las capacidades TIG adicionales. Frecuencia de CA hasta 400 Hz para un mayor enfoque del arco y TIG CC por impulsos para un mayor control del calor incluso en materiales delgados.

	EMP 205ic CA/CC			EMP 215ic	
	Para más capacidades TIG			Para la máxima portabilidad	
Tensión de entrada	Monofásica (1 F) 110 - 230 V			Monofásica (1 F) 110 - 230 V	
Potencia de salida	<b>MIG</b> 205 A al 25 %	<b>MMA</b> 170 A al 25 %	<b>CA/CC (TIG)</b> 205 A al 25 %	205 A al 25 %	
Intensidad máxima	235 A			235 A	
Tamaño de la bobina	200 mm			200 mm	
Peso	25,5 kg (portátil)			18,6 kg (portátil)	
Sistema de transmisión	2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 11,9 m/min			2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 11,9 m/min	
Tipo y dimensiones del hilo	Acero al carbono	0,6-1,0 mm		Acero al carbono	0,6-1,0 mm
	Acero inoxidable	0,8-1,2 mm		Acero inoxidable	0,8-1,2 mm
	Tubular	0,8-1,2 mm		Tubular	0,8-1,2 mm
	Aluminio	1,0-1,2 mm		Aluminio	1,0-1,2 mm



EMP 235ic		EMP 320ic	
Para talleres con corriente monofásica		Para la soldadura de producción con hilos sólidos y tubulares	
Monofásica (1 F) 110 - 230 V		Trifásica (3 F) 360 - 440 V	
230 A al 25 %		320 A al 40 %	
250 A		350 A	
200-300 mm		200-300 mm	
28,6 kg		31,4 kg	
2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 17,8 m/min		4 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 20,3 m/min	
Acero al carbono	0,6-1,0 mm	Acero al carbono	0,8-1,4 mm
Acero inoxidable	0,8-1,0 mm	Acero inoxidable	0,8-1,4 mm
Tubular	0,8-1,2 mm	Tubular	0,8-1,6 mm
Aluminio	1,0-1,2 mm	Aluminio	1,0-1,4 mm
			








## Rebel™ EMP 205ic CA/CC y EMP 215ic

Un sistema de soldadura portátil, verdaderamente multiproceso



EMP 205ic CA/CC



- Una verdadera multiproceso: excelente rendimiento en aplicaciones industriales MIG, tubulares, MMA (incluidos los electrodos 6010) y aplicaciones industriales con TIG en CC y TIG en CA (EMP 205ic).
- La EMP 205ic CA/CC incluye prestaciones TIG CA avanzadas como los cebados de alta frecuencia, el ajuste de la frecuencia hasta 400 Hz, un equilibrio ampliado y control de desplazamiento, y una corriente doble. TIG en CC también ofrece un modo por impulsos a 500 Hz.
- Tecnología sMIG: la exclusiva función sMIG («smart MIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, lo que permite aumentar la productividad de los soldadores experimentados y reducir el tiempo de formación de los principiantes.
- Exclusivo diseño industrial con un marco de seguridad de cinco asas de agarre y una estructura de acero de un solo cuerpo en una unidad ligera y muy fácil de transportar.
- Pantalla TFT multilingüe con 4 ubicaciones de memoria programables para cada proceso, ajuste de alta resolución, control de inductancia, control de preflujos y posflujos y ajuste de soldadura por puntos.
- Los modelos de la serie Rebel se suministran listos para soldar nada más salir de la caja con accesorios de calidad profesional

Máquinas  
MULTIPROCESO

EMP 215ic



### Información de pedido

Rebel EMP 205ic CA/CC, paquete multiproceso CE	0700300998
Rebel EMP 215ic, paquete multiproceso	0700300985

El paquete Rebel EMP 205ic CA/CC incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 201 de 3 m, torcha TIG SR-B 26 con accesorios (3 collares de 1,6-3,2 mm, 3 cuerpos de collar de 1,6-3,2 mm, 1 tapón trasero largo, 3 boquillas de cerámica y 3 electrodos de tungsteno dorado de 1,6-3,2 mm), cable de retorno y abrazadera de 3 m, manguera de gas con conector rápido de 4,5 m, rodillos de transmisión para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, tubos guía de 0,6, 0,8, 1,0 y 1,2 mm y herramienta de medición del espesor.

El paquete Rebel EMP 215ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 201 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, hilo Aristorod 12.50 de 0,8 mm de 5 kg, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, herramienta de medición de grosor.

### Especificaciones de la Rebel EMP 205ic CA/CC

Tensión de entrada	Consumo de corriente de alimentación	Rango de ajuste	Velocidad de alimentación del hilo	kVA nominal	Rango de tensión MIG	
120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz	30 A (29,6 A) al 25 % del ciclo de trabajo	5-235 A	2,0-11,9 m/min	4,98 kVA (generador > 7 kVA)	12-26 V	
Rendimiento de soldadura			Función TIG en CA		DC Pulse	
MIG (GMAW) 205 A/24,3 V al 25 % del ciclo de trabajo 150 A/21,5 V al 40 % del ciclo de trabajo 125 A/20,3 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/19,5 V al 100 % del ciclo de trabajo	TIG (GTAW) 205 A/18,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/15,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	MMA (SMAW) 170 A/27,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/25,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	Rango de equilibrio Rango de frecuencia Rango de desplazamiento	60-90 % 25-400 Hz A máx. a A mín. -10 A	1-500 Hz	
Voltaje a circuito abierto	Factor de potencia a la corriente máx.	Eficiencia en corriente máx.	Longitud del cable de alimentación	Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso
68V	0,98	83%	1,8 m	IP23S	584 x 229 x 406 mm	25,5 kg

### Especificaciones de la Rebel EMP 215ic

Tensión de entrada	Rango de ajuste	Rango de tensión de alimentación	Velocidad de alimentación del hilo	kVA nominal	Rango de tensión MIG	Voltaje a circuito abierto
120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz	5-150 A (120 V) 5-240 A (230 V)	90-270 V CA	2,0-11,9 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	12-26 V	68V
Rendimiento de soldadura					Diámetro del hilo	
MIG (GMAW) 130 A/20,5 V (120 V) al 20 % del ciclo de trabajo 205 A/24,3 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 180 A/17,2 V (230 V) al 30 % del ciclo de trabajo	MMA (SMAW) 90 A/23,6 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 180 A/27,2 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo	Aceros al carbono Inoxidable Tubular Aluminio	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm		
Intensidad máxima	Espesor máximo de chapa	Enchufe de alimentación	Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso	
235 A	9,5 mm	Enchufe 230 V, 16 A	IP23S	584 x 229 x 406 mm	18,2 kg	

# Rebel™ EMP 235ic, y EMP 320ic

Paquetes industriales y multiproceso



EMP 235ic



EMP 320ic



- Un verdadero multiproceso: un rendimiento excelente en MIG, TIG y MMA
- Con un peso de 28,6 kg y 31,4 kg, las máquinas pueden levantarse manualmente o transportarse en un carro para conseguir una movilidad inigualable.
- Un ciclo de trabajo combinado con un robusto sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas ofrece una velocidad y un par altos, convirtiéndola en la herramienta perfecta para los trabajos más exigentes.
- Prestaciones MMA completas con electrodos de hasta 5 mm y excelente rendimiento Lift TIG con flujo de gas previo y posterior ajustable, y rampa ascendente/descendente de la corriente de soldadura.
- Dos entradas de gas, una para MIG y otra para TIG, que se pueden conectar simultáneamente. Válvula de solenoide del gas de TIG integrada en la parte delantera de la máquina, lo que elimina la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

Máquinas  
MULTIPROCESO

Información de pedido	
Rebel EMP 235ic, paquete multiproceso	0700300989
Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso sin torcha	0700300991
Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso con PSF 315 de 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso con PSF 315 de 4 m	0700303884

*El paquete Rebel EMP 235ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 271 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, y herramienta de medición de grosor.*

*El paquete Rebel EMP 320ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm y herramienta de medición de grosor.*

Especificaciones de la Rebel EMP 235ic						
Tensión de entrada	Rango de ajuste	Velocidad de alimentación del hilo	kVA nominal	Rango de tensión MIG	Voltaje a circuito abierto	
120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz	5-150 A (120 V) 5-250 A (230 V)	2,0-17,8 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	14,8-26 V	68V	
Rendimiento de soldadura				Diámetro del hilo		
MIG (GMAW) 100 A/19 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 195 A/24 V (230 V) al 40 % del ciclo de trabajo	TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 240 A/19,6 V (230 V) al 40 % del ciclo de trabajo	MMA (SMAW) 85 A/23,4 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 210 A/28,4 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo		Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	
Intensidad máxima	Espesor máximo de chapa	Enchufe de alimentación	Longitud del cable de alimentación	Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso
250 A	12,7 mm	Enchufe 230 V, 16 A	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	28,6 kg

Especificaciones de la Rebel EMP 320ic						
Tensión de entrada	Rango de ajuste	Velocidad de alimentación del hilo	Rango de tensión de alimentación	Rango de tensión MIG	Voltaje a circuito abierto	
400 V CA, trifásico ± 10 %, 50/60 Hz	5-350 A (EMP 320ic)	2,0-20,3 m/min	360-440 V CA	14,8 – 34 V	68V	
Rendimiento de soldadura		Diámetro del hilo				
MIG (GMAW)	TIG (GTAW)	MMA (SMAW)				
EMP 320ic 320 A/23 V al 40 % del ciclo de trabajo 265 A/27 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/24 V al 100 % del ciclo de trabajo	320 A/23 V al 40 % del ciclo de trabajo 265 A/21 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/19 V al 100 % del ciclo de trabajo	300 A/32 V al 40 % del ciclo de trabajo 255 A/30 V al 60 % del ciclo de trabajo 180 A/27 V al 100 % del ciclo de trabajo		EMP 320ic Acero al carbono/ inoxidable Tubular Aluminio	0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,4 mm	
Intensidad máxima	Espesor máximo de chapa	Enchufe de alimentación	Longitud del cable de alimentación	Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso
350 A (EMP 320ic)	12,7 mm	Conexión CEE16 A	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	31,4 kg

## Accesorios para la serie Rebel™

Opciones y accesorios		EMP 205ic CA/CC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	Torcha TIG ET17v, 4 m (conexión de ocho pines)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 4 m	■ (EMP 205ic CA/CC)	■	■
0700025581	Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 8 m	■ (EMP 205ic CA/CC)	■	■
0700025589	Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 4 m	■ (EMP 205ic CA/CC)	■	■
0700025590	Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 8 m	■ (EMP 205ic CA/CC)	■	■
W4014450	Pedal de control TIG con cable de 4,5 m	■	■	■
0700025030	PSF 315 3 m (para hilos con núcleo de fundente de 1,2 mm)			■
0700025220	MXL 201 3 m	■		
0700025230	MXL 271 3 m (para hilos con núcleo de fundente de 1,2 mm)	■	■	
0700300872	Carro de dos ruedas	■	■	■
0349313500	Carro de cuatro ruedas	■	■	■
0700006900	Portaelectrodos, Handy 200 A con 25 mm <sup>2</sup> , 3 m, OKC50	■	■	■
<b>Para soldar aluminio con MXL 271</b>				
0367556004	Rodillo de alimentación para aluminio con ranura en U de 0,8 y 1,2 mm	■	■	
0464598880	Kit de tubo de salida de aluminio	■	■	
0700200091	Funda de PTFE para hilos de aluminio de 0,8-1,2 mm	■	■	
<b>Para soldar aluminio con PSF 315</b>				
0366550884	Funda de PTFE, 3 m para hilos de 1,0 mm			■
0366550886	Funda de PTFE liner, 3 m para hilos de 1,2 mm			■
0369557006	Rodillo de transmisión con ranura en U para hilos de 1,0/1,2 mm			■
0464659880	Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,0 mm			■
0464660880	Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,2 mm			■
0558102643	Tubo guía de centrado			■

Máquinas  
MULTIPROCESO



## Características de la serie Rebel™

	EMP 205ic CA/CC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
Función MIG/MAG	■	■	■
Función MMA	■	■	■
Función LiftTIG	■	■	■
sMIG	■	■	■
Pantalla TFT multilingüe	■	■	■
Monofásica (1 F)	■	■	
Trifásica (3 F)			■
Capacidad de bobina de 200 mm	■	■	■
Capacidad de bobina de 300 mm		■	■
Mecanismo de alimentación de hilo de dos ruedas	■	■	
Mecanismo de alimentación de hilo de cuatro ruedas			■
Almacenamiento del ajuste de soldadura (memorias)	■	■	■
Control de inductancia	■	■	■
Función de gatillo 2t y 4t	■	■	■
Ajuste de tensión de alta resolución	■	■	■
SCT (terminación en cortocircuito)	■	■	■
Tiempo ajustable del posquemado	■	■	■
Flujo de pregás y posgás (TIG y MIG/MAG)	■	■	■
Soldadura por puntos (MIG/MAG)	■	■	■
Purga de gas			■
Avance lento del hilo			■
Arranque lento			■
Arranque en caliente y fuerza del arco regulables (MMA)	■	■	■
Rampa ascendente/descendente regulable (TIG)	■	■	■
Válvula de entrada doble de gas		■	■
Válvula de salida de gas TIG	■ (EMP 205ic CA/CC)	■	■

## Warrior™ 400i y 500i CC/CV

Máquinas de soldadura multiproceso potentes



Máquinas  
MULTIPROCESO



El Warrior 500i se muestra con el Robust Feed PRO, la unidad de refrigeración y el carro

- El Warrior™ es un fiable equipo de soldadura multiproceso diseñado para una productividad de altas prestaciones, que proporciona hasta 500 amperios.
- Duradero y resistente: adecuado para uso en exteriores e interiores en entornos adversos. El Warrior junto con el Robust Feed PRO, con su diseño sólido, protegido contra la intemperie y cerrado, es la solución ideal cuando priman la portabilidad y la durabilidad.
- Fácil de usar: interfaz de usuario clara e intuitiva para empezar a trabajar rápidamente con mandos aptos para utilizar con guantes para poder realizar ajustes de forma rápida y sencilla.
- Ciclo de trabajo de alta resistencia: para tiradas largas en una amplia variedad de aplicaciones.
- Tecnología de inversores: Warrior ofrece un rendimiento de arco excepcional y el ahorro de energía que se espera de un inversor. Además de una mayor eficiencia energética y una mayor potencia en una unidad más ligera, más pequeña y más fácil de transportar, Warrior asegura la sencilla funcionalidad de los soldadores a un precio competitivo.
- Amplio rango de tensiones de entrada, para adaptarse a las necesidades regionales.

Especificaciones		Warrior 400i	Warrior 500i
Tensión de entrada		380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz	380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz
Capacidad de soldadura MIG (GMAW)		400 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/30 V al 100 % del ciclo de trabajo	500 A/39 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo
Capacidad de soldadura TIG (GTAW)		400 A/26 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/22 V al 100 % del ciclo de trabajo	500 A/30 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/26 V al 100 % del ciclo de trabajo
Capacidad de soldadura MMA (SMAW)		400 A/36 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/32 V al 100 % del ciclo de trabajo	500 A/40 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/36 V al 100 % del ciclo de trabajo
Fusible lento		25 A	32 A
Rango de ajustes CC	GMAW FCAW SMAW GTAW	16-400 A 5-400 A	16-500 A 5-500 A
Voltaje a circuito abierto		56 V pico (sin VRD activado) 28 V pico (con VRD activado)	56 V pico (sin VRD activado) 28 V pico (con VRD activado)
Modo ahorro de energía		30 W	30 W
Factor de potencia a la corriente máxima MIG		0,91	0,91
Eficiencia a la corriente máxima MIG		90%	90%
Tensión de control		42 V, 50/60 Hz	42 V, 50/60 Hz
Temperatura de funcionamiento		10-40 °C	10-40 °C
Grado de protección		IP 23	IP 23
Clase de aplicación		S	S
Dimensiones la. x an. x al.		712 x 325 x 470 mm	712 x 325 x 470 mm
Dimensiones, la. x an. x al. con unidad de refrigeración		712 x 325 x 700 mm	712 x 325 x 700 mm
Peso		59 kg	59 kg
Peso (con unidad de refrigeración)		74 kg	74 kg

### Parámetros recomendados para ranurado por arco de carbono

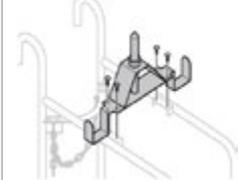
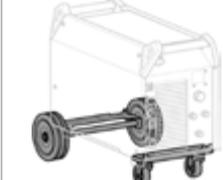
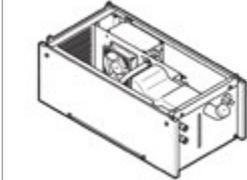
Electrodo	Tensión mín.	Tensión máx.	Extensión del electrodo
6,0 mm	36V	49V	50-76 mm
8,0 mm	39V	52V	
9,5 mm	43V	52V	
12,7 mm	48 V (500i en paralelo)	54 V (500i en paralelo)	

# Warrior™ 400i y 500i CC/CV

## Información de pedido

Warrior 400i CC/CV	0465350884	Warrior 500i CC/CV	0465350883
--------------------	------------	--------------------	------------

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

 <p><b>Kit de salida remoto*</b></p> <p>Número de pieza: 0465424880 Para la fuente de alimentación</p>	 <p><b>Kit de extensión del bulón guía</b></p> <p>Número de pieza: 0465508880 El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.</p>	 <p><b>Kit de ruedas</b></p> <p>Número de pieza: 0465416880</p>	 <p><b>Unidad de refrigeración COOL 2</b></p> <p>Número de pieza: 0465427880</p>	 <p><b>Pedal de control FS002</b></p> <p>Número de pieza: 0349030886 Requiere un kit de salida remoto*</p>
				
<p><b>Carro</b></p> <p>Número de pieza: 0349313450 Robust Feed, Warrior Feed</p>				

Máquinas MULTIPROCESO

## Guía de selección de Robust Feed

Alimentador de hilo	Información de pedido	Refrigeración por agua	Caudalímetro de gas y calentador	Salida MMA	Push-pull	MIG mecanizado	ELP	Salida control remoto	Opción fuente de alimentación
Robust Feed PRO	0445800880							Salida opcional (fuente de alimentación y alimentador de hilo <sup>1)</sup> )	Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV Warrior 750i CC/CV
	0445800881	x							
	0445800882		x						
	0445800883	x	x						

<sup>1)</sup> Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

## Accesorios para Warrior™ CC/CV

Máquinas  
MULTIPROCESO

Opciones y accesorios		Warrior 400i, 500i	Warrior 750i
Robust Feed PRO	0445800880	■	■
Robust Feed PRO, agua	0445800881	■	■
Robust Feed Pro Offshore (incluye un caudalímetro de gas y un calentador)	0445800882	■	■
Robust Feed Pro Offshore, agua (incluye un caudalímetro de gas y un calentador)	0445800883	■	■
Warrior Feed 304	0465250880	■	■
Warrior Feed 304w	0465250881	■	■
Unidad de refrigeración COOL 2	0465427880	■	
Unidad de refrigeración COOL 2, independiente	0465427881		■
Refrigerante de 10 l	0465720002	■	■
Carro de cuatro ruedas (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	■	
Carro de cuatro ruedas de alta resistencia refrigerado por aire	0446398880		■
Carro de cuatro ruedas de alta resistencia refrigerado por agua	0446270880		■
Kit de extensión del bulón guía <sup>1)</sup>	0465508880	■	
Kit estabilizador para brazo de contrapeso	0465509880	■	
Brazo de contrapeso <sup>2)</sup>	0458705880	■	
Kit de ruedas, fuente de alimentación	0465416880	■	
Conector rápido Marathon Pac	F102440880	■	
Control remoto AT1	0459491896	■	■
Control remoto AT1 grueso/fino	0459491897	■	■
Control remoto M1	0459491895	■	
Fuente de alimentación del kit de salida remoto, 12 c.	0465424880	■	
Alimentador de kit de salida remoto, 23 c. <sup>3)</sup>	0465451880	■	
Kit de adaptador remoto Miggytrac/Railtrac <sup>3)</sup>	0465451881	■	
Cable remoto M1-5 m	0459553880	■	
Cable remoto M1-10 m	0459553881	■	
Cable remoto M1-25 m	0459553883	■	
Cable remoto analógico 8-12 polos, 5 m, AT1/AT1 CF	0459552880	■	■
Cable remoto analógico 8-12 polos, 10 m, AT1/AT1 CF	0459552881	■	■
Cable remoto analógico 8-12 polos, 15 m, AT1/AT1 CF	0459552882	■	■
Cable remoto analógico 8-12 polos, 25 m, AT1/AT1 CF	0459552883	■	■
Pedal de control FS002	0349090886	■	■
Torcha y cable Arcair® K4000 CAB, alta resistencia, (1000 A, 25 CFM)	61082008	■	■
Conjunto de torcha y cable ArcairAirPro™ X4000 CAG de 2,1 m y articulación de 360°	61084008	■	■
Cable adaptador OKC	0446507880		■

Torchas MIG	3 m	4 m	5 m
PSF 415 con conexión europea	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515 con conexión europea	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420 W con conexión europea	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, con conexión europea <sup>4)</sup>	0700025070	0700025071	0700025072
<b>Torchas TIG</b>			
Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.			

<sup>1)</sup> El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

<sup>2)</sup> No puede utilizarse con el Robust Feed. El brazo de contrapeso requiere el carro 0349313450 y el kit estabilizador 0465509880.

<sup>3)</sup> No puede utilizarse con el Robust Feed.

<sup>4)</sup> Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

# Warrior™ 750i CC/CV

## Potente soldadora multiproceso



El Warrior 750i se muestra con el Robust Feed PRO

- El Warrior™ es un fiable equipo de soldadura multiproceso diseñado para una productividad de altas prestaciones, ahora con una capacidad de hasta 850 amperios.
- Paquete verdaderamente multiproceso: admite electrodos de ranurado de 13 mm con un excelente rendimiento.
- Tecnología de inversores: Warrior ofrece un rendimiento de arco excepcional y el ahorro de energía que se espera de un inversor, además de una mayor eficiencia energética y una mayor potencia.
- Ciclo de trabajo de alta resistencia: para tiradas largas en una amplia variedad de aplicaciones.
- Duradero y resistente: adecuado para uso en exteriores e interiores en entornos adversos. El Warrior junto con el Robust Feed PRO, con su diseño sólido, protegido contra la intemperie y cerrado, es la solución ideal cuando priman la portabilidad y la durabilidad.
- Fácil de usar: interfaz de usuario clara e intuitiva para empezar a trabajar rápidamente con mandos aptos para utilizar con guantes para poder realizar ajustes de forma rápida y sencilla.
- Amplio rango de tensiones de entrada, para adaptarse a las necesidades regionales.

Máquinas MULTIPROCESO

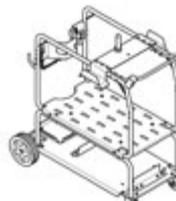
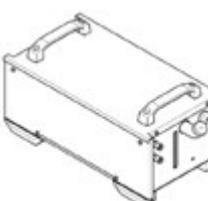
### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste		kVA nominal	Fusible lento	Eficiencia en corriente máx. MIG	Factor de potencia en corriente máx. MIG	
380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	15-820 A, 8-44 V 15-820 A 8-820 A	25,2 kVA	70 A	91%	0,91	
Rendimiento de soldadura						Voltaje a circuito abierto	Modo ahorro de energía
Ranurado por arco de carbono (CAG) 850 A/44 V al 35 % del ciclo de trabajo 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo	MIG (GMAW) - 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo	TIG (GTAW) - 820 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo	MMA (SMAW) - 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo		94 V CC	31 W	
Cable de alimentación	Clase de protección	Temperatura de funcionamiento	Dimensiones la. x an. x al.		Peso		
4 x 16 Ø mm <sup>2</sup>	IP23	De -10 a 40 °C	850 x 415 x 637 mm		97 kg		

### Información de pedido

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

 <p><b>Carro, refrigerado por aire</b> Número de pieza: 0446398880</p>	 <p><b>Carro, refrigerado por agua</b> Número de pieza: 0446270880</p>	 <p><b>Unidad de refrigeración COOL 2, independiente</b> Número de pieza: 0465427881</p>	 <p><b>Cable adaptador OKC</b> Número de pieza: 0446507880 Pídalo junto con cables de 70 mm<sup>2</sup> y 95 mm<sup>2</sup> para conectar el enchufe al OKC.</p>
---	---	--	---

## Aristo® 500ix

Máquina de soldadura por impulsos portátil para la industria pesada



El Aristo 500ix se muestra con el Robust Feed U6, la unidad de refrigeración y el carro



- La Aristo 500ix es una fuente de alimentación por impulsos portátil para la industria pesada con un diseño mecánico robusto y fiable. Junto con el Robust Feed U6 o Pulse es la solución perfecta para las aplicaciones por impulsos más exigentes.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U82 Plus).
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Opciones de relleno del cráter, tiempo de posquemado regulable y SCT (interrupción de cortocircuitos) para unos finales de soldadura sin defectos.
- Duradera y resistente: clasificación IP23 para uso en exteriores e interiores en entornos adversos.
- Compatible con el Robust Feed U6 y Pulse, unas unidades de alimentación resistentes y portátiles con un rendimiento de alimentación excelente.
- MMA y ranurado disponibles desde el alimentador.

Máquinas  
MULTIPROCESO

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste	Voltaje a circuito abierto	Eficiencia en corriente máx. MIG	Factor de potencia en corriente máx. MIG	
380-460 V, trifásica, 50/60 Hz	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16-500 A, 14,8 V-39 V 16-500 A, 20,6 V-40 V 5-500 A, 10,2 V-30 V	58V	90%	0,91
Rendimiento de soldadura			Temperatura de funcionamiento		
MIG (GMAW) 500 A / 39,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 34,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	TIG (GTAW) 500 A / 30,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	MMA (SMAW) 500 A / 40,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 36,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	De -20 a 40 °C		
Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso			
IP23	712 x 325 x 470 mm	58,5 kg			
		78 kg con refrigerador de agua COOL 2			

### Información de pedido

Aristo 500ix, CE 0446200880

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

### Guía de selección de Robust Feed

Alimentador de hilo	Información de pedido	Refrigeración por agua	Caudalímetro de gas y calentador	Salida MMA	Push-pull	MIG mecanizado	ELP <sup>3)</sup>	Salida control remoto	Opción fuente de alimentación
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x Alimentador de hilo <sup>2)</sup>	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				x Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	
Robust Feed U6	0445800897	x						x Alimentador de hilo <sup>2)</sup>	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x				x Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

<sup>2)</sup> Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.

<sup>3)</sup> La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

# Accesorios para Aristo<sup>®</sup> 500ix

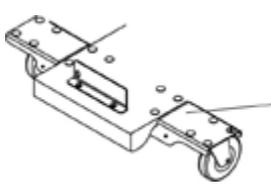
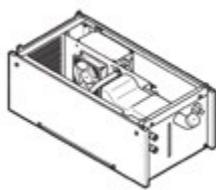
Opciones y accesorios			
Unidad de refrigeración COOL 2	0465427880	Kit estabilizador para brazo de contrapeso	0465509880
Refrigerante de 10 l	0465720002	Kit de ruedas, fuente de alimentación	0465416880
Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Kit de ruedas del Robust Feed	0446081880
Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed <sup>1)</sup>	0349313100	Liberador de tensiones para torcha Robust Feed	0446082880
Kit de extensión del bulón guía <sup>2)</sup>	0465508880	Kit de refrigeración líquida Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas)	0446123880
Brazo de contrapeso <sup>3)</sup>	0458705880	Conector rápido Marathon Pac	F102440880
Torchas MIG		3 m	4 m
PSF 415 con conexión europea	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515 con conexión europea	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420 W con conexión europea	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, con conexión europea <sup>4)</sup>	0700025070	0700025071	0700025072
Torchas TIG			
Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.			

<sup>1)</sup> Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

<sup>2)</sup> El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

<sup>3)</sup> No puede utilizarse con el Robust Feed. El brazo de contrapeso requiere el carro 0349313450 y el kit estabilizador 0465509880.

<sup>4)</sup> Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

 <p><b>Kit estabilizador para brazo de contrapeso <sup>3)</sup></b> Número de pieza: 0465509880</p>	 <p><b>Kit de ruedas</b> Número de pieza: 0465416880</p>	 <p><b>Unidad de refrigeración COOL 2</b> Número de pieza: 0465427880</p>	 <p><b>Brazo de contrapeso <sup>3)</sup></b> Número de pieza: 0458705880 No puede utilizarse con el Robust Feed.</p>
 <p><b>Carro</b> Número de pieza: 0349313450 Robust Feed</p>			

## Aristo<sup>®</sup> Mig 4004i Pulse

Fuente de alimentación de inversor multiproceso ligera



[esab.com/digital](http://esab.com/digital)

WeldCloud



El Aristo Mig 4004i Pulse se muestra con U8<sub>2</sub> Plus, refrigerador y carro

- Las fuentes de alimentación Aristo Mig actualizadas ofrecen un rendimiento de soldadura por arco sustancialmente mejorado y están diseñadas para aplicaciones de soldadura de gran productividad y buena calidad.
- Se integra por completo con la plataforma líder en la industria de gestión de datos en línea WeldCloud™ de ESAB mediante wifi, teléfonos móviles o una comunicación Ethernet por cable.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U8<sub>2</sub> Plus)
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Opciones de relleno del cráter y tiempo de posquemado regulable para unos finales de soldadura sin defectos
- Preflujo y posflujo de gas.
- Factor de potencia mejorado de 0,95 y una eficiencia del 89,5 %
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión de arco correcta en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste		kVA nominal	Fusible lento	Eficiencia en corriente máx.	Factor de potencia a la corriente máx.
380-460 V, trifásica, 50/60 Hz	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16-400 A 16-400 A 4-400 A	16 kVA	20 A	89,5%	0,95
Rendimiento de soldadura	Voltaje a circuito abierto		Temperatura de funcionamiento		Modo ahorro de energía	
400 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/29 V al 100 % del ciclo de trabajo	55 V o < 35 V VRD		De -10 a 40 °C		40 W	
Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.		Peso			
IP23	610 x 250 x 445 mm		44,5 kg		58 kg con refrigerador de agua COOL 1	

### Información de pedido

Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE	0465152883	Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE con WeldCloud Top Box *	0445301880
----------------------------------	------------	--	------------

El envío incluye una fuente de alimentación con 5 m de cable de alimentación, un enchufe CEE y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

\* Para obtener más información sobre la plataforma de gestión de la soldadura en línea WeldCloud, consulte la ficha técnica de WeldCloud o visite [esab.com/digital](http://esab.com/digital) para las soluciones digitales de ESAB.



Aristo Mig 4004i Pulse con WeldCloud Top Box

# Aristo<sup>®</sup> Mig U4000iw/5000i/U5000i

Máquinas de soldadura multiproceso sinérgicas avanzadas



[esab.com/digital](http://esab.com/digital)

- Las fuentes de alimentación Aristo Mig actualizadas ofrecen un rendimiento de soldadura por arco sustancialmente mejorado y están diseñadas para aplicaciones de soldadura de gran productividad y buena calidad.
- Soldadura profesional TIG CC con U4000iw y U5000iw, características adicionales: alta frecuencia, cebado LiftArc™ y soldadura por impulsos TIG con CC
- El 5000i/U5000i se integra por completo con la plataforma líder en la industria de gestión de datos en línea WeldCloud™ de ESAB mediante wifi, teléfonos móviles o una comunicación Ethernet por cable.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U8<sub>2</sub> Plus)
- Datos de soldadura fáciles de transferir entre máquinas y ordenadores mediante el almacenamiento de datos en una memoria USB
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión de arco correcta en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

Máquinas  
MULTIPROCESO

Especificaciones						
Tensión de entrada	Rango de ajuste (5000i/U5000i)		kVA nominal	Fusible lento	Eficiencia en corriente máx.	Factor de potencia a la corriente máx.
3 x 400 V/460 V, trifásico, 50/60 Hz (460 V 5000i/U5000i solo)	MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW)	16-500 A, 8-60 V 16-500 A 4-500 A	25,2 kVA	32 A	87%	0,91
Rendimiento de soldadura	Tensión de control	Tensión en circuito abierto (5000i/U5000i)		Temperatura de funcionamiento		Modo ahorro de energía
500 A/40 V al 100 % del ciclo de trabajo 400 A/36 V al 60 % del ciclo de trabajo	42V	MIG (GMAW) MMA (SMAW)	72-88 V (59 V VRD) 68-80 V (< 35 V VRD)	De -10 a 40 °C		70 W
Cable de alimentación	Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.		Peso		
4x8 AWG (4x6 mm <sup>2</sup> )	IP23	610 x 250 x 445 mm 625 x 394 x 776 mm con unidad de refrigeración		U4000iw 84 kg con unidad de refrigeración	5000i 81 kg 101 kg con unidad de refrigeración	U5000i 62 kg 82 kg con unidad de refrigeración

Información de pedido			
Aristo Mig U4000iw	0458625885	Aristo Mig 5000i 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud *	0445400880
Aristo Mig 5000i, 400 V CE	0459230880	Aristo Mig 5000iw 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud *	0445400881
Aristo Mig 5000iw, 400 V CE	0459230881	Aristo Mig U5000iw 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud *	0445400883
Aristo Mig U5000iw, 400 V CE	0459230883		

\* Para obtener más información sobre la plataforma de gestión de la soldadura en línea WeldCloud, consulte la ficha técnica de WeldCloud o visite [esab.com/digital](http://esab.com/digital) para las soluciones digitales de ESAB.

El envío incluye una fuente de alimentación, 5 m de cable de alimentación con un enchufe y un cable de retorno con abrazadera de masa de 5 m.

## Accesorios para Aristo<sup>®</sup> Mig 4004i Pulse y U4000iw/5000i/U5000i

### Guía de selección de Robust Feed

Alimentador de hilo	Información de pedido	Refrigeración por agua	Caudalímetro de gas y calentador	Salida MMA	Push-pull	MIG mecanizado	ELP <sup>3)</sup>	Salida control remoto	Opción fuente de alimentación
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				Alimentador de hilo <sup>2)</sup>	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	
Robust Feed U6	0445800897	x						x	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x				Alimentador de hilo <sup>2)</sup>	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	Alimentador de hilo <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

<sup>2)</sup> Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.

<sup>3)</sup> La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

### Opciones y accesorios

#### Alimentadores de hilo adicionales

Aristo Feed 3004w, U6 cerrado 10 polos	0460526896	Aristo U8 <sub>2</sub> completo con soporte	0460820880
Aristo Feed 3004w, M0 cerrado 10 polos	0460526891	Aristo U8 <sub>2</sub> Plus completo con soporte	0460820881
Aristo YardFeed 2000w, U6 cerrado 10 polos	0459906896	Extensión del cable de control para U8 <sub>2</sub> , 7,5 m	0460877891

#### Opciones y accesorios de alimentadores de hilo

Liberador de tensiones para torcha de soldadura	0457341881	Cubierta de la bobina	0458674880
Liberador de tensiones para cables de interconexión	0459234880	Cubierta de la bobina, acero	0459431880
Argolla de izado	0458706880	Adaptador para el diámetro de la bobina, 440 mm	0459233880
Adaptador para bobina de 5 kg	0455410001	Kit de ruedas para alimentador	0458707880

#### Opciones y accesorios para la fuente de alimentación

Conector rápido Marathon Pac	F102440880	Kit de conexión PP, WFS remoto	0459681881
Control remoto MTA1 CAN	0459491880	Refrigerador de agua COOL 1	0462300880
Control remoto MT1 10 prog. CAN	0459491882	Protección contra bajo caudal COOL 1	0456855881
Cable de interconexión remoto, 5 m	0459960880	Refrigerante de 10 l	0465720002
Kit adaptador remoto Miggytrac/Railtrac	0459681880	Acondicionamiento Mig 4004i WeldCloud	0445302881
Kit de conexión PP, básico	0459020883	Memoria USB 2 Gb para WeldCloud	0462062001

#### Carros, opciones y accesorios para carros

Carro de cuatro ruedas U4000iw/5000i/U5000i	0458530880	Carro de dos ruedas (3001i/4004i/5004i para YardFeed)	0460564880
Carro de cuatro ruedas U4000iw/5000i/U5000i para brazo de contrapeso, uso de alimentador doble o 2 bombonas de gas	0458603880	Brazo de contrapeso <sup>1)</sup>	0458705880
Carro de cuatro ruedas, 4004i Pulse.	0349313450	Kit de brida para montar la fuente de alimentación en el carro de dos o cuatro ruedas	0461310880
		Kit estabilizador para brazo de contrapeso	0460946880
		Kit adaptador para uso de alimentador doble con U4000i/5000i/U5000i	0459546880

Torchas MIG	3 m	4 m	5 m
PSF 415 con conexión europea	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515 con conexión europea	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420 W con conexión europea	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, con conexión europea <sup>2)</sup>	0700025070	0700025071	0700025072

#### Torchas TIG

Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

\* El Robust Feed Pulse/U6 con push-pull tiene un soporte para el control remoto y la mecanización con Miggytrac/Railtrac.

<sup>1)</sup> Requiere el carro 0349313450, el kit estabilizador 0460946880 y el kit de brida 0461310880.

<sup>2)</sup> Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

# Accesorios para Aristo<sup>®</sup> Mig 4004i Pulse y U4000iw/5000i/U5000i

## Accesorios para Aristo Mig 4004i Pulse



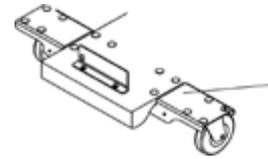
**Refrigerador de agua COOL 1**

Número de pieza: 0462300880



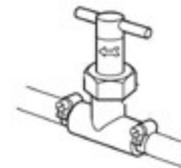
**Carro para Aristo Mig 4004i Pulse**

Número de pieza: 0349313450



**Kit estabilizador para brazo de contrapeso**

Número de pieza: 0465509880



**Protección contra bajo caudal COOL 1**

Número de pieza: 0456855881

## Accesorios para Aristo Mig U4000iw/5000i/U5000i



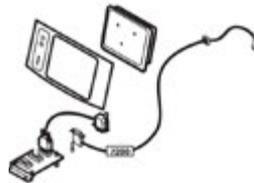
**Unidad con múltiples tensiones, cuerpo ancho**

Número de pieza: 0459145880

**Asa con tornillos de montaje para instalación por separado**

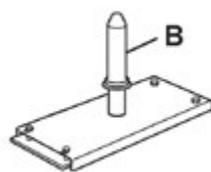
**Se necesitan dos asas**

Número de pieza: 0459307881



**Kit MMC para panel MMC montado en la fuente de alimentación**

Número de pieza: 0459579880

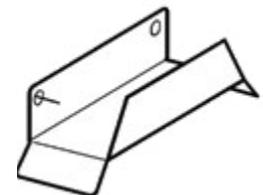


**Bulón guía (si no hay carro) Solo para el Feed 3004**

Número de pieza: 0458731880

**Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía**

Número de pieza: 0278300401



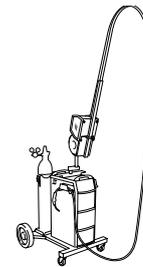
**Kit de soporte del cable**

Número de pieza: 0349302303



**Carro**

Número de pieza: 0458530880



**Carro**

Número de pieza: 0458603880 para el brazo de contrapeso o dos bombonas de gas

## Origo™ MIG C170/C200/C250, Origo™ MAG C171

Fuentes de alimentación de soldadura compactas controladas por fases



Máquinas MIG



- Fuentes de alimentación controladas por fases con alimentadores de hilo integrados
- Diseñado para CO<sub>2</sub> y gas mixto
- IP 23: apto para uso en exteriores
- Ajuste sencillo de los parámetros de soldadura
- Torcha MXL™ incluida en la entrega

### Especificaciones del Origo Mig C170, C200, C250

Tensión de entrada	Rango de ajuste		Fusible lento		Velocidad de alimentación del hilo	Diámetro del hilo					
400 V, trifásica, 50/60 Hz	C170 C200 C250	30-170 A 30-200 A 40-280 A	C170 C200 C250	10 A 10 A 16 A	0,8-25 m/min	Fe, Ss Tubular Al CuSi	C170 0,6 – 0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm	C200 0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm	C250 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm 0,8 – 1,0 mm		
Rendimiento de soldadura						Voltaje a circuito abierto		Escalones de tensión			
C170 100 A al 100 % del ciclo de trabajo 130 A al 60 % del ciclo de trabajo		C200 120 A al 100 % del ciclo de trabajo 150 A al 60 % del ciclo de trabajo		C250 150 A al 100 % del ciclo de trabajo 190 A al 60 % del ciclo de trabajo		C170 15,5 -31 V	C200 16-32 V	C250 15-37 V	C170 8	C200 8	C250 10
Temperatura de funcionamiento	Tiempo de posquemado	Soldadura por puntos		Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.		Peso				
De -10 a 40 °C	0,02-0,25 s	0,2-2,5 s		IP23	860 x 420 x 730 mm		C170 63,5 kg	C200 72,5 kg	C250 82 kg		

### Especificaciones Origo Mag C171

Tensión de entrada	Rango de ajuste	Fusible lento	Velocidad de alimentación del hilo	Diámetro del hilo	
230 V, monofásica, 50/60 Hz	30-155 A	16 A	1,0-17 m/min	Fe, Ss Hilo con núcleo de fundente Aluminio Cu Si	0,6 – 0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm
Rendimiento de soldadura	Voltaje a circuito abierto		Escalones de tensión	Tiempo de posquemado	Soldadura por puntos
78 A/18 V al 100 % del ciclo de trabajo 98 A/19 V al 60 % del ciclo de trabajo	22,4-44,5 V		8	0,02-0,25 s	0,2-2,5 s
Temperatura de funcionamiento	Clase de protección		Dimensiones la. x an. x al.		Peso
De -10 a 40 °C	IP23		860 x 420 x 730 mm		59 kg

### Información de pedido

Origo Mig C170, con MXL 201 3 m	0349308670	Origo Mig C250, con MXL 271 3 m	0349307840
Origo Mig C200, con MXL 201 3 m	0349308290	Origo Mag C171, con MXL 201 3 m	0349311280

El envío incluye una fuente de alimentación con ruedas, 3 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 1,5 m con abrazadera y conector rápido, un cable de retorno de 3 m, una torcha MIG MXL, piezas de desgaste para hilos de 0,6-0,8 mm (0,8-1,0 para C250) premontadas y una cadena de seguridad para la bombona de gas.

### Opciones y accesorios

Kit de instrumentos de la pantalla digital	0349302598	Reductor de presión con medidor de fundente	0760030300
Kit de transformador para precalentador de CO <sub>2</sub> (42 V-50/60 Hz)	0349302250	Kit de inversión de la polaridad (para Origo Mig C170)	0349309310

### Torchas MIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas MIG MXL.

# Origo™ MIG C280 PRO/C340 PRO/C420w PRO

Fuentes de alimentación de soldadura compactas controladas por fases



- Excelentes propiedades de soldadura: arco estable y escalones de tensión con un ajuste muy preciso
- También es apto para la soldadura de aluminio y la soldadura fuerte GMA de chapa galvanizada
- Carcasa de metal galvanizado con filtro de aire opcional, diseñada para entornos hostiles
- Dos o tres conexiones de inductancia ajustan la dinámica del arco
- Sistema de alimentación de hilo de 4 rodillos disponible, ideal para la soldadura de producción
- Torchas profesionales PSF de ESAB incluidas en la entrega
- Polaridad fácil de cambiar cuando se usa hilo tubular autoprotegido
- Modelo refrigerado por agua C420w PRO con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha MIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento)

Especificaciones											
Tensión de entrada	Rango de ajuste		Fusible lento		Velocidad de alimentación del hilo			Diámetro del hilo			
400 V, trifásica, 50/60 Hz 230/415-500 V, trifásica, 50 Hz * 230/440-460 V, trifásica, 60 Hz *	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	30-280 A 40-340 A 50-480 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	16 A 16 A 32 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	1,9-19 m/min 1,9-19 m/min 1,9-25 m/min	Fe, Ss Tubular Al	C280 PRO 0,6 – 1,0 mm 0,9 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	C340 PRO 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	C420 PRO 0,6 – 1,6 mm 0,9 – 1,6 mm 1,0 – 1,6 mm	
Rendimiento de soldadura						Voltaje a circuito abierto			Escalones de tensión		
C280 PRO 150 A al 100 % del ciclo de trabajo 190 A al 60 % del ciclo de trabajo	C340 PRO 195 A al 100 % del ciclo de trabajo 250 A al 60 % del ciclo de trabajo		C420 PRO 315 A al 100 % del ciclo de trabajo 400 A al 60 % del ciclo de trabajo			C280 PRO 15-38 V	C340 PRO 16-40 V	C420 PRO 14-47 V	C280 PRO 10	C340 PRO 40	C420 PRO 35
Temperatura de funcionamiento	Tiempo de posquemado	Soldadura por puntos		Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.		Peso				
De -10 a 40 °C	0,02-0,25 s	0,2-2,5 s		IP23	840 x 425 x 830 mm 935 x 640 x 800 mm		C280 PRO 114 kg	C340 PRO 114 kg	C420 PRO 215(230) kg		

(con unidad de refrigeración)

Información de pedido				
Origo Mig C280 PRO, 2 ruedas, con PSF 260 3 m	0349312510	Origo Mig C420w PRO, 4 ruedas, con PSF 420w 4 m	0349312590	
Origo Mig C280 PRO, 4 ruedas, con PSF 260 4 m	0349312520	Origo Mig C280 PRO, 2 ruedas, con PSF 260 3 m, MV *	0349312530	
Origo Mig C340 PRO, 2 ruedas, con PSF 315 3 m	0349312550	Origo Mig C280 PRO, 4 ruedas, con PSF 260 4 m, MV *	0349312540	
Origo Mig C340 PRO, 4 ruedas, con PSF 315 4 m	0349310830	Origo Mig C340 PRO, 2 ruedas, con PSF 315 4 m, MV *	0349312560	
Origo Mig C420 PRO, 4 ruedas, con PSF 415 4 m	0349312580	Origo Mig C340 PRO, 4 ruedas, con PSF 315 4 m, MV *	0349312570	

El envío incluye una fuente de alimentación con ruedas, 5 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 1,5 m con abrazadera y conector rápido, un cable de retorno de 5 m, una torcha MIG PSF, piezas de desgaste para hilos de 0,8-1,0 mm (1,0-1,2 para C340/C420) premontadas y una cadena de seguridad para la bombona de gas.

Opciones y accesorios			
Filtro antipolvo C280-C340 (rejilla de acero)	0349302599	Protección contra bajo caudal de agua	0349302251
Filtro antipolvo C420w (rejilla de acero)	0349302252	Kit de conexión MXH/Origo Mig C340 PRO	0349308980
Kit transformador para precalentador	0349302250	Kit de conexión MXH/Origo Mig C420w PRO	0349308337
Soporte del cable	0349303362		
Torchas MIG			
Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas MIG PSF.			

## Caddy® Mig C160i, C200i

Fuentes de alimentación de soldadura MIG/MAG portátiles



- Unidades de inversor portátiles y compactas
- Ajuste del aporte de calor con un mando
- Ligero con <12 kg (con torcha y cable de retorno y de alimentación)
- Monofásico 230 V 50/60 Hz
- Compatible con generador
- Apto para bobinas de 100-200 mm
- Torcha de soldadura de alta calidad MXL 180
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Portaherramientas
- Torcha y cables fáciles de plegar durante el transporte
- Polaridad fácil de cambiar cuando se usa hilo tubular autoprotegido

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste		Fusible lento	Eficiencia en corriente máx.	Factor de potencia a la corriente máx.		
230 V, monofásica, 50/60 Hz	30-160 A (C160i)	30-200 A (C200i)	16 A	82%	0,99		
Rendimiento de soldadura		Voltaje a circuito abierto	Diámetro máximo de bobina	Velocidad de alimentación del hilo	Diámetro del hilo		
180 A al 25 % del ciclo de trabajo (C200i) 150 A al 35 % del ciclo de trabajo 100 A al 100 % del ciclo de trabajo		60V	200 mm	2,0-11 m/min (C160i) 2,0-12 m/min (C200i)	Fe, Ss Tubular Al CuSi	C160i 0,8 mm 0,8 mm -	C200i 0,6-10 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm
Clase de protección	Temperatura de funcionamiento		Dimensiones la. x an. x al.		Peso		
IP23	De -10 a 40 °C		449 x 198 x 347 mm		12 kg		

### Información de pedido

Caddy Mig C160i	0349310850	Caddy Mig C200i	0349312030
-----------------	------------	-----------------	------------

El envío incluye una fuente de alimentación, 3 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 4,5 m con abrazaderas y conector rápido, un cable de retorno de 3 m, una torcha MIG MXL 180 de 3 m, una correa para el hombro y un hilo de soldadura de 1 kg OK Autorod 12.51 de 0,8 mm.

### Opciones y accesorios

Carrito con 2 ruedas	0459366887	OK Autorod 308LSi, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg	1612084600
OK Autorod 12.51, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg	1251084600	OK Autorod 316LSi, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg	1632084600
Coreshield 15, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 4,5 kg	35UE084630	OK Autorod 5183, bobina de 200 mm, 1,0 mm, 2 kg	181610462E
OK Autorod 19.30, bobina de 200 mm, 1,0 mm, 5 kg	1930104600		

### Hilos de soldadura adecuados en bobinas de 200 mm

Caddy Mig C160i/C200i		Caddy Mig C200i	
Acero al carbono, Fe	OK Autorod 12.51, 0,8 mm	Acero inoxidable, Ss	OK Autorod 316LSi, 0,8 mm OK Autorod 308LSi, 1,0 mm, aceros 18Cr 8Ni
Hilo tubular, hilo con núcleo de fundente	Coreshield 15, 0,8 mm	Aluminio, Al	OK Autorod 5183, 1,0 mm
		Soldadura fuerte GMA, CuSi	OK Autorod 19.30, 10 mm



Mig-6000

Caddy

# SELECCIONE EL **ROBUST FEED IDEAL** QUE ENCAJE CON SU **APLICACIÓN.**

## INFORMACIÓN DE PEDIDO

Alimentador de hilo	Número de pedido	Refrigeración por agua	Caudalímetro de gas y calentador	Salida MMA	Push-Pull	MIG mecanizado	ELP <sup>3</sup>	Salida remota	Opciones de la fuente de alimentación	Número de pedido
Robust Feed Pro	0445800880							Salida opcional (fuente de alimentación y alimentador del hilo <sup>1</sup> )	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800881	X							Warrior 500i CC/CV	0465350883
	0445800882		X						Warrior 750i CC/CV	0445555880
	0445800883	X	X							
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X (alimentador del hilo <sup>2</sup> )	Aristo 500ix	0446200880
	0445800891	X	X	X				X (alimentador del hilo <sup>2</sup> )		
Robust Feed U6	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (alimentador del hilo <sup>2</sup> )		
	0445800897	X						X (alimentador del hilo <sup>2</sup> )		
	0445800887	X	X	X				X (alimentador del hilo <sup>2</sup> )		
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (alimentador del hilo <sup>1</sup> )		

1. Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.
2. Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.
3. La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

**ROBUST  
FEED PRO**

**ROBUST  
FEED PULSE**

**ROBUST  
FEED U6**

ESPECIFICACIONES	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE Y ROBUST FEED U6
Tensión de entrada	42 V CA	42 V CA
Rendimiento de soldadura	550 A al 50 % 500 A al 60 % 400 A al 100 %	630 A al 35 % 500 A al 60 % 400 A al 100 %
Dimensiones del hilo		
Acero al carbono	0,6-2,0 mm	0,6-1,6 mm
Acero inoxidable	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm
Hilo tubular	0,9-2,4 mm	0,8-2,0 mm
Aluminio	0,9-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Velocidad de alimentación de hilo	0,8-25,0 m/min	0,8-25,0 m/min
Capacidad de la bobina de hilo	20 kg	20 kg
Diámetro máximo de bobina	300 mm	300 mm
Temperatura de funcionamiento	De -20 °C a +55 °C	De -20 °C a +55 °C
Clase de protección	IP44	IP44
Marca de certificación (normas)	CE	CE
Dimensiones (la. x an. x al.)	595 x 250 x 430 mm	595 x 250 x 430 mm
Peso	16,8 kg	16,7 kg

FUNCIONES DEL PANEL	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE	ROBUST FEED U6
MIG CV	■	■	■
MIG Pulse		■	■
Líneas sinérgicas		S, Ss, Al 93 líneas	S, Ss, Al 92 líneas
Live TIG	En la fuente de alimentación		■
MMA	En la fuente de alimentación	Mandos MMA y salida en el alimentador de hilo*	Mandos MMA y salida en el alimentador de hilo*
Ranurado	En la fuente de alimentación		Mandos de ranurado y salida en el alimentador de hilo*
Caudalímetro de gas	■*	■*	■*
Kit térmico	■*	■*	■*
2 y 4 tiempos	■	■	■
Arranque en caliente		■	■
Arranque lento	■	■	■
Relleno del cráter	■	■	■
Posquemado	Auto (cambio entre hilo tubular y sólido)	■	■
Interrupción de cortocircuitos (SCT)	Auto (cambio entre hilo tubular y sólido)	■	■
Ajuste del preflujo y posflujo del gas		■	■
QSet		■	■
Ajustes de memoria		3	10
Ajuste del amperaje		■	■
Tiempo de soldadura por puntos			■
Límites de ajuste			■
Bloqueo con código			■

\*Según el modelo.



**ROBUST  
FEED PRO**



**ROBUST  
FEED PULSE**



**ROBUST  
FEED U6**

## Robust Feed PRO

Lo último en resistencia y portabilidad



- La pantalla grande visible incluso al sol y los controles claros hacen que la configuración sea eficiente y sencilla cuando se usan guantes.
- Duradero, con una carcasa a prueba de caídas que soporta aplicaciones exigentes.
- Gran portabilidad con asas ergonómicas, 5 puntos de elevación y uso seguro de las asas de elevación con grúa.
- Protegido contra la intemperie, con un diseño cerrado que soporta la lluvia de todas direcciones y con un calentador interno que asegura que los materiales de aporte se mantengan secos.
- Los conectores de cables protegidos y el resistente liberador de tensiones para la interconexión de cables reducen el mantenimiento.
- Funciona perfectamente tanto sobre el terreno como en talleres, en un carro, con o sin kit de ruedas y con otras opciones y accesorios.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Temperatura de funcionamiento	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	De -20 °C a +55 °C	0,8-25 m/min	300 mm, 20 kg	Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio	0,6-2,0 mm 0,6-1,6 mm 0,9-2,4 mm 0,9-1,6 mm
Clase de protección	Rendimiento de soldadura	Dimensiones la. x an. x al.	Peso		
IP44	550 A al 35 % del ciclo de trabajo 500 A al 60 % del ciclo de trabajo 400 A al 100 % del ciclo de trabajo	595 x 250 x 430 mm	16,8 kg		

### Información de pedido

Robust Feed PRO	0445800880	Robust Feed PRO Offshore (incluye un caudalímetro de gas y un calentador)	0445800882
Robust Feed PRO, agua	0445800881	Robust Feed Pro Offshore, agua (incluye un caudalímetro de gas y un calentador)	0445800883

El envío incluye un alimentador de hilo y rodillos de alimentación para hilos de 0,9-1,2 mm.

### Opciones y accesorios

Kit de ruedas del Robust Feed	0446081880	Kit de extensión del bulón guía <sup>2)</sup>	0465508880
Liberador de tensiones para torcha Robust Feed	0446082880	Kit de refrigeración líquida Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas)	0446123880
Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Conector rápido Marathon Pac	F102440880
Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed <sup>1)</sup>	0349313100	Kit de prensaestopas de interconexión Warrior <sup>3)</sup>	0446050880

<sup>1)</sup> Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

<sup>2)</sup> El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

<sup>3)</sup> Para actualizar el conjunto de cables de interconexión Warrior existentes para adaptarlos al Robust Feed

## Robust Feed Pulse y U6

Alimentadores de hilo portátiles y resistentes para aplicaciones por impulsos



- El alimentador totalmente portátil ofrece las ventajas de los impulsos: reducción de las proyecciones de soldadura y la limpieza tras la soldadura, control del aspecto y del perfil del cordón de soldadura, una mayor velocidad para la soldadura en posición y mucho más según la aplicación.
- Duradero, con una carcasa a prueba de caídas que soporta aplicaciones exigentes.
- Gran portabilidad con asas ergonómicas, 5 puntos de elevación y uso seguro de las asas de elevación con grúa.
- Protegido contra la intemperie, con un diseño cerrado que soporta la lluvia de todas direcciones y con un calentador interno que asegura que los materiales de aporte se mantengan secos.
- Los conectores de cables protegidos y el resistente liberador de tensiones para la interconexión de cables reducen el mantenimiento.
- Funciona perfectamente tanto sobre el terreno como en los talleres, en un carro, con o sin kit de ruedas, y con otras opciones y accesorios.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Temperatura de funcionamiento	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	De -20 °C a +55 °C	0,8-25 m/min	300 mm, 20 kg	Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio	0,6-1,6 mm 0,6-1,6 mm 0,8-2,0 mm 0,8-1,6 mm
Clase de protección	Rendimiento de soldadura	Dimensiones la. x an. x al.	Peso		
IP44	630 A al 35 % del ciclo de trabajo 500 A al 60 % del ciclo de trabajo 400 A al 100 % del ciclo de trabajo	595 x 250 x 430 mm	16,7 kg		

### Información de pedido

Robust Feed Pulse refrigerado por agua, con conexión europea	0445800894	Robust Feed U6 refrigerado por agua, con conexión europea	0445800897
Robust Feed Pulse (con caudalímetro de gas, calentador, salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea	0445800891	Robust Feed U6 (con caudalímetro de gas, calentador, salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea	0445800887
Robust Feed Pulse (con push-pull, ELP, caudalímetro de gas, calentador y salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea *	0445800892	Robust Feed U6 (con push-pull, ELP, caudalímetro de gas, calentador y salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea *	0445800888

El envío incluye un alimentador de hilo y rodillos de alimentación para hilos de 0,9-1,2 mm.

\* El Robust Feed Pulse/U6 con push-pull tiene un soporte para el control remoto y la mecanización con Miggytrac/Railtrac.

### Opciones y accesorios

Kit de ruedas del Robust Feed	0446081880	Kit de extensión del bulón guía 2)	0465508880
Liberador de tensiones para torcha Robust Feed	0446082880	Kit de refrigeración líquida para Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas)	0446123880
Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Conector rápido Marathon Pac	F102440880
Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed <sup>1)</sup>	0349313100	Kit de prensaestopas de interconexión Aristo <sup>3)</sup>	0446050881

<sup>1)</sup> Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

<sup>2)</sup> El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

<sup>3)</sup> Para actualizar el conjunto de cables de interconexión Aristo existentes para adaptarlos al Robust Feed.



El Robust Feed U6 se muestra con un prensaestopas para torcha y un kit de ruedas.

## Warrior™ YardFeed 200

Alimentador de hilo resistente y compacto para zonas de difícil acceso



- Velocidad de alimentación de hilo preestablecida y tamaño reducido para encajar en bocas de acceso y portales con la flexibilidad de soldar zonas de difícil acceso
- Su diseño robusto cuenta con una carcasa de acero de alta resistencia y un marco de acero para proteger los controles y los conectores
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- Pantallas de velocidad de alimentación del hilo y V/A digitales visibles incluso al sol
- Variante disponible con conectores de agua para torchas refrigeradas por agua

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rendimiento de soldadura	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	365 A al 60 % del ciclo de trabajo	1,9-25 m/min	200 mm, 5 kg	Acero al carbono	0,6 –1,2 mm
Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso		Inoxidable	0,6 –1,2 mm
				Tubular	0,8-1,6 mm
				Aluminio	1,0-1,2 mm
IP23	595 x 215 x 325 mm	12 kg			

### Información de pedido

Warrior YardFeed 200	0459906900
Warrior YardFeed 200w	0459906901

El envío incluye un alimentador de hilo, un caudalímetro de gas (0460005880), un kit de calentamiento (0459941880) y una protección del panel de control (0459961880).

## Aristo® YardFeed 2000

Alimentador de hilo resistente y compacto para zonas de difícil acceso



Aristo YardFeed 2000, U6

- Velocidad de alimentación de hilo preestablecida y tamaño reducido para encajar en bocas de acceso y portales con la flexibilidad de soldar zonas de difícil acceso
- Su diseño robusto cuenta con una carcasa de acero de alta resistencia y un marco de acero para proteger los controles y los conectores
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- El funcionamiento por impulsos con el Aristo YardFeed 2000, U6 reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rendimiento de soldadura	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	365 A al 60 % del ciclo de trabajo	0,8-25 m/min (YardFeed 2000)	200 mm, 5 kg	Acero al carbono	0,6 –1,2 mm
Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.	Peso		Inoxidable	0,6 –1,2 mm
				Tubular	0,8-1,2 mm
				Aluminio	1,0-1,2 mm
IP23	593 x 210 x 302 mm	11,3 kg			

### Información de pedido

Aristo YardFeed 2000w, U6	0459906896
---------------------------	------------

## Warrior™ Feed 304

Alimentador de hilo multiproceso de funcionamiento sencillo



- Este económico alimentador de hilo le ofrece las mismas ventajas que su homólogo de alimentación eléctrica: funcionalidad sencilla, gran resistencia y rendimiento excepcional para hilos de 0,8-1,6 mm.
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- Pantallas de velocidad de alimentación del hilo y V/A digitales visibles incluso al sol
- Práctica cubierta de la bobina para situaciones en las que necesita proteger el hilo
- Funcionalidad de tecnología de cortocircuito (SCT, por sus siglas en inglés) que afina el hilo al final de una soldadura para obtener unos mejores cebados del arco y eliminar el recorte del hilo.

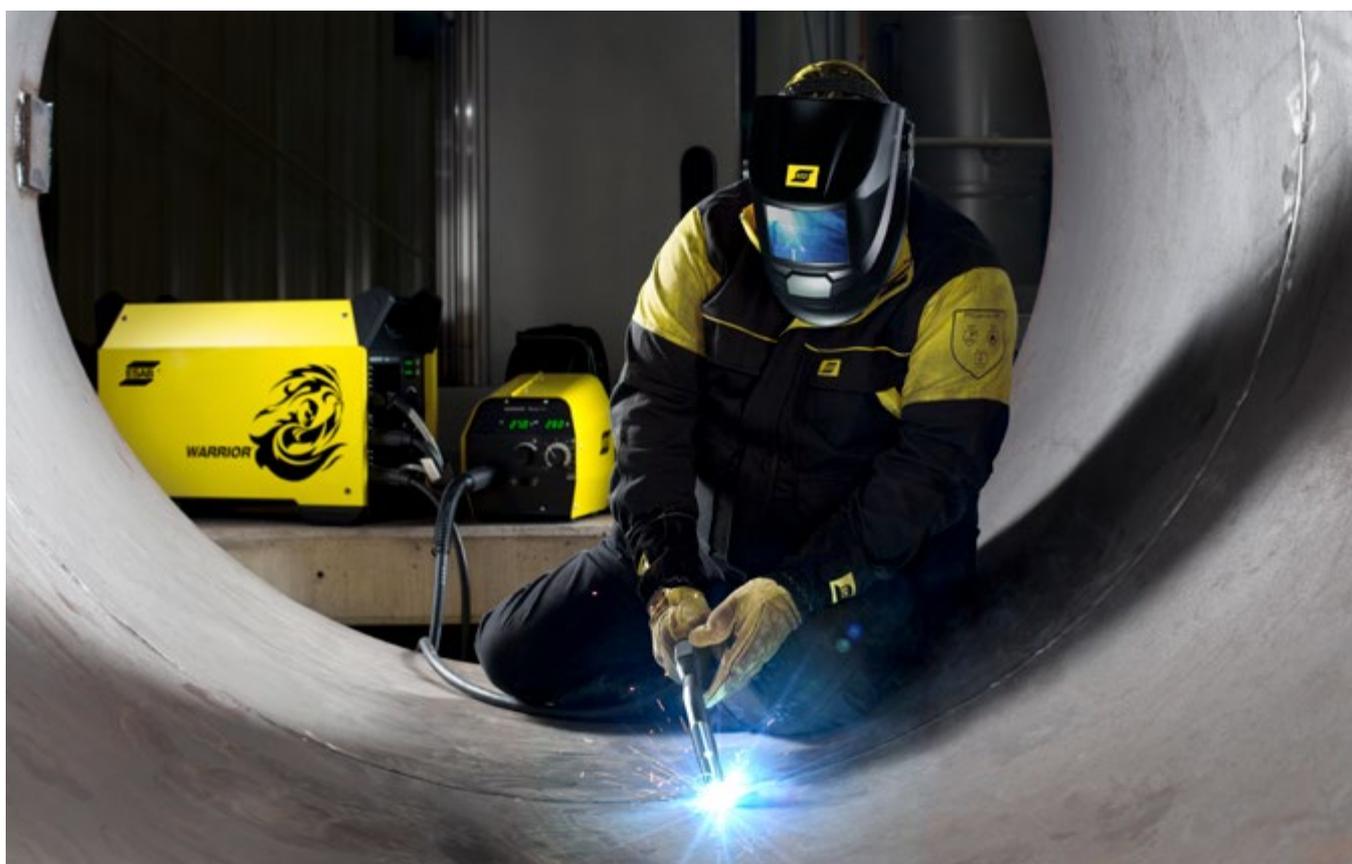
### Especificaciones

Tensión de entrada	Rendimiento de soldadura	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	500 A al 60 % del ciclo de trabajo	1,5-25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Acero al carbono	0,6 –1,6 mm
Clase de protección	Dimensiones la. x an. x al.		Peso	Inoxidable	0,8 –1,6 mm
IP23	675 x 265 x 418 mm		14,5 kg	Tubular	0,9 –1,6 mm
				Aluminio	1,0 –1,6 mm

\* Si se utiliza con el adaptador (0459233880)

### Información de pedido

Warrior Feed 304	0465250880
Warrior Feed 304w	0465250881



## Aristo® Feed 3004

Alimentadores de hilo multiproceso sinérgicos avanzados



- Varias opciones de paneles con los paneles U6, U8<sub>2</sub> y MA25 especiales para aplicaciones en acero y aluminio
- El nuevo motor de accionamiento ofrece un par más alto para lograr mejores cebados del arco, una velocidad más constante y menos ruido.
- El mecanismo de alimentación de cuatro ruedas y los rodillos de alimentación rediseñados ofrecen un mayor rendimiento de alimentación y un menor riesgo de formación de virutas.
- La tecnología de interrupción de cortocircuitos (SCT, por sus siglas en inglés) afina el hilo al final de cada soldadura para obtener unos mejores cebados del arco.
- El Feed 3004 se puede equipar con un brazo de contrapeso, una argolla de izado y un kit de ruedas para una mayor movilidad.
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión correcta del arco en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

ALIMENTADORES DE HILO

Especificaciones					
Tensión de entrada	Rendimiento de soldadura	Velocidad de alimentación del hilo	Capacidad máx. de la bobina	Diámetro del hilo	
42 V CA, monofásica, 50/60 Hz	630 A al 60 % del ciclo de trabajo	0,8-25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Acero al carbono	0,6 –1,6 mm
<b>Clase de protección</b>	<b>Dimensiones la. x an. x al.</b>		<b>Peso</b>	Inoxidable	0,8 –1,6 mm
IP23	690 x 275 x 420 mm			Tubular	0,9 –1,6 mm
				Aluminio	1,0 –1,6 mm

\* Si se utiliza con el adaptador (0459233880)

Información de pedido			
Aristo Feed 3004w, MA25 acero	0460526673	Aristo Feed 3004w, MA25 aluminio	0460526671
Aristo Feed 3004w, U6 cerrado 10 polos	0460526896	Aristo Feed 3004w, M0 cerrado 10 polos	0460526891

Opciones y accesorios			
Liberador de tensiones para torcha de soldadura	0457341881	Adaptador para el diámetro de la bobina, 440 mm	0459233880
Liberador de tensiones para cables de interconexión	0459234880	Kit de ruedas para alimentador	0458707880
Argolla de izado	0458706880	Aristo U8 <sub>2</sub> completo con soporte	0460820880
Adaptador para bobina de 5 kg	0455410001	Aristo U8 <sub>2</sub> Plus completo con soporte	0460820881
Cubierta de la bobina	0458674880	Extensión del cable de control para U8 <sub>2</sub> , 7,5 m	0460877891
Cubierta de la bobina, acero	0459431880	Conexión PP y kit de control de alimentación del hilo, Aristo/OrigoFeed 3004	0459681882

## Paneles de control del alimentador del hilo

Función del panel MMC	MA24	MA25	U6	U8 <sub>2</sub> / U8 <sub>2</sub> Plus
				
MMA/MIG	■	■	■	■
MIG por impulsos (sinérgico)		■	■	■
CAG (ranurado)			■	■
TIG			■	■
TIG por impulsos (solo U5000i)			■	■
Unidad de medición (imperial/métrica)	■	■	■	■
Cierre del gatillo	■	■	■	■
Preajustes de memoria	3	3	10	255
Purga de gas y avance lento del hilo	■	■	■	■
Ajuste de la fuerza del arco			■	■
Ajuste del arranque en caliente			■	■
Preflujo y posflujo de gas				
Arranque lento	■	■	■	■
Relleno del cráter	■	■	■	■
Ajuste de posquemado	■	■	■	■
Inductancia ajustable	■	■	■	■
Menú de funciones ocultas1)	■	■		
Conmutador de activación de programa de soldadura	■	■	■	■
Control remoto externo	■	■	■	■
Control sinérgico y programas	35	55/292	60	92/230
QSet	■	■	■	■
SuperPulse				■
Control de gatillo de arranque en caliente				■
Control de tiempo de arranque en caliente			■	■
Editor de límites de ajuste				■
Bloqueo con código (acceso con contraseña)				■
Cuentas de usuario				■
Crear líneas sinérgicas personalizadas				■
Datos de producción				■
Registro de datos de soldadura				hasta 100
Opciones de idioma			■	■
VRD	■	■	■	■
Compatible con WeldCloud			■	■

## Controlador Aristo® U8<sub>2</sub>

Desarrollado para ofrecer resistencia y funcionalidad



El panel de control Aristo U8<sub>2</sub> se utiliza en combinación con Aristo® Feed 3004 y 4804 para configurar y ajustar los parámetros de soldadura. El U8<sub>2</sub> ha sido desarrollado para satisfacer los requisitos más exigentes ofreciendo al mismo tiempo un uso sencillo.

El sistema le permite realizar una soldadura con y sin impulsos con hilo sólido o con núcleo de fundente en acero al carbono y en acero inoxidable. Con un hilo sólido también se pueden conseguir unos resultados óptimos en aluminio.

- Menú multilingüe disponible en 18 idiomas
- Mandos para una rápida configuración de la velocidad de alimentación del hilo y el voltaje
- Conectividad USB para almacenar datos de soldadura
- Qset™ para una configuración óptima de arco corto
- Líneas sinérgicas del paquete estándar (92)

### Características adicionales del U8<sub>2</sub> Plus:

- Líneas sinérgicas de paquete completo (>230) y líneas sinérgicas definidas por el usuario
- Funcionalidad SuperPulse™
- Limite el editor para ajustar y medir valores, el administrador de archivos, el modo de guardado automático y las estadísticas de producción.

### SAT: Swift Arc Transfer™ (solo soldadura robotizada)

El Swift Arc Transfer (SAT) es un proceso MIG de alta productividad que utiliza hilos recubiertos sin cobre AristoRod™, con unas características superficiales avanzadas, a velocidades de desplazamiento que superan los límites de la soldadura por arco de pulverización normal.

La ventaja del hilo recubierto sin cobre AristoRod™, en comparación con los hilos recubiertos con cobre, es que no contamina el sistema de alimentación con partículas de cobre. Hay disponibles líneas sinérgicas para tres tamaños de hilo AristoRod y varios gases de protección.

El SAT produce unas soldaduras planas con una buena penetración y sin socavado. Una ventaja adicional es el bajo aporte de calor, que deriva en menos deformación. El SAT ha sido desarrollado para la soldadura robotizada, automatizada y mecanizada y es apto para soldaduras en ángulo y a solape en placas finas a gruesas en posiciones planas.

El SAT utiliza las fuentes de alimentación de inversor junto con el alimentador de hilo RoboFeed 3004, con una velocidad de alimentación de hilo de hasta 30 m/min junto con la unidad de control U8<sub>2</sub> Plus. ESAB proporciona un completo paquete de equipamiento, consumibles y líneas sinérgicas, así como la experiencia necesaria para implementar con éxito el proceso SAT.

### Control de calidad

Para guardar los valores medidos tiene dos opciones a su disposición en forma de límites de ajuste y límites de medición. Los límites de ajuste evitan que el operador introduzca valores excesivamente altos para el proceso de soldadura. Los límites de medición garantizan que la fuente de alimentación no supere los valores de entrada. Se pueden usar hasta 16 cuentas de usuario en tres niveles con varios derechos de acceso y códigos de bloqueo para evitar que personas no autorizadas realicen cambios.

### Estadísticas de producción

El tiempo total del arco, la cantidad total de material y el número de procesos de soldadura se pueden registrar por artículo de estadísticas de producción. Además, se registran el tiempo de arco y la cantidad de material para el último proceso de soldadura; el metal de soldadura total depositado se puede registrar y recopilar mediante WeldCloud™.

QSet™ es el mejor sistema de arco automático de parámetro único del mercado para conseguir un arco corto perfecto. ¡Las ventajas son enormes! Configure la máquina con la combinación apropiada de gas e hilo, pulse el interruptor de la torcha y comience a soldar en cuestión de segundos.

La máquina determina los parámetros óptimos y realiza los cambios necesarios en una fracción de segundo. La salida de hilo MMA, que normalmente tiene una longitud constante en la soldadura MIG/MAG, se puede variar con QSet™.

Tanto si se encuentra cerca de la pieza de trabajo con la torcha como tan lejos que la protección del gas es casi imperceptible, el arco de soldadura permanece sin cambios, siempre perfecto. Es insuperable en costuras profundas o al soldar en esquinas o hacia arriba desde una posición plana.

Utilizado con gas CO<sub>2</sub>, puede utilizar QSet para soldar con niveles extremadamente bajos de proyecciones y reducir drásticamente los costes del gas, en comparación con el gas mixto, sin perder calidad.

QSet es ideal para soldar en posiciones con poco espacio, para la soldadura de raíz, la soldadura fuerte GMA y para conseguir resultados reproducibles en la producción de piezas en serie.

QSet también está disponible en muchas otras combinaciones de controladores y máquinas de ESAB.

### Líneas sinérgicas

En el Aristo U8<sub>2</sub> Plus, tiene a su disposición más de 230 líneas sinérgicas para sus aplicaciones de soldadura. Desde acero de construcción hasta súper dúplex, desde aluminio hasta aleaciones básicas de Ni o para aplicaciones de metal duro. Usted mismo puede crear líneas sinérgicas personalizadas para cualquier material que desee y cualquier combinación de gas de protección y guardarlas como nuevas líneas sinérgicas. Puede transferir datos a través de la conexión USB, a otro Aristo U8<sub>2</sub> o a su ordenador para hacer una copia de seguridad de los datos o intercambiarlos por correo electrónico.

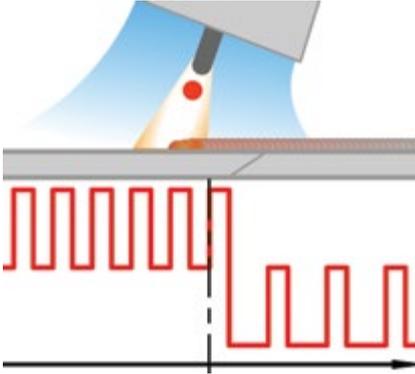
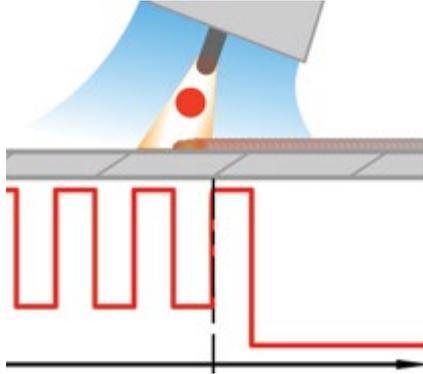
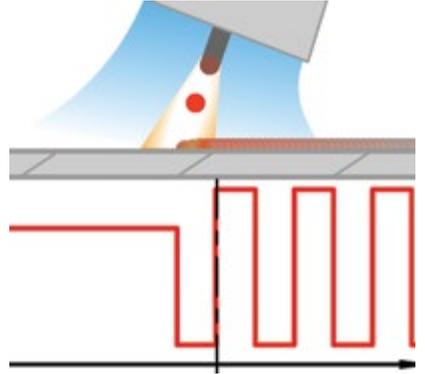
## Aristo® SuperPulse™

Un innovador proceso para controlar el aporte de calor

Una característica adicional del control Aristo U8<sub>2</sub> Plus es Aristo SuperPulse, un desarrollo adicional del concepto impulso/impulso, que da un control total sobre el aporte de calor y, por lo tanto, amplía el alcance de aplicación del proceso GMAW, que deriva en un mejor puenteo de huecos, una reducción de la distorsión y un mejor equilibrio de la penetración de la soldadura y su perfil.

El SuperPulse combina las ventajas relevantes de varios tipos de arco. Por ejemplo, la calidad del arco por impulsos con la productividad del arco de pulverización. O el arco por impulsos con el arco corto, para introducir la menor cantidad de calor posible en las chapas metálicas más delgadas.

O la combinación de dos arcos por impulsos con diferentes frecuencias, por ejemplo, para la soldadura MIG de aluminio con aspecto de TIG. También permite ampliar el rango de trabajo de hilos más grandes, lo que aumenta la productividad.

Impulso/impulso	Impulso/arco corto	Pulverización/impulso
		
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Soldadura en todas las posiciones</li> <li>■ Espesores de 3 a 12 mm</li> <li>■ Resultados excepcionales en aluminio y acero inoxidable</li> <li>■ Soldaduras con mejor aspecto y un cordón uniforme</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excelente rendimiento en acero inoxidable delgado y aluminio de 1 a 5 mm</li> <li>■ Velocidades de desplazamiento superiores en comparación con TIG</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mejores resultados generales en soldaduras más gruesas [de 6 mm y más]</li> <li>■ Mejor control de la fusión y la penetración</li> <li>■ Capacidad para soldar aluminio grueso en vertical sin oscilaciones</li> </ul>

ALIMENTADORES DE HILO

### Ventajas de Aristo SuperPulse:

- Posiciones de soldadura más sencillas.
- Penetración uniforme.
- Menos sensible a las variaciones en la separación de la raíz y a una transferencia desigual del calor.
- Aspecto de una soldadura GTAW con el proceso GMAW.
- Apto para la soldadura automatizada, por ejemplo, con los tractores de soldadura mecanizada Railtrac y Miggytrac de ESAB.
- Amplía el rango de trabajo para hilos de mayor tamaño.
- Gracias a su opción de ajustar con precisión el aporte de calor y la profundidad de penetración, el Aristo SuperPulse puede resolver tareas de soldadura complejas y aumentar la productividad.



## Conjuntos de cables de conexión a alimentadores de hilo

### Warrior 400i/500i/750i Conjuntos de cables de conexión para alimentadores de hilo Warrior Feed

	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459836560	0459836561	0459836562	0459836563	0459836564	0459836565
50 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459836570	0459836571	0459836572	0459836573	0459836574	0459836575
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995

### Aristo Mig 4004i/U4000iw/5000i/U5000i Conjuntos de cables de conexión para alimentadores de hilo Aristo Feed

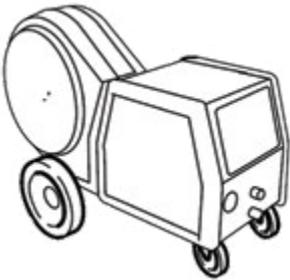
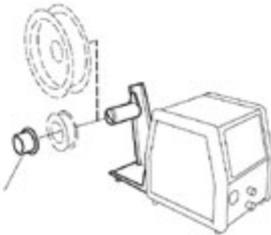
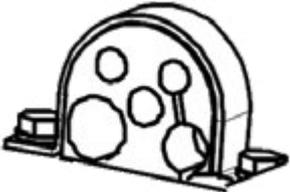
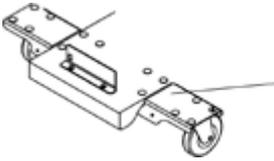
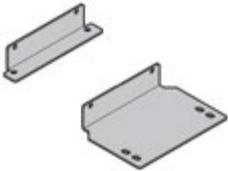
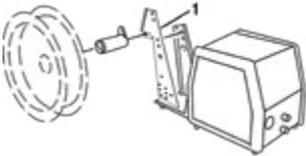
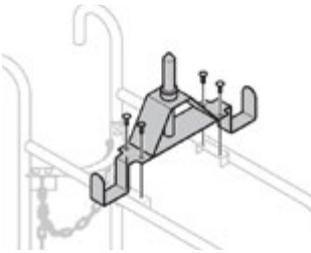
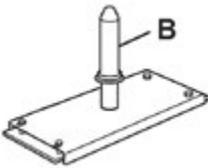
4004i Pulse	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459528560	0459528561	0459528562	0459528563	0459528564	0459528565
50 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459528570	0459528571	0459528572	0459528573	0459528574	0459528575
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459528780	0459528781	0459528782	0459528783	0459528784	0459528785
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459528790	0459528791	0459528792	0459528793	0459528794	0459528795
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459528980	0459528981	0459528982	0459528983	0459528984	0459528985
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	0459528995
U4000iw/5000i/U5000i						
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas, 12 c. CAN	0456528880	0456528881	0456528882	0456528883	0456528884	0456528885
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua, 12 c. CAN	0456528885	0456528886	0456528887	0456528888	0456528889	0456528890
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas, 10-12 c. CAN	0459528960	0459528961	0459528962			
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua, 10-12 c. CAN	0459528970	0459528971	0459528972	0459528973	0459528974	0459528975

### Warrior 400i/500i/750i & Aristo 500ix Conjuntos de cables de conexión con prensaestopas para alimentadores de hilo Robust Feed

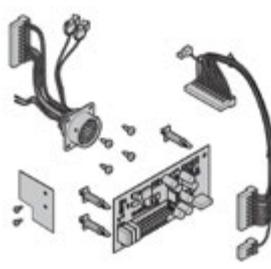
Robust Feed PRO	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995
Kit de prensaestopas Warrior *	0446050880					
Robust Feed Pulse y U6						
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por gas	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255885	0446255886
70 mm <sup>2</sup> , refrigerado por agua	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255895	0446255896
Kit de prensaestopas Aristo *	0446050881					

\* Utilice el kit de prensaestopas para actualizar los conjuntos de cables Warrior/Aristo existentes para adaptarlos al Robust Feed.

## Accesorios para alimentadores de hilo

 <p><b>Kit de ruedas</b></p> <p>Número de pieza: 0458707880</p> <p>Aumenta el radio de trabajo de la fuente de alimentación. El kit de ruedas consta de cuatro ruedas y también se puede colocar girar en la fuente de alimentación.</p>	 <p><b>Argolla de izado</b></p> <p>Número de pieza: 0458706880</p> <p>Mediante este dispositivo, la unidad del alimentador se puede colgar del brazo basculante.</p>	 <p><b>Adaptador para un diámetro de bobina de 200 mm/5 kg</b></p> <p>Número de pieza: 0455410001</p> <p>Para utilizar con el soporte de bobina 0458704880</p>	 <p><b>Brazo de contrapeso</b></p> <p>Número de pieza: 0458705880</p> <p>Requiere un kit estabilizador y un kit de brida.</p> <p>No puede utilizarse con el Robust Feed.</p>
 <p><b>Liberador de tensiones para torcha de soldadura</b></p> <p>Número de pieza: 0457341881</p> <p>Recomendado en combinación con el kit de ruedas.</p>	 <p><b>Prensaestopas del alimentador para los cables de conexión</b></p> <p>Número de pieza: 0459234880</p>	 <p><b>Kit estabilizador para brazo de contrapeso</b></p> <p>Número de pieza: 0465509880</p>	 <p><b>Kit de brida para brazo de contrapeso</b></p> <p>Número de pieza: 0461310880</p>
 <p><b>Cubierta de la bobina de acero</b></p> <p>Número de pieza: 0459431880</p> <p>Bobinas de 300 mm.</p>	 <p><b>Adaptador para un diámetro de bobina de 400 mm/30 kg</b></p> <p>Número de pieza: 0459233880</p>	 <p><b>Kit de extensión del bulón guía</b></p> <p>Número de pieza: 0465508880</p> <p>El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.</p>	 <p><b>Bulón guía (si no hay carro) Solo para el Feed 3004</b></p> <p>Número de pieza: 0458731880</p> <p><b>Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía</b></p> <p>Número de pieza: 0278300401</p>

## Accesorios para alimentadores de hilo

 <p><b>Cable de conexión remota para CAN</b></p> <p>Número de pieza: 0459960880</p> <p>Requiere MTA o M1 10 prog. CAN remoto) CAN 4 polos-10 polos 5 m.</p>	 <p><b>Adaptador remoto Miggytrac/Railtrac para alimentadores CAN MA23, MA24, U6, U8<sub>2</sub></b></p> <p>Número de pieza: 0459681880</p>	 <p><b>Kit remoto: WarriorFeed 304</b></p> <p>Número de pieza: 0465451880</p> <p>Para utilizar con la unidad remota manual M1</p>	 <p><b>Kit remoto Miggytrac/Railtrac WarriorFeed 304</b></p> <p>Número de pieza: 0465451881</p>
--	--	---	--

ALIMENTADORES DE HILO

 <p><b>Pedal T1 de pie CAN</b></p> <p>Número de pieza: 0460315881</p> <p>incl. 5 m de cable con enchufe de 10 c., para la conexión al alimentador con el panel U6.</p> <p>Número de pieza: 0460315880</p> <p>incl. 5 m de cable con enchufe de 12 c., para la conexión al alimentador para U8<sub>2</sub></p>	 <p><b>Conector rápido Marathon Pac</b></p> <p>Número de pieza: F102440880</p> <p>Permite conectar el adaptador QCA a la entrada.</p>
---	---

## Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

Robust Feed PRO/Pulse/U6				
1	Guía del hilo de entrada	0445822001 0445822002	Ø 2 mm para Fe, Ss, Al, C, 0,6-1,6 mm Ø 3 mm para Fe/C, 1,8-2,4 mm	
2	Guía del hilo del medio	0446080882 0446080883 0446080881	Fe, Ss, C, 0,6-1,6 mm Fe, C, 1,8-2,4 mm Al, 0,8-1,6 mm	
3	Guía del hilo de salida	0445830881 0445830882 0445830885	Fe, Ss, C, 0,6-1,6 mm Fe, C, 1,8-2,4 mm Al, 0,8-1,6 mm	
4	Rodillos de alimentación x4	V Ranura	0445850001	Fe, Ss, C, 0,6-0,8 mm
			0445850002	Fe, Ss, C, 0,8-0,9/1,0 mm
			0445850003	Fe, Ss, C, 0,9/1,0-0,9/1,0 mm
			0445850004	Fe, Ss, C, 0,9/1,0-1,2 mm *
			0445850005	Fe, Ss, C, 1,2-1,2 mm
			0445850006	Fe, Ss, C, 1,4-1,6 mm
			0445850007	Fe, Ss, C, 2,0 mm
	V-K Ranura	0445850030	C, 0,9/1,0-1,2 mm	
		0445850031	C, 1,2-1,2 mm	
		0445850032	C, 1,2-1,4 mm	
		0445850033	C, 1,6-1,6 mm	
		0445850035	C, 2,0-2,0 mm	
U Ranura	0445850050	Al, 0,8-1,0 mm		
	0445850051 0445850052	Al, 1,0-1,2 mm Al, 1,2-1,6 mm		
5	Puntas de contacto para la torcha de soldadura (4 uds.)			

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio  
\* Incluido en la entrega.



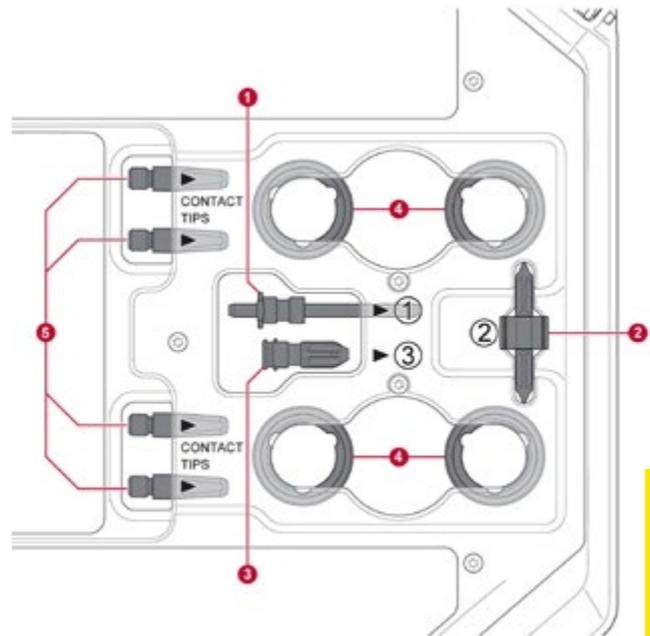
Ranura en V



Ranura en V-K



Ranura en U

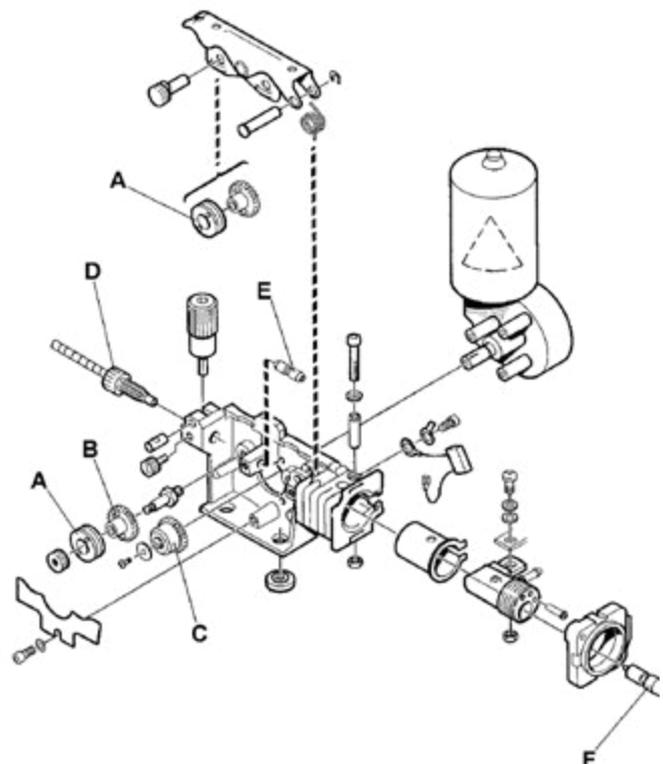


Compartimento de almacenamiento en la tapa

ALIMENTADORES DE HILO

Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000			
A	Rodillo de presión/ alimentación	0459052002 0459052003 0458825001 0458825002 0458824001 0458824002 0458824003	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm C, 0,9/1,2 mm (estriado) C, 1,2/1,4 mm (estriado) Al, 0,8/1,0 mm Al, 1,0/1,2 mm Al, 1,2/1,6 mm
B	Adaptador de engranaje	0459441880	
C	Eje motriz	0459440001	
D	Boquilla de entrada	0455049001	Fe, Ss, C, Al
E	Boquilla intermedia	0455072002 0456615001	Fe, Ss, C Al
F	Boquilla de salida	0469837880 0469837881	Ø 2,0 mm acero Al

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio

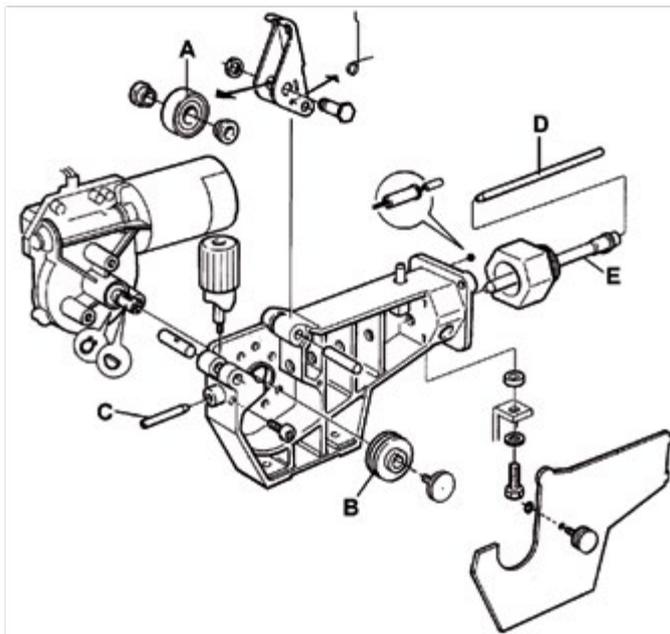


## Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

### Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 trifásico, Feed L302

<b>A</b>	Rodillo de presión	0455907001	Fe, Ss, C, Al
<b>B</b>	Rodillo de alimentación	0367556001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367556002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367556003 0367556004	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm Al, 1,0/1,2 mm
<b>C</b>	Boquilla de entrada	0466074001	Fe, Ss, C, Al
<b>D</b>	Tubo de inserción	0455894001	Plástico, para Al utilizar con 0455885001
		0455889001	Para Fe, Ss, C utilizar con 0455886001
<b>E</b>	Boquilla de salida	0455885001	Para Al utilizar con 0455894001
		0455886001	Para Fe, Ss, C utilizar con 0455889001

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio

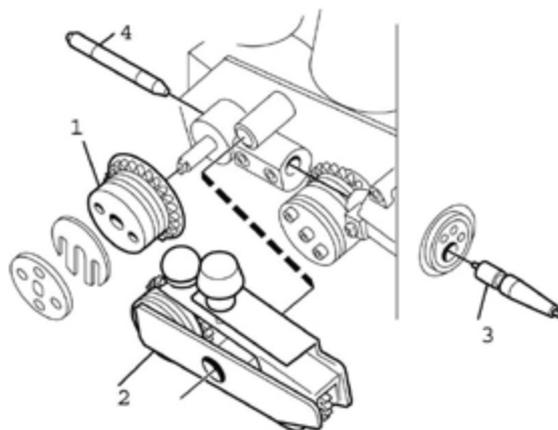
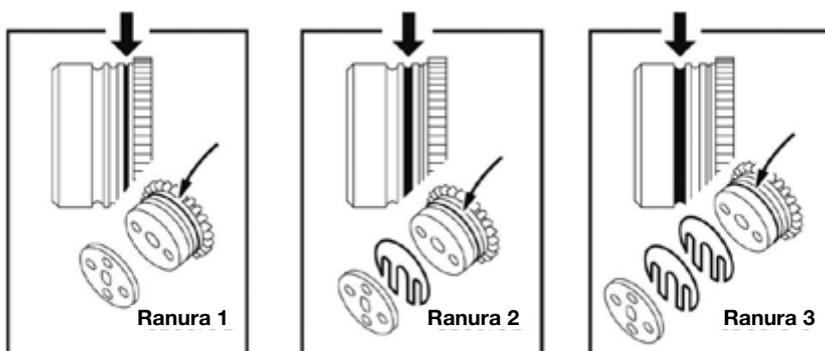


ALIMENTADORES DE HILO

### Feed 484, 4804

Hilo Ø mm	Tipo de hilo	Rodillo de alimentación	Bogie	Boquilla de salida	Tubo de inserción	Ranura	Marcado	1	2	3
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366966880	0366902880	0469837880	0156603001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366966900	0366902900	0469837880	0156603001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366966889	0366902894	0469837880	0156603001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366966881	0366902881	0469837880	0156603001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4
1,2-2,0	C	0366966882	0366902882	0469837880	0332322001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0
2,4	C	0366966883	0366902883	0469837882	0332322002	V-G	4	2,4	-	-
1,0-1,6	Al	0366966899	0366902899	0469837881	0156603001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366966885	0366902886	0469837881	0156603001	U	U2	1,2	1,2	1,2

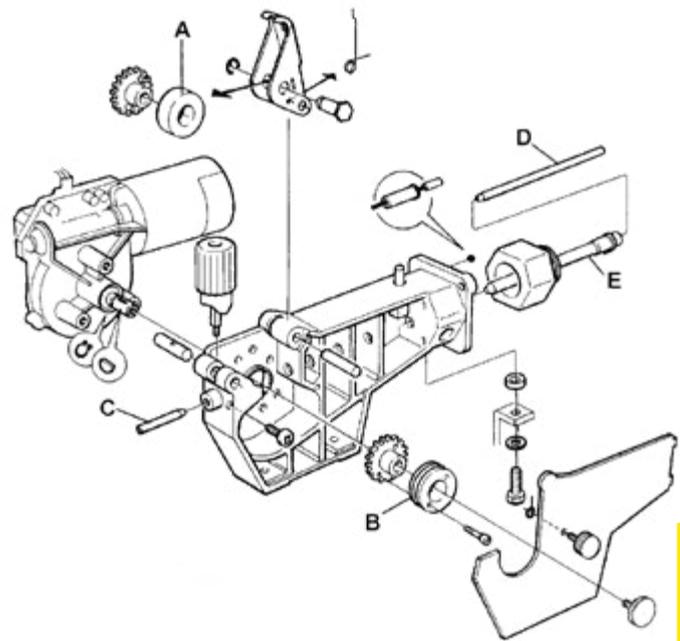
Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio G = ranura estriada



## Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

Origo Mig C340 PRO , Origo Feed 302			
<b>A</b>	Rodillo de presión	0369728001 0466262001	Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
<b>B</b>	Rodillo de alimentación	0369557001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369557002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369557003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0369557004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm (estriado)
0369557006	Al, 1,0/1,2 mm		
<b>C</b>	Boquilla de entrada	0466074001	
<b>D</b>	Tubo de inserción	0455894001	Plástico, para Al utilizar con 0455885001
		0455889001	Para Fe, Ss, C utilizar con 0455886001
<b>E</b>	Boquilla de salida	0455885001	Para Al utilizar con 0455894001
		0455886001	Para Fe, Ss, C utilizar con 0455889001

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio



## Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Soluciones portátiles para la soldadura profesional



- Características del arco superiores: rendimiento suave y estable.
- Compatible con generadores: adecuado para usar con generadores (recomendados de 7 kW).
- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- Diseño robusto: grado IP23S diseñado para el taller de fabricación o para aplicaciones en obras.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m (*versión PRO únicamente*)
- Control remoto analógico opcional (*solo versión PRO*)

Especificaciones								
Tensión de entrada	Capacidad de soldadura TIG			Capacidad de soldadura MMA			Rango de ajuste	kVA nominal
230 V CA, monofásico 115/230 V CA, monofásico (PRO) ± 10 % 50/60 Hz	ES 150i	150 A/16,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 97 A/13,9 V al 60 % del ciclo de trabajo 75 A/13,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		ES 150i	150 A/26,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 97 A/23,9 V al 60 % del ciclo de trabajo 75 A/23,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		ES 150i: 10-150 A	ES 150i: 6,9 kVA
		ES 180i	180 A/17,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 116 A/14,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 100 % del ciclo de trabajo		ES 180i	170 A/26,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 97 A/23,9 V al 60 % del ciclo de trabajo 75 A/23,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		
	ES 180i PRO		115V	140 A/15,6 V al 25 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 70 A/12,8 V al 100 % del ciclo de trabajo		ES 180i PRO	115V	110 A/24,4 V al 25 % del ciclo de trabajo 70 A/22,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 55 A/22,2 V al 100 % del ciclo de trabajo
		230V	180 A/17,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 116 A/14,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 100 % del ciclo de trabajo	230V	180 A/27,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 116 A/24,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/23,6 V al 100 % del ciclo de trabajo			
	ES 200i PRO	115V	140 A/15,6 V al 25 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 70 A/12,8 V al 100 % del ciclo de trabajo	ES 200i PRO	115V	110 A/24,4 V al 25 % del ciclo de trabajo 70 A/22,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 55 A/22,2 V al 100 % del ciclo de trabajo	ES 200i PRO: 10-200 A	ES 200i PRO: 6,9 kVA
		230V	200 A/18,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/15,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/14,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		230V	200 A/28,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		
	<b>Voltaje a circuito abierto</b>	<b>Factor de potencia a la corriente máx.</b>		<b>Eficiencia en corriente máx.</b>	<b>Modo de ahorro de energía</b>	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	<b>Dimensiones la. x an. x al.</b>	<b>Peso</b>
	63V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)		89% 82 % (PRO)	50 W	3 m	403 x 153 x 264 mm	6,8 kg 8,4 kg (PRO)

Información de pedido	
Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, correa para el hombro, portaelectrodos y cable de retorno con abrazadera de 3 m.

Opciones y accesorios	
Correa para el hombro	0700500086
Maleta de plástico Rogue ES	0700500085
Control remoto analógico MMA 4 con 10 m de cable	0700500084
Portaelectrodos, Handy 200 A con 25 mm <sup>2</sup> , 3 m, OKC 50	0700006900
Kit de cable de retorno, OKC 50 de 3 m	0700006901
Kit de cable de retorno, OKC 50 de 5 m	0700006885
Torcha TIG SR-B 17 V, gas, OKC50 de 4 m	0700025514
Torcha TIG SR-B 26 V, gas, OKC50 de 4 m	0700025522
Pedal de control TIG con cable de 4,5 m y conector de 8 clavijas	W4014450

# Rogue ET 180i, 200i PRO

## Soluciones portátiles para la soldadura profesional



- Un arranque de alta frecuencia TIG excelente garantiza un encendido perfecto con unas características del arco superiores para un rendimiento suave y estable.
- Fácil de usar: la configuración de los parámetros de soldadura es simple e intuitiva
- Diseño robusto: grado IP23S diseñado para plantas de fabricación o aplicaciones en obras
- Los controles avanzados TIG para un control completo del ciclo se ajustan a todas las aplicaciones que necesite y a la característica de pulsaciones de hasta 500 Hz para un control perfecto del aporte de calor
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m (versión PRO únicamente)
- Ajuste de corriente a distancia opcional desde: torchas TIG, pedal y control remoto manual

Especificaciones								
Tensión de entrada	Capacidad de soldadura TIG			Capacidad de soldadura MMA		Rango de ajuste	kVA nominal	
230 V CA, monofásico 115/230 V CA, monofásico (PRO) ± 10 % 50/60 Hz	ET 180i	180 A/17,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 116 A/14,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 100 % del ciclo de trabajo		ET 180i	170 A/26,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 97 A/23,9 V al 60 % del ciclo de trabajo 75 A/23,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		ET 180i: 10-180 A	ET 180i: 8 kVA
		ET 200iP PRO	115V		140 A/15,6 V al 25 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 70 A/12,8 V al 100 % del ciclo de trabajo	ET 200iP PRO	115V	110 A/24,4 V al 25 % del ciclo de trabajo 70 A/22,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 55 A/22,2 V al 100 % del ciclo de trabajo
	230V		200 A/18,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/15,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/14,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	230V	200 A/28,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo			
	<b>Voltaje a circuito abierto</b>	<b>Factor de potencia a la corriente máx.</b>		<b>Eficiencia en corriente máx.</b>	<b>Modo de ahorro de energía</b>	<b>Longitud del cable de alimentación</b>	<b>Dimensiones la. x an. x al.</b>	<b>Peso</b>
63V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)		89 % 85 % (PRO) 230 V	30 W 50 W (PRO)	3 m	403 x 153 x 264 mm	8,7 kg 9,6 kg (PRO)	

Máquinas MMA/TIG

Información de pedido	
Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una correa para el hombro, una torcha TIG de tipo SR-B 26 de 4 m, un conjunto de piezas de desgaste que incluye un electrodo de tungsteno y un cable de retorno con abrazadera de 3 m.

Opciones y accesorios	
Correa para el hombro	0700500086
Control remoto analógico MMA 4 con 10 m de cable	0700500084
Portaelectrodos, Handy 200 A con 25 mm <sup>2</sup> , 3 m, OKC 50	0700006900
Kit de cable de retorno, OKC 50 de 3 m	0700006901
Kit de cable de retorno, OKC 50 de 5 m	0700006885
Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 4 m	0700025580
Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 8 m	0700025581
Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 4 m	0700025589
Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 8 m	0700025590
Pedal de control TIG con cable de 4,5 m y conector de 8 clavijas	W4014450

## Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP

Máquinas MMA/TIG industriales con múltiples tensiones



[esab.com/renegade](http://esab.com/renegade)



ES 300i

ET 300i

ET 300iP con unidad de refrigeración

- La ES 300i, que ofrece la mejor relación potencia-peso en su categoría, con un peso de 15 kg y una producción de 300 A al 40 % del ciclo de trabajo (trifásico).
- Este sistema pequeño y ligero puede ir prácticamente a cualquier lugar de la obra. Su diseño de tres asas facilita el transporte y las maniobras en bocas de acceso y otras zonas de difícil acceso.
- La ES 300i incorpora un rendimiento excelente con electrodos 6010 (celulósicos) y una función adicional para adaptar la fuerza del arco y obtener un arco más suave y nítido mediante un modo 6010.
- Con un excelente rango operativo TIG de 5 a 300 A, tendrá la confianza necesaria para abordar una amplia gama de espesores de material.
- Interfaz intuitiva: la pantalla digital de visualización de la máquina, junto con los botones y mandos grandes con una excelente retroalimentación, facilita el ajuste de los parámetros y su lectura desde lejos.
- Gestión de los cables: el sistema de cierre integrado ayuda a controlar los cables para sujetarlos a la máquina, facilitando su recogida.
- ET300iP: TIG de alta frecuencia por impulsos. Rango de frecuencia de impulsos de 0,1 a 1000; el rango más amplio en su categoría que le proporciona una capacidad de soldadura TIG de máxima precisión con un mejor control del arco, penetración y mayores velocidades de desplazamiento.
- Sistema modular con conexión sin herramientas al refrigerador de agua y al carro.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Capacidad de soldadura TIG	Capacidad de soldadura MMA	Rango de ajuste	Consumo de corriente de alimentación	kVA nominal	
230 V CA, monofásico 230-460 V CA, trifásico ± 10 % 50/60 Hz	300 A/22 V al 40 % del ciclo de carga, trifásico 250 A/20 V al 60 % del ciclo de carga, trifásico 200 A/18 V al 100 % del ciclo de carga, monofásico/trifásico	300 A/32 V al 40 % del ciclo de carga, trifásico 250 A/30 V al 60 % del ciclo de carga, trifásico 200 A/28 V al 100 % del ciclo de carga, monofásico/trifásico	5-200 A, monofásico 5-300 A, trifásico	10 A, 400-460 V 11 A, 380 V 20 A, 230 V	11,3 kVA	
Voltaje a circuito abierto	Factor de potencia a la corriente máx.	Eficiencia en corriente máx.	Modo de ahorro de energía	Longitud del cable de alimentación	Dimensiones La. x an. x al.	Peso
48 V (32 V - VRD)	0,96	85 % (TIG) 89 % (MMA)	91 W	3 m	460 x 200 x 320 mm	ES 300i: 15 kg  ET 300i/ET 300iP: 16,9 kg sin refrigerador 26,9 kg con refrigerador

### Información de pedido

Renegade ES 300i	0445100880
Renegade ES 300i, con correa para el hombro y cable de retorno con abrazadera de 5 m	0445250880
Renegade ET300i	0445100900
Renegade ET300iP	0445100920

Los paquetes ES 300i incluyen una fuente de alimentación con un cable de alimentación de 3 m y enchufe.

Los paquetes ET 300i/300iP incluyen una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno con abrazadera de 5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.

## Accesorios para Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP

Opciones y accesorios				
Correa para el hombro	0445197880			
Carrito con 2 ruedas	0460330881			
Kit de portaelectrodos, Handy 300 y OKC50 de 3 m	0700006902			
Kit de portaelectrodos, Handy 300 y OKC50 de 5 m	0700006888			
Kit de cable de retorno, OKC50 de 3 m	0700006903			
Kit de cable de retorno, OKC50 de 5 m	0700006889			
Contacto macho del OKC50, conjunto de 4 piezas	0160360881			
Control remoto analógico MMA 3 con 10 m de cable y conector de 6 clavijas <sup>1)</sup>	0445870880			
Control remoto analógico MMA 3 con 25 m de cable y conector de 6 clavijas <sup>1)</sup>	0445870881			
Cable de repuesto de 10 m para control remoto analógico MMA 3 <sup>1)</sup>	0445204880			
Cable de repuesto de 25 m para control remoto analógico MMA 3 <sup>1)</sup>	0445204881			
Kit de acondicionamiento para control remoto analógico MMA 3	0445840880			
Control remoto ER 1 con 5 m de cable y conector de 6 clavijas	0445536881			
Control remoto ER 1 con 10 m de cable y conector de 6 clavijas	0445536882			
Control remoto ER 1 con 25 m de cable y conector de 6 clavijas	0445536883			
Control remoto ER 1 con cable de 5 m y conector de 4 clavijas <sup>2)</sup>	0445536880			
Cable de repuesto de 5 m con conector de 4 clavijas para el control remoto ER 1	0445450880			
Adaptador monofásico a trifásico para Renegade <sup>3)</sup>	0445139880			
Solo Renegade ET 300i, ET 300iP				
Refrigerador de agua EC 1000	0445045880			
Refrigerante de 10 l	0465720002			
Pedal ER 1F con 5 m de cable y conector de 6 clavijas	0445550881			
Pedal ER 1F con 10 m de cable y conector de 6 clavijas	0445550882			
Torchas TIG	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 21, refrigerado por agua, OKC50	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 26, refrigerado por gas, OKC50	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521

<sup>1)</sup> Compatible con los modelos Renegade ES 300i, ET 300i y ET 300iP con número de serie superior a 815-xxx.

<sup>2)</sup> El conector de 4 clavijas se usa en máquinas Renegade ES 300i con número de serie hasta 718-xxx.

<sup>3)</sup> Solo para Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) y ET 300iP (0445100920).



Renegade ET 300iP con unidad de refrigeración en carro de 2 ruedas (0460330881)



Control remoto ER 1 (0445536881)

## Caddy<sup>®</sup> Arc 151i, 201i, 251i

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



251i con panel de control A32

201i con panel de control A33

- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Controles TIG básicos con cebado desde cero o cebado Live TIG; solo tiene que equipar una torcha TIG con una válvula de gas, un regulador de gas y un cilindro de gas y estará listo para comenzar.
- Hay diferentes opciones disponibles para el panel de control.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Capacidad de soldadura TIG		Capacidad de soldadura MMA		Rango de ajuste	
230 V CA, monofásico 400 V CA, trifásico (251i)  ± 10 % 50/60 Hz	<b>151i</b>	150 A/16,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 120 A/14,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	<b>151i</b>	150 A/26,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/23,6 V al 100 % del ciclo de trabajo	151i: 8-150 A (MMA) A31 4-150 A (MMA, TIG) A33	
	<b>201i</b>	220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	<b>201i</b>	170 A/26,8 V al 25 % del ciclo de trabajo 130 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	201i: 4-170 A (MMA) A33 4-220 A (TIG) A33	
	<b>251i</b>	250 A/20,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 190 A/17,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	<b>251i</b>	250 A/30,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 190 A/27,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 150 A/26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo	251i: 4-250 A (MMA) A32/A34 3-250 A (TIG)	
Voltaje a circuito abierto	Factor de potencia a la corriente máx.	Eficiencia en corriente máx.	Modo de ahorro de energía	Longitud del cable de alimentación	Dimensiones La. x an. x al.	Peso
58-72 V (A31) 56 V (22 V - VRD) A33 65 V (<35 V - VRD) A32/34	0,99 (151i/201i) 0,94 (251i)	81 % (151i/201i) 83 % (251i)	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm	7,9 kg (151i) 8,3 kg (201i) 10,5 kg (251i)

### Información de pedido

Caddy Arc 151i, A31	0460445881
Caddy Arc 151i, A33	0460445883
Caddy Arc 201i, A33	0460445884
Caddy Arc 251i, A32	0460300880
Caddy Arc 251i, A34	0460300881

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, y kit de cable de retorno y soldadura MMA de 3 m.

### Opciones y accesorios

Correa para el hombro	0460265003
Carro de dos ruedas (para bombona de gas de 5-10 litros)	0459366885
Torcha TIG SR-B 17 V, gas, OKC50 de 4 m	0700025514
Torcha TIG SR-B 17 V, gas, OKC50 de 8 m	0700025515
Torcha TIG SR-B 26 V, gas, OKC50 de 4 m	0700025522
Torcha TIG SR-B 26 V, gas, OKC50 de 8 m	0700025523
<b>Caddy Arc 151i/201i</b>	
Cable de soldadura de 200 A, 25 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 3 m	0700006900
Cable de retorno de 200 A, 25 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 3 m	0700006901
Cable de soldadura de 200 A, 25 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 5 m	0700006884
Cable de retorno de 200 A, 25 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 5 m	0700006885
Confort 200	0700006004
Handy 200	0700006003
ESAB 200	0333249001
Handy 300	0700006016

## Accesorios para Caddy Arc

Opciones y accesorios	
<b>Caddy Arc 251i</b>	
Cable de soldadura de 300 A, 35 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 3 m	0700006902
Cable de retorno de 300 A, 35 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 3 m	0700006903
Cable de soldadura de 300 A, 35 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 5 m	0700006888
Cable de retorno de 300 A, 35 mm <sup>2</sup> , OKC50 de 5 m	0700006889
Handy 300	0700006016

## Paneles de control para Caddy® Arc

Función del panel MMC	Caddy Arc 151i, 201i		Caddy Arc 251i	
	A31	A33	A32	A34
	 1)			
SMAW	■	■	■	■
GTAW	■	■	■	■
Funcionamiento con un botón	■			
Pantalla digital		■	■	■
Preajuste de arranque en caliente	■		2)	
Ajuste del arranque en caliente		■	■	■
Preajuste de la fuerza del arco	■			
Ajuste de la fuerza del arco		■	■	■
Arc Plus II		■	■	■
Soldadura por caída del arco		■	■	■
Control remoto externo		■	■	■
2 + 2 ranuras de memoria		■		■

<sup>1)</sup> Cebado de cero.

<sup>2)</sup> En el menú de fondo.



Caddy Arc 151i, A31 en carro de dos ruedas (0459366885)

## Caddy® Tig 1500i, 2000i

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Disponible con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.
- Rendimiento y ajustes MMA completamente profesionales

### Especificaciones

Tensión de entrada	Capacidad de soldadura TIG		Capacidad de soldadura MMA		Rango de ajuste	
230 V CA, monofásico ± 10 % 50/60 Hz	<b>1500i</b>	150 A/16,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 120 A/14,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	<b>1500i</b>	150 A/26,0 V al 20 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/23,6 V al 100 % del ciclo de trabajo	1500i: 3-150 A (TIG) 4-150 A (MMA)	
	<b>2000i</b>	220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	<b>2000i</b>	170 A/26,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 130 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	2000i: 3-220 A (TIG) 4-170 A (MMA)	
Voltaje a circuito abierto	Factor de potencia a la corriente máx.	Eficiencia en corriente máx.	Modo de ahorro de energía	Longitud del cable de alimentación	Dimensiones la. x an. x al.	Peso
72 V (<35 V - VRD)	0,99	77%/80 % (TIG/MMA) 1500i 73/77,9 % (TIG/MMA) 2000i	30 W	3 m	418 x 188 x 208 mm 418 x 188 x 345 mm (con refrigerador)	1500i: 9,2 kg 2000i: 9,4 kg sin refrigerador 14 kg con refrigerador

### Información de pedido

Caddy Tig 1500i, TA33 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 17 TIG de 4 m	0460 450 880	Caddy Tig 1500i, TA33	0460450890
Caddy Tig 2200i, TA33 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 26 TIG de 4 m	0460 450 881	Caddy Tig 2200i, TA33	0460450891
Caddy Tig 1500i, TA34 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 17 TIG de 4 m	0460 450 882	Caddy Tig 1500i, TA34	0460450892
Caddy Tig 2200i, TA34 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 26 TIG de 4 m	0460 450 883	Caddy Tig 2200i, TA34	0460450893
Caddy Tig 2200iw, TA33 con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 20 TIG de 4 m	0460 450 884	Caddy Tig 2200iw, TA33 con unidad de refrigeración	0460450894
Caddy Tig 2200iw, TA34 con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 20 TIG de 4 m	0460 450885	Caddy Tig 2200iw, TA34 con unidad de refrigeración	0460450895

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una manguera de gas de 1,5 m con clips y cable de retorno de 3 m.

### Opciones y accesorios

Kit adaptador para torchas TIG con control remoto integrado	0459491912	Portaelectrodos, 200 A, 3 m	0700006900
Pedal T1 de pie CAN, 5 m	0460315880	Unidad de refrigeración CoolMini	0460144880
Correa para el hombro	0460265003	Kit de montaje de la unidad de refrigeración para Tig 2200i	0460509880
Portaelectrodos, 150 A, 3 m	0700006898	Refrigerante de 10 l	0465720002

### Torchas TIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

# Caddy<sup>®</sup> Tig 2200i CA/CC

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Disponible como CC con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.
- Rendimiento y ajustes MMA completamente profesionales con CC y CA
- QWave™: arco de CA silencioso y muy dinámico
- True AC Rating™: correcta visualización de la corriente de soldadura actual

Especificaciones					
Tensión de entrada	Rango de ajuste		Entrada de amperios en carga nominal TIG	Factor de potencia en corriente máx. TIG	kVA nominal
230 V, monofásica, 50/60 Hz	TIG CA/CC: 3-220 A	MMA CA/CC: 4-160 A	28 A	0,99	6,4 kVA
Rendimiento de soldadura			Dimensiones la. x an. x al.	Peso	
TIG CA/CC 220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 140 A/15,6 V al 100 % del ciclo de trabajo		MMA CA/CC 160 A/26,4 V al 30 % del ciclo de trabajo 120 A/24,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo	418 x 188 x 345 mm 418 x 188 x 496 mm (con refrigerador)	15,7 kg sin refrigerador 22,1 kg con refrigerador	

Información de pedido	
Caddy Tig 2200i CA/CC, TA33 CA/CC con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 26 de 4 m	0460150882
Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 26 de 4 m	0460150883
Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC, con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, torcha TIG SR-B 20 de 4 m y carro de dos ruedas	0460150884
Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC	0460150880
Caddy Tig 2200i CA/CC, TA33 CA/CC	0460150881

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una manguera de gas de 1,5 m con clips y cable de retorno de 3 m.

Opciones y accesorios	
Kit adaptador para torchas TIG con control remoto integrado	0459491912
Pedal T1 de pie CAN, 5 m	0460315880
Correa para el hombro	0460265003
Unidad de refrigeración CoolMini	0460144880
Refrigerante de 10 l	0465720002
Portaelectrodos, 200 A, 3 m	0700006900
Torchas TIG	
Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.	

## Aristo<sup>®</sup> Tig 4000iw

Máquinas de soldadura MMA/TIG resistentes y potentes



- Inversor basado en la tecnología IGBT: alto rendimiento y fiabilidad.
- Propiedades de soldadura extraordinarias: gran utilidad y alta calidad.
- Carcasa con marco de perfil extruido Alutech<sup>™</sup>, que se puede levantar con grúa.
- Filtro de polvo incluido: reduce posibles fallos debidos a depósitos de, por ejemplo, polvo de esmerilado.
- Refrigerador de agua con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha TIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento).
- Electrodo MMA de hasta 6,0 m y ranurado por arco al carbono de hasta 8,0 mm
- Disponible con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste	Capacidad máx.	Factor de potencia en corriente máx. TIG	Eficiencia en corriente máx. TIG	Modo de ahorro de energía	Longitud del cable de alimentación
400 V CA, trifásico, ± 10 % 50 Hz	10-400 A (TIG) 16-400 A (MMA)	400 A	0,90	81,2%	39 W	3 m
Rendimiento de soldadura			Voltaje a circuito abierto		Clase de protección	
TIG 400 A/26 V al 35 % del ciclo de trabajo 320 A/23 V al 60 % del ciclo de trabajo 250 A/20 V al 100 % del ciclo de trabajo		MMA 400 A/36 V al 35 % del ciclo de trabajo 320 A/33 V al 60 % del ciclo de trabajo 250 A/30 V al 100 % del ciclo de trabajo		60 V (<26 V - VRD)		IP23
			Dimensiones la. x an. x al.		Peso	
			625 x 394 x 776 mm		84 kg	

### Información de pedido

Aristo Tig 4000iw, TA4	0458630881
Aristo Tig 4000iw, TA6	0458630885

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno de 4,5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.

### Opciones y accesorios

Carro de cuatro ruedas (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881
Refrigerante de 10 l	0465720002
Protección contra bajo caudal de agua	0456855880
Unidad de múltiples tensiones (208-575 V 50/60Hz)	0459145880
Adaptador para torchas con control remoto	0459491912
Pedal T1 de pie CAN, 5 m	0460315880
Portaelectrodos, 5 m	0700006892

### Torchas TIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

# Origo™ Tig 3000i CA/CC, 4300iw CA/CC

## Máquinas de soldadura MMA/TIG resistentes y potentes



4300iw CA/CC con unidad de refrigeración

3000i CA/CC

- Soldadura TIG CA/CC profesional
- QWave: arco de CA silencioso y altamente dinámico.
- True AC Rating: correcta visualización de la corriente de soldadura actual.
- Soldadura MMA profesional con Origo Tig 4300iw CA/CC
- Regulación ArcPlus, arranque en caliente, fuerza del arco y polaridad conmutable (CC) regulables.
- Refrigerador de agua con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha TIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento).

### Especificaciones: Origo Tig 3000i CA/CC

Tensión de entrada	Rango de ajuste		Entrada de amperios en carga nominal TIG	Factor de potencia a la corriente máx. TIG CA	Factor de potencia a la corriente máx. TIG CC
400 V CA, trifásico, ± 10 % 50/60 Hz	TIG CA/CC: 4-300 A	MMA CA/CC: 16-300 A	18 A	0,85	0,90
Rendimiento de soldadura			Dimensiones la. x an. x al.		Peso
TIG CA/CC 300 A/22,0 V al 35 % del ciclo de trabajo 240 A/19,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/18,0 V al 100 % del ciclo de trabajo		MMA CA/CC 300 A/32,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 230 A/29,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 190 A/27,6 V al 100 % del ciclo de trabajo	652 x 249 x 423 mm 652 x 249 x 631 mm (con refrigerador)		48,5 kg sin refrigerador 71,5 kg con refrigerador

### Especificaciones: Origo Tig 4300iw CA/CC

Tensión de entrada	Rango de ajuste		Entrada de amperios en carga nominal TIG	Factor de potencia en corriente máx. TIG
400 V CA, trifásico, ± 10 % 50 Hz	TIG CA/CC: 4-430 A	MMA CA/CC: 16-430 A	25 A	0,85
Rendimiento de soldadura			Dimensiones la. x an. x al.	
TIG CA/CC 430 A/27,2 V al 40 % del ciclo de trabajo 400 A/26,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 315 A/22,6 V al 100 % del ciclo de trabajo		MMA CA/CC 430 A/37,2 V al 40 % del ciclo de trabajo 400 A/36,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 315 A/32,6 V al 100 % del ciclo de trabajo	625 x 394 x 776 mm	
			95 kg	

### Información de pedido

Origo Tig 3000i CA/CC TA24 + cables de soldadura MMA, CoolMidi 1800 + torcha TIG SR-B 20 y carro de cuatro ruedas	0459795882
Origo Tig 3000i, TA24 CA/CC	0459735880
Origo Tig 4300iw, TA24 CA/CC	0460100880

El envío incluye una fuente de alimentación con 5 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno de 4,5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.

### Opciones y accesorios

Carro de dos ruedas Tig (3000i CA/CC, Mig C3000i)	0459366890	Adaptador para torchas con control remoto	0459491912
Carro de cuatro ruedas Tig (3000i CA/CC, Mig C3000i)	0460060880	Pedal T1 de pie CAN, 5 m	0460315880
Carro de cuatro ruedas (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881	Portaelectrodos, 3 m	0700006888
Unidad de refrigeración CoolMidi 1800	0459840880		
Refrigerante de 10 l	0465720002		

### Torchas TIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

## Paneles de control TIG

Función del panel MMC	Caddy Tig 1500i, 2000i		Caddy Tig 2200i CA/CC	
	TA33	TA34	TA33 CA/CC	TA34 CA/CC
				
MMA	■	■	■	■
TIG	■	■	■	■
TIG por impulsos		■		■
MicroPulse		■		■
True AC rating				■
Frecuencia CA				■
Balance CA				■
Pre calentamiento del electrodo				■
Cebado de alta frecuencia	■	■	■	■
Cebado LiftArc	■	■	■	■
Parámetros de espesor de la chapa	■	■	■	■
Ajuste del arranque en caliente	■	■	■	■
Ajuste de la fuerza del arco	■	■	■	■
Rampa descendente de corriente	■			
Rampa ascendente/descendente de corriente		■	■	■
Posflujo de gas	■			
Preflujo/posflujo de gas		■	■	■
2 y 4 tiempos	■	■	■	■
Control remoto externo		■	■	■
Pantalla digital	■	■	■	■
Preajustes de memoria		2 + 2		2 + 2

## Paneles de control TIG

Función del panel MMC	Aristo Tig 4000iw		Origo Tig 3000i, 4300iw
	TA4	TA6	TA24 CA/CC
			
MMA	■	■	■
CAG (ranurado)	■		
TIG	■	■	■
TIG por impulsos		■	■
MicroPulse		■	■
True AC rating			■
Frecuencia CA			■
Balance CA			■
Pre calentamiento del electrodo			■
Cebado de alta frecuencia	■	■	■
Cebado LiftArc	■	■	■
Ajuste del arranque en caliente	■	■	■
Ajuste de la fuerza del arco	■	■	■
Rampa ascendente/descendente de corriente	■	■	■
Preflujo/postflujo de gas	■	■	■
2 y 4 tiempos	■	■	■
Opciones de idioma		■	
Control remoto externo		■	■
Pantalla digital	■	■	■
Preajustes de memoria		10 + 3	2 + 2

## Heliarc™ 281i y 353i CA/CC

Para aplicaciones TIG/MMA exigentes



- Soldadura TIG de alta calidad: rendimiento excepcional en una amplia variedad de materiales.
- Excelente control del arco: las características y los ajustes estables del arco proporcionan un excelente control del arco y una velocidad de soldadura rápida.
- Arranque en caliente CA: excelente cebado del arco con soldadura TIG CA de bajo amperaje.
- Soldadura TIG por impulsos CA o CC: fácil control del aporte de calor y el baño de soldadura. Mejora estética del aspecto del cordón de soldadura.
- Función TIG doble: cambio entre dos niveles de corriente de soldadura mediante el interruptor de la torcha. Permite al operador controlar manualmente la fluidez del cordón de soldadura.
- Rendimiento superior de MMA: incluso con electrodos 60XX.
- Modo LiftArc incluso en CA: ideal para aplicaciones en las que no se permite la HF (alta frecuencia).
- Tecnología de inversor o microprocesador: altamente eficiente con bajos requisitos de potencia de entrada. Control de arco preciso junto con bajo peso y un tamaño reducido.
- Impulsos de CA 0,4-2 Hz: ideal para aluminio de calibre delgado.

### Especificaciones

Tensión de entrada	Rango de ajuste		Tipo de fusible	Factor de potencia en corriente máx. TIG	kVA nominal
400 V, trifásica, 50/60 Hz	TIG CA/CC: 4-280 A (283i) 4-350 A (353i)	MMA CA/CC: 4-250 A (283i) 4-350 A (353i)	20 A (283i) 25 A (353i)	0,75 (283i) 0,80 (353i)	11 kVA/14,2 kVA TIG/MMA (283i) 14,5 kVA/19 kVA TIG/MMA (353i)
Preflujo de gas	Posflujo de gas	Rampa ascendente/ descendente	Frecuencia CA	Frecuencia modo por impulsos CC	Frecuencia modo por impulsos CA
0,5-30 s	0,5-30 s	0,1-10 s	20-200 Hz	0,4-300 Hz	0,2-2 Hz
Funcionamiento por impulsos (tiempo de impulso/tiempo en segundo plano)		% de corriente en segundo plano con respecto a la principal	Corriente de cebado/cráter (4 pasadas) % de la principal		Clase de protección
30-65 %		10-90 A	10-90 A		IP21S
Rendimiento de soldadura			Dimensiones la. x an. x al.	Peso	
TIG y MMA CA/CC (283i) 280 A al 40 % del ciclo de trabajo		TIG y MMA CA/CC (353i) 350 A al 20 % Duty Cycle	600 x 300 x 620 mm	50 kg sin refrigerador 85 kg con refrigerador y carro	

### Información de pedido

Heliarc 283i refrigerado por gas y carro, y torcha TIG tipo 26 de 4 m	0479000006
Paquete Heliarc 283i refrigerado por agua con carro, refrigerador de agua y torcha TIG tipo 20 de 4 m	0479000005
Paquete Heliarc 353i refrigerado por agua con carro, refrigerador de agua y torcha TIG tipo 400 de 4 m	0479000004
Heliarc 283i CA/CC 400 V CE	0700300701
Heliarc 353i CA/CC 400 V CE	0700300702

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno con abrazadera de 5 m y conector OKC50, y una manguera de gas de 1,5 m con clips.

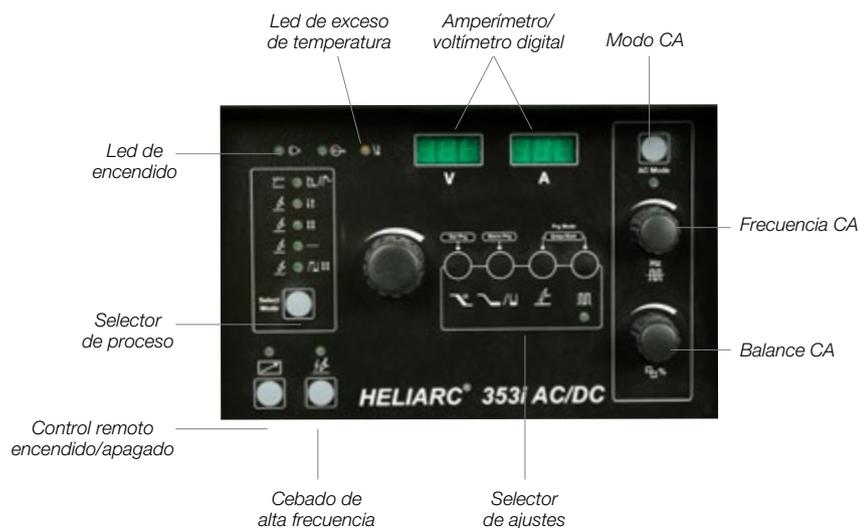
## Accesorios para Heliarc™ 281i y 353i CA/CC

Opciones y accesorios	
Refrigerador de agua (Heliarc)	0700300703
Carro de cuatro ruedas (Heliarc)	0558101702
Refrigerante de 10 l	0465720002
Pedal FC-5C, 9 m	0558004234
Portaelectrodos, 3 m	0700006888
Torchas TIG	
Torcha TIG SR-B 400, agua, OKC50, 4 m	0700025538
Torcha TIG SR-B 400, agua, OKC50, 8 m	0700025539
Torcha TIG SR-B 20, agua, OKC50, 4 m	0700025534
Torcha TIG SR-B 20, agua, OKC50, 8 m	0700025535
Torcha TIG SR-B 20FX, agua, OKC50, 4 m	0700025536
Torcha TIG SR-B 20FX, agua, OKC50, 8 m	0700025537
Torcha TIG SR-B 21R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc)	0700025577
Torcha TIG SR-B 400-R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc)	0700025579
Torcha TIG SR-B 21FX-R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc)	0700025578

FX = cabezal flexible, R = a distancia. Para ver toda la gama de torchas TIG SR-B, consulte la otra página.



Heliarc 353i en carro Heliarc con el compartimento de refrigeración por agua



## Torchas MIG MXL

Para fabricación de resistencia baja a media



El aspecto de esta segunda generación de torchas MXL se ha rediseñado por completo. El rendimiento mejorado de todos los modelos está enfocado a aplicaciones industriales. Los consumibles son de estilo europeo estándar.

- Torcha de alta calidad para uso industrial.
- Asa ergonómica con articulación de charnela
- Disponible en los dos modelos refrigerador por gas y por agua
- Zonas de agarre suave para un elevado confort (MXL 341, 411w y 511w)

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, gas		Tamaño del hilo	Refrigeración
201	150 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	160 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,0 mm	Gas
271	210 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	230 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,2 mm	Gas
341	300 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	330 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Gas
411 W	350 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	400 A @ 60% duty cycle, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Agua
511 W	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	500 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Agua

Información de pedido	3 m	4 m	5 m
MXL 201 con conexión europea	0700025220	0700025221	0700025222
MXL 271 con conexión europea	0700025230	0700025231	0700025232
MXL 341 con conexión europea	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W con conexión europea	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W con conexión europea	0700025260	0700025261	0700025262

## Piezas de desgaste de MXL

Información de pedido	201	271	341	411 W	511 W
<b>Fundas: acero (para acero e hilos tubulares)</b>					
0,8 – 1,0, azul, 3 m	0700200085	■ *	■	■	■
0,8 – 1,0, azul, 4 m	0700200086	■ *	■	■	■
0,8 – 1,0, azul, 5 m	0700025800	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 3 m	0700200087		■ *	■ *	■ *
1,0 – 1,2, roja, 4 m	0700200088		■ *	■ *	■ *
1,0 – 1,2, roja, 5 m	0700025801		■ *	■ *	■ *
1,2 – 1,6, amarilla, 3 m	0700025802		■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 4 m	0700025803		■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 5 m	0700025804		■	■	■
<b>Fundas: PTFE (para acero y aluminio)</b>					
1,0 – 1,2, roja, 3 m	0700200091	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 4 m	0700200092	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 5 m	0700025812	■	■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 3 m	0700025813		■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 4 m	0700025814		■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 5 m	0700025815		■	■	■
<b>Fundas: PA/bronce (para acero inoxidable y aluminio)</b>					
0,8 – 1,0, antracita, 3 m	0700025816		■	■	■
0,8 – 1,0, antracita, 4 m	0700025817		■	■	■
0,8 – 1,0, antracita, 5 m	0700025818		■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 3 m	0700025819		■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 4 m	0700025820		■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 5 m	0700025821		■	■	■

\* suministrado de serie.

# Piezas de desgaste de MXL

Información de pedido		201	271	341	411 W	511 W
<b>Piezas de desgaste</b>						
1	Boquilla de gas cónica	0700200054 *	0700200055 *	0700200056 *	0700025295 *	0700025295 *
1	Boquilla de gas cónica	0700200060	0700200061	0700200062	0700025296	0700025296
1	Boquilla de gas cilíndrica	0700200057	0700200058	0700200059	0700025297	0700025297
1	Boquilla de gas cónica M6	-	-	-	0700025298	0700025298
1	Boquilla de gas FCAW	0700200105	-	-	-	-
2	Adaptador de punta M6	-	0700200073 *	0700200074 *	0700025292	0700025292
3	Adaptador de punta M8	-	0700025289	0700025290	0700025291 *	0700025291 *
4	Muelle de la boquilla	0700200078	0700200079	-	-	-
5	Difusor de gas	-	-	0700200080	0700025293/4	0700025293/4

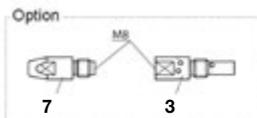
\* suministrado de serie.

Información de pedido		201	271 <sup>1)</sup> / 341 <sup>2)</sup>			411W / 511W		
<b>Puntas de contacto</b>		Cu						
6	Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,6	0700200063	-	-	-	-	-	-
6	Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,8	0700200064 *	-	-	-	-	-	-
6	Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,9	0700200065	-	-	-	-	-	-
6	Punta de contacto M6 x 25 Ø 1,0	0700200066	-	-	-	-	-	-

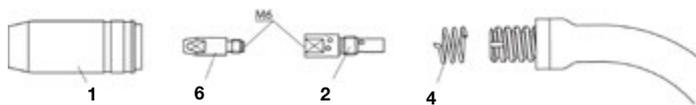
		Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Punta de contacto M6 x 28 Ø 0,8	0700200068	0700200081	-	0700200068	0700200081	-
6	Punta de contacto M6 x 28 Ø 0,9	0700200069	0700200082	-	0700200069	0700200082	-
6	Punta de contacto M6 x 28 Ø 1,0	0700200070 <sup>1)</sup>	0700200083	0700025273	0700200070	0700200083	0700025273
6	Punta de contacto M6 x 28 Ø 1,2	0700200071 <sup>2)</sup>	0700200084	0700025274	0700200071	0700200084	0700025274
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 0,8	0700025275	0700025280	-	0700025275	0700025280	-
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 0,9	-	0700025281	-	-	0700025281	-
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,0	0700025276	0700200103	0700025286	0700025276	0700200103	0700025286
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,2	0700025277	0700200104	0700025287	0700025277 *	0700200104	0700025287
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	0700025278	0700025284	-
7	Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,6	0700025279	0700025285	0700025288	0700025279	0700025285	0700025288

\* <sup>1) 2)</sup> suministrado de serie.

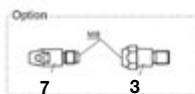
Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.



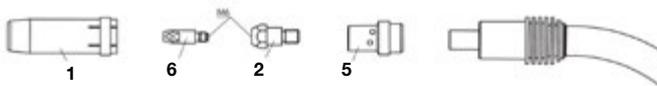
**MXL 271**



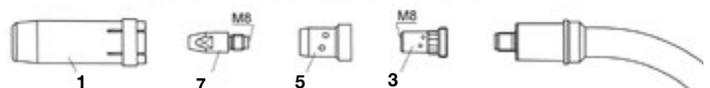
**MXL 201**



**MXL 341**



**MXL 411w**  
**MXL 511w**



Torchas MIG y Torchas TIG

## Piezas de recambio de MXL

Información de pedido	201	271	341	411 W	511 W
Aislante del cabezal		0700200096		-	-
Cuello de cisne	0700025200	0700025201	0700025202	0700025203	0700025204
Asa completa para expertos		0700025900	0700025901		0700025902
Gatillo, amarillo, dos polos		0700025903		-	-
Soporte completo del cable		0700025950			0700025971
Tuerca del adaptador		0700025951		-	-
Conector central		0700200101			0700025970
Conector rápido	-	-	-	-	-
Tuerca de bloqueo de la funda		0700200098		-	-
Tornillo de la cabeza del cilindro M4 x 6		0700025952		-	-
Junta tórica 4,0 x 1,0 mm (boquilla de gas)		0700025953		-	-
Tornillo para asa expertos		0700025904		-	-
Abrazadera de manguera con anillo Ø 8,7/9,0/9,5	-	-	-		0700025974/5/6
Cubierta exterior del anillo de la abrazadera	-	-	-		0700025972
Manguera de PVC, 4,5 x 1,5 mm/5 x 1,5 mm	-	-	-		0700025993/4
Cubierta exterior de tela	-	-	-		0700025992
<b>Cables</b>	<b>3 m</b>	<b>4 m</b>	<b>5 m</b>		
Cable coaxial MXL 201	0700025960	0700025961	-		
Cable coaxial MXL 271	0700025962	0700025963	-		
Cable coaxial MXL 341	0700025964	0700025965	0700025966		
Cable de alimentación para agua, azul MXL 411W/511W	0700025983	0700025984	0700025985		
Conducto de hilo, amarillo MXL 411W/511W	0700025986	0700025987	0700025988		
Control completo del cable MXL 411W/511W	0700025989	0700025990	0700025991		
Conjunto de cables MXL 411W/511W	0700025980	0700025981	0700025982		

Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.

## Piezas de desgaste de PSF

Información de pedido	260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520 W
<b>Fundas: acero (para acero e hilos tubulares)</b>						
0,8 – 1,0, azul, 3 m	0700200085	■	■	■	■	■
0,8 – 1,0, azul, 4 m	0700200086	■	■	■	■	■
0,8 – 1,0, azul, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 3 m	0700200087		■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 4 m	0700200088		■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 5 m	0700025801		■	■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 3 m	0700025802			■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 4 m	0700025803			■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 5 m	0700025804			■	■	■
<b>Fundas: PTFE (para acero y aluminio)</b>						
1,0 – 1,2, roja, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■
1,0 – 1,2, roja, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 3 m	0700025813			■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 4 m	0700025814			■	■	■
1,2 – 1,6, amarilla, 5 m	0700025815			■	■	■
<b>Fundas: PA/bronce (para acero inoxidable y aluminio)</b>						
0,8 – 1,0, antracita, 3 m	0700025816		■	■	■	■
0,8 – 1,0, antracita, 4 m	0700025817		■	■	■	■
0,8 – 1,0, antracita, 5 m	0700025818		■	■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 3 m	0700025819			■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 4 m	0700025820			■	■	■
1,2 – 1,6, antracita, 5 m	0700025821			■	■	■

\* suministrado de serie.

## Torchas MIG PSF

Para fabricación de resistencia media a alta resistencia



La última generación de PSF ha sido completamente rediseñada con piezas delanteras sujetas a desgaste que son totalmente compatibles con las piezas de desgaste de PSF cuyo legado está avalado por el tiempo. Su aspecto y tacto modernos, además de su rendimiento mejorado, la convierten en la herramienta perfecta incluso para las aplicaciones industriales más exigentes.

- Cuatro tamaños refrigerados por gas y dos modelos refrigerados por agua
- PSF 260 con cuello giratorio
- PSF 520 W con sistema de refrigeración con circuito doble para un rendimiento óptimo
- Las boquillas de gas roscadas garantizan un ajuste firme y una mejor dispersión del calor
- Sistema de piezas de desgaste de larga duración con un adaptador de punta sólido y puntas largas para las aplicaciones más difíciles.
- Puntas de contacto de Cu-Cr-Zr para una mayor vida útil
- Control remoto opcional en las variedades seleccionadas

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, gas		Tamaño del hilo	Refrigeración
260	225 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	250 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,0 mm	Gas
315	285 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	315 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,2 mm	Gas
415	325 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	380 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Gas
515	400 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Gas
420 W	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Agua
520W *	500 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	500 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Agua

\* Sistema de refrigeración con circuito doble (520 w) que garantiza que las partes delanteras esenciales se mantienen frías en condiciones extremas. Una reducción del calor supone una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

Información de pedido	3 m	4 m	5 m
PSF 260 con conexión europea	0700025020	0700025021	0700025022
PSF 315 con conexión europea	0700025030	0700025031	0700025032
PSF 315 RS3 con conexión europea	-	0700025033	-
PSF 415 con conexión europea	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 415 RS3 con conexión europea	-	0700025043	-
PSF 515 con conexión europea	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420 W con conexión europea	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 420 W RS3 con conexión europea	0700025063	0700025064	-
PSF 520 W con conexión europea	0700025070	0700025071	0700025072
PSF 520 W RS3 con conexión europea	0700025073	0700025074	-

El RS3 es compatible con cualquier máquina de ESAB que cuente con paneles de control MA23, MA24, MA25, U6 o U822, además del alimentador de hilo Robust Feed Pulse.

Torchas MIG y Torchas TIG

## Piezas de desgaste de PSF

Información de pedido		260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520 W
<b>Piezas de desgaste</b>							
1	Boquilla de gas estándar	0458464881 (Ø 14 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)	0458464884 (Ø 18 mm)	-	-
1	Boquilla de gas cónica	0458465881 (Ø 12 mm)	0458465882 (Ø 14 mm)	-	0458465884 (Ø 15 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)
1	Boquilla de gas cónica solo para M6	-	-	0458465883 (Ø 15 mm)	-	0458465882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm)
1	Boquilla de gas cilíndrica/recta	0458470881 (Ø 16 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)	0458470884 (Ø 21 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)
3	Adaptador de punta M6	0366314001			-	0366394001	-
3	Adaptador de punta M8	-	0366395001			0460819001	
4	Aislamiento casquillo/arandela	0366397001	0366397002			0458874001	

## Piezas de desgaste de PSF



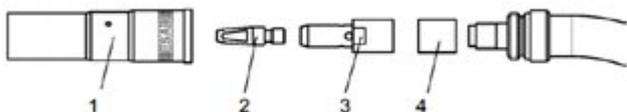
Información de pedido		260/260C	315	415/415C/420W/420CW	515/520W
	Puntas de contacto	CO <sub>2</sub>	Mezcla		
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	0,6	-	0468500001	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	-	0,6	0468500002	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	0,8	-	0468500003	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	0,9	0,8	0468500004	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	1,0	0,9	0468500005	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	1,2	1,0	0468500007	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	1,4	1,2	0468500008	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	1,6	-	0468500009	-
2	Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr	-	1,6	0468500010	-

2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	0,8	-	0468502003	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	0468502004	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	1,0	0,9	0468502005	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	1,2	1,0	0468502007	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	1,4	1,2	0468502008	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	1,6	-	0468502009	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	-	1,6	0468502010	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	2,0	2,0	0468502011	-
2	Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr	2,4	2,4	0468502012	-

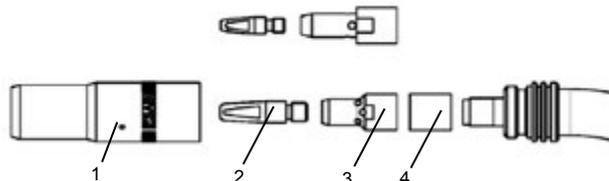
\* suministrado de serie.

Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.

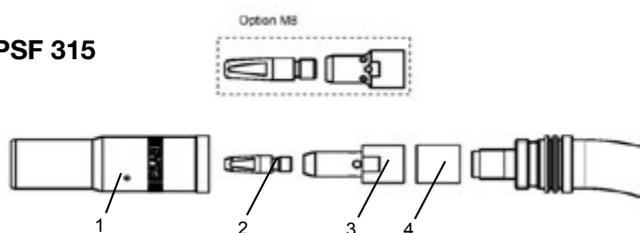
### PSF 260



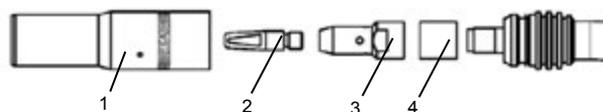
### PSF 415



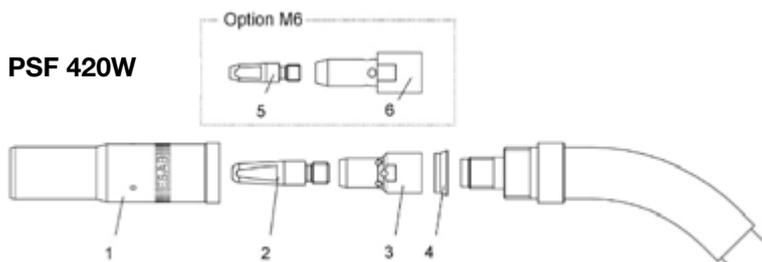
### PSF 315



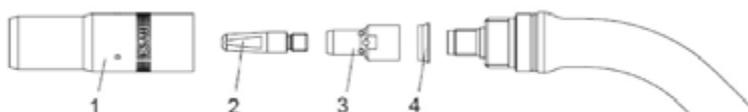
### PSF 515



### PSF 420W



### PSF 520W



## Torchas MIG push-pull MXH

Excelente fiabilidad de alimentación para altas exigencias



Los sistemas push-pull MXH 315PP refrigerados por gas y MXH 420WPP refrigerados por agua se han creado para Robust Feed Pulse y Aristo Feed 3004.

- Alimentación estable y constante mediante rodillos de alimentación precisos y un motor de alto rendimiento
- Cambio sencillo entre un cuello de cisne recto o giratorio en 45°
- Cambio rápido de los rodillos de alimentación sin herramientas
- Potenciómetro para un fácil acceso remoto a la configuración de alimentación de hilo

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, gas		Tamaño del hilo	Refrigeración
315PP	270 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	310 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Gas
420WPP	400 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	430 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	Hasta 1,6 mm	Agua

Información de pedido	8 m	12 m
MXH 315PP, cuello recto 0°	0700025304	0700025305
MXH 315PP, cuello de cisne 45°	-	0700025306
MXH 420WPP, cuello recto 0°	0700025307	0700025308
MXH 420WPP, cuello de cisne 45°	-	0700025309

Conexión PP y kit de control de alimentación del hilo, Aristo/OrigoFeed 3004 (0459681882)

Para las piezas de recambio y de desgaste, vea el manual de instrucciones que encontrará por separado.

## Torchas MIG con extracción de humos PSF

Torchas de extracción de humos con excelente capacidad de extracción



La gama de torchas de extracción de humos, con un diseño fiable y sólido, se ha fabricado para aspirar los humos directamente en su lugar de origen.

- Manguera con protección de cuero
- Articulación de charnela sólida de acero para una mejor movilidad
- La pieza en forma de T remota y giratoria garantiza que las partículas de suciedad y humo no afecten a las piezas esenciales de la conexión europea.
- Sistema de piezas de desgaste PSF sólido y amplio que incluye puntas Cu-Cr-Zr de serie

Torchas MIG y Torchas TIG

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, gas		Tamaño del hilo	Refrigeración
260C	250 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	225 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	Hasta 1,0 mm	Gas
415C	380 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	325 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	Hasta 1,6 mm	Gas
420CW	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO <sub>2</sub>	450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto	Hasta 1,6 mm	Agua

Información de pedido	3 m	4 m	5 m
PSF 260C, con conexión europea	0700025420	0700025421	0700025422
PSF 415C, con conexión europea	0700025440	0700025441	0700025442
PSF 415C RS3, con conexión europea	0700025443	0700025444	0700025445
PSF 420CW, con conexión europea	0700025450	0700025451	0700025452
PSF 420CW RS3, con conexión europea	0700025453	0700025454	0700025455

El RS3 es compatible con cualquier máquina de ESAB que cuente con paneles de control MA23, MA24, MA25, U6 o U822, además del alimentador de hilo Robust Feed Pulse.

## Torchas TIG SR-B

Torchas de soldadura TIG ergonómicas y multifuncionales



Las torchas SR-B están comprometidas con la calidad. Las torchas están diseñadas para proporcionar comodidad y versatilidad. Elija entre las refrigeradas por gas o por agua, con o sin válvula de gas y con cabezal flexible opcional para que se adapten a sus aplicaciones individuales.

- Las torchas refrigeradas por gas se miden siempre al 60 % del ciclo de trabajo. Las refrigeradas por agua, al 100 % del ciclo de trabajo.
- Asa ergonómica con conmutador.
- Conjunto de cables con soporte de los cables articulado en el asa.
- Las torchas también están disponibles con función ascendente y descendiente para las máquinas controladas por bus CAN de ESAB (requiere un adaptador por separado)

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, CA	Capacidad nominal, CC	Electrodo Ø	Refrigerado
SR-B 9	80 A al 60 % del ciclo de trabajo	110 A al 60 % del ciclo de trabajo	Hasta 1,6 mm	Gas
SR-B 17	100 A al 60 % del ciclo de trabajo	140 A al 60 % del ciclo de trabajo	Hasta 2,4 mm	Gas
SR-B 18	225 A al 100 % del ciclo de trabajo	320 A al 100 % del ciclo de trabajo	Hasta 4,0 mm	Agua
SR-B 20	160 A al 100 % del ciclo de trabajo	220 A al 100 % del ciclo de trabajo	Hasta 3,2 mm	Agua
SR-B 21	240 A al 100 % del ciclo de trabajo	340 A al 100 % del ciclo de trabajo	Hasta 3,2 mm	Agua
SR-B 26	140 A al 60 % del ciclo de trabajo	200 A al 60 % del ciclo de trabajo	Hasta 4,0 mm	Gas
SR-B 26 HD	160 A al 60 % del ciclo de trabajo	230 A al 60 % del ciclo de trabajo	Hasta 4,0 mm	Gas
SR-B 400	315 A al 100 % del ciclo de trabajo	450 A al 100 % del ciclo de trabajo	Hasta 4,8 mm	Agua

Información de pedido OKC25	4 m	8 m
SR-B 9V	0700025504	0700025505
SR-B 17V	0700025512	0700025513

FX = cabezal flexible, V = válvula, HD = uso intensivo, R = a distancia

Información de pedido OKC50	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	0700025500	0700025501	-	-
SR-B 9-R	0700025559	-	-	-
SR-B 9FX	0700025506	0700025507	-	-
SR-B 9FX-R	-	0700025562	-	-
SR-B 17	0700025508	0700025509	0700025510	0700025511
SR-B 17-R	0700025563	0700025564	-	-
SR-B 17FX	0700025516	0700025517	-	-
SR-B 17V	0700025514	0700025515	-	-
SR-B 26	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521
SR-B 26-R	0700025567	0700025568	-	-
SR-B 26FX	0700025524	0700025525	-	-
SR-B 26FX-R	0700025569	0700025570	-	-
SR-B 26HD	0700025526	0700025527	-	-
SR-B 26V	0700025522	0700025523	-	-
SR-B 26V HD	0700025530	0700025531	-	-
SR-B 26 FX HD	0700025532	0700025533	-	-
SR-B 18	0700025550	0700025551	-	-
SR-B 18FX	0700025554	0700025555	-	-
SR-B 20	0700025534	0700025535	-	-
SR-B 20FX	0700025536	0700025537	-	-
SR-B 21	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 21FX	0700025548	0700025549	-	0700025558
SR-B 400	0700025538	0700025539	-	-
SR-B 400 R	0700025575	0700025576	-	-

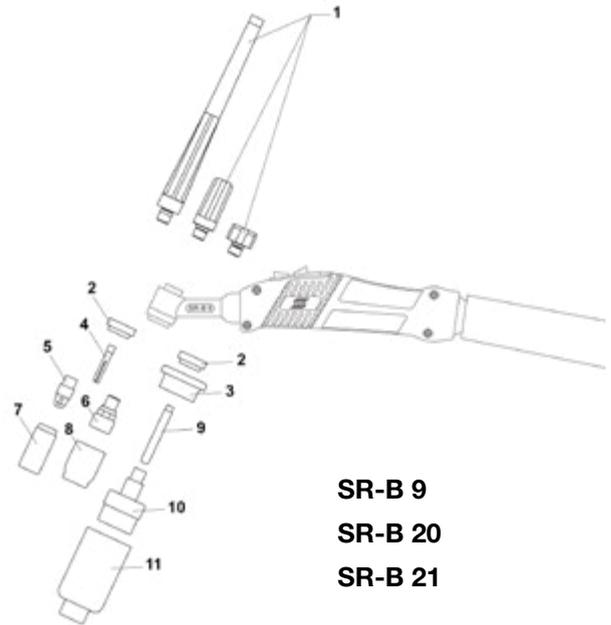
FX = cabezal flexible, V = válvula, HD = uso intensivo, R = a distancia

## Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para las torchas **SR-B 9**, **SR-B 20** y **SR-B 21**.

Información de pedido SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21				
N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza	
1	Largo	Tapa trasera	<b>0365310051</b>	
	Medio		0365310050	
	Corto		0365310049	
2		Escudo térmico	<b>0366960017</b>	
3		Adaptador para las lentes de gas Jumbo	0157123026	
4	Ø 0,5	Collar estándar y	0365310027	
	Ø 1,0	lente de gas	0365310028	
	Ø 1,6		SR-B 9 <b>0365310029</b>	
	Ø 2,0		0700025662	
	Ø 2,4		SR-B 20/21 <b>0365310030</b>	
	Ø 3,0		0700025663	
5	Ø 0,5-1,6	Cuerpo de collar estándar	0365310037	
	Ø 2,0-2,4		0365310039	
	Ø 3,0-3,2		0365310090	
	Ø 3,0-3,2		0365310091	
6	Ø 1,0	Cuerpo de collar con lente de gas	0157121016	
	Ø 1,6		0157121017	
	Ø 2,0-2,4		0157121018	
	Ø 3,0-3,2		0157121041	
7	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0365310044	
	Ø 8,0 (N.º 5)	L=30 mm	0365310045	
	Ø 9,8 (N.º 6)		SR-B 9 <b>0365310046</b>	
	Ø 11,2 (N.º 7)		SR-B 20/21 <b>0365310047</b>	
	Ø 12,7 (N.º 8)		0365310048	
	Ø 15,9 (N.º 10)		0588000440	
	-	Ø 5,0 (N.º 3)	Boquilla de gas est. larga	0700025664
		Ø 6,4 (N.º 4)	L=48 mm	0700025665
		Ø 8,0 (N.º 5)	L=48 mm	0700025666
		Ø 9,5 (N.º 6)	L=48 mm	0700025667
8	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas para lente de gas	0157121032	
	Ø 8,0 (N.º 5)	L=25,5 mm	0157121033	
	Ø 9,8 (N.º 6)		0157121034	
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157121039	
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157121040	
	-	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas para lente de gas	0700025658
		Ø 8,0 (N.º 5)	larga L=35 mm	0700025659

En negrita = entrega estándar.



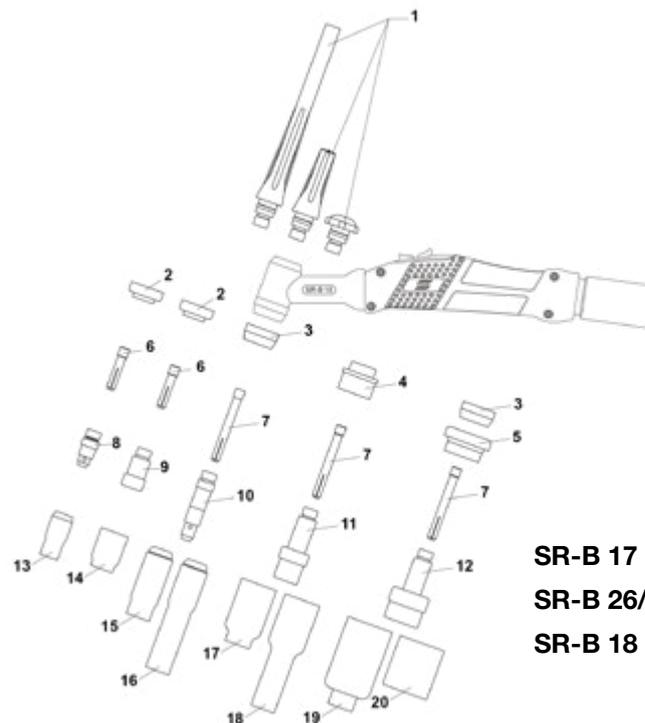
Información de pedido SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=35 mm	0700025660
	Ø 11,2 (N.º 7)	L=35 mm	0700025661
9	Ø 1,0	Collar para lente de gas	0700025672
	Ø 1,6	Jumbo	0700025673
	Ø 2,0-2,4		0700025674
	Ø 3,0-3,2		0700025675
10	Ø 1,0-1,6	Lente de gas, Jumbo	0700025676
	Ø 2,4		0700025677
	Ø 3,2		0700025678
	11	Ø 9,8 (N.º 6)	Boquilla de gas para lente
Ø 12,7 (N.º 8)		de gas Jumbo	0157123089
Ø 15,9 (N.º 10)		L=48 mm	0588000438
Ø 19,0 (N.º 12)		L=48 mm	0157123098
Ø 24,0		L=48 mm	0588000437
Ø 24,0		L=34 mm	0700025679

## Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para las torchas **SR-B 17**, **SR-B 26**, **SR-B 26 HD** y **SR-B 18**.

### Información de pedido SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza
1	Largo	Tapa trasera	<b>0157123029</b>
	Medio		0588000591
	Corto		0157123028
2		Escudo térmico pequeño	0700025680
3		Escudo térmico	<b>0366960016</b>
4		Lente de gas del escudo térmico	0366960020
5		Lente de gas grande del escudo térmico	0366960021
6	Ø 1,0	Collar estándar y	0349501216
	Ø 1,6	para lente de gas, corto	0349501217
	Ø 2,4		0349501218
	Ø 3,2		0349501219
7	Ø 0,5	Collar estándar y	0157123009
	Ø 1,0	para lente de gas	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,0		0700025681
	Ø 2,4		<b>0157123012</b>
	Ø 3,0		0700025682
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
8	Ø 1,0-1,6	Cuerpo de collar corto	0700025683
	Ø 2,0-2,4		0700025684
	Ø 3,0-3,2		0700025685
9	Ø 1,0-1,6	Cuerpo de collar con lente	0700025686
	Ø 2,4	de gas, corto	0700025687
	Ø 3,2		0700025688
10	Ø 0,5-1,6	Cuerpo de collar estándar	0157123016
	Ø 2,0-2,4		<b>0157123017</b>
	Ø 3,0-3,2		0157123018
	Ø 4,0		0157123019
11	Ø 1,0	Cuerpo de collar con	0157123021
	Ø 1,6	lente de gas, estándar	0157123022
	Ø 2,0-2,4		0157123023
	Ø 3,0-3,2		0157123024
12	Ø 1,0	Cuerpo de collar con lente	0157123083
	Ø 1,6	de gas extragrande	0157123084
	Ø 2,0-2,4		0157123085
	Ø 3,0-3,2		0157123086
13	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas	0365310044
	Ø 8,0 (N.º 5)	L=30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (N.º 6)		0365310046
	Ø 11,2 (N.º 7)		0365310047
	Ø 12,7 (N.º 8)		0365310048
14	Ø 15,9 (N.º 10)		0588000440
	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas para	0157121032
	Ø 8,0 (N.º 5)	lente de gas, corta	0157121033
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157121039



**SR-B 17**  
**SR-B 26/HD**  
**SR-B 18**

### Información de pedido SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza	
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157121040	
15	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0157123052	
	Ø 8,0 (N.º 5)	L=47 mm	0157123053	
	Ø 9,8 (N.º 6)		<b>0157123054</b>	
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157123055	
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157123056	
	Ø 15,9 (N.º 10)		0588000442	
	Ø 19 (N.º 10)		0588000441	
16	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0700025689	
	Ø 8,0 (N.º 5)	L=76 mm	0700025690	
	Ø 9,8 (N.º 6)		0700025691	
	Ø 11,2 (N.º 7)		0700025692	
17	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas para	0157123057	
	Ø 8,0 (N.º 5)	lente de gas	0157123058	
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=42 mm	0157123059	
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157123060	
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157123061	
	Ø 17,5		0588000439	
	18	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas para	0700025693
		Ø 8,0 (N.º 5)	lente de gas	0700025694
Ø 9,8 (N.º 6)		L=76 mm	0700025695	
Ø 11,2 (N.º 7)			0700025696	
Ø 12,7 (N.º 8)			0700025697	
19	Ø 9,8 (N.º 6)	Boquilla de gas para lente	0157123088	
	Ø 12,5 (N.º 8)	de gas, grande	0157123089	
	Ø 15,9 (N.º 10)	L=48 mm	0588000438	
	Ø 19 (N.º 12)		0157123098	
	Ø 24		0588000437	
20	Ø 24	Boquilla de gas para lente	0700025679	
		de gas, corta		
		L=34 mm		

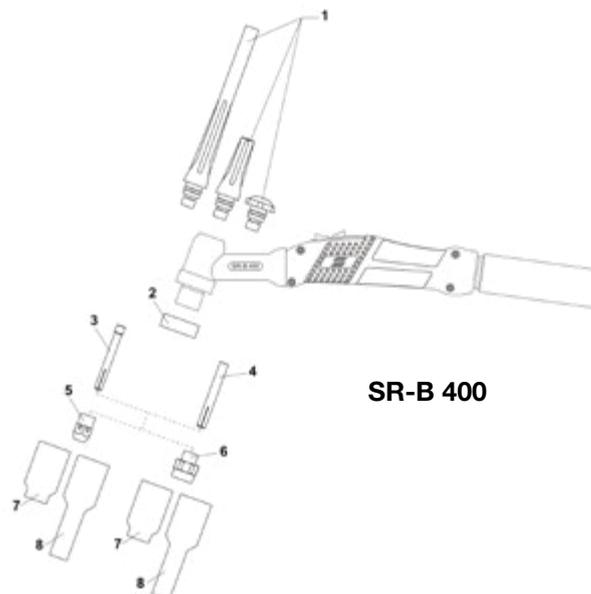
En negrita = entrega estándar.

## Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para la torcha  
**SR-B 400.**

Información de pedido SR-B 400			
N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza
1	Largo	Tapa trasera	<b>0157123029</b>
	Medio		0588000591
	Corto		0157123028
2		Escudo térmico	<b>0366960018</b>
3	Ø 1,0	Collar estándar y	0157123010
	Ø 1,6	para lente de gas	0157123011
	Ø 2,4		<b>0157123012</b>
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
	4	Ø 2,4	Collar, uso intensivo
	Ø 3,2		0157123078
	Ø 4,0		0157123079
	Ø 4,8		0157123074
5	Ø 1,0-3,2	Cuerpo de collar estándar	<b>0157123081</b>
	Ø 3,2-4,8		0157123082
6	Ø 1,0	Cuerpo de collar con lente	0157123091
	Ø 1,6	de gas	0157123092
	Ø 2,4		0157123093
	Ø 3,2		0157123094
	Ø 4,0		0157123095
	Ø 4,8		0157123075
7	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0157123057
	Ø 8,0 (N.º 5)	y para lente de gas	0157123058
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=42 mm	<b>0157123059</b>
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157123060
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
8	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0700025693
	Ø 8,0 (N.º 5)	y para lente de gas	0700025694
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=76 mm	0700025695
	Ø 11,2 (N.º 7)		0700025696
	Ø 12,7 (N.º 8)		0700025697

En negrita = entrega estándar.



## Lista de recambios de TXH™ a SR-B

Gama TXH		Gama SR-B	
TXH 121V OKC25, 4 m	0700300523	SR-B 9V OKC25G 3/8, 4 m	0700025504
TXH 121V OKC50, 4 m	0700300524	SR-B 9 OKC50, 4 m	0700025500
TXH 121F OKC25, 4 m	0700300525	SR-B 9FX OKC50, 4 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 121F OKC50, 4 m	0700300526	SR-B 9FX OKC50, 4 m	0700025506
TXH 121 OKC50, 8 m	0700300529	SR-B 9 OKC50, 8 m	0700025501
TXH 121F OKC25, 8 m	0700300530	SR-B 9FX OKC50, 8 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 121F OKC50, 8 m	0700300531	SR-B 9FX OKC50, 8 m	0700025507
TXH 151 OKC25, 4 m	0700300536	SR-B 17 OKC50, 4 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 151V OKC25, 4 m	0700300537	SR-B 17V OKC25 3/8, 4 m	0700025512
TXH 151 OKC50, 4 m	0700300538	SR-B 17 OKC50, 4 m	0700025508
TXH 151V OKC50, 4 m	0700300539	SR-B 17V OKC50 3/8, 4 m	0700025514
TXH 151F OKC25, 4 m	0700300540	SR-B 17FX OKC50, 4 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 151F OKC50, 4 m	0700300541	SR-B 17FX OKC50, 4 m	0700025516
TXH 151 OKC25, 8 m	0700300542	SR-B 17 OKC50, 8 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 151 OKC50, 8 m	0700300544	SR-B 17 OKC50, 8 m	0700025509
TXH 151V OKC50, 8 m	0700300545	SR-B 17V OKC50 3/8, 8 m	0700025515
TXH 151F OKC25, 8 m	0700300546	SR-B 17FX OKC50, 8 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 151F OKC50, 8 m	0700300547	SR-B 17FX OKC50, 8 m	0700025517
TXH 201 OKC50, 4 m	0700300552	SR-B 26 OKC50, 4 m	0700025518
TXH 201V OKC50, 4 m	0700300553	SR-B 26V OKC50 3/8, 4 m	0700025522
TXH 201F OKC50, 4 m	0700300554	SR-B 26FX OKC50, 4 m	0700025524
TXH 201 OKC50, 8 m	0700300555	SR-B 26 OKC50, 8 m	0700025519
TXH 201V OKC50, 8 m	0700300556	SR-B 26V OKC50 3/8, 8 m	0700025523
TXH 201F, OKC50, 8 m	0700300557	SR-B 26FX OKC50, 8 m	0700025525
TXH 201 OKC25, 4 m	0700300558	SR-B 26 OKC50, 4 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 201F OKC25, 4 m	0700300559	SR-B 26FX OKC50, 4 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 201 OKC25, 8 m	0700300560	SR-B 26 OKC50, 8 m	Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800
TXH 251w OKC50, 4 m	0700300561	SR-B 20 OKC50, 4 m	0700025534
TXH 251wF OKC50, 4 m	0700300562	SR-B 20FX OKC50, 4 m	0700025536
TXH 251w OKC50, 8 m	0700300563	SR-B 20 OKC50, 8 m	0700025535
TXH 251wF OKC50, 8 m	0700300564	SR-B 20FX OKC50, 8 m	0700025537
TXH 401w OKC50, 4 m	0700300565	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w HD OKC50, 4 m	0700300566	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w OKC50, 8 m	0700300567	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 401w HD OKC50, 8 m	0700300568	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 121r OKC50, 4 m	0700300620	SR-B 9-R OKC50, 4 m	0700025559
TXH 121Fr OKC50, 8 m	0700300623	SR-B 9FX-R OKC50, 8 m	0700025562
TXH 151r OKC50, 4 m	0700300624	SR-B 17-R OKC50, 4 m	0700025563
TXH 151r OKC50, 8 m	0700300626	SR-B 17-R OKC50, 8 m	0700025564
TXH 201r OKC50, 4 m	0700300628	SR-B 26-R OKC50, 4 m	0700025567
TXH 201Fr OKC50, 4 m	0700300629	SR-B 26FX-R OKC50, 4 m	0700025569
TXH 201r OKC50, 8 m	0700300630	SR-B 26-R OKC50, 8 m	0700025568
TXH 201Fr OKC50, 8 m	0700300631	SR-B 26FX-R OKC50, 8 m	0700025570
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300632	SR-B 21-R OKC50, 4 m	0700025571
TXH 251wFr OKC50, 4 m	0700300633	SR-B 21FX-R OKC50, 4 m	0700025573
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300634	SR-B 21-R OKC50, 8 m	0700025572
TXH 251wFr OKC50, 8 m	0700300635	SR-B 21FX-R OKC50, 8 m	0700025574
TXH 401wr OKC50, 4 m	0700300636	SR-B 400-R OKC50, 4 m	0700025575
TXH 401wr OKC50, 8 m	0700300638	SR-B 400-R, OKC50, 8 m	0700025576
TXH 251W, 8 m, control remoto ruedas	0700300659	SR-B 21R, 8 m, Heliarc	Solo máquinas Heliarc
TXH 401W, 8 m, control remoto ruedas	0700300660	SR-B 400-R, 8 m, Heliarc	Solo máquinas Heliarc
TXH 251W, 8 m, control remoto ruedas flex.	0700300663	SR-B 21FX-R, 8 m, Heliarc	Solo máquinas Heliarc
TXH 252w, 4 m	0700300855	SR-B 21, OKC50, 4 m	0700025544
TXH 252w, 8 m	0700300856	SR-B 21, OKC50, 8 m	0700025545
TXH 202, 4 m (Rebel 8 clavijas)	0700300857	SR-B 26, 4 m Rebel	Solo válvula de solenoide de Rebel

## Torchas TIG XCT-B

Torchas TIG de alto rendimiento y diseño compacto

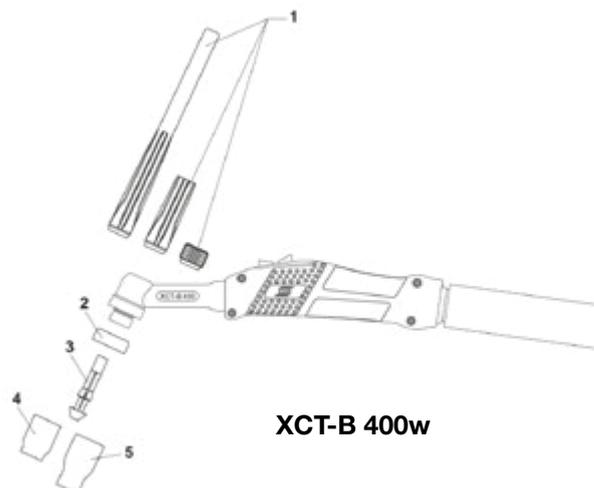


- El cabezal de la torcha y el collar XCT se han optimizado cuidadosamente. La torcha alcanza una protección de gas comparable al uso de una lente de gas.
- Sistema simplificado con solo tres piezas de desgaste de gran duración.
- Equipada con la nueva tecnología de cambio de precisión que permite un funcionamiento preciso con una ergonomía optimizada.
- Probada extensamente, con un diseño compacto de alta durabilidad.
- Tamaño del cabezal muy compacto.

Especificaciones				
Modelo	Capacidad nominal, CA	Capacidad nominal, CC	Electrodo Ø	Refrigerado
XCT-B 400w	315 A al 60 % del ciclo de trabajo	450 A al 60 % del ciclo de trabajo	Hasta 4,0 mm	Agua

Información de pedido	4 m	8 m	12 m	16 m
XCT-B 400w	0700025540	0700025541	0700025542	0700025543

Información de pedido SR-B 400			
N.º	Tamaño	Descripción	N.º de pieza
1	Largo	Tapa trasera	0700025650
	Medio		0700025651
	Corto		0700025652
2		Escudo térmico	0700025653
3	Ø 1,6	Collar	0700025654
	Ø 2,4		0700025655
	Ø 3,2		0700025656
	Ø 4,0		0700025657
4	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas estándar	0157121032
	Ø 8,0 (N.º 5)		0157121033
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (N.º 7)		0157121039
	Ø 12,7 (N.º 8)		0157121040
	Ø 16,0 (N.º 10)		0700025698
5	Ø 6,4 (N.º 4)	Boquilla de gas	0700025658
	Ø 8,0 (N.º 5)		0700025659
	Ø 9,8 (N.º 6)	L=35,0 mm	0700025660
	Ø 11,2 (N.º 7)		0700025661
	Ø 16,0 (N.º 10)		0700025699



## Controles remotos



### MTA1 CAN

- Control remoto basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, RF U6, RF Pulse y Aristo U8<sub>2</sub>

#### Información de pedido

MTA1 CAN	0459491880
----------	------------



### M1

- Control remoto analógico para Warrior Feed.
- Control de la velocidad de alimentación del hilo y la tensión

#### Información de pedido

M1	0459491895
----	------------



### CAN 10 prog. M1

- MIG sinérgico basado en CAN para los paneles de control MA6, RF U6, RF Pulse y Aristo U8<sub>2</sub>
- MMA/TIG: memoria 1-10 y tensión de alta resolución +/-

#### Información de pedido

CAN 10 prog. M1	0459491882
-----------------	------------



### AT1 grueso

- MMA y TIG estándar analógico para fuentes de alimentación con toma para control remoto - Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Control de corriente

#### Información de pedido

AT1 grueso	0459491896
------------	------------



### AT1 CAN

- MMA y TIG estándar basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, U6 y Aristo U8<sub>2</sub>
- MMA/TIG: Control de corriente

#### Información de pedido

AT1 CAN	0459491883
---------	------------



### AT1 fino/grueso

- MMA y TIG estándar analógico para fuentes de alimentación con toma para control remoto - Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Control de corriente, fino/grueso

#### Información de pedido

AT1 fino/grueso	0459491897
-----------------	------------



### CAN fino/grueso AT1

- MMA y TIG estándar basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, U6 y Aristo U8<sub>2</sub>
- MMA/TIG: Control de corriente, fino/grueso

#### Información de pedido

CAN fino/grueso AT1	0459491884
---------------------	------------



### Adaptadores del control remoto para sistemas basados en CAN

- Para controles remotos de MMA y TIG analógicos. Para controles remotos de MIG analógicos e interruptor de programa tres etapas RS3

#### Información de pedido

RA 12 para MMA y TIG	0459491910
Torcha remota TIG RA T1 12 clavijas <sup>1</sup>	0459491912
Torcha remota TIG RA T1 10 clavijas <sup>1</sup>	0459491913

<sup>1</sup>Incluye el soporte y el cable.

## Controles remotos



### Pedal - TIG

- Control remoto operado con pedal TIG. Regulación de la corriente de soldadura y función de cebado. Limitación del rango de control mediante la fuente de alimentación.

Información de pedido		
CAN de pedal T1, 5 m, 12 clavijas Burndy		0460315880
CAN de pedal T1. 5 m, 10 clavijas Amphenol		0460315881
Pedal ER 1F. 5 m, conector de 6 clavijas	Renegade	0445550881
Pedal ER 1F de 10 m, 6-pin conn	Renegade	0445550882
Pedal de 4,5 m, conector de 8 clavijas	Rogue/Rebel	W4014450



### Control remoto MMA

- Análogo para TIG y MMA, equipado con 1 potenciómetro para el ajuste de la corriente
- Incluye cable de goma equipado con un Burndy de 12 polos y un gancho metálico

Información de pedido		
MMA 1, 10 m	Caddy/Origo Arc	0349501024
MMA 3, 10 m	Renegade	0445870880
MMA 3, 35 m	Renegade	0445870881
MMA 4, 10 m	Rogue	0700500084

Información de pedido					
Controles remotos adicionales					
Pedal de control FS002	Caddy Arc/Warrior	0349090886	ER 1 de 5 m, conector de 6 clavijas	Renegade	0445536881
Pedal FC-5C, 9 m	Heliarc	0558004234	ER 1 de 10/25 m, conector de 6 clavijas	Renegade	0445536882/3

Opciones y accesorios					
Cables de conexión, 6 clavijas					
5 m de longitud	0445280880	Renegade ES 300i y ET 300i/300iP			
10 m de longitud	0445280881				
25 m de longitud	0445280882				
5 m de longitud, ER 1F	0445254880				
10 m de longitud, ER 1F	0445254881				
10 m de longitud, ANALÓGICO	0445204880				
25 m de longitud, ANALÓGICO	0445204881				
Cables de conexión, 10/4 clavijas					
0,25 m de longitud	0459960883	Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse			
5 m de longitud	0459960880				
10 m de longitud	0459960881				
25 m de longitud	0459960882				
5 m de longitud HD *	0459960880				
10 m de longitud HD *	0459960881				
25 m de longitud HD *	0459960882				
Cables de conexión, 12/4 clavijas, 12/8 clavijas, 23/8 clavijas					
0,25 m de longitud, CAN	0459554884	Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300iw AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 <sub>2</sub> , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, Robust Feed Pulse y U6			
5 m de longitud, CAN	0459554880				
10 m de longitud, CAN	0459554881				
15 m, CAN	0459554882				
20 m, CAN	0459554883				
5 m de longitud, CAN HD *	0459554980				
5 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c.	0459552880	Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix			
10 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c.	0459552881				
15 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c.	0459552882				
25 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c.	0459552883				
5 m de longitud, ANALÓGICO 23/8 c.	0459553880	Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304			
10 m de longitud, ANALÓGICO 23/8 c.	0459553881				

\* Cable de conexión de alta resistencia para tensiones extremas, por ejemplo, superficies calientes de la pieza de trabajo. Reduce las influencias electromagnéticas externas.

## Carros



### Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Incluye eje.

No apto para el brazo de contrapeso.

### Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Carro para brazo de contrapeso o funcionamiento del alimentador doble.

Para dos bombonas de gas grandes, con dos ejes.



Carro, Mig	0458530880
------------	------------

Carro, Mig	0458603880
------------	------------



### Tig

- Aristo Tig 4000i
- Origo™ Tig 4300iw CA/CC

### Bombonas de gas pequeñas de 5-10 l

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i CA/CC

Este carro aumenta la flexibilidad del Caddy Arc/Tig.

Con asa regulable. Ideal para el transporte en talleres y vehículos de servicio.



Carro, Tig	0458530881
------------	------------

Carro, pequeño	0459366885
----------------	------------



### Dos ruedas

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i CA/CC
- Renegade ES/ET

Carro para bombonas de gas grandes 20-50 l.

Instalación del dispositivo con panel de control en la dirección de desplazamiento.

### Dos ruedas

- Origo™ Tig 3000i CA/CC

Carro universal para máquinas MIG y TIG, para bombonas de gas grandes. Soporte para la unidad de refrigeración CoolMidi 1800.



Carro, dos ruedas para Caddy	0460330880
Carro, dos ruedas para Renegade	0460330881

Carro, dos ruedas	0459366890
-------------------	------------



### Cuatro ruedas

- Origo™ Tig 3000i CA/CC

Carro universal para máquinas MIG y TIG.

Soporte para la unidad de refrigeración CoolMidi 1800.

### Dos ruedas

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i/5004i

Carro para máquinas sin unidad de refrigeración. Sin soporte para el cilindro de gas. Para el suministro central de gas o para utilizar con hilo tubular autoprotectido.



Carro, 4 ruedas	0460060880
-----------------	------------

Carro, dos ruedas	0460564880
Estante para Robust Feed	0460815880

## Carros



### Caddy MIG y Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

Carro de dos ruedas MIG Caddy	0459366887
Carro de dos ruedas EMP Rebel	0700300872



### Heliarc

- Heliarc 283i/353i CA/CC

Carro y compartimento para unidad de refrigeración opcionales.

Facilita la movilidad y el espacio de almacenamiento.

Carro Heliarc	0558101702
---------------	------------



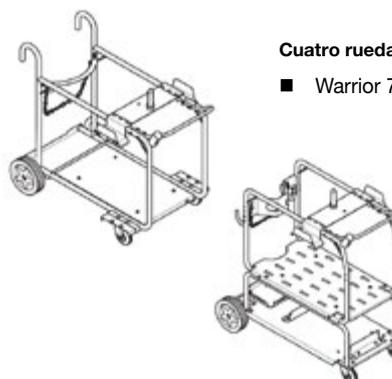
### Cuatro ruedas

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse

Para Warrior Feed o Robust Feed.

Se puede añadir un módulo de accesorios con el bulón guía extendido. También se puede utilizar con los accesorios para el brazo de contrapeso.

Carro, cuatro ruedas	0349313450
----------------------	------------



### Cuatro ruedas HD

- Warrior 750i CC/CV

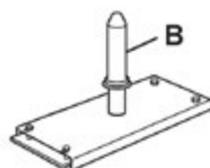
Carro de cuatro ruedas refrigerado por aire	0446398880
Carro de cuatro ruedas refrigerado por agua	0446270880



### Cuatro ruedas

- Rebel EMP

Carro, cuatro ruedas para Rebel	0349313500
---------------------------------	------------



### Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía

Casquillo aislante (B)	0278300401
------------------------	------------

## Unidades de refrigeración y autotransformadores



### EC 1000

Unidad de refrigeración compacta para torchas TIG refrigeradas por agua. No se necesita ningún kit de conexión ni herramientas.

Apta para Renegade ET 300i/ET 300iP.

EC 1000	0445045880
Refrigerante de 10 l	0465720002



### CoolMini

Unidad de refrigeración compacta para torchas TIG refrigeradas por agua. Apta para Caddy Tig 2200i y Caddy Tig 2200i CA/DC.

CoolMini	0460144880
Kit de conexión para Caddy Tig 2200i	0460509880
Refrigerante de 10 l	0465720002



### CoolMidi 1000

Unidad de refrigeración compacta para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Aristo Mig 3001i y Origo Mig 3001i.

CoolMidi 1000	0460490880
Kit de conexión para Mig 3001i y Tig 3001i	0460685880
Protección contra bajo caudal de agua	0456855881
Protección contra bajo caudal de agua de retorno	0461203880
Refrigerante de 10 l	0465720002



### CoolMidi 1800

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Origo Tig 3000i CA/CC, Origo Mig C3000i y Aristo Mig C3000i.

CoolMidi 1800	0459840880
Protección contra bajo caudal de agua	0456855881
Protección para caudal de agua de retorno	0461203880
Refrigerante de 10 l	0465720002



### COOL 1

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Origo Mig 4004i/5004i y Aristo Mig 4004i/Pulse.

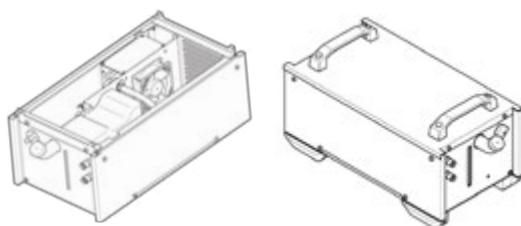
COOL 1	0462300880
Protección contra bajo caudal de agua	0456855881
Refrigerante de 10 l	0465720002



### OCE 2H

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua para soluciones manuales y mecanizadas.

OCE 2H	0414191881
Protección para caudal de agua de retorno OCE-2 H	0414231880
Refrigerante de 10 l	0465720002



### COOL 2

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua. Apta para Warrior 400i/500i CC/CV y Aristo 500ix.

\* Unidad independiente COOL 2 apta para Warrior 750i CC/CV.

COOL 2	0465427880
COOL 2, independiente *	0465427881
Refrigerante de 10 l	0465720002



### TUA 2

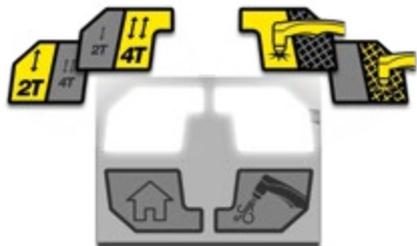
Autotransformador para múltiples tensiones de alimentación apto para Aristo Tig 400i, Origo Tig 4300i AC/DC y Aristo Mig 5000i/U4000i/U5000i. O como unidad independiente con asas.

TUA 2	0459145880
Asa para TUA2 con tornillos de montaje (necesita 2)	0459307881



## HandyPlasma 35i/45i

Corte por plasma portátil



Panel LCD sencillo e intuitivo

Fuente de alimentación de mano, ligera y portátil para el corte por plasma con una fuente de alimentación monofásica de 220/230 V 50/60 Hz.

Muy fácil de usar, con un panel LCD a color y todos los ajustes en un solo mando.

No es necesario ajustar el gas. La máquina detecta automáticamente la presión de entrada y de salida. Un sistema automático purga el gas después del corte, alargando la vida útil de los consumibles.

Disponible en dos versiones, HandyPlasma35i Capacidad de corte recomendada = 6 mm Capacidad máxima de corte = 12 mm

HandyPlasma45i Capacidad de corte recomendada = 10 mm Capacidad máxima de corte = 16 mm

- Ligera y portátil, con un peso de apenas 13,5 kg (con la torcha incluida).
- Panel LCD a color de 2,8" fácil de usar, con todos los ajustes en un solo mando.
- Función de 2T/4T del gatillo de la torcha.
- Bloqueo del gatillo de la torcha para una mayor seguridad
- Funciones de corte de la rejilla o placa.
- Se suministra con la torcha.
- Garantía de dos años para la fuente de alimentación y tres meses para la torcha. Visite

### Especificaciones

	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Tensión primaria	220 V ±10 %, monofásica, 50/60 Hz	
Capacidad de corte		
Acero al carbono	12 mm	16 mm
Acero inoxidable	10 mm	12 mm
Aluminio	8 mm	10 mm
Capacidad de perforación	6 mm	10 mm
kVA nominal	8 kVA	9 kVA
Ciclo de trabajo	35 A al 35 %	45 A al 35 %
Presión de aire	7,3 bares	
Caudal de aire	110 l/min	
Presión de aire en la torcha	4,6 bares	
Grado de protección	IP21C	
Marca de certificación	CE	
Dimensiones la. x an. x al.	415 x 176 x 324 mm	
Peso con la torcha	13,5 kg	

### Información de pedido

<b>HandyPlasma 35i</b>	0559160135
<b>HandyPlasma 45i</b>	0559160145

El envío incluye una torcha de plasma, cable de masa de 3 m con pinza de masa, correa para el hombro, conector de aire comprimido y llave para filtro de aire.

### Opciones y accesorios

Filtro de aire en línea	0559337039
Cartucho de filtro de plasma	0559337040
Guía para corte circular	0559337041

### Piezas de recambio y de desgaste

Torcha de plasma HandyPlasma 60 A	0559337000
Punta de corte por plasma 35 A (5 unidades)	0559337001
Punta de corte por plasma 45 A (5 unidades)	0559337002
Electrodo (5 unidades)	0559337003
Guía de separación de plasma	0559337004
Caperuza de plasma	0559337005
Junta tórica de plasma	0559337006
Difusor de gas para torcha de plasma	0559337007

# Cutmaster® 40 de ESAB

La mejor relación potencia-peso en su categoría



La Cutmaster® 40 con la SL60™ 1Torch® es la combinación perfecta de experiencia con nuestros clientes, una tecnología avanzada y un diseño inteligente. La Cutmaster 40 con la SL60 1Torch, que ofrece un sistema de alimentación y la mejor relación potencia-peso en su categoría, es también la mejor de su categoría en longitud de arco de corte, además de brindar al usuario la experiencia de corte más satisfactoria, independientemente de la aplicación.

- Fabricada para una mejor portabilidad y durabilidad, con un diseño integral con varias asas.
- Ciclo de trabajo al 35 % dependiendo de la aplicación.
- Detección automática de la entrada de tensión a partir de 200-240 V.
- SL60 1Torch industrial con ATC® (conector de torcha avanzado)
- Hasta 12 mm de capacidad de corte y perforación recomendada con hasta 16 mm de corte con separación máximo
- Electrodo de la serie Cutmaster Black incluido para una vida útil hasta un 60 % más larga de las piezas consumibles
- Garantía de 3 años líder en el sector para la fuente de alimentación y un año de garantía para la torcha

Especificaciones	
Amperaje de salida	15-40 A, ajustable de forma constante
Dimensión del generador recomendada	8,0 kW
Voltaje en circuito abierto (OCV)	280V
Tensión de entrada	200-240 V CA +/-10 %, 50/60 Hz, monofásica
Ciclo de trabajo nominal	35 % a 40 A 60 % a 30 A 100 % a 20 A
Consumo de corriente *	I <sub>eff</sub> : 15,5 A a 230 V * 26 A a 230 V
Cable de alimentación de entrada	Cable de entrada de 2,7 m de longitud, 2,5 mm <sup>2</sup> . Conexión de 16 A
Cable de masa con pinza de masa	Cable de trabajo de 4 m con conexión de 50 mm
Requisitos para el gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	0°-50 °C
Rango de presión de entrada de aire	6,2-8,6 bares
Requisitos mín. de flujo de aire (corte y ranurado)	142-235 l/min
Corte recomendado	Hasta 12 mm
Corte máximo con separación	Hasta 16 mm
Perforación	12 mm
Ciclo de trabajo de la torcha SL60	100 % a 40 A, con flujo de aire de 189 l/min
Torchas compatibles con la Cutmaster 40	SL60 1Torch (suministrada) SL60QD 1Torch
Dimensiones la. x an. x al.	460 x 200 x 320 mm
Peso	10 kg

\* en la capacidad de corte máxima

Especificaciones de corte	
Espesor de chapa	Velocidad de corte recomendada
1 mm	7670 mm/min
2 mm	6985 mm/min
4 mm	2667 mm/min
5 mm	1778 mm/min
6 mm	762 mm/min
9 mm	508 mm/min
13 mm	254 mm/min

Información de pedido	
Descripción	N.º de pieza
Cutmaster 40 de ESAB, monofásica con la SL60 1Torch de 5 m (16 pies) y cabezal de 90°	0559140004
<b>Torchas</b>	
SL60 1Torch, manguera de 6,1 m y cabezal de 75°	7-5204
SL60 1Torch, manguera de 15,2 m y cabezal de 75°	7-5205
SL60QD 1Torch, manguera de 6,1 m y cabezal de 75°	7-5620
SL60QD 1Torch, manguera de 15,2 m y cabezal de 75°	7-5650
Conjunto de asas para la SL60QD 1Torch y cabezal de 75° (sin mangueras)	7-5681
Manguera de la SL60QD de 6,1 m	4-5620
Manguera de la SL60QD de 15,2 m	4-5650

Fuente de alimentación Cutmaster, una torcha SL60 de 90° con manguera, un cable de masa con pinza de masa, un kit de piezas de recambio, un conector de aire tipo rosca para tubos cónicos (NPT) de 1/4" con conector rápido y un manual de funcionamiento. La Cutmaster 40 es compatible con todas las conexiones de torcha ATC 1Torch.

Piezas de recambio y de desgaste para la 1Torch	
Descripción	N.º de pieza
Electrodo con una amplia vida útil de la serie Cutmaster Black	9-8214
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Guía de separación para el corte	9-8251
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal para ranurado	9-8241
Frontal (solo arrastre)	9-8244
Deflector	9-8243
Boquilla para arrastre (20 A)	9-8205
Boquilla para arrastre (30 A)	9-8206
Boquilla para arrastre (40 A)	9-8207
Boquilla para corte separado (40 A)	9-8208
Boquilla «A» para ranurado (40 A máx.), perfil: superficial/estrecho	9-8225
Boquilla «B» para ranurado (50-100 A), perfil: profundo/estrecho	9-8226
Boquilla «C» para ranurado (60-100 A), perfil: moderado/moderado	9-8227
Boquilla «D» para ranurado (60-120 A), perfil: superficial/ancho	9-8228

## ESAB Cutmaster® 60i

La mejor relación potencia-peso en su categoría



La Cutmaster® 60i con SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de experiencia con nuestros clientes, una tecnología avanzada y diseño inteligente. La Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch, que ofrece un sistema de alimentación y la mejor relación potencia-peso en su categoría, es también la mejor de su categoría en longitud de arco de corte, además de brindar al usuario la experiencia de corte más satisfactoria, independientemente de la aplicación.

- 7,6 kW de capacidad nominal, ciclo de trabajo del 50 % a 60 A fabricada para una mejor portabilidad y durabilidad, con un diseño integral con varias asas.
- SL60QD 1Torch se desconecta rápidamente con ATC® (conector avanzado de torcha), lo que permite la sustitución independiente del conjunto de la torcha o de la manguera de la torcha, utilizando la tecnología patentada SureLok®, también disponible como torcha RPT.

- Capacidad recomendada de corte de 16 mm, con más de 38 mm de corte máximo con separación y 16 mm de perforación.
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño, con tecnología de optimización de gas e indicador de fin de vida útil de los consumibles.
- Garantía de 3 años líder en el sector para la fuente de alimentación y un año de garantía en la torcha.

Especificaciones	
Amperaje de salida	10-60 A, ajustable de forma continua
Dimensión del generador recomendada	15 kW (capacidad total)
Voltaje en circuito abierto (OCV)	300V
Tensión de entrada	400 V CA +/-10 %, 50/60 Hz
Ciclo de trabajo nominal	50 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 40 A
Amperaje	13,2 A a 400 V
Enchufe y cable de entrada para alimentación	2,7 m
Cable de masa con pinza de masa	Cable de masa de 6 m n.º 8 con conexión de 50 mm
Requisitos para el gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	0° - 50 °C
Rango de presión de entrada de aire	6,2-8,6 bares
Consumo de aire comprimido (corte y arqueo)	142-235 l/min
Corte recomendado	20 mm
Corte máximo con separación	38 mm
Perforación	20 mm
Ciclo de trabajo de la torcha SL60QD	100 % a 60 A, a 190 l/min
Torchas compatibles con el Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (suministrada) SL60/SL100/1Torch SL100 1Torch mecanizada SL100SLV 1Torch automatizada
Dimensiones la. x an. x al.	536 x 199 x 359 mm
Peso	16,8 kg

Información de pedido: sistemas	
Descripción	N.º de pieza
ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 6,1 m, cabezal de 75°	0559156304
ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 15,2 m, cabezal de 75°	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3 fases, -solo fuente de alimentación sin torcha	0559356304
Torchas	
Torcha y manguera SL60QD de 20' (6,1 m) y cabezal de 75°	7-5620
Torcha y manguera SL60QD de 50' (15,2 m) y cabezal de 75°	7-5650
Conjunto de asas para la torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin manguera)	7-5681
Manguera SL60QD de 20' (6,1 m)	4-5620
Manguera SL60QD de 50' (15,2 m)	4-5650
Torcha mecanizada SL100 de 5' (1,5 m) y cuerpo de 180°	7-5213
Torcha mecanizada SL100 de 10' (3,0 m) y cuerpo de 180°	7-5214
Torcha mecanizada SL100 de 25' (7,6 m) y cuerpo de 180°	7-5215
Torcha mecanizada SL100 de 50' (15,2 m) y cuerpo de 180°	7-5216

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación Cutmaster 60i, torcha SL60QD de 75° con manguera, cable de masa de 6,1 m con conexión a tierra, kit con piezas de repuesto, manual de funcionamiento y llave de filtro.

Pantalla de la Cutmaster 60i e indicador de fin de vida útil.



# ESAB Cutmaster® 60i

Especificaciones de corte		
Espesor de chapa	Velocidad de corte recomendada	Velocidad de corte máxima
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm *	660 mm/min	914 mm/min
16 mm **	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
25 mm	150 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
32 mm	110 mm/min	Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica
38 mm	110 mm/min	Corte máximo con separación

\*Recomendado      \*\* Perforación

Opciones y accesorios	
Descripción	N.º de pieza
Cutmaster MechPak, 7,6 m (25 ft)	7-7725
Cutmaster MechPak, 15,2 m (50 ft)	7-7750
Kit de piezas de desgaste de la serie Cutmaster Black	5-0061
Kit de guías para corte (Deluxe)	7-8910
Kit de guías para corte en círculos	7-3291
Llave de filtro	9-9675
Extensión control manual, cable 25 pies (7,6 m)	7-7744
Extensión de manguera, 15 pies (4,6 m)	7-7544
Extensión de manguera, 25 pies (7,6 m)	7-7545
Extensión demanguera, 50 pies (15,2 m)	7-7552
Protección de cuero para la manguera, 20 pies (6,1 m)	9-1260
Carro multifunción	7-8888
Kit guía de corte radial/con rodillo	7-7501
Control remoto de 20 pies (6,1 m)	7-3460
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Guía de corte en línea recta	7-8911
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Cable de masa n.º 8 con pinza de masa y conexión de 50 mm	9-9692

Piezas de recambio y de desgaste para la 1Torch	
Descripción	N.º de pieza
Electrodo con una amplia vida útil de la serie Cutmaster Black	9-8214
Cartucho de arranque	9-8213
Guiado – Distanciador (corte separado)	9-8281
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal para ranurado	9-8241
Frontal (solo arrastre)	9-8235
Deflector para la caperuza (corte separado)	9-8243
Boquilla para arrastre (60 A)	9-8252
Boquilla para corte separado (60 A)	9-8210
Boquilla «A» para ranurado (40 A máx.), perfil: superficial/estrecho	9-8225
Boquilla «B» para ranurado (50-100 A), perfil: profundo/estrecho	9-8226
Punta: ranurado en «C», (60-120 A), perfil: moderado/moderado	9-8227
Boquilla «D» para ranurado (60-120 A), perfil: superficial/ancho	9-8228



## Guía de aplicación para piezas consumibles para 1Torch



### Corte con boquilla de arrastre

El método más utilizado para cortar metal de bajo espesor de hasta 6 mm. Consigue la mejor calidad de corte con una menor anchura de corte y una velocidad más rápida con poca o ninguna distorsión. El corte habitual con arrastre estaba hasta ahora limitado a 40 A o menos. Ahora con la tecnología Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™, es posible cortar hasta 60 A. Para obtener mejores resultados, utilice la caperuza con la boquilla en contacto directo con la pieza (hasta 60 A).



### Corte con protección y arrastre

Es un método de corte, simple para el usuario, de unos 70 a 120 A, con una distancia constante de separación. Para un espesor de metal de más de 6 mm, solo hay que arrastrar el frontal en contacto con la pieza de trabajo. Utilice la caperuza con el frontal de protección y arrastre adecuado, según el nivel que esté utilizando. No se recomienda este método para cortar chapas metálicas de bajo espesor.



### Corte con separación

Es el método habitual para cortar metal con un grosor de más de 6 mm en los amperajes por encima de 60 A. Ofrece una gran visibilidad y accesibilidad. Caperuza para el corte con separación (con una distancia de 3 mm a 6 mm entre la torcha y la pieza de trabajo). Utilice la caperuza junto con el deflector para una mayor durabilidad de las piezas y una mayor resistencia al calor. Esta combinación ofrece resultados de corte muy similares a la caperuza de una sola pieza, así como una transición sencilla al ranurado o al corte con protección y arrastre.



### Ranurado

Es un método sencillo de extracción del metal, colocando la torcha en un ángulo de 35° a 45°, y utilizando una punta de ranurado. Al mantener una distancia constante de separación, se consigue una penetración parcial en a pieza, eliminando así el metal de la superficie. La velocidad de desplazamiento, el amperaje, la distancia de separación, el ángulo de ataque y el tamaño de la boquilla, determinarán la cantidad de material eliminado y las características de la ranura. Se puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de ranurado o con el deflector. Además, también puede utilizarse la caperuza de pieza única.

## ESAB Cutmaster™ 80

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



Especificaciones	
Corte recomendado	25 mm
Corte máximo	38 mm
Perforación	15 mm
Amperaje de salida máx.	80 A
Salida	9 kW
Dimensiones	305 mm x 381 mm x 610 mm
Peso	19,5 kg
Presión de aire de la torcha	5,2 bares
Consumo de aire de la torcha	190 l/m
Tensión de entrada	400 V, trifásica, 50/60 Hz
Ciclo de trabajo	40 % a 80 A
Amperaje	20 A a 400 V, trifásico

Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio	
Consumibles 1Torch	N.º de pieza
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Cartucho de arranque: alta resistencia	9-8277
Boquilla para arrastre (60 A)	9-8252
Boquilla para corte separado (80 A)	9-8211
Punta: ranurado B (50-100 A)	9-8226
Punta: ranurado C (60-120 A)	9-8227
Punta: ranurado D (60-120 A)	9-8228
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal (solo arrastre)	9-8236
Deflector	9-8243
Caperuza: ranurado	9-8241

## CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 80 de ESAB solo pesa 19,5 kg, pero ofrece una potencia de corte excelente. No se deje engañar por el tamaño de esta unidad: es más que capaz de cortar 25 mm (1") con una capacidad máxima de 38 mm (1-1/2"). Esta unidad, al igual que el resto de Cutmasters TRUE™ de ESAB, está equipada con la torcha 1Torch®. Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, una SL60 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 25 mm (1")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

Información de pedido	
Descripción	N.º de pieza
Cutmaster 80 de ESAB 6,1 m SL60 400 V trifásica CE	0559113304
Cutmaster 80 de ESAB 15,2 m SL60 400 V trifásica CE	0559113314

Opciones y accesorios	
Descripción	N.º de pieza
Kit de piezas de recambio (80 A)	5-2555
Guías para corte circular deluxe	7-8910
Kit de guía para corte circular	7-3291
Kit guía de corte radial con rodillo	7-7501
Guía de corte en línea recta	7-8911
Guía de separación para el corte de 40 A	9-8251
Guía de separación para el corte de 60-120 A	9-8281
Protección del gatillo	9-8420
Protección de cuero para la manguera, 6,1 m	9-1260
Protección de cuero para la manguera, 15,2 m	9-1280
Control remoto colgante	7-3460
Extensión control manual	7-7744
Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m	7-7544
Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m	7-7545
Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m	7-7552
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Filtro de aire de dos etapas	9-9387
Carro multifunción	7-8888
ATC® 1Torch® SL 60 75° 6,1 M	7-5204
ATC® 1Torch® SL 60 90° 6,1 M	7-5260

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.



Kit de guías para corte (Deluxe)

Guía de corte en línea recta

Filtro de aire de una etapa

Filtro de aire de dos etapas

PERFILES DE RANURADO				
	Rango de salida	Profundidad	Anchura	Perfil
Boquilla A	40 A (MÁX.)	Superficial	Estrecho	
Boquilla B	50-100 A	Profundo	Estrecho	
Boquilla C	60-120 A	Moderado	Moderado	
Boquilla D	60-120 A	Superficial	Ancho	
Punta E	120 A	Moderado	Ancho	

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.

# ESAB Cutmaster™ 100

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



Especificaciones	
Corte recomendado	35 mm
Corte máximo	45 mm
Perforación	20 mm
Amperaje máx. de salida	100 A
Salida	12 kW
Dimensiones	305 mm x 381 mm x 762 mm
Peso	28,1 kg
Presión de aire de la torcha	5,2 bares
Consumo de aire de la torcha	212 l/m
Tensión de entrada	400 V, trifásica, 50/60 Hz
Ciclo de trabajo	80 % a 100 A
Amperaje	27 A a 400 V, trifásico

Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio	
Consumibles 1Torch	N.º de pieza
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Cartucho de arranque: alta resistencia	9-8277
Boquilla para arrastre (60 A)	9-8252
Punta: separación (90-100 A)	9-8212
Punta: ranurado B (50-100 A)	9-8226
Punta: ranurado C (60-120 A)	9-8227
Punta: ranurado D (60-120 A)	9-8228
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal (solo arrastre)	9-8236
Deflector	9-8243
Caperuza: ranurado	9-8241

## CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 100 de ESAB pesa 28 kg y suministra una potencia de corte de 100 A. El diseño compacto y ligero de esta unidad la convierte en la máquina de corte más portátil y potente disponible actualmente. La unidad, combinada con la torcha 1Torch®, ofrece una capacidad de corte máxima de 45 mm (1 3/4"). ¡Más capacidad de corte que ningún otro sistema de su categoría! Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, SL100 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 35 mm (1-3/8")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

Información de pedido	
Descripción	N.º de pieza
Cutmaster 100 de ESAB 6,1 m SL100 400 V trifásica CE	0559117304
Cutmaster 100 de ESAB 15,2 m SL100 400 V trifásica CE	0559117314

Opciones y accesorios	
Descripción	N.º de pieza
Kit de piezas de recambio (100 A)	5-2556
Guías para corte circular deluxe	7-8910
Kit de guía para corte circular	7-3291
Kit guía de corte radial con rodillo	7-7501
Guía de corte en línea recta	7-8911
Guía de separación para el corte de 40 A	9-8251
Guía de separación para el corte de 60-120 A	9-8281
Protección del gatillo	9-8420
Protección de cuero para la manguera, 6,1 m	9-1260
Protección de cuero para la manguera, 15,2 m	9-1280
Control remoto colgante	7-3460
Extensión control manual	7-7744
Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m	7-7544
Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m	7-7545
Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m	7-7552
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Filtro de aire de dos etapas	9-9387
Carro multifunción	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 M	7-5263

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.



Kit de guías para corte (Deluxe)

Guía de corte en línea recta

Filtro de aire de una etapa

Filtro de aire de dos etapas

PERFILES DE RANURADO				
	Rango de salida	Profundidad	Anchura	Perfil
Boquilla A	40 A (MÁX.)	Superficial	Estrecho	
Boquilla B	50-100 A	Profundo	Estrecho	
Boquilla C	60-120 A	Moderado	Moderado	
Boquilla D	60-120 A	Superficial	Ancho	
Punta E	120 A	Moderado	Ancho	

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.

## ESAB Cutmaster™ 120

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



Especificaciones	
Corte recomendado	40 mm
Corte máximo	55 mm
Perforación	25 mm
Amperaje máx. de salida	120 A
Salida	15,4 kW
Dimensiones	305 mm x 381 mm x 762 mm
Peso	28,1 kg
Presión de aire de la torcha	5,2 bares
Consumo de aire de la torcha	212 l/m
Tensión de entrada	400 V, trifásica, 50/60 Hz
Ciclo de trabajo	40 % a 120 A
Amperaje	32 A a 400 V, trifásico

Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio	
Consumibles 1Torch	N.º de pieza
Electrodo	9-8215
Cartucho de arranque	9-8213
Cartucho de arranque: alta resistencia	9-8277
Boquilla para arrastre (60 A)	9-8252
Boquilla para corte separado (120 A)	9-8253
Punta: ranurado B (50-100 A)	9-8226
Punta: ranurado C (60-120 A)	9-8227
Punta: ranurado D (60-120 A)	9-8228
Punta: ranurado E (120 A)	9-8254
Caperuza	9-8218
Caperuza Max Life (máxima duración)	9-8237
Frontal (solo arrastre)	9-8258
Deflector	9-8243
Caperuza: ranurado	9-8241

## CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 120 de ESAB, con un peso de apenas 28 kg, suministra 120 A de potencia de corte para un corte recomendado de 40 mm (1-1/2") y un corte máximo de 55 mm (2-1/8"). Esta unidad compacta, al igual que el resto de Cutmasters, se suministra de serie con la torcha 1Torch®, que le proporciona el famoso confort y fiabilidad conocidos en todo el sector. Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, SL100 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 40 mm (1-1/2")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

Información de pedido	
Descripción	N.º de pieza
Cutmaster 120 de ESAB 6,1 m SL100 400 V trifásica CE	0559119304
Cutmaster 120 de ESAB 15,2 m SL100 400 V trifásica CE	0559119314

Opciones y accesorios	
Descripción	N.º de pieza
Guías para corte circular deluxe	7-8910
Kit de guía para corte circular	7-3291
Kit guía de corte radial con rodillo	7-7501
Guía de corte en línea recta	7-8911
Guía de separación para el corte de 40 A	9-8251
Guía de separación para el corte de 60-120 A	9-8281
Protección del gatillo	9-8420
Protección de cuero para la manguera, 6,1 m	9-1260
Protección de cuero para la manguera, 15,2 m	9-1280
Control remoto colgante	7-3460
Extensión control manual	7-7744
Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m	7-7544
Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m	7-7545
Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m	7-7552
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Filtro de aire de dos etapas	9-9387
Carro multifunción	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 M	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 M	7-5263

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.

PERFILES DE RANURADO				
	Rango de salida	Profundidad	Anchura	Perfil
Boquilla A	40 A (MÁX.)	Superficial	Estrecho	
Boquilla B	50-100 A	Profundo	Estrecho	
Boquilla C	60-120 A	Moderado	Moderado	
Boquilla D	60-120 A	Superficial	Ancho	
Punta E	120 A	Moderado	Ancho	

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.



Kit de guías para corte (Deluxe)



Guía de corte en línea recta



Filtro de aire de una etapa



Filtro de aire de dos etapas

# 1TORCH SL60/SL60QD/SL100



## CARACTERÍSTICAS

- Asa ergonómica con liberación del gatillo
- Fácil sustitución de las piezas de desgaste; menos piezas de desgaste
- Nuevo conector de torcha avanzado (ATC) con opción de desconexión rápida
- Excelentes relaciones de corte incluso en velocidades de corte elevadas
- 1 año de garantía

Características técnicas* SL60 / SL60QD 1Torch	
Amperaje de salida, A	20-80
Rango de presión de entrada de aire	6,2-8,6 bares
Requisitos de flujo de aire	142-235 l/s
Ciclo de trabajo	100 % a 60 A
Presión de aire en la torcha	5,2 bares
Consumo de aire en la torcha	190 l/s

Características técnicas* SL100 1Torch	
Amperaje de salida, A	20-120
Rango de presión de entrada de aire	6,2-8,6 bares (90-125 psi)
Requisitos de flujo de aire	142-235 l/s
Ciclo de trabajo	100 % a 100 A
Presión de aire en la torcha	5,2 bares
Consumo de aire en la torcha	190 l/s

Información de pedido	
Descripción	N.º de pieza
Torcha y cable de la SL60QD de 6,1 m y cabezal de 75°	7-5604
Torcha y cable de la SL60QD de 15,2 m y cabezal de 75°	7-5605
Conjunto de asas para la torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin manguera)	7-5680
Manguera de la SL60QD de 6,1 m	4-5604
Manguera de la SL60QD de 15,2 m	4-5605
Torcha y cable de la SL60 de 6,1 m y cabezal de 75°	7-5204
Torcha y cable de la SL60 de 15,2 m y cabezal de 75°	7-5205
Torcha y cable de la SL60 de 15,2 m y cabezal de 90°	7-5260
Torcha mecanizada SL100 de 1,5 m y cuerpo de 180°	7-5213
Torcha mecanizada SL100 de 3,0 m y cuerpo de 180°	7-5214
Torcha mecanizada SL100 de 7,6 m y cuerpo de 180°	7-5215
Torcha mecanizada SL100 de 15,2 m y cuerpo de 180°	7-5216

\*Características técnicas sujetas a cambios.



## CONECTOR DE TORCHA AVANZADO (ATC)

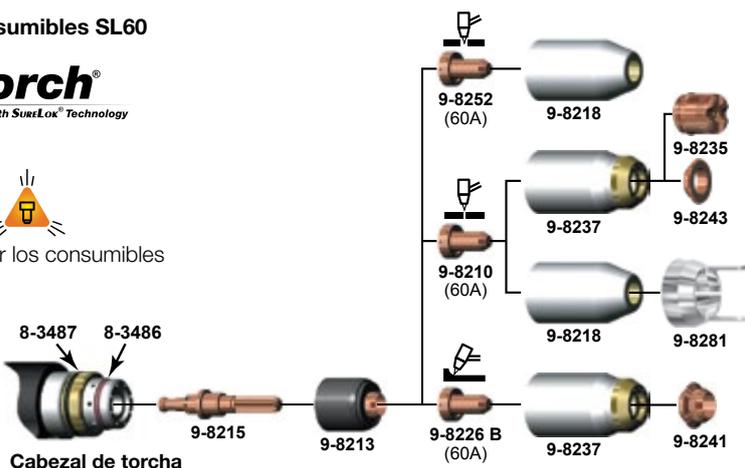
El diseño de desconexión rápida ATC aporta una flexibilidad adicional a casi cualquier sistema de plasma. El cambio a una torcha de la máquina, de una unidad dañada o simplemente cambiar la longitud de las mangueras se realiza rápidamente y no requiere herramientas.

Las extensiones de manguera ATC ofrecen flexibilidad para trabajar a una distancia de hasta 30,4 m de la fuente de alimentación. El sistema ATC facilita aumentar o reducir la longitud total del cable del soplete según varían las necesidades.

### Consumibles SL60



Sustituir los consumibles



## TORCHAS DE PLASMA

### Mecanización

Descripción	N.º de pieza
Interfaz CNC con 15,2 m de cable	0558 004 215
Kit de mecanización listo para usar	0558 007 885
Controlador remoto	0558 008 349

### Torcha de plasma PT-37

Descripción	N.º de pieza
PT-37, con rack, 7,6 m de cable	0558 004 862
PT-37, sin rack, 5,2 m de cable	0558 004 895
Soporte de la torcha	0558 005 926



PT-37



PT-38

### Información de pedido PT-38

Descripción	N.º de pieza
Torcha de plasma PT-38, 7,6 m	0558 006 786
Torcha de plasma PT-38, 15,2 m	0558 006 787
Sin consumibles	
<b>Accesorios</b>	
Kit de consumibles de 60 A	0558 008 419
Kit de consumibles de 90 A	0558 007 640
Kit de guías para torcha Deluxe (para círculos de Ø 45-1060 mm)	0558 003 258
Kit de guías para torcha Basic (para círculos de Ø 45-750 mm)	0558 002 675
<b>Consumibles para torcha suministrados con PowerCut™ 900</b>	
Escudo térmico	0558 008 094
Boquilla de 60 A	0558 008 417
Boquilla de 40 A (arrastre)	0558 007 682
Electrodo	0558 005 220
Difusor de gas de 30-70 A	0558 005 217
Guía de separación	0558 008 592
Escudo térmico para ranurado*	0558 008 591
Boquilla de ranurado*	0558 008 588
*Solo para el ranurado con PowerCut™ 900	
<b>Consumibles para torcha suministrados con PowerCut™ 1600</b>	
Escudo térmico	0558 008 094
Boquilla de 90 A	0558 007 680
Boquilla de 70 A	0558 005 219
Boquilla de 40 A (arrastre)	0558 007 682
Electrodo	0558 005 220
Difusor de gas de 30-70 A	0558 005 217
Difusor de gas de 90 A**	0558 004 870
Guía de separación	0558 006 614
Escudo térmico para ranurado **	0558 008 186
Boquilla de ranurado **	0558 007 681
*Solo para el ranurado con PowerCut™ 1600	

### CARACTERÍSTICAS DEL PT-38

- Asa ergonómica para un funcionamiento más cómodo
- Interruptor grande para un mejor manejo al llevar guantes de protección
- Nueva tecnología de retroceso
- Fácil sustitución de las piezas de desgaste; menos piezas de desgaste
- Prensaestopas resistentes
- Cambio de torcha sin herramientas

## PT-39



## PT-26



Información de pedido PT-39	
Descripción	N.º de pieza
Torcha de recambio PC400 PT-39 de 4,5 *)	0558 010 576
Torcha de recambio PC700 PT-39 de 7,6 *)	0558 011 580
*) Las piezas de desgaste deben pedirse por separado	
Accesorios PT-39	
Kit de piezas de desgaste de 50 A	0558 010 585
Kit de piezas de desgaste de 20-30 A	0558 010 586
Piezas de desgaste para PT-39	
Electrodo	0558 005 220
Deflector de 30-80 A	0558 005 217
Boquilla de 20-30 A	0558 011 620
Boquilla de 50 A	0558 004 878
Escudo térmico, CE	0558 011 868
Guía de separación	0558 010 581

Información de pedido PT-26		
Descripción	N.º de pieza	
Torcha de plasma PT-26, 7,6 m - 70°	0558 002 208	
Torcha de plasma PT-26, 15,2 m - 70°	0558 002 209	
Torcha de plasma PT-26, 7,6 m - 90°	0558 004 031	
Torcha de plasma PT-26, 15,2 m - 90°	0558 004 032	
Torcha recta PT-26 para mecanización, 7,6 m	0558 002 320	
Torcha recta PT-26 para mecanización, 15,2 m	0558 002 321	
Accesorios PT-26		
Kit de consumibles de 150 A	0558 002 864	
Kit de consumibles de 300 A para paquete Deuce	0558 004 030	
Protección de cuero para manguera de torcha de 7,6 m	0558 002 921	
Protección de cuero para manguera de torcha de 15,2 m	0558 002 922	
Accesorios PT-26 para ranurado		
Boquilla de ranurado de 200 A	0558 003 718	
Boquilla de ranurado de 200 A	0558 003 795	
Escudo térmico para torcha	0558 003 797	
Protección de cuero, ver arriba		
Consumibles PT-26		
Junta tórica superior del cuerpo de la torcha	0558 003 721	
Junta tórica inferior del cuerpo de la torcha	0558 003 720	
Portaelectrodos con junta tórica	0558 003 707	
Junta tórica superior del portaelectrodos	0558 003 708	
Junta tórica inferior del portaelectrodos	0558 003 709	
Tubo del deflector	0558 003 710	
Aislamiento con junta tórica	0558 003 711	
Aislamiento junta tórica	0558 003 712	
Electrodo, aire, N <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> /H	0558 003 722	
Electrodo, Ar/H	0558 003 723	
Boquilla de 50 A (con junta tórica)	0558 003 716	
Boquilla de 150 A (con junta tórica)	0558 003 717	
Boquilla de 250 A (con junta tórica)	0558 003 798	
Boquilla de 300 A (con junta tórica)	0558 003 794	
Junta tórica superior electrodo	0558 003 724	
Junta tórica inferior electrodo	0558 003 725	
Guía de separación	0558 003 713	



Conjunto de guía circular básico para PT-38



Paquete de torcha Deluxe para cortes redondos de 45 a 1060 mm Ø. El medio se fija con un bulón, un imán o una ventosa. También apto para cortes rectos.



Juego de consumibles PT-38





# MANTENIMIENTO Y ASISTENCIA INCOMPARABLES.

Todos los productos ESAB se sustentan en nuestro compromiso de una atención al cliente y unos servicios de mantenimiento de alto nivel. La profesionalidad de nuestros departamentos técnicos y de atención al cliente permite responder con rapidez a cualquier pregunta, solucionar problemas y ayudar en el mantenimiento y la actualización de los equipos de nuestros clientes. Además, nuestros productos están avalados por la garantía más amplia del sector.

Con ESAB tendrá la certeza de haber adquirido un producto que cubrirá sus necesidades tanto ahora como en el futuro. Ofrecemos también formación en el uso de productos y desarrollo de procesos. Consulte con su comercial o distribuidor y le ofrecerá una solución integral proporcionada por ESAB.

Si desea más información, visite [esab.com](http://esab.com)



ESAB / [esab.com](http://esab.com)



XA00222870 / SH-FS / 02-25 / Edición 10. Nota: Especificaciones susceptibles de modificación sin previo aviso. Los productos pueden diferir de los que aparecen en las imágenes.