



JUNTOS,
DAMOS FORMA AL FUTURO
DE LA SOLDADURA Y EL CORTE.
CATÁLOGO DE PRODUCTOS



EDICIÓN N.º 10

solysol.com.es

info@solysol.com.es

WE SHAPE T

Como fabricantes y amigos de fabricantes, hemos hecho algunas obras épicas. Y ninguna hubiera sido posible sin todos y cada uno de nosotros: los soldadores,

RASCACIELOS.

los distribuidores,

COCHES DE

los ingenieros

GRAN POTENCIA.

y las herramientas

TURBINAS

de trabajo.

EÓLICAS.

En el mundo de

PLATAFORMAS

la soldadura y la

PETROLÍFERAS.

fabricación, nuestras

aptitudes y el trabajo que desempeñamos a diario varían enormemente, pero nuestro compromiso con ese trabajo y con la forma en que la fabricación hace avanzar el mundo es un factor constante que nos impulsa a ir más allá.

Juntos, **damos forma al futuro** del corte y la soldadura.



THE FUTURE



MANTÉNGASE AL DÍA DE NUESTRAS SOLUCIONES MÁS RECIENTES

Destacamos todos nuestros lanzamientos de productos nuevos en nuestra revista **Launch**.

Descubra las soluciones de ESAB diseñadas para proporcionar flexibilidad con múltiples tensiones, un control excelente del arco multiproceso, un menor coste en los consumibles, un funcionamiento sencillo y mucho más.

Visite esab.com/launchmagazine para suscribirse hoy mismo.



VISITE NUESTRO SITIO WEB PARA MÁS INFORMACIÓN:

- AUTOMATIZACIÓN DE SOLDADURA
- AUTOMATIZACIÓN DE CORTE
- CONSUMIBLES DE TORCHA MIG
- MATERIALES DE APORTE
- PLASMA MANUAL
- EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



ENCUENTRE UN DISTRIBUIDOR

¿Está buscando un producto o ya sabe cuál desea comprar?

Visite esab.com para encontrar a un distribuidor de ESAB en su zona.

CATEGORÍAS DE PRODUCTOS

| | |
|--|----|
| MIG Y MULTIPROCESO MÁQUINAS..... | 9 |
| ALIMENTADORES DE HILO..... | 29 |
| MÁQUINAS MMA/TIG | 43 |
| TORCHAS Y ACCESORIOS DE SOLDADURA POR ARCO | 57 |
| CORTE POR PLASMA | 75 |

SIGA CONECTADO



esab.com



<https://www.facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting>



<https://www.instagram.com/esabeurope/>



<https://twitter.com/esabglobal>



<https://www.linkedin.com/showcase/esab-europe/>



<https://www.youtube.com/c/ESABEurope>

// EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO





EMP 255ic

A
223

V
28.0

The ESAB logo is printed on the yellow side panel of the welding power source. It features the word "ESAB" in a bold, black, sans-serif font, enclosed within a stylized black parallelogram shape.

8

ÍNDICE

| | |
|-------------------------------------|---|
| Procesos de soldadura por arco..... | 6 |
|-------------------------------------|---|

MÁQUINAS MIG/MULTIPROCESO

| | |
|--|----|
| Rebel™ EMP 205ic CA/CC y EMP 215ic | 9 |
| Rebel™ EMP 235ic y EMP 255ic, 320ic | 10 |
| Accesorios y características de la serie Rebel™ | 11 |
| Warrior™ 400i y 500i CC/CV | 13 |
| Accesorios para Warrior™ CC/CV..... | 15 |
| Warrior™ 750i CC/CV..... | 16 |
| Aristo® 500ix..... | 17 |
| Accesorios Aristo® 500ix..... | 18 |
| Aristo® Mig 4004i Pulse | 19 |
| Aristo® Mig U4000iw y 5000i/U5000i | 20 |
| Accesorios Aristo® Mig 4004i Pulse y 5000i/U5000i..... | 21 |
| Origo™ Mig C170, C200 y C250 | 23 |
| Origo™ Mag C171 | 23 |
| Origo™ Mig C280 PRO, C340 PRO y C420 PRO | 24 |
| Caddy® Mig C160i, C200i | 25 |

ALIMENTADORES DE HILO

| | |
|---|----|
| Robust Feed PRO | 29 |
| Robust Feed Pulse y U6..... | 30 |
| Warrior™ YardFeed 200..... | 31 |
| Aristo® y Origo® YardFeed 200/2000..... | 31 |
| Warrior™ Feed 304..... | 32 |
| Aristo® Feed 3004 | 33 |
| Paneles de control de alimentadores de hilo | 34 |
| Controlador Aristo® U8 ₂ | 35 |
| Aristo® SuperPulse™ | 36 |
| Conjuntos de cables para la conexión a alimentadores de hilo..... | 37 |
| Accesorios para alimentadores de hilo | 38 |
| Piezas de recambio y de desgaste para alimentadores de hilo..... | 40 |

MÁQUINAS MMA/TIG

| | |
|--|----|
| Rogue ES 150i, 180i y 200i PRO..... | 43 |
| Rogue ET 180i, 200i PRO..... | 44 |
| Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP..... | 45 |
| Accesorios para Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP..... | 46 |
| Caddy® Arc 151i, 201i, 251i | 47 |
| Accesorios para Caddy® Arc..... | 48 |
| Paneles de control para Caddy® Arc..... | 48 |
| Caddy® Tig 1500i y 2000i | 49 |
| Caddy® Tig 2200i CA/CC | 50 |
| Aristo® Tig 4000iw | 51 |
| Origo™ Tig 3000i CA/CC..... | 52 |
| Origo™ Tig 4300iw CA/CC..... | 52 |
| Paneles de control TIG..... | 53 |
| Heliarc™ 281i y 353i CA/CC..... | 55 |
| Accesorios para Heliarc™ 281i y 353i CA/CC..... | 56 |

TORCHAS MIG Y TIG

| | |
|---|---------|
| Torchas MIG MXL..... | 57 |
| Piezas de desgaste de MXL..... | 57 |
| Piezas de recambio de MXL..... | 59 |
| Torchas MIG PSF | 60 |
| Piezas de desgaste de PSF | 59 y 60 |
| Torchas MIG push-pull MXH | 62 |
| Torchas MIG de extracción de humos PSF..... | 62 |
| Torchas TIG SR-B..... | 63 |
| Piezas de desgaste TIG SR-B..... | 64 |
| Lista de recambios de TXH™ a SR-B | 67 |
| Torchas TIG XCT-B..... | 68 |

ACCESORIOS DE SOLDADURA POR ARCO

| | |
|--|----|
| Controles remotos digitales | 69 |
| Controles remotos analógicos | 69 |
| Carros..... | 71 |
| Unidades de refrigeración y autotransformadores..... | 73 |

EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA

| | |
|---|----|
| HandyPlasma 35i & 45i | 75 |
| Cutmaster 40 | 76 |
| Cutmaster 60i | 77 |
| Cutmaster 80 | 79 |
| Cutmaster 100 | 80 |
| Cutmaster 120 | 81 |
| 1Torch SL60 / SL60QD / SL100 | 82 |
| Torchas de plasma PT-37 / PT-38 / PT-39 / PT-26 | 83 |
| Notas | 86 |

Procesos de soldadura por arco

Soldadura por arco de gas metal (GMAW, MIG)



Este proceso de unión de metal más flexible implica el establecimiento de un arco entre la pieza de trabajo y un electrodo de hilo, que se alimenta continuamente mediante un alimentador de hilo a través de una torcha.

El arco funde continuamente el electrodo para formar el cordón de soldadura.

Un gas apropiado o una mezcla de gas protege la zona de soldadura de la contaminación atmosférica.

El proceso GMAW ofrece las ventajas de unas altas tasas de deposición, velocidad, una excelente calidad de soldadura, una distorsión mínima de la pieza de trabajo y sin pérdida de punta.

Las aplicaciones GMAW incluyen varias variaciones de proceso distintas. La selección depende en gran medida del espesor de la pieza de trabajo y la posición de la soldadura:

cortocircuito (arco corto, transferencia por inmersión)

Implica un pequeño charco de soldadura de enfriamiento rápido. El metal se transfiere del electrodo al cordón mediante repetidos cortocircuitos. Se usan hilos de diámetro pequeño y el proceso funciona con corrientes y tensiones bajas. El arco corto se usa para soldar metales de calibre delgado en todas las posiciones y para la soldadura vertical y por encima de la cabeza de partes más pesadas.

Arco de pulverización

El metal del electrodo se transfiere al charco de soldadura como gotas individuales. La tasa de deposición es alta, con poca o ninguna proyección. Con los hilos sólidos, esta técnica se utiliza para piezas de trabajo de 3,2 mm (1/8 pulgadas) y más gruesas y para la soldadura plana.

Arco de pulverización por impulsos

La corriente de soldadura varía rápidamente entre un valor alto y un valor bajo. El metal solo se transfiere a la pieza durante el período de corriente alta. La corriente de pico alta proporciona una excelente estabilidad del arco. El período de corriente baja mantiene el arco y reduce la corriente media, lo que permite soldar materiales de calibre más delgado y en todas las posiciones mediante electrodos de hilo más grandes de lo que sería habitual.

Hilo tubular (FCAW, MCAW)

El electrodo está fabricado a partir de una tira, que encierra un núcleo de fundente y metal que protege y pule el cordón de soldadura y controla la forma del cordón. Algunos hilos tubulares se pueden usar sin gas de protección externo. Se pueden usar hilos de menor diámetro para soldaduras en todas las posiciones. A menudo, la adición de materiales fundentes, aleados y escorificantes permite unas altas tasas de deposición, elevadas velocidades de soldadura y una mejor capacidad de soldar en todas las posiciones en comparación con los hilos sólidos. Esto convierte a los hilos tubulares en el material preferido para muchas aplicaciones de alta productividad.

Soldadura por arco de metal protegido (SMAW, MMA)



En este primer proceso práctico de soldadura por arco, el arco se establece entre una varilla de hilo y la pieza de trabajo. La varilla se recubre con materiales que generan un gas y forman una escoria para proteger el cordón de soldadura y el metal de soldadura solidificado de la atmósfera.

El recubrimiento también puede suministrar ingredientes de

aleación y refinación, y la escoria puede ayudar a dar forma al cordón de soldadura, sobre todo en las aplicaciones verticales y por encima de la cabeza.

Hay electrodos disponibles para soldar la mayoría de aceros al carbono, aceros de baja aleación y aceros inoxidable, algunos metales no ferrosos y una amplia gama de aplicaciones de mantenimiento y reparación.

Los trabajos ligeros a menudo se realizan con corriente alterna desde transformadores de bajo coste; el trabajo de producción generalmente utiliza corriente continua de rectificadores muy resistentes.

Soldadura por arco de tungsteno con gas (GTAW, TIG)



Introducido por ESAB, el proceso GTAW produce calor de soldadura a partir de un arco entre un electrodo de tungsteno no fungible y la pieza de trabajo. Un gas inerte, generalmente argón, protege el arco y la pieza de trabajo.

Los consumibles de soldadura, si se utilizan, se añaden por separado. Dado que el proceso

utiliza un gas de protección totalmente inerte, se consiguen soldaduras de la más alta calidad y permite soldar casi cualquier metal.

Información técnica adicional

Nuestros representantes del servicio técnico de ESAB están disponibles para responder sus preguntas. También le recomendamos que aproveche una serie de manuales publicados por ESAB que proporcionan una excelente orientación sobre el uso de los procesos de soldadura por arco. Además, hay referencias de otras fuentes que pueden resultar de ayuda para lograr los mejores resultados posibles.

Póngase en contacto con su representante local de ESAB para obtener más información.

SELECCIONE LA REBEL **IDEAL** QUE ENCAJE CON SU **APLICACIÓN.**

Esta guía de selección le ayudará a elegir la máquina adecuada que cumpla con sus requisitos. Examine las siguientes preguntas y encuentre la información correspondiente junto a cada máquina.

¿Cuál es la tensión de entrada disponible en el lugar de trabajo?

La monofásica (1 F) funciona bien para aplicaciones con hilos de entre 0,8 y 1,0 mm y soldaduras cortas con hilos tubulares de 1,2 mm. Para aplicaciones con hilos de 1,2 mm y ciclos de trabajo más exigentes, sería más adecuado un sistema trifásico.

¿Dónde se usará predominantemente la máquina?

Para trabajos de campo, considere una de las máquinas diseñadas para bobinas de 5 kg (200 mm). Para talleres con un consumo de hilo mayor, elija una máquina capaz de soportar bobinas de 18 kg (300 mm).

¿Qué potencia de salida se requiere?

La elección de una máquina con una potencia de salida mayor permitirá el uso de hilos de mayor diámetro e hilos tubulares en un entorno de producción.




¿Debe trabajar con metales de chapa fina?



Plantéese elegir la Rebel EMP 205ic CA/CC para las capacidades TIG adicionales. Frecuencia de CA hasta 400 Hz para un mayor enfoque del arco y TIG CC por impulsos para un mayor control del calor incluso en materiales delgados.

| | EMP 205ic CA/CC | | | EMP 215ic | |
|-----------------------------|---|-----------------------------|-------------------------------------|---|------------|
| | Para más capacidades TIG | | | Para la máxima portabilidad | |
| Tensión de entrada | Monofásica (1 F) 110 - 230 V | | | Monofásica (1 F) 110 - 230 V | |
| Potencia de salida | MIG 205 A al 25 % | MMA 170 A al 25 % | CA/CC (TIG) 205 A al 25 % | 205 A al 25 % | |
| Intensidad máxima | 235 A | | | 235 A | |
| Tamaño de la bobina | 200 mm | | | 200 mm | |
| Peso | 25,5 kg (portátil) | | | 18,6 kg (portátil) | |
| Sistema de transmisión | 2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 11,9 m/min | | | 2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 11,9 m/min | |
| Tipo y dimensiones del hilo | Acero al carbono | 0,6-1,0 mm | | Acero al carbono | 0,6-1,0 mm |
| | Acero inoxidable | 0,8-1,2 mm | | Acero inoxidable | 0,8-1,2 mm |
| | Tubular | 0,8-1,2 mm | | Tubular | 0,8-1,2 mm |
| | Aluminio | 1,0-1,2 mm | | Aluminio | 1,0-1,2 mm |



| EMP 235ic | | EMP 320ic | |
|---|------------|--|------------|
| Para talleres con corriente monofásica | | Para la soldadura de producción con hilos sólidos y tubulares | |
| Monofásica (1 F) 110 - 230 V | | Trifásica (3 F) 360 - 440 V | |
| 230 A al 25 % | | 320 A al 40 % | |
| 250 A | | 350 A | |
| 200-300 mm | | 200-300 mm | |
| 28,6 kg | | 31,4 kg | |
| 2 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 17,8 m/min | | 4 ruedas, velocidad de alimentación de hilo de 20,3 m/min | |
| Acero al carbono | 0,6-1,0 mm | Acero al carbono | 0,8-1,4 mm |
| Acero inoxidable | 0,8-1,0 mm | Acero inoxidable | 0,8-1,4 mm |
| Tubular | 0,8-1,2 mm | Tubular | 0,8-1,6 mm |
| Aluminio | 1,0-1,2 mm | Aluminio | 1,0-1,4 mm |
|  | |  | |

Rebel™ EMP 205ic CA/CC y EMP 215ic

Un sistema de soldadura portátil, verdaderamente multiproceso



EMP 205ic CA/CC



Máquinas
MULTIPROCESO

- Una verdadera multiproceso: excelente rendimiento en aplicaciones industriales MIG, tubulares, MMA (incluidos los electrodos 6010) y aplicaciones industriales con TIG en CC y TIG en CA (EMP 205ic).
- La EMP 205ic CA/CC incluye prestaciones TIG CA avanzadas como los cebados de alta frecuencia, el ajuste de la frecuencia hasta 400 Hz, un equilibrio ampliado y control de desplazamiento, y una corriente doble. TIG en CC también ofrece un modo por impulsos a 500 Hz.
- Tecnología sMIG: la exclusiva función sMIG («smart MIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, lo que permite aumentar la productividad de los soldadores experimentados y reducir el tiempo de formación de los principiantes.
- Exclusivo diseño industrial con un marco de seguridad de cinco asas de agarre y una estructura de acero de un solo cuerpo en una unidad ligera y muy fácil de transportar.
- Pantalla TFT multilingüe con 4 ubicaciones de memoria programables para cada proceso, ajuste de alta resolución, control de inductancia, control de preflujos y posflujos y ajuste de soldadura por puntos.
- Los modelos de la serie Rebel se suministran listos para soldar nada más salir de la caja con accesorios de calidad profesional

EMP 215ic



Información de pedido

| | |
|--|------------|
| Rebel EMP 205ic CA/CC, paquete multiproceso CE | 0700300998 |
| Rebel EMP 215ic, paquete multiproceso | 0700300985 |

El paquete Rebel EMP 205ic CA/CC incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 201 de 3 m, torcha TIG SR-B 26 con accesorios (3 collares de 1,6-3,2 mm, 3 cuerpos de collar de 1,6-3,2 mm, 1 tapón trasero largo, 3 boquillas de cerámica y 3 electrodos de tungsteno dorado de 1,6-3,2 mm), cable de retorno y abrazadera de 3 m, manguera de gas con conector rápido de 4,5 m, rodillos de transmisión para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, tubos guía de 0,6, 0,8, 1,0 y 1,2 mm y herramienta de medición del espesor.

El paquete Rebel EMP 215ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 201 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, hilo Aristorod 12.50 de 0,8 mm de 5 kg, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, herramienta de medición de grosor.

Especificaciones de la Rebel EMP 205ic CA/CC

| Tensión de entrada | Consumo de corriente de alimentación | Rango de ajuste | Velocidad de alimentación del hilo | kVA nominal | Rango de tensión MIG | |
|---|--|--|---|---|-----------------------------|---------|
| 120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz | 30 A (29,6 A) al 25 % del ciclo de trabajo | 5-235 A | 2,0-11,9 m/min | 4,98 kVA (generador > 7 kVA) | 12-26 V | |
| Rendimiento de soldadura | | | Función TIG en CA | | DC Pulse | |
| MIG (GMAW) 205 A/24,3 V al 25 % del ciclo de trabajo 150 A/21,5 V al 40 % del ciclo de trabajo 125 A/20,3 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/19,5 V al 100 % del ciclo de trabajo | TIG (GTAW) 205 A/18,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/15,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | MMA (SMAW) 170 A/27,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A/25,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | Rango de equilibrio Rango de frecuencia Rango de desplazamiento | 60-90 % 25-400 Hz A máx. a A mín. -10 A | 1-500 Hz | |
| Voltaje a circuito abierto | Factor de potencia a la corriente máx. | Eficiencia en corriente máx. | Longitud del cable de alimentación | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | Peso |
| 68V | 0,98 | 83% | 1,8 m | IP23S | 584 x 229 x 406 mm | 25,5 kg |

Especificaciones de la Rebel EMP 215ic

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Rango de tensión de alimentación | Velocidad de alimentación del hilo | kVA nominal | Rango de tensión MIG | Voltaje a circuito abierto |
|--|--|---|---|--|----------------------|----------------------------|
| 120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz | 5-150 A (120 V) 5-240 A (230 V) | 90-270 V CA | 2,0-11,9 m/min | 4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V) | 12-26 V | 68V |
| Rendimiento de soldadura | | | | Diámetro del hilo | | |
| MIG (GMAW) 130 A/20,5 V (120 V) al 20 % del ciclo de trabajo 205 A/24,3 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo | TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 180 A/17,2 V (230 V) al 30 % del ciclo de trabajo | MMA (SMAW) 90 A/23,6 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 180 A/27,2 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo | Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio | 0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm | | |
| Intensidad máxima | Espesor máximo de chapa | Enchufe de alimentación | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | |
| 235 A | 9,5 mm | Enchufe 230 V, 16 A | IP23S | 584 x 229 x 406 mm | 18,2 kg | |

Rebel™ EMP 235ic, y EMP 320ic

Paquetes industriales y multiproceso



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Un verdadero multiproceso: un rendimiento excelente en MIG, TIG y MMA
- Con un peso de 28,6 kg y 31,4 kg, las máquinas pueden levantarse manualmente o transportarse en un carro para conseguir una movilidad inigualable.
- Un ciclo de trabajo combinado con un robusto sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas ofrece una velocidad y un par altos, convirtiéndola en la herramienta perfecta para los trabajos más exigentes.
- Prestaciones MMA completas con electrodos de hasta 5 mm y excelente rendimiento Lift TIG con flujo de gas previo y posterior ajustable, y rampa ascendente/descendente de la corriente de soldadura.
- Dos entradas de gas, una para MIG y otra para TIG, que se pueden conectar simultáneamente. Válvula de solenoide del gas de TIG integrada en la parte delantera de la máquina, lo que elimina la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

Máquinas
MULTIPROCESO

| Información de pedido | |
|--|------------|
| Rebel EMP 235ic, paquete multiproceso | 0700300989 |
| Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso sin torcha | 0700300991 |
| Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso con PSF 315 de 3 m | 0700303883 |
| Rebel EMP 320ic, paquete multiproceso con PSF 315 de 4 m | 0700303884 |

El paquete Rebel EMP 235ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, torcha MIG MXL 271 de 3 metros, cable de soldadura de 3 metros con portaelectrodos, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión, puntas de contacto y tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm, y herramienta de medición de grosor.

El paquete Rebel EMP 320ic incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, cable de retorno y abrazadera de 4,5 metros, manguera de gas de 4,5 metros con conector rápido, rodillos de transmisión para hilos de 0,8, 1,0 y 1,2 mm, tubos guía para hilos de 0,6, 0,8 y 1,0 mm y herramienta de medición de grosor.

| Especificaciones de la Rebel EMP 235ic | | | | | | |
|--|--|---|------------------------------------|---|--|---------|
| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Velocidad de alimentación del hilo | kVA nominal | Rango de tensión MIG | Voltaje a circuito abierto | |
| 120/230 V CA, monofásico ± 10 %, 50/60 Hz | 5-150 A (120 V) 5-250 A (230 V) | 2,0-17,8 m/min | 4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V) | 14,8-26 V | 68V | |
| Rendimiento de soldadura | | | | Diámetro del hilo | | |
| MIG (GMAW) 100 A/19 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 195 A/24 V (230 V) al 40 % del ciclo de trabajo | TIG (GTAW) 130 A/15,2 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 240 A/19,6 V (230 V) al 40 % del ciclo de trabajo | MMA (SMAW) 85 A/23,4 V (120 V) al 40 % del ciclo de trabajo 210 A/28,4 V (230 V) al 25 % del ciclo de trabajo | | Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio | 0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm | |
| Intensidad máxima | Espesor máximo de chapa | Enchufe de alimentación | Longitud del cable de alimentación | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | Peso |
| 250 A | 12,7 mm | Enchufe 230 V, 16 A | 3 m | IP23S | 673 x 292 x 495 mm | 28,6 kg |

| Especificaciones de la Rebel EMP 320ic | | | | | | |
|--|--|--|------------------------------------|--|--|---------|
| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Velocidad de alimentación del hilo | Rango de tensión de alimentación | Rango de tensión MIG | Voltaje a circuito abierto | |
| 400 V CA, trifásico ± 10 %, 50/60 Hz | 5-350 A (EMP 320ic) | 2,0-20,3 m/min | 360-440 V CA | 14,8 – 34 V | 68V | |
| Rendimiento de soldadura | | Diámetro del hilo | | | | |
| MIG (GMAW) | TIG (GTAW) | MMA (SMAW) | | EMP 320ic | | |
| 320 A/23 V al 40 % del ciclo de trabajo 265 A/27 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/24 V al 100 % del ciclo de trabajo | 320 A/23 V al 40 % del ciclo de trabajo 265 A/21 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/19 V al 100 % del ciclo de trabajo | 300 A/32 V al 40 % del ciclo de trabajo 255 A/30 V al 60 % del ciclo de trabajo 180 A/27 V al 100 % del ciclo de trabajo | | Acero al carbono/ inoxidable Tubular Aluminio | 0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,4 mm | |
| Intensidad máxima | Espesor máximo de chapa | Enchufe de alimentación | Longitud del cable de alimentación | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | Peso |
| 350 A (EMP 320ic) | 12,7 mm | Conexión CEE16 A | 3 m | IP23S | 673 x 292 x 495 mm | 31,4 kg |

Accesorios para la serie Rebel™

| Opciones y accesorios | | EMP 205ic CA/CC EMP 215ic | EMP 235ic | EMP 320ic |
|---|---|------------------------------|-----------|-----------|
| 0700300869 | Torcha TIG ET17v, 4 m (conexión de ocho pines) | ■ (EMP 215ic) | | |
| 0700025580 | Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 4 m | ■ (EMP 205ic CA/CC) | ■ | ■ |
| 0700025581 | Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 8 m | ■ (EMP 205ic CA/CC) | ■ | ■ |
| 0700025589 | Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 4 m | ■ (EMP 205ic CA/CC) | ■ | ■ |
| 0700025590 | Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 8 m | ■ (EMP 205ic CA/CC) | ■ | ■ |
| W4014450 | Pedal de control TIG con cable de 4,5 m | ■ | ■ | ■ |
| 0700025030 | PSF 315 3 m (para hilos con núcleo de fundente de 1,2 mm) | | | ■ |
| 0700025220 | MXL 201 3 m | ■ | | |
| 0700025230 | MXL 271 3 m (para hilos con núcleo de fundente de 1,2 mm) | ■ | ■ | |
| 0700300872 | Carro de dos ruedas | ■ | ■ | ■ |
| 0349313500 | Carro de cuatro ruedas | ■ | ■ | ■ |
| 0700006900 | Portaelectrodos, Handy 200 A con 25 mm ² , 3 m, OKC50 | ■ | ■ | ■ |
| Para soldar aluminio con MXL 271 | | | | |
| 0367556004 | Rodillo de alimentación para aluminio con ranura en U de 0,8 y 1,2 mm | ■ | ■ | |
| 0464598880 | Kit de tubo de salida de aluminio | ■ | ■ | |
| 0700200091 | Funda de PTFE para hilos de aluminio de 0,8-1,2 mm | ■ | ■ | |
| Para soldar aluminio con PSF 315 | | | | |
| 0366550884 | Funda de PTFE, 3 m para hilos de 1,0 mm | | | ■ |
| 0366550886 | Funda de PTFE liner, 3 m para hilos de 1,2 mm | | | ■ |
| 0369557006 | Rodillo de transmisión con ranura en U para hilos de 1,0/1,2 mm | | | ■ |
| 0464659880 | Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,0 mm | | | ■ |
| 0464660880 | Tubo guía de salida de PTFE para hilos de 1,2 mm | | | ■ |
| 0558102643 | Tubo guía de centrado | | | ■ |

Máquinas
MULTIPROCESO



Características de la serie Rebel™

| | EMP 205ic CA/CC EMP 215ic | EMP 235ic | EMP 320ic |
|---|------------------------------|-----------|-----------|
| Función MIG/MAG | ■ | ■ | ■ |
| Función MMA | ■ | ■ | ■ |
| Función LiftTIG | ■ | ■ | ■ |
| sMIG | ■ | ■ | ■ |
| Pantalla TFT multilingüe | ■ | ■ | ■ |
| Monofásica (1 F) | ■ | ■ | |
| Trifásica (3 F) | | | ■ |
| Capacidad de bobina de 200 mm | ■ | ■ | ■ |
| Capacidad de bobina de 300 mm | | ■ | ■ |
| Mecanismo de alimentación de hilo de dos ruedas | ■ | ■ | |
| Mecanismo de alimentación de hilo de cuatro ruedas | | | ■ |
| Almacenamiento del ajuste de soldadura (memorias) | ■ | ■ | ■ |
| Control de inductancia | ■ | ■ | ■ |
| Función de gatillo 2t y 4t | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste de tensión de alta resolución | ■ | ■ | ■ |
| SCT (terminación en cortocircuito) | ■ | ■ | ■ |
| Tiempo ajustable del posquemado | ■ | ■ | ■ |
| Flujo de pregás y posgás (TIG y MIG/MAG) | ■ | ■ | ■ |
| Soldadura por puntos (MIG/MAG) | ■ | ■ | ■ |
| Purga de gas | | | ■ |
| Avance lento del hilo | | | ■ |
| Arranque lento | | | ■ |
| Arranque en caliente y fuerza del arco regulables (MMA) | ■ | ■ | ■ |
| Rampa ascendente/descendente regulable (TIG) | ■ | ■ | ■ |
| Válvula de entrada doble de gas | | ■ | ■ |
| Válvula de salida de gas TIG | ■ (EMP 205ic CA/CC) | ■ | ■ |

Warrior™ 400i y 500i CC/CV

Máquinas de soldadura multiproceso potentes



Máquinas
MULTIPROCESO



El Warrior 500i se muestra con el Robust Feed PRO, la unidad de refrigeración y el carro

- El Warrior™ es un fiable equipo de soldadura multiproceso diseñado para una productividad de altas prestaciones, que proporciona hasta 500 amperios.
- Duradero y resistente: adecuado para uso en exteriores e interiores en entornos adversos. El Warrior junto con el Robust Feed PRO, con su diseño sólido, protegido contra la intemperie y cerrado, es la solución ideal cuando priman la portabilidad y la durabilidad.
- Fácil de usar: interfaz de usuario clara e intuitiva para empezar a trabajar rápidamente con mandos aptos para utilizar con guantes para poder realizar ajustes de forma rápida y sencilla.
- Ciclo de trabajo de alta resistencia: para tiradas largas en una amplia variedad de aplicaciones.
- Tecnología de inversores: Warrior ofrece un rendimiento de arco excepcional y el ahorro de energía que se espera de un inversor. Además de una mayor eficiencia energética y una mayor potencia en una unidad más ligera, más pequeña y más fácil de transportar, Warrior asegura la sencilla funcionalidad de los soldadores a un precio competitivo.
- Amplio rango de tensiones de entrada, para adaptarse a las necesidades regionales.

| Especificaciones | | Warrior 400i | Warrior 500i |
|--|------------------------|---|---|
| Tensión de entrada | | 380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz | 380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz |
| Capacidad de soldadura MIG (GMAW) | | 400 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/30 V al 100 % del ciclo de trabajo | 500 A/39 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo |
| Capacidad de soldadura TIG (GTAW) | | 400 A/26 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/22 V al 100 % del ciclo de trabajo | 500 A/30 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/26 V al 100 % del ciclo de trabajo |
| Capacidad de soldadura MMA (SMAW) | | 400 A/36 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/32 V al 100 % del ciclo de trabajo | 500 A/40 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/36 V al 100 % del ciclo de trabajo |
| Fusible lento | | 25 A | 32 A |
| Rango de ajustes CC | GMAW FCAW SMAW GTAW | 16-400 A 5-400 A | 16-500 A 5-500 A |
| Voltaje a circuito abierto | | 56 V pico (sin VRD activado) 28 V pico (con VRD activado) | 56 V pico (sin VRD activado) 28 V pico (con VRD activado) |
| Modo ahorro de energía | | 30 W | 30 W |
| Factor de potencia a la corriente máxima MIG | | 0,91 | 0,91 |
| Eficiencia a la corriente máxima MIG | | 90% | 90% |
| Tensión de control | | 42 V, 50/60 Hz | 42 V, 50/60 Hz |
| Temperatura de funcionamiento | | 10-40 °C | 10-40 °C |
| Grado de protección | | IP 23 | IP 23 |
| Clase de aplicación | | S | S |
| Dimensiones la. x an. x al. | | 712 x 325 x 470 mm | 712 x 325 x 470 mm |
| Dimensiones, la. x an. x al. con unidad de refrigeración | | 712 x 325 x 700 mm | 712 x 325 x 700 mm |
| Peso | | 59 kg | 59 kg |
| Peso (con unidad de refrigeración) | | 74 kg | 74 kg |

Parámetros recomendados para ranurado por arco de carbono


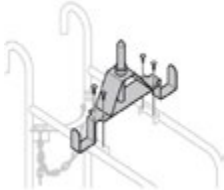

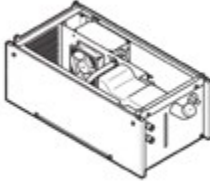


| Electrodo | Tensión mín. | Tensión máx. | Extensión del electrodo |
|-----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 6,0 mm | 36V | 49V | 50-76 mm |
| 8,0 mm | 39V | 52V | |
| 9,5 mm | 43V | 52V | |
| 12,7 mm | 48 V (500i en paralelo) | 54 V (500i en paralelo) | |

Warrior™ 400i y 500i CC/CV

Información de pedido

| | | | |
|--------------------|------------|--------------------|------------|
| Warrior 400i CC/CV | 0465350884 | Warrior 500i CC/CV | 0465350883 |
|--------------------|------------|--------------------|------------|

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

| | | | | |
|---|--|--|--|---|
|  <p>Kit de salida remoto*</p> <p>Número de pieza: 0465424880 Para la fuente de alimentación</p> |  <p>Kit de extensión del bulón guía</p> <p>Número de pieza: 0465508880 El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.</p> |  <p>Kit de ruedas</p> <p>Número de pieza: 0465416880</p> |  <p>Unidad de refrigeración COOL 2</p> <p>Número de pieza: 0465427880</p> |  <p>Pedal de control FS002</p> <p>Número de pieza: 0349030886 Requiere un kit de salida remoto*</p> |
|  | | | | |
| <p>Carro</p> <p>Número de pieza: 0349313450 Robust Feed, Warrior Feed</p> | | | | |

Máquinas
MULTIPROCESO

Guía de selección de Robust Feed

| Alimentador de hilo | Información de pedido | Refrigeración por agua | Caudalímetro de gas y calentador | Salida MMA | Push-pull | MIG mecanizado | ELP | Salida control remoto | Opción fuente de alimentación |
|---------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------------|------------|-----------|----------------|-----|---|--|
| Robust Feed PRO | 0445800880 | | | | | | | Salida opcional (fuente de alimentación y alimentador de hilo ¹⁾) | Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV Warrior 750i CC/CV |
| | 0445800881 | x | | | | | | | |
| | 0445800882 | | x | | | | | | |
| | 0445800883 | x | x | | | | | | |

¹⁾ Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

Accesorios para Warrior™ CC/CV

Máquinas
MULTIPROCESO

| Opciones y accesorios | | Warrior 400i, 500i | Warrior 750i |
|--|------------|--------------------|--------------|
| Robust Feed PRO | 0445800880 | ■ | ■ |
| Robust Feed PRO, agua | 0445800881 | ■ | ■ |
| Robust Feed Pro Offshore (incluye un caudalímetro de gas y un calentador) | 0445800882 | ■ | ■ |
| Robust Feed Pro Offshore, agua (incluye un caudalímetro de gas y un calentador) | 0445800883 | ■ | ■ |
| Warrior Feed 304 | 0465250880 | ■ | ■ |
| Warrior Feed 304w | 0465250881 | ■ | ■ |
| Unidad de refrigeración COOL 2 | 0465427880 | ■ | |
| Unidad de refrigeración COOL 2, independiente | 0465427881 | | ■ |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 | ■ | ■ |
| Carro de cuatro ruedas (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed) | 0349313450 | ■ | |
| Carro de cuatro ruedas de alta resistencia refrigerado por aire | 0446398880 | | ■ |
| Carro de cuatro ruedas de alta resistencia refrigerado por agua | 0446270880 | | ■ |
| Kit de extensión del bulón guía ¹⁾ | 0465508880 | ■ | |
| Kit estabilizador para brazo de contrapeso | 0465509880 | ■ | |
| Brazo de contrapeso ²⁾ | 0458705880 | ■ | |
| Kit de ruedas, fuente de alimentación | 0465416880 | ■ | |
| Conector rápido Marathon Pac | F102440880 | ■ | |
| Control remoto AT1 | 0459491896 | ■ | ■ |
| Control remoto AT1 grueso/fino | 0459491897 | ■ | ■ |
| Control remoto M1 | 0459491895 | ■ | |
| Fuente de alimentación del kit de salida remoto, 12 c. | 0465424880 | ■ | |
| Alimentador de kit de salida remoto, 23 c. ³⁾ | 0465451880 | ■ | |
| Kit de adaptador remoto Miggytrac/Railtrac ³⁾ | 0465451881 | ■ | |
| Cable remoto M1-5 m | 0459553880 | ■ | |
| Cable remoto M1-10 m | 0459553881 | ■ | |
| Cable remoto M1-25 m | 0459553883 | ■ | |
| Cable remoto analógico 8-12 polos, 5 m, AT1/AT1 CF | 0459552880 | ■ | ■ |
| Cable remoto analógico 8-12 polos, 10 m, AT1/AT1 CF | 0459552881 | ■ | ■ |
| Cable remoto analógico 8-12 polos, 15 m, AT1/AT1 CF | 0459552882 | ■ | ■ |
| Cable remoto analógico 8-12 polos, 25 m, AT1/AT1 CF | 0459552883 | ■ | ■ |
| Pedal de control FS002 | 0349090886 | ■ | ■ |
| Torcha y cable Arcair® K4000 CAB, alta resistencia, (1000 A, 25 CFM) | 61082008 | ■ | ■ |
| Conjunto de torcha y cable ArcairAirPro™ X4000 CAG de 2,1 m y articulación de 360° | 61084008 | ■ | ■ |
| Cable adaptador OKC | 0446507880 | | ■ |

| Torchas MIG | 3 m | 4 m | 5 m |
|--|------------|------------|------------|
| PSF 415 con conexión europea | 0700025040 | 0700025041 | 0700025042 |
| PSF 515 con conexión europea | 0700025050 | 0700025051 | 0700025052 |
| PSF 420 W con conexión europea | 0700025060 | 0700025061 | 0700025062 |
| PSF 520W, con conexión europea ⁴⁾ | 0700025070 | 0700025071 | 0700025072 |
| Torchas TIG | | | |
| Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B. | | | |

¹⁾ El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

²⁾ No puede utilizarse con el Robust Feed. El brazo de contrapeso requiere el carro 0349313450 y el kit estabilizador 0465509880.

³⁾ No puede utilizarse con el Robust Feed.

⁴⁾ Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

Warrior™ 750i CC/CV

Potente soldadora multiproceso



El Warrior 750i se muestra con el Robust Feed PRO

- El Warrior™ es un fiable equipo de soldadura multiproceso diseñado para una productividad de altas prestaciones, ahora con una capacidad de hasta 850 amperios.
- Paquete verdaderamente multiproceso: admite electrodos de ranurado de 13 mm con un excelente rendimiento.
- Tecnología de inversores: Warrior ofrece un rendimiento de arco excepcional y el ahorro de energía que se espera de un inversor, además de una mayor eficiencia energética y una mayor potencia.
- Ciclo de trabajo de alta resistencia: para tiradas largas en una amplia variedad de aplicaciones.
- Duradero y resistente: adecuado para uso en exteriores e interiores en entornos adversos. El Warrior junto con el Robust Feed PRO, con su diseño sólido, protegido contra la intemperie y cerrado, es la solución ideal cuando priman la portabilidad y la durabilidad.
- Fácil de usar: interfaz de usuario clara e intuitiva para empezar a trabajar rápidamente con mandos aptos para utilizar con guantes para poder realizar ajustes de forma rápida y sencilla.
- Amplio rango de tensiones de entrada, para adaptarse a las necesidades regionales.

Máquinas
MULTIPROCESO


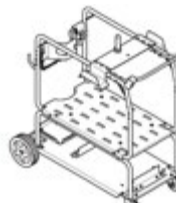


Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | kVA nominal | Fusible lento | Eficiencia en corriente máx. MIG | Factor de potencia en corriente máx. MIG | |
|--|--|--|--|---------------|----------------------------------|--|------------------------|
| 380-415 V trifásica ± 10 % 50/60 Hz | MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW) | 15-820 A, 8-44 V 15-820 A 8-820 A | 25,2 kVA | 70 A | 91% | 0,91 | |
| Rendimiento de soldadura | | | | | | Voltaje a circuito abierto | Modo ahorro de energía |
| Ranurado por arco de carbono (CAG) 850 A/44 V al 35 % del ciclo de trabajo 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo | MIG (GMAW) - 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo | TIG (GTAW) - 820 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo | MMA (SMAW) - 820 A/44 V al 60 % del ciclo de trabajo 750 A/44 V al 100 % del ciclo de trabajo | | | 94 V CC | 31 W |
| Cable de alimentación | Clase de protección | Temperatura de funcionamiento | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | |
| 4 x 16 Ø mm ² | IP23 | De -10 a 40 °C | 850 x 415 x 637 mm | | 97 kg | | |

Información de pedido

| | |
|--------------------|------------|
| Warrior 750i CC/CV | 0445555880 |
|--------------------|------------|

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

| | | | |
|---|---|--|---|
|  <p>Carro, refrigerado por aire Número de pieza: 0446398880</p> |  <p>Carro, refrigerado por agua Número de pieza: 0446270880</p> |  <p>Unidad de refrigeración COOL 2, independiente Número de pieza: 0465427881</p> |  <p>Cable adaptador OKC Número de pieza: 0446507880 Pídalo junto con cables de 70 mm² y 95 mm² para conectar el enchufe al OKC.</p> |
|---|---|--|---|

Aristo® 500ix

Máquina de soldadura por impulsos portátil para la industria pesada



El Aristo 500ix se muestra con el Robust Feed U6, la unidad de refrigeración y el carro



- La Aristo 500ix es una fuente de alimentación por impulsos portátil para la industria pesada con un diseño mecánico robusto y fiable. Junto con el Robust Feed U6 o Pulse es la solución perfecta para las aplicaciones por impulsos más exigentes.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U82 Plus).
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Opciones de relleno del cráter, tiempo de posquemado regulable y SCT (interrupción de cortocircuitos) para unos finales de soldadura sin defectos.
- Duradera y resistente: clasificación IP23 para uso en exteriores e interiores en entornos adversos.
- Compatible con el Robust Feed U6 y Pulse, unas unidades de alimentación resistentes y portátiles con un rendimiento de alimentación excelente.
- MMA y ranurado disponibles desde el alimentador.

Máquinas
MULTIPROCESO

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Voltaje a circuito abierto | Eficiencia en corriente máx. MIG | Factor de potencia en corriente máx. MIG | |
|---|---|---|----------------------------------|--|------|
| 380-460 V, trifásica, 50/60 Hz | MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW) | 16-500 A, 14,8 V-39 V 16-500 A, 20,6 V-40 V 5-500 A, 10,2 V-30 V | 58V | 90% | 0,91 |
| Rendimiento de soldadura | | | Temperatura de funcionamiento | | |
| MIG (GMAW) 500 A / 39,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 34,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | TIG (GTAW) 500 A / 30,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | MMA (SMAW) 500 A / 40,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A / 36,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | De -20 a 40 °C | | |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | | | |
| IP23 | 712 x 325 x 470 mm | 58,5 kg | | | |
| | | 78 kg con refrigerador de agua COOL 2 | | | |

Información de pedido

Aristo 500ix, CE 0446200880

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

Guía de selección de Robust Feed

| Alimentador de hilo | Información de pedido | Refrigeración por agua | Caudalímetro de gas y calentador | Salida MMA | Push-pull | MIG mecanizado | ELP ³⁾ | Salida control remoto | Opción fuente de alimentación |
|---------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------------|------------|-----------|----------------|-------------------|--|--|
| Robust Feed Pulse | 0445800894 | x | | | | | | x Alimentador de hilo ²⁾ | Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse |
| | 0445800891 | x | x | x | | | | x Alimentador de hilo ¹⁾ | |
| | 0445800892 | x | x | x | x | x | x | x Alimentador de hilo ¹⁾ | |
| Robust Feed U6 | 0445800897 | x | | | | | | x Alimentador de hilo ²⁾ | Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse |
| | 0445800887 | x | x | x | | | | x Alimentador de hilo ¹⁾ | |
| | 0445800888 | x | x | x | x | x | x | x Alimentador de hilo ¹⁾ | |

¹⁾ Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

²⁾ Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.

³⁾ La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

Accesorios para Aristo® 500ix


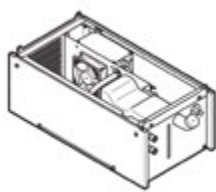


| Opciones y accesorios | | | |
|--|------------|---|------------|
| Unidad de refrigeración COOL 2 | 0465427880 | Kit estabilizador para brazo de contrapeso | 0465509880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 | Kit de ruedas, fuente de alimentación | 0465416880 |
| Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed) | 0349313450 | Kit de ruedas del Robust Feed | 0446081880 |
| Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed ¹⁾ | 0349313100 | Liberador de tensiones para torcha Robust Feed | 0446082880 |
| Kit de extensión del bulón guía ²⁾ | 0465508880 | Kit de refrigeración líquida Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas) | 0446123880 |
| Brazo de contrapeso ³⁾ | 0458705880 | Conector rápido Marathon Pac | F102440880 |
| Torchas MIG | 3 m | 4 m | 5 m |
| PSF 415 con conexión europea | 0700025040 | 0700025041 | 0700025042 |
| PSF 515 con conexión europea | 0700025050 | 0700025051 | 0700025052 |
| PSF 420 W con conexión europea | 0700025060 | 0700025061 | 0700025062 |
| PSF 520W, con conexión europea ⁴⁾ | 0700025070 | 0700025071 | 0700025072 |
| Torchas TIG | | | |
| Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B. | | | |

¹⁾ Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

²⁾ El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

³⁾ No puede utilizarse con el Robust Feed. El brazo de contrapeso requiere el carro 0349313450 y el kit estabilizador 0465509880.

⁴⁾ Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

| | | | |
|--|---|---|---|
|  <p>Kit estabilizador para brazo de contrapeso ³⁾ Número de pieza: 0465509880</p> |  <p>Kit de ruedas Número de pieza: 0465416880</p> |  <p>Unidad de refrigeración COOL 2 Número de pieza: 0465427880</p> |  <p>Brazo de contrapeso ³⁾ Número de pieza: 0458705880 No puede utilizarse con el Robust Feed.</p> |
|  | | | |
| <p>Carro Número de pieza: 0349313450 Robust Feed</p> | | | |

Aristo[®] Mig 4004i Pulse

Fuente de alimentación de inversor multiproceso ligera



esab.com/digital

WeldCloud



El Aristo Mig 4004i Pulse se muestra con U8₂ Plus, refrigerador y carro

- Las fuentes de alimentación Aristo Mig actualizadas ofrecen un rendimiento de soldadura por arco sustancialmente mejorado y están diseñadas para aplicaciones de soldadura de gran productividad y buena calidad.
- Se integra por completo con la plataforma líder en la industria de gestión de datos en línea WeldCloud™ de ESAB mediante wifi, teléfonos móviles o una comunicación Ethernet por cable.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U8₂ Plus)
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Opciones de relleno del cráter y tiempo de posquemado regulable para unos finales de soldadura sin defectos
- Preflujo y posflujo de gas.
- Factor de potencia mejorado de 0,95 y una eficiencia del 89,5 %
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión de arco correcta en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | kVA nominal | Fusible lento | Eficiencia en corriente máx. | Factor de potencia a la corriente máx. |
|---|---|---------------------------------|-------------------------------|---------------|---------------------------------------|--|
| 380-460 V, trifásica, 50/60 Hz | MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW) | 16-400 A 16-400 A 4-400 A | 16 kVA | 20 A | 89,5% | 0,95 |
| Rendimiento de soldadura | Voltaje a circuito abierto | | Temperatura de funcionamiento | | Modo ahorro de energía | |
| 400 A/34 V al 60 % del ciclo de trabajo 300 A/29 V al 100 % del ciclo de trabajo | 55 V o < 35 V VRD | | De -10 a 40 °C | | 40 W | |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | | |
| IP23 | 610 x 250 x 445 mm | | 44,5 kg | | 58 kg con refrigerador de agua COOL 1 | |

Información de pedido

| | | | |
|----------------------------------|------------|--|------------|
| Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE | 0465152883 | Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE con WeldCloud Top Box * | 0445301880 |
|----------------------------------|------------|--|------------|

El envío incluye una fuente de alimentación con 5 m de cable de alimentación, un enchufe CEE y un cable de retorno con abrazadera de 5 m.

* Para obtener más información sobre la plataforma de gestión de la soldadura en línea WeldCloud, consulte la ficha técnica de WeldCloud o visite esab.com/digital para las soluciones digitales de ESAB.



Aristo Mig 4004i Pulse con WeldCloud Top Box

Aristo[®] Mig U4000iw/5000i/U5000i

Máquinas de soldadura multiproceso sinérgicas avanzadas



esab.com/digital

- Las fuentes de alimentación Aristo Mig actualizadas ofrecen un rendimiento de soldadura por arco sustancialmente mejorado y están diseñadas para aplicaciones de soldadura de gran productividad y buena calidad.
- Soldadura profesional TIG CC con U4000iw y U5000iw, características adicionales: alta frecuencia, cebado LiftArc™ y soldadura por impulsos TIG con CC
- El 5000i/U5000i se integra por completo con la plataforma líder en la industria de gestión de datos en línea WeldCloud™ de ESAB mediante wifi, teléfonos móviles o una comunicación Ethernet por cable.
- La funcionalidad por impulsos avanzada reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones.
- Hasta 250 líneas sinérgicas preprogramadas (U8₂ Plus)
- Datos de soldadura fáciles de transferir entre máquinas y ordenadores mediante el almacenamiento de datos en una memoria USB
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión de arco correcta en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

Máquinas
MULTIPROCESO

| Especificaciones | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|
| Tensión de entrada | Rango de ajuste (5000i/U5000i) | | kVA nominal | Fusible lento | Eficiencia en corriente máx. | Factor de potencia a la corriente máx. |
| 3 x 400 V/460 V, trifásico, 50/60 Hz (460 V 5000i/U5000i solo) | MIG (GMAW/FCAW) MMA (SMAW) TIG (GTAW) | 16-500 A, 8-60 V 16-500 A 4-500 A | 25,2 kVA | 32 A | 87% | 0,91 |
| Rendimiento de soldadura | Tensión de control | Tensión en circuito abierto (5000i/U5000i) | | Temperatura de funcionamiento | | Modo ahorro de energía |
| 500 A/40 V al 100 % del ciclo de trabajo 400 A/36 V al 60 % del ciclo de trabajo | 42V | MIG (GMAW) MMA (SMAW) | 72-88 V (59 V VRD) 68-80 V (< 35 V VRD) | De -10 a 40 °C | | 70 W |
| Cable de alimentación | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | |
| 4x8 AWG (4x6 mm ²) | IP23 | 610 x 250 x 445 mm 625 x 394 x 776 mm con unidad de refrigeración | | U4000iw 84 kg con unidad de refrigeración | 5000i 81 kg 101 kg con unidad de refrigeración | U5000i 62 kg 82 kg con unidad de refrigeración |

| Información de pedido | | | |
|------------------------------|------------|--|------------|
| Aristo Mig U4000iw | 0458625885 | Aristo Mig 5000i 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud * | 0445400880 |
| Aristo Mig 5000i, 400 V CE | 0459230880 | Aristo Mig 5000iw 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud * | 0445400881 |
| Aristo Mig 5000iw, 400 V CE | 0459230881 | Aristo Mig U5000iw 400 V CE, W82 integrado y WeldCloud * | 0445400883 |
| Aristo Mig U5000iw, 400 V CE | 0459230883 | | |

* Para obtener más información sobre la plataforma de gestión de la soldadura en línea WeldCloud, consulte la ficha técnica de WeldCloud o visite esab.com/digital para las soluciones digitales de ESAB.

El envío incluye una fuente de alimentación, 5 m de cable de alimentación con un enchufe y un cable de retorno con abrazadera de masa de 5 m.

Accesorios para Aristo® Mig 4004i Pulse y U4000iw/5000i/U5000i

Guía de selección de Robust Feed

| Alimentador de hilo | Información de pedido | Refrigeración por agua | Caudalímetro de gas y calentador | Salida MMA | Push-pull | MIG mecanizado | ELP ³⁾ | Salida control remoto | Opción fuente de alimentación |
|---------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------------|------------|-----------|----------------|-------------------|-----------------------------------|--|
| Robust Feed Pulse | 0445800894 | x | | | | | | x | Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse |
| | 0445800891 | x | x | x | | | | Alimentador de hilo ²⁾ | |
| | 0445800892 | x | x | x | x | x | x | Alimentador de hilo ¹⁾ | |
| Robust Feed U6 | 0445800897 | x | | | | | | x | Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse |
| | 0445800887 | x | x | x | | | | Alimentador de hilo ²⁾ | |
| | 0445800888 | x | x | x | x | x | x | Alimentador de hilo ¹⁾ | |

¹⁾ Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.

²⁾ Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.

³⁾ La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

Opciones y accesorios

Alimentadores de hilo adicionales

| | | | |
|--|------------|---|------------|
| Aristo Feed 3004w, U6 cerrado 10 polos | 0460526896 | Aristo U8 ₂ completo con soporte | 0460820880 |
| Aristo Feed 3004w, M0 cerrado 10 polos | 0460526891 | Aristo U8 ₂ Plus completo con soporte | 0460820881 |
| Aristo YardFeed 2000w, U6 cerrado 10 polos | 0459906896 | Extensión del cable de control para U8 ₂ , 7,5 m | 0460877891 |

Opciones y accesorios de alimentadores de hilo

| | | | |
|---|------------|---|------------|
| Liberador de tensiones para torcha de soldadura | 0457341881 | Cubierta de la bobina | 0458674880 |
| Liberador de tensiones para cables de interconexión | 0459234880 | Cubierta de la bobina, acero | 0459431880 |
| Argolla de izado | 0458706880 | Adaptador para el diámetro de la bobina, 440 mm | 0459233880 |
| Adaptador para bobina de 5 kg | 0455410001 | Kit de ruedas para alimentador | 0458707880 |

Opciones y accesorios para la fuente de alimentación

| | | | |
|---|------------|---------------------------------------|------------|
| Conector rápido Marathon Pac | F102440880 | Kit de conexión PP, WFS remoto | 0459681881 |
| Control remoto MTA1 CAN | 0459491880 | Refrigerador de agua COOL 1 | 0462300880 |
| Control remoto MT1 10 prog. CAN | 0459491882 | Protección contra bajo caudal COOL 1 | 0456855881 |
| Cable de interconexión remoto, 5 m | 0459960880 | Refrigerante de 10 l | 0465720002 |
| Kit adaptador remoto Miggytrac/Railtrac | 0459681880 | Acondicionamiento Mig 4004i WeldCloud | 0445302881 |
| Kit de conexión PP, básico | 0459020883 | Memoria USB 2 Gb para WeldCloud | 0462062001 |

Carros, opciones y accesorios para carros

| | | | |
|--|------------|---|------------|
| Carro de cuatro ruedas U4000iw/5000i/U5000i | 0458530880 | Carro de dos ruedas (3001i/4004i/5004i para YardFeed) | 0460564880 |
| Carro de cuatro ruedas U4000iw/5000i/U5000i para brazo de contrapeso, uso de alimentador doble o 2 bombonas de gas | 0458603880 | Brazo de contrapeso ¹⁾ | 0458705880 |
| Carro de cuatro ruedas, 4004i Pulse. | 0349313450 | Kit de brida para montar la fuente de alimentación en el carro de dos o cuatro ruedas | 0461310880 |
| | | Kit estabilizador para brazo de contrapeso | 0460946880 |
| | | Kit adaptador para uso de alimentador doble con U4000i/5000i/U5000i | 0459546880 |

| Torchas MIG | 3 m | 4 m | 5 m |
|--|------------|------------|------------|
| PSF 415 con conexión europea | 0700025040 | 0700025041 | 0700025042 |
| PSF 515 con conexión europea | 0700025050 | 0700025051 | 0700025052 |
| PSF 420 W con conexión europea | 0700025060 | 0700025061 | 0700025062 |
| PSF 520W, con conexión europea ²⁾ | 0700025070 | 0700025071 | 0700025072 |

Torchas TIG

Ver la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

* El Robust Feed Pulse/U6 con push-pull tiene un soporte para el control remoto y la mecanización con Miggytrac/Railtrac.

¹⁾ Requiere el carro 0349313450, el kit estabilizador 0460946880 y el kit de brida 0461310880.

²⁾ Con un sistema de refrigeración con circuito doble para una reducción del calor, una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

Accesorios para Aristo[®] Mig 4004i Pulse y U4000iw/5000i/U5000i

Accesorios para Aristo Mig 4004i Pulse



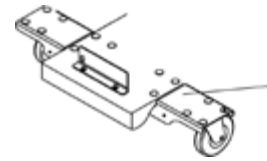
Refrigerador de agua COOL 1

Número de pieza: 0462300880



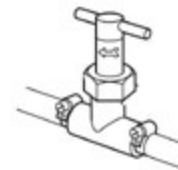
Carro para Aristo Mig 4004i Pulse

Número de pieza: 0349313450



Kit estabilizador para brazo de contrapeso

Número de pieza: 0465509880



Protección contra bajo caudal COOL 1

Número de pieza: 0456855881

Accesorios para Aristo Mig U4000iw/5000i/U5000i



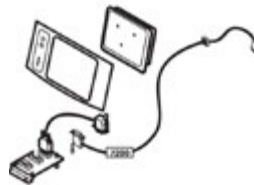
Unidad con múltiples tensiones, cuerpo ancho

Número de pieza: 0459145880

Asa con tornillos de montaje para instalación por separado

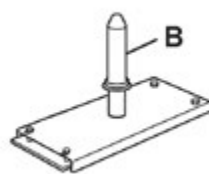
Se necesitan dos asas

Número de pieza: 0459307881



Kit MMC para panel MMC montado en la fuente de alimentación

Número de pieza: 0459579880

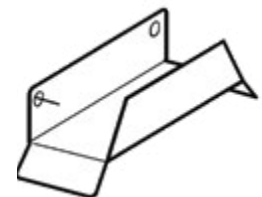


Bulón guía (si no hay carro) Solo para el Feed 3004

Número de pieza: 0458731880

Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía

Número de pieza: 0278300401



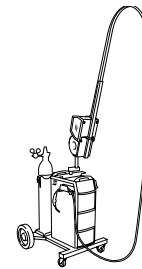
Kit de soporte del cable

Número de pieza: 0349302303



Carro

Número de pieza: 0458530880



Carro

Número de pieza: 0458603880 para el brazo de contrapeso o dos bombonas de gas

Origo™ MIG C170/C200/C250, Origo™ MAG C171

Fuentes de alimentación de soldadura compactas controladas por fases



Máquinas MIG



- Fuentes de alimentación controladas por fases con alimentadores de hilo integrados
- Diseñado para CO₂ y gas mixto
- IP 23: apto para uso en exteriores
- Ajuste sencillo de los parámetros de soldadura
- Torcha MXL™ incluida en la entrega

Especificaciones del Origo Mig C170, C200, C250

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Fusible lento | | Velocidad de alimentación del hilo | Diámetro del hilo | | | | | |
|---|----------------------|---|----------------------|---|------------------------------------|---------------------------------|----------------------|--|--|-----------|------------|
| 400 V, trifásica, 50/60 Hz | C170 C200 C250 | 30-170 A 30-200 A 40-280 A | C170 C200 C250 | 10 A 10 A 16 A | 0,8-25 m/min | Fe, Ss Tubular Al CuSi | C170 C200 C250 | 0,6 – 0,8 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm | 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,0 mm | | |
| Rendimiento de soldadura | | | | | | Voltaje a circuito abierto | | Escalones de tensión | | | |
| C170 100 A al 100 % del ciclo de trabajo 130 A al 60 % del ciclo de trabajo | | C200 120 A al 100 % del ciclo de trabajo 150 A al 60 % del ciclo de trabajo | | C250 150 A al 100 % del ciclo de trabajo 190 A al 60 % del ciclo de trabajo | | C170 15,5 -31 V | C200 16-32 V | C250 15-37 V | C170 8 | C200 8 | C250 10 |
| Temperatura de funcionamiento | Tiempo de posquemado | Soldadura por puntos | | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | | | |
| De -10 a 40 °C | 0,02-0,25 s | 0,2-2,5 s | | IP23 | 860 x 420 x 730 mm | | C170 63,5 kg | C200 72,5 kg | C250 82 kg | | |

Especificaciones Origo Mag C171

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Fusible lento | Velocidad de alimentación del hilo | Diámetro del hilo | |
|---|----------------------------|---------------|------------------------------------|--|--|
| 230 V, monofásica, 50/60 Hz | 30-155 A | 16 A | 1,0-17 m/min | Fe, Ss Hilo con núcleo de fundente Aluminio Cu Si | 0,6 – 0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm |
| Rendimiento de soldadura | Voltaje a circuito abierto | | Escalones de tensión | Tiempo de posquemado | Soldadura por puntos |
| 78 A/18 V al 100 % del ciclo de trabajo 98 A/19 V al 60 % del ciclo de trabajo | 22,4-44,5 V | | 8 | 0,02-0,25 s | 0,2-2,5 s |
| Temperatura de funcionamiento | Clase de protección | | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso |
| De -10 a 40 °C | IP23 | | 860 x 420 x 730 mm | | 59 kg |

Información de pedido

| | | | |
|---------------------------------|------------|---------------------------------|------------|
| Origo Mig C170, con MXL 201 3 m | 0349308670 | Origo Mig C250, con MXL 271 3 m | 0349307840 |
| Origo Mig C200, con MXL 201 3 m | 0349308290 | Origo Mag C171, con MXL 201 3 m | 0349311280 |

El envío incluye una fuente de alimentación con ruedas, 3 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 1,5 m con abrazadera y conector rápido, un cable de retorno de 3 m, una torcha MIG MXL, piezas de desgaste para hilos de 0,6-0,8 mm (0,8-1,0 para C250) premontadas y una cadena de seguridad para la bombona de gas.

Opciones y accesorios

| | | | |
|--|------------|--|------------|
| Kit de instrumentos de la pantalla digital | 0349302598 | Reductor de presión con medidor de fundente | 0760030300 |
| Kit de transformador para precalentador de CO ₂ (42 V-50/60 Hz) | 0349302250 | Kit de inversión de la polaridad (para Origo Mig C170) | 0349309310 |

Torchas MIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas MIG MXL.

Origo™ MIG C280 PRO/C340 PRO/C420w PRO

Fuentes de alimentación de soldadura compactas controladas por fases



Máquinas MIG

- Excelentes propiedades de soldadura: arco estable y escalones de tensión con un ajuste muy preciso
- También es apto para la soldadura de aluminio y la soldadura fuerte GMA de chapa galvanizada
- Carcasa de metal galvanizado con filtro de aire opcional, diseñada para entornos hostiles
- Dos o tres conexiones de inductancia ajustan la dinámica del arco
- Sistema de alimentación de hilo de 4 rodillos disponible, ideal para la soldadura de producción
- Torchas profesionales PSF de ESAB incluidas en la entrega
- Polaridad fácil de cambiar cuando se usa hilo tubular autoprotegido
- Modelo refrigerado por agua C420w PRO con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha MIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento)

| Especificaciones | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------------|---|----------------------|--|--|-------------------------|--|--|--|----------------|
| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Fusible lento | | Velocidad de alimentación del hilo | | | Diámetro del hilo | | | |
| 400 V, trifásica, 50/60 Hz 230/415-500 V, trifásica, 50 Hz * 230/440-460 V, trifásica, 60 Hz * | C280 PRO C340 PRO C420 PRO | 30-280 A 40-340 A 50-480 A | C280 PRO C340 PRO C420 PRO | 16 A 16 A 32 A | C280 PRO C340 PRO C420 PRO | 1,9-19 m/min 1,9-19 m/min 1,9-25 m/min | Fe, Ss Tubular Al | C280 PRO 0,6 – 1,0 mm 0,9 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm | C340 PRO 0,6 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm | C420 PRO 0,6 – 1,6 mm 0,9 – 1,6 mm 1,0 – 1,6 mm | |
| Rendimiento de soldadura | | | | | | Voltaje a circuito abierto | | | Escalones de tensión | | |
| C280 PRO 150 A al 100 % del ciclo de trabajo 190 A al 60 % del ciclo de trabajo | C340 PRO 195 A al 100 % del ciclo de trabajo 250 A al 60 % del ciclo de trabajo | | C420 PRO 315 A al 100 % del ciclo de trabajo 400 A al 60 % del ciclo de trabajo | | | C280 PRO 15-38 V | C340 PRO 16-40 V | C420 PRO 14-47 V | C280 PRO 10 | C340 PRO 40 | C420 PRO 35 |
| Temperatura de funcionamiento | Tiempo de posquemado | Soldadura por puntos | | Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | | | |
| De -10 a 40 °C | 0,02-0,25 s | 0,2-2,5 s | | IP23 | 840 x 425 x 830 mm 935 x 640 x 800 mm | | C280 PRO 114 kg | C340 PRO 114 kg | C420 PRO 215(230) kg | | |

(con unidad de refrigeración)

| Información de pedido | | | | |
|---|------------|---|------------|--|
| Origo Mig C280 PRO, 2 ruedas, con PSF 260 3 m | 0349312510 | Origo Mig C420w PRO, 4 ruedas, con PSF 420w 4 m | 0349312590 | |
| Origo Mig C280 PRO, 4 ruedas, con PSF 260 4 m | 0349312520 | Origo Mig C280 PRO, 2 ruedas, con PSF 260 3 m, MV * | 0349312530 | |
| Origo Mig C340 PRO, 2 ruedas, con PSF 315 3 m | 0349312550 | Origo Mig C280 PRO, 4 ruedas, con PSF 260 4 m, MV * | 0349312540 | |
| Origo Mig C340 PRO, 4 ruedas, con PSF 315 4 m | 0349310830 | Origo Mig C340 PRO, 2 ruedas, con PSF 315 4 m, MV * | 0349312560 | |
| Origo Mig C420 PRO, 4 ruedas, con PSF 415 4 m | 0349312580 | Origo Mig C340 PRO, 4 ruedas, con PSF 315 4 m, MV * | 0349312570 | |

El envío incluye una fuente de alimentación con ruedas, 5 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 1,5 m con abrazadera y conector rápido, un cable de retorno de 5 m, una torcha MIG PSF, piezas de desgaste para hilos de 0,8-1,0 mm (1,0-1,2 para C340/C420) premontadas y una cadena de seguridad para la bombona de gas.

| Opciones y accesorios | | | |
|--|------------|---|------------|
| Filtro antipolvo C280-C340 (rejilla de acero) | 0349302599 | Protección contra bajo caudal de agua | 0349302251 |
| Filtro antipolvo C420w (rejilla de acero) | 0349302252 | Kit de conexión MXH/Origo Mig C340 PRO | 0349308980 |
| Kit transformador para precalentador | 0349302250 | Kit de conexión MXH/Origo Mig C420w PRO | 0349308337 |
| Soporte del cable | 0349303362 | | |
| Torchas MIG | | | |
| Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas MIG PSF. | | | |

Caddy® Mig C160i, C200i

Fuentes de alimentación de soldadura MIG/MAG portátiles



- Unidades de inversor portátiles y compactas
- Ajuste del aporte de calor con un mando
- Ligero con <12 kg (con torcha y cable de retorno y de alimentación)
- Monofásico 230 V 50/60 Hz
- Compatible con generador
- Apto para bobinas de 100-200 mm
- Torcha de soldadura de alta calidad MXL 180
- Sistema de soldadura inteligente QSet™
- Portaherramientas
- Torcha y cables fáciles de plegar durante el transporte
- Polaridad fácil de cambiar cuando se usa hilo tubular autoprotegido

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Fusible lento | Eficiencia en corriente máx. | Factor de potencia a la corriente máx. | | |
|---|-------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--|--|--------------------------------|--|
| 230 V, monofásica, 50/60 Hz | 30-160 A (C160i) | 30-200 A (C200i) | 16 A | 82% | 0,99 | | |
| Rendimiento de soldadura | | Voltaje a circuito abierto | Diámetro máximo de bobina | Velocidad de alimentación del hilo | Diámetro del hilo | | |
| 180 A al 25 % del ciclo de trabajo (C200i) 150 A al 35 % del ciclo de trabajo 100 A al 100 % del ciclo de trabajo | | 60V | 200 mm | 2,0-11 m/min (C160i) 2,0-12 m/min (C200i) | Fe, Ss Tubular Al CuSi | C160i 0,8 mm 0,8 mm - | C200i 0,6-10 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm |
| Clase de protección | Temperatura de funcionamiento | | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | |
| IP23 | De -10 a 40 °C | | 449 x 198 x 347 mm | | 12 kg | | |

Información de pedido

| | | | |
|-----------------|------------|-----------------|------------|
| Caddy Mig C160i | 0349310850 | Caddy Mig C200i | 0349312030 |
|-----------------|------------|-----------------|------------|

El envío incluye una fuente de alimentación, 3 m de cable de alimentación con enchufe, manguera de gas de 4,5 m con abrazaderas y conector rápido, un cable de retorno de 3 m, una torcha MIG MXL 180 de 3 m, una correa para el hombro y un hilo de soldadura de 1 kg OK Autorod 12.51 de 0,8 mm.

Opciones y accesorios

| | | | |
|--|------------|---|------------|
| Carrito con 2 ruedas | 0459366887 | OK Autorod 308LSi, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg | 1612084600 |
| OK Autorod 12.51, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg | 1251084600 | OK Autorod 316LSi, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 5 kg | 1632084600 |
| Coreshield 15, bobina de 200 mm, 0,8 mm, 4,5 kg | 35UE084630 | OK Autorod 5183, bobina de 200 mm, 1,0 mm, 2 kg | 181610462E |
| OK Autorod 19.30, bobina de 200 mm, 1,0 mm, 5 kg | 1930104600 | | |

Hilos de soldadura adecuados en bobinas de 200 mm

| Caddy Mig C160i/C200i | | Caddy Mig C200i | |
|---|--------------------------|----------------------------|---|
| Acero al carbono, Fe | OK Autorod 12.51, 0,8 mm | Acero inoxidable, Ss | OK Autorod 316LSi, 0,8 mm OK Autorod 308LSi, 1,0 mm, aceros 18Cr 8Ni |
| Hilo tubular, hilo con núcleo de fundente | Coreshield 15, 0,8 mm | Aluminio, Al | OK Autorod 5183, 1,0 mm |
| | | Soldadura fuerte GMA, CuSi | OK Autorod 19.30, 10 mm |



SELECCIONE EL **ROBUST FEED IDEAL** QUE ENCAJE CON SU **APLICACIÓN.**

INFORMACIÓN DE PEDIDO

| Alimentador de hilo | Número de pedido | Refrigeración por agua | Caudalímetro de gas y calentador | Salida MMA | Push-Pull | MIG mecanizado | ELP ³ | Salida remota | Opciones de la fuente de alimentación | Número de pedido |
|---------------------|------------------|------------------------|----------------------------------|------------|-----------|----------------|------------------|---|---------------------------------------|------------------|
| Robust Feed Pro | 0445800880 | | | | | | | Salida opcional (fuente de alimentación y alimentador del hilo ¹) | Warrior 400i CC/CV | 0465350884 |
| | 0445800881 | X | | | | | | | Warrior 500i CC/CV | 0465350883 |
| | 0445800882 | | X | | | | | | Warrior 750i CC/CV | 0445555880 |
| | 0445800883 | X | X | | | | | | | |
| Robust Feed Pulse | 0445800894 | X | | | | | | X (alimentador del hilo ²) | | |
| | 0445800891 | X | X | X | | | | X (alimentador del hilo ²) | | |
| Robust Feed U6 | 0445800892 | X | X | X | X | X | X | X (alimentador del hilo ²) | Aristo 500ix | 0446200880 |
| | 0445800897 | X | | | | | | X (alimentador del hilo ²) | | |
| | 0445800887 | X | X | X | | | | X (alimentador del hilo ²) | | |
| | 0445800888 | X | X | X | X | X | X | X (alimentador del hilo ¹) | | |

1. Controles remotos disponibles: M1, AT1 y otros.
2. Controles remotos disponibles: MTA1 CAN, AT1 CAN y otros.
3. La función ELP es necesaria para su uso con equipos tradicionales (por ejemplo, el COOL 1).

**ROBUST
FEED PRO**

**ROBUST
FEED PULSE**

**ROBUST
FEED U6**

| ESPECIFICACIONES | ROBUST FEED PRO | ROBUST FEED PULSE Y ROBUST FEED U6 |
|-----------------------------------|--|--|
| Tensión de entrada | 42 V CA | 42 V CA |
| Rendimiento de soldadura | 550 A al 50 % 500 A al 60 % 400 A al 100 % | 630 A al 35 % 500 A al 60 % 400 A al 100 % |
| Dimensiones del hilo | | |
| Acero al carbono | 0,6-2,0 mm | 0,6-1,6 mm |
| Acero inoxidable | 0,6-1,6 mm | 0,6-1,6 mm |
| Hilo tubular | 0,9-2,4 mm | 0,8-2,0 mm |
| Aluminio | 0,9-1,6 mm | 0,8-1,6 mm |
| Velocidad de alimentación de hilo | 0,8-25,0 m/min | 0,8-25,0 m/min |
| Capacidad de la bobina de hilo | 20 kg | 20 kg |
| Diámetro máximo de bobina | 300 mm | 300 mm |
| Temperatura de funcionamiento | De -20 °C a +55 °C | De -20 °C a +55 °C |
| Clase de protección | IP44 | IP44 |
| Marca de certificación (normas) | CE | CE |
| Dimensiones (la. x an. x al.) | 595 x 250 x 430 mm | 595 x 250 x 430 mm |
| Peso | 16,8 kg | 16,7 kg |

| FUNCIONES DEL PANEL | ROBUST FEED PRO | ROBUST FEED PULSE | ROBUST FEED U6 |
|--|---|--|--|
| MIG CV | ■ | ■ | ■ |
| MIG Pulse | | ■ | ■ |
| Líneas sinérgicas | | S, Ss, Al 93 líneas | S, Ss, Al 92 líneas |
| Live TIG | En la fuente de alimentación | | ■ |
| MMA | En la fuente de alimentación | Mandos MMA y salida en el alimentador de hilo* | Mandos MMA y salida en el alimentador de hilo* |
| Ranurado | En la fuente de alimentación | | Mandos de ranurado y salida en el alimentador de hilo* |
| Caudalímetro de gas | ■* | ■* | ■* |
| Kit térmico | ■* | ■* | ■* |
| 2 y 4 tiempos | ■ | ■ | ■ |
| Arranque en caliente | | ■ | ■ |
| Arranque lento | ■ | ■ | ■ |
| Relleno del cráter | ■ | ■ | ■ |
| Posquemado | Auto (cambio entre hilo tubular y sólido) | ■ | ■ |
| Interrupción de cortocircuitos (SCT) | Auto (cambio entre hilo tubular y sólido) | ■ | ■ |
| Ajuste del preflujo y posflujo del gas | | ■ | ■ |
| QSet | | ■ | ■ |
| Ajustes de memoria | | 3 | 10 |
| Ajuste del amperaje | | ■ | ■ |
| Tiempo de soldadura por puntos | | | ■ |
| Límites de ajuste | | | ■ |
| Bloqueo con código | | | ■ |

*Según el modelo.



**ROBUST
FEED PRO**



**ROBUST
FEED PULSE**



**ROBUST
FEED U6**

Robust Feed PRO

Lo último en resistencia y portabilidad



- La pantalla grande visible incluso al sol y los controles claros hacen que la configuración sea eficiente y sencilla cuando se usan guantes.
- Duradero, con una carcasa a prueba de caídas que soporta aplicaciones exigentes.
- Gran portabilidad con asas ergonómicas, 5 puntos de elevación y uso seguro de las asas de elevación con grúa.
- Protegido contra la intemperie, con un diseño cerrado que soporta la lluvia de todas direcciones y con un calentador interno que asegura que los materiales de aporte se mantengan secos.
- Los conectores de cables protegidos y el resistente liberador de tensiones para la interconexión de cables reducen el mantenimiento.
- Funciona perfectamente tanto sobre el terreno como en talleres, en un carro, con o sin kit de ruedas y con otras opciones y accesorios.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Temperatura de funcionamiento | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
|-------------------------------|---|------------------------------------|-----------------------------|---|--|
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | De -20 °C a +55 °C | 0,8-25 m/min | 300 mm, 20 kg | Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio | 0,6-2,0 mm 0,6-1,6 mm 0,9-2,4 mm 0,9-1,6 mm |
| Clase de protección | Rendimiento de soldadura | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | | |
| IP44 | 550 A al 35 % del ciclo de trabajo 500 A al 60 % del ciclo de trabajo 400 A al 100 % del ciclo de trabajo | 595 x 250 x 430 mm | 16,8 kg | | |

Información de pedido

| | | | |
|-----------------------|------------|---|------------|
| Robust Feed PRO | 0445800880 | Robust Feed PRO Offshore (incluye un caudalímetro de gas y un calentador) | 0445800882 |
| Robust Feed PRO, agua | 0445800881 | Robust Feed Pro Offshore, agua (incluye un caudalímetro de gas y un calentador) | 0445800883 |

El envío incluye un alimentador de hilo y rodillos de alimentación para hilos de 0,9-1,2 mm.

Opciones y accesorios

| | | | |
|--|------------|---|------------|
| Kit de ruedas del Robust Feed | 0446081880 | Kit de extensión del bulón guía ²⁾ | 0465508880 |
| Liberador de tensiones para torcha Robust Feed | 0446082880 | Kit de refrigeración líquida Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas) | 0446123880 |
| Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed) | 0349313450 | Conector rápido Marathon Pac | F102440880 |
| Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed ¹⁾ | 0349313100 | Kit de prensaestopas de interconexión Warrior ³⁾ | 0446050880 |

¹⁾ Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

²⁾ El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

³⁾ Para actualizar el conjunto de cables de interconexión Warrior existentes para adaptarlos al Robust Feed

Robust Feed Pulse y U6

Alimentadores de hilo portátiles y resistentes para aplicaciones por impulsos



- El alimentador totalmente portátil ofrece las ventajas de los impulsos: reducción de las proyecciones de soldadura y la limpieza tras la soldadura, control del aspecto y del perfil del cordón de soldadura, una mayor velocidad para la soldadura en posición y mucho más según la aplicación.
- Duradero, con una carcasa a prueba de caídas que soporta aplicaciones exigentes.
- Gran portabilidad con asas ergonómicas, 5 puntos de elevación y uso seguro de las asas de elevación con grúa.
- Protegido contra la intemperie, con un diseño cerrado que soporta la lluvia de todas direcciones y con un calentador interno que asegura que los materiales de aporte se mantengan secos.
- Los conectores de cables protegidos y el resistente liberador de tensiones para la interconexión de cables reducen el mantenimiento.
- Funciona perfectamente tanto sobre el terreno como en los talleres, en un carro, con o sin kit de ruedas, y con otras opciones y accesorios.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Temperatura de funcionamiento | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
|-------------------------------|---|------------------------------------|-----------------------------|---|--|
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | De -20 °C a +55 °C | 0,8-25 m/min | 300 mm, 20 kg | Acero al carbono Inoxidable Tubular Aluminio | 0,6-1,6 mm 0,6-1,6 mm 0,8-2,0 mm 0,8-1,6 mm |
| Clase de protección | Rendimiento de soldadura | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | | |
| IP44 | 630 A al 35 % del ciclo de trabajo 500 A al 60 % del ciclo de trabajo 400 A al 100 % del ciclo de trabajo | 595 x 250 x 430 mm | 16,7 kg | | |

Información de pedido

| | | | |
|---|------------|--|------------|
| Robust Feed Pulse refrigerado por agua, con conexión europea | 0445800894 | Robust Feed U6 refrigerado por agua, con conexión europea | 0445800897 |
| Robust Feed Pulse (con caudalímetro de gas, calentador, salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea | 0445800891 | Robust Feed U6 (con caudalímetro de gas, calentador, salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea | 0445800887 |
| Robust Feed Pulse (con push-pull, ELP, caudalímetro de gas, calentador y salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea * | 0445800892 | Robust Feed U6 (con push-pull, ELP, caudalímetro de gas, calentador y salida MMA) refrigerado por agua, con conexión europea * | 0445800888 |

El envío incluye un alimentador de hilo y rodillos de alimentación para hilos de 0,9-1,2 mm.

* El Robust Feed Pulse/U6 con push-pull tiene un soporte para el control remoto y la mecanización con Miggytrac/Railtrac.

Opciones y accesorios

| | | | |
|--|------------|--|------------|
| Kit de ruedas del Robust Feed | 0446081880 | Kit de extensión del bulón guía 2) | 0465508880 |
| Liberador de tensiones para torcha Robust Feed | 0446082880 | Kit de refrigeración líquida para Robust Feed (para actualizar los alimentadores refrigerados por gas) | 0446123880 |
| Carro (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed) | 0349313450 | Conector rápido Marathon Pac | F102440880 |
| Kit de acondicionamiento para el carro Robust Feed ¹⁾ | 0349313100 | Kit de prensaestopas de interconexión Aristo ³⁾ | 0446050881 |

¹⁾ Para ajustar el Robust Feed en un carro antiguo 0465510880.

²⁾ El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.

³⁾ Para actualizar el conjunto de cables de interconexión Aristo existentes para adaptarlos al Robust Feed.



El Robust Feed U6 se muestra con un prensaestopas para torcha y un kit de ruedas.

Warrior™ YardFeed 200

Alimentador de hilo resistente y compacto para zonas de difícil acceso



- Velocidad de alimentación de hilo preestablecida y tamaño reducido para encajar en bocas de acceso y portales con la flexibilidad de soldar zonas de difícil acceso
- Su diseño robusto cuenta con una carcasa de acero de alta resistencia y un marco de acero para proteger los controles y los conectores
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- Pantallas de velocidad de alimentación del hilo y V/A digitales visibles incluso al sol
- Variante disponible con conectores de agua para torchas refrigeradas por agua

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rendimiento de soldadura | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------|
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | 365 A al 60 % del ciclo de trabajo | 1,9-25 m/min | 200 mm, 5 kg | Acero al carbono | 0,6 –1,2 mm |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | Inoxidable | 0,6 –1,2 mm |
| IP23 | 595 x 215 x 325 mm | | | Tubular | 0,8-1,6 mm |
| | | | | Aluminio | 1,0-1,2 mm |

Información de pedido

| | |
|-----------------------|------------|
| Warrior YardFeed 200 | 0459906900 |
| Warrior YardFeed 200w | 0459906901 |

El envío incluye un alimentador de hilo, un caudalímetro de gas (0460005880), un kit de calentamiento (0459941880) y una protección del panel de control (0459961880).

Aristo® YardFeed 2000

Alimentador de hilo resistente y compacto para zonas de difícil acceso



Aristo YardFeed 2000, U6

- Velocidad de alimentación de hilo preestablecida y tamaño reducido para encajar en bocas de acceso y portales con la flexibilidad de soldar zonas de difícil acceso
- Su diseño robusto cuenta con una carcasa de acero de alta resistencia y un marco de acero para proteger los controles y los conectores
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- El funcionamiento por impulsos con el Aristo YardFeed 2000, U6 reduce el aporte de calor y minimiza las proyecciones

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rendimiento de soldadura | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------------|
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | 365 A al 60 % del ciclo de trabajo | 0,8-25 m/min (YardFeed 2000) | 200 mm, 5 kg | Acero al carbono | 0,6 –1,2 mm |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | Inoxidable | 0,6 –1,2 mm |
| IP23 | 593 x 210 x 302 mm | | | Tubular | 0,8-1,2 mm |
| | | | | Aluminio | 1,0-1,2 mm |

Información de pedido

| | |
|---------------------------|------------|
| Aristo YardFeed 2000w, U6 | 0459906896 |
|---------------------------|------------|

Warrior™ Feed 304

Alimentador de hilo multiproceso de funcionamiento sencillo



- Este económico alimentador de hilo le ofrece las mismas ventajas que su homólogo de alimentación eléctrica: funcionalidad sencilla, gran resistencia y rendimiento excepcional para hilos de 0,8-1,6 mm.
- Mecanismo de alimentación de cuatro ruedas con retroalimentación del codificador para una excelente alimentación del hilo
- Pantallas de velocidad de alimentación del hilo y V/A digitales visibles incluso al sol
- Práctica cubierta de la bobina para situaciones en las que necesita proteger el hilo
- Funcionalidad de tecnología de cortocircuito (SCT, por sus siglas en inglés) que afina el hilo al final de una soldadura para obtener unos mejores cebados del arco y eliminar el recorte del hilo.

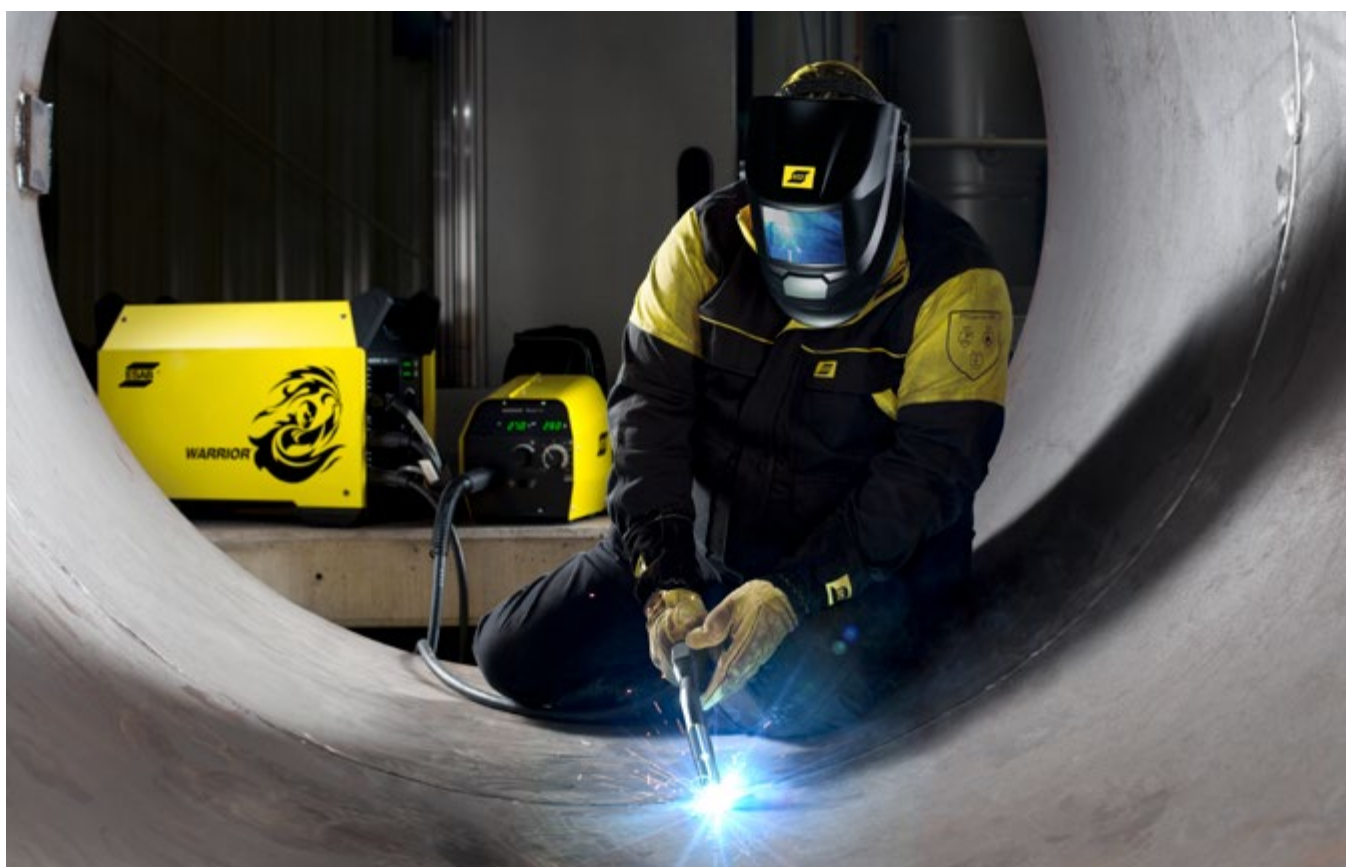
Especificaciones

| Tensión de entrada | Rendimiento de soldadura | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------|
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | 500 A al 60 % del ciclo de trabajo | 1,5-25 m/min | 300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*) | Acero al carbono | 0,6 –1,6 mm |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | Inoxidable | 0,8 –1,6 mm |
| IP23 | 675 x 265 x 418 mm | | | Tubular | 0,9 –1,6 mm |
| | | | 14,5 kg | Aluminio | 1,0 –1,6 mm |

* Si se utiliza con el adaptador (0459233880)

Información de pedido

| | |
|-------------------|------------|
| Warrior Feed 304 | 0465250880 |
| Warrior Feed 304w | 0465250881 |



Aristo® Feed 3004

Alimentadores de hilo multiproceso sinérgicos avanzados



- Varias opciones de paneles con los paneles U6, U8₂ y MA25 especiales para aplicaciones en acero y aluminio
- El nuevo motor de accionamiento ofrece un par más alto para lograr mejores cebados del arco, una velocidad más constante y menos ruido.
- El mecanismo de alimentación de cuatro ruedas y los rodillos de alimentación rediseñados ofrecen un mayor rendimiento de alimentación y un menor riesgo de formación de virutas.
- La tecnología de interrupción de cortocircuitos (SCT, por sus siglas en inglés) afina el hilo al final de cada soldadura para obtener unos mejores cebados del arco.
- El Feed 3004 se puede equipar con un brazo de contrapeso, una argolla de izado y un kit de ruedas para una mayor movilidad.
- El sistema TrueArcVoltage™ mide la tensión correcta del arco en la punta de contacto (junto con las torchas de ESAB)

ALIMENTADORES DE HILO

| Especificaciones | | | | | |
|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------|
| Tensión de entrada | Rendimiento de soldadura | Velocidad de alimentación del hilo | Capacidad máx. de la bobina | Diámetro del hilo | |
| 42 V CA, monofásica, 50/60 Hz | 630 A al 60 % del ciclo de trabajo | 0,8-25 m/min | 300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*) | Acero al carbono | 0,6 –1,6 mm |
| Clase de protección | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | Inoxidable | 0,8 –1,6 mm |
| IP23 | 690 x 275 x 420 mm | | | Tubular | 0,9 –1,6 mm |
| | | | | Aluminio | 1,0 –1,6 mm |

* Si se utiliza con el adaptador (0459233880)

| Información de pedido | | | |
|--|------------|--|------------|
| Aristo Feed 3004w, MA25 acero | 0460526673 | Aristo Feed 3004w, MA25 aluminio | 0460526671 |
| Aristo Feed 3004w, U6 cerrado 10 polos | 0460526896 | Aristo Feed 3004w, M0 cerrado 10 polos | 0460526891 |

| Opciones y accesorios | | | |
|---|------------|--|------------|
| Liberador de tensiones para torcha de soldadura | 0457341881 | Adaptador para el diámetro de la bobina, 440 mm | 0459233880 |
| Liberador de tensiones para cables de interconexión | 0459234880 | Kit de ruedas para alimentador | 0458707880 |
| Argolla de izado | 0458706880 | Aristo U8 ₂ completo con soporte | 0460820880 |
| Adaptador para bobina de 5 kg | 0455410001 | Aristo U8 ₂ Plus completo con soporte | 0460820881 |
| Cubierta de la bobina | 0458674880 | Extensión del cable de control para U8 ₂ , 7,5 m | 0460877891 |
| Cubierta de la bobina, acero | 0459431880 | Conexión PP y kit de control de alimentación del hilo, Aristo/OrigoFeed 3004 | 0459681882 |

Paneles de control del alimentador del hilo

| Función del panel MMC | MA24 | MA25 | U6 | U8 ₂ / U8 ₂ Plus |
|---|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| MMA/MIG | ■ | ■ | ■ | ■ |
| MIG por impulsos (sinérgico) | | ■ | ■ | ■ |
| CAG (ranurado) | | | ■ | ■ |
| TIG | | | ■ | ■ |
| TIG por impulsos (solo U5000i) | | | ■ | ■ |
| Unidad de medición (imperial/métrica) | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Cierre del gatillo | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Preajustes de memoria | 3 | 3 | 10 | 255 |
| Purga de gas y avance lento del hilo | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste de la fuerza del arco | | | ■ | ■ |
| Ajuste del arranque en caliente | | | ■ | ■ |
| Preflujo y posflujo de gas | | | | |
| Arranque lento | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Relleno del cráter | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste de posquemado | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Inductancia ajustable | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Menú de funciones ocultas1) | ■ | ■ | | |
| Conmutador de activación de programa de soldadura | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Control remoto externo | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Control sinérgico y programas | 35 | 55/292 | 60 | 92/230 |
| QSet | ■ | ■ | ■ | ■ |
| SuperPulse | | | | ■ |
| Control de gatillo de arranque en caliente | | | | ■ |
| Control de tiempo de arranque en caliente | | | ■ | ■ |
| Editor de límites de ajuste | | | | ■ |
| Bloqueo con código (acceso con contraseña) | | | | ■ |
| Cuentas de usuario | | | | ■ |
| Crear líneas sinérgicas personalizadas | | | | ■ |
| Datos de producción | | | | ■ |
| Registro de datos de soldadura | | | | hasta 100 |
| Opciones de idioma | | | ■ | ■ |
| VRD | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Compatible con WeldCloud | | | ■ | ■ |

Controlador Aristo® U8₂

Desarrollado para ofrecer resistencia y funcionalidad



ALIMENTADORES
DE HILO

QSet™ es el mejor sistema de arco automático de parámetro único del mercado para conseguir un arco corto perfecto. ¡Las ventajas son enormes! Configure la máquina con la combinación apropiada de gas e hilo, pulse el interruptor de la torcha y comience a soldar en cuestión de segundos.

La máquina determina los parámetros óptimos y realiza los cambios necesarios en una fracción de segundo. La salida de hilo MMA, que normalmente tiene una longitud constante en la soldadura MIG/MAG, se puede variar con QSet™.

Tanto si se encuentra cerca de la pieza de trabajo con la torcha como tan lejos que la protección del gas es casi imperceptible, el arco de soldadura permanece sin cambios, siempre perfecto. Es insuperable en costuras profundas o al soldar en esquinas o hacia arriba desde una posición plana.

Utilizado con gas CO₂, puede utilizar QSet para soldar con niveles extremadamente bajos de proyecciones y reducir drásticamente los costes del gas, en comparación con el gas mixto, sin perder calidad.

QSet es ideal para soldar en posiciones con poco espacio, para la soldadura de raíz, la soldadura fuerte GMA y para conseguir resultados reproducibles en la producción de piezas en serie.

QSet también está disponible en muchas otras combinaciones de controladores y máquinas de ESAB.

Líneas sinérgicas

En el Aristo U8₂ Plus, tiene a su disposición más de 230 líneas sinérgicas para sus aplicaciones de soldadura. Desde acero de construcción hasta súper dúplex, desde aluminio hasta aleaciones básicas de Ni o para aplicaciones de metal duro. Usted mismo puede crear líneas sinérgicas personalizadas para cualquier material que desee y cualquier combinación de gas de protección y guardarlas como nuevas líneas sinérgicas. Puede transferir datos a través de la conexión USB, a otro Aristo U8₂ o a su ordenador para hacer una copia de seguridad de los datos o intercambiarlos por correo electrónico.

El panel de control Aristo U8₂ se utiliza en combinación con Aristo® Feed 3004 y 4804 para configurar y ajustar los parámetros de soldadura. El U8₂ ha sido desarrollado para satisfacer los requisitos más exigentes ofreciendo al mismo tiempo un uso sencillo.

El sistema le permite realizar una soldadura con y sin impulsos con hilo sólido o con núcleo de fundente en acero al carbono y en acero inoxidable. Con un hilo sólido también se pueden conseguir unos resultados óptimos en aluminio.

- Menú multilingüe disponible en 18 idiomas
- Mandos para una rápida configuración de la velocidad de alimentación del hilo y el voltaje
- Conectividad USB para almacenar datos de soldadura
- Qset™ para una configuración óptima de arco corto
- Líneas sinérgicas del paquete estándar (92)

Características adicionales del U8₂ Plus:

- Líneas sinérgicas de paquete completo (>230) y líneas sinérgicas definidas por el usuario
- Funcionalidad SuperPulse™
- Limite el editor para ajustar y medir valores, el administrador de archivos, el modo de guardado automático y las estadísticas de producción.

SAT: Swift Arc Transfer™ (solo soldadura robotizada)

El Swift Arc Transfer (SAT) es un proceso MIG de alta productividad que utiliza hilos recubiertos sin cobre AristoRod™, con unas características superficiales avanzadas, a velocidades de desplazamiento que superan los límites de la soldadura por arco de pulverización normal.

La ventaja del hilo recubierto sin cobre AristoRod™, en comparación con los hilos recubiertos con cobre, es que no contamina el sistema de alimentación con partículas de cobre. Hay disponibles líneas sinérgicas para tres tamaños de hilo AristoRod y varios gases de protección.

El SAT produce unas soldaduras planas con una buena penetración y sin socavado. Una ventaja adicional es el bajo aporte de calor, que deriva en menos deformación. El SAT ha sido desarrollado para la soldadura robotizada, automatizada y mecanizada y es apto para soldaduras en ángulo y a solape en placas finas a gruesas en posiciones planas.

El SAT utiliza las fuentes de alimentación de inversor junto con el alimentador de hilo RoboFeed 3004, con una velocidad de alimentación de hilo de hasta 30 m/min junto con la unidad de control U8₂ Plus. ESAB proporciona un completo paquete de equipamiento, consumibles y líneas sinérgicas, así como la experiencia necesaria para implementar con éxito el proceso SAT.

Control de calidad

Para guardar los valores medidos tiene dos opciones a su disposición en forma de límites de ajuste y límites de medición. Los límites de ajuste evitan que el operador introduzca valores excesivamente altos para el proceso de soldadura. Los límites de medición garantizan que la fuente de alimentación no supere los valores de entrada. Se pueden usar hasta 16 cuentas de usuario en tres niveles con varios derechos de acceso y códigos de bloqueo para evitar que personas no autorizadas realicen cambios.

Estadísticas de producción

El tiempo total del arco, la cantidad total de material y el número de procesos de soldadura se pueden registrar por artículo de estadísticas de producción. Además, se registran el tiempo de arco y la cantidad de material para el último proceso de soldadura; el metal de soldadura total depositado se puede registrar y recopilar mediante WeldCloud™.

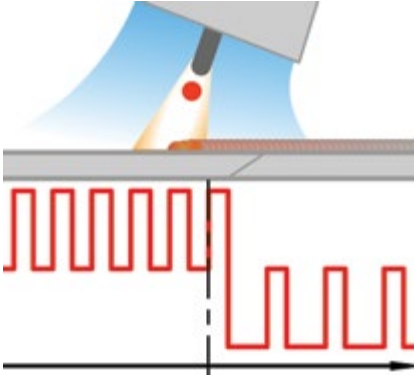
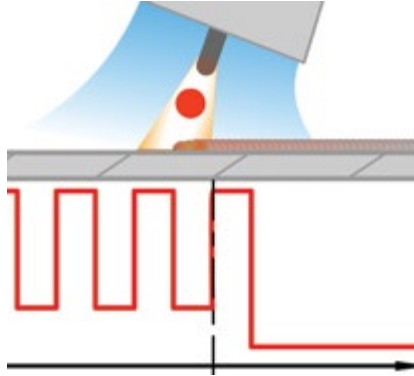
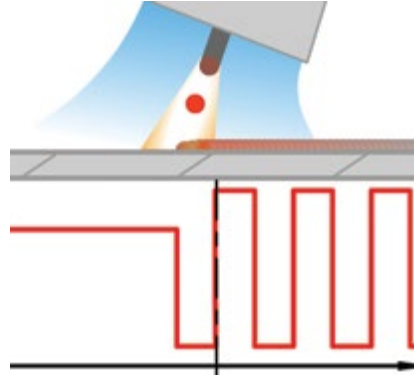
Aristo® SuperPulse™

Un innovador proceso para controlar el aporte de calor

Una característica adicional del control Aristo U8₂ Plus es Aristo SuperPulse, un desarrollo adicional del concepto impulso/impulso, que da un control total sobre el aporte de calor y, por lo tanto, amplía el alcance de aplicación del proceso GMAW, que deriva en un mejor puenteo de huecos, una reducción de la distorsión y un mejor equilibrio de la penetración de la soldadura y su perfil.

El SuperPulse combina las ventajas relevantes de varios tipos de arco. Por ejemplo, la calidad del arco por impulsos con la productividad del arco de pulverización. O el arco por impulsos con el arco corto, para introducir la menor cantidad de calor posible en las chapas metálicas más delgadas.

O la combinación de dos arcos por impulsos con diferentes frecuencias, por ejemplo, para la soldadura MIG de aluminio con aspecto de TIG. También permite ampliar el rango de trabajo de hilos más grandes, lo que aumenta la productividad.

| Impulso/impulso | Impulso/arco corto | Pulverización/impulso |
|---|---|---|
|  |  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Soldadura en todas las posiciones ■ Espesores de 3 a 12 mm ■ Resultados excepcionales en aluminio y acero inoxidable ■ Soldaduras con mejor aspecto y un cordón uniforme | <ul style="list-style-type: none"> ■ Excelente rendimiento en acero inoxidable delgado y aluminio de 1 a 5 mm ■ Velocidades de desplazamiento superiores en comparación con TIG | <ul style="list-style-type: none"> ■ Mejores resultados generales en soldaduras más gruesas [de 6 mm y más] ■ Mejor control de la fusión y la penetración ■ Capacidad para soldar aluminio grueso en vertical sin oscilaciones |

ALIMENTADORES DE HILO

Ventajas de Aristo SuperPulse:

- Posiciones de soldadura más sencillas.
- Penetración uniforme.
- Menos sensible a las variaciones en la separación de la raíz y a una transferencia desigual del calor.
- Aspecto de una soldadura GTAW con el proceso GMAW.
- Apto para la soldadura automatizada, por ejemplo, con los tractores de soldadura mecanizada Railtrac y Miggytrac de ESAB.
- Amplía el rango de trabajo para hilos de mayor tamaño.
- Gracias a su opción de ajustar con precisión el aporte de calor y la profundidad de penetración, el Aristo SuperPulse puede resolver tareas de soldadura complejas y aumentar la productividad.



Conjuntos de cables de conexión a alimentadores de hilo

Warrior 400i/500i/750i Conjuntos de cables de conexión para alimentadores de hilo Warrior Feed

| | 2 m | 5 m | 10 m | 15 m | 25 m | 35 m |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 50 mm ² , refrigerado por gas | 0459836560 | 0459836561 | 0459836562 | 0459836563 | 0459836564 | 0459836565 |
| 50 mm ² , refrigerado por agua | 0459836570 | 0459836571 | 0459836572 | 0459836573 | 0459836574 | 0459836575 |
| 70 mm ² , refrigerado por gas | 0459836880 | 0459836881 | 0459836882 | 0459836883 | 0459836884 | 0459836885 |
| 70 mm ² , refrigerado por agua | 0459836890 | 0459836891 | 0459836892 | 0459836893 | 0459836894 | 0459836895 |
| 95 mm ² , refrigerado por gas | 0459836980 | 0459836981 | 0459836982 | 0459836983 | 0459836984 | 0459836985 |
| 95 mm ² , refrigerado por agua | 0459836990 | 0459836991 | 0459836992 | 0459836993 | 0459836994 | 0459836995 |

Aristo Mig 4004i/U4000iw/5000i/U5000i Conjuntos de cables de conexión para alimentadores de hilo Aristo Feed

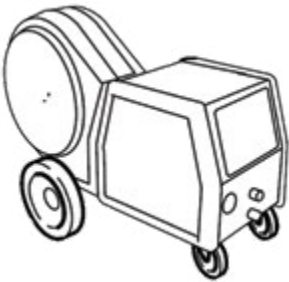

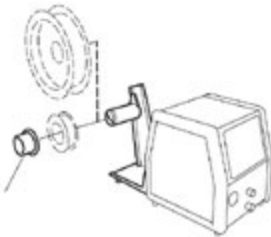


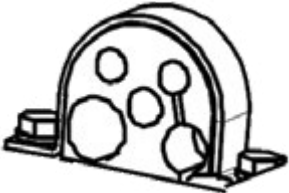
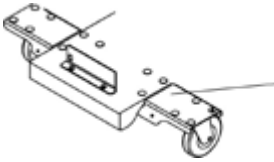
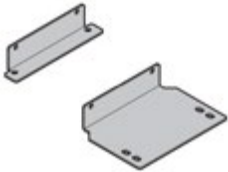

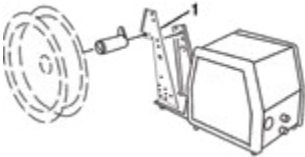
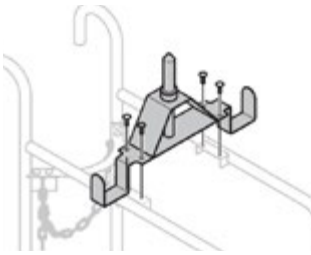
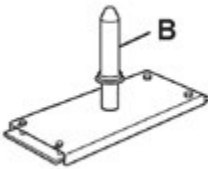
| 4004i Pulse | 2 m | 5 m | 10 m | 15 m | 25 m | 35 m |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 50 mm ² , refrigerado por gas | 0459528560 | 0459528561 | 0459528562 | 0459528563 | 0459528564 | 0459528565 |
| 50 mm ² , refrigerado por agua | 0459528570 | 0459528571 | 0459528572 | 0459528573 | 0459528574 | 0459528575 |
| 70 mm ² , refrigerado por gas | 0459528780 | 0459528781 | 0459528782 | 0459528783 | 0459528784 | 0459528785 |
| 70 mm ² , refrigerado por agua | 0459528790 | 0459528791 | 0459528792 | 0459528793 | 0459528794 | 0459528795 |
| 95 mm ² , refrigerado por gas | 0459528980 | 0459528981 | 0459528982 | 0459528983 | 0459528984 | 0459528985 |
| 95 mm ² , refrigerado por agua | 0459528990 | 0459528991 | 0459528992 | 0459528993 | 0459528994 | 0459528995 |
| U4000iw/5000i/U5000i | | | | | | |
| 95 mm ² , refrigerado por gas, 12 c. CAN | 0456528880 | 0456528881 | 0456528882 | 0456528883 | 0456528884 | 0456528885 |
| 95 mm ² , refrigerado por agua, 12 c. CAN | 0456528885 | 0456528886 | 0456528887 | 0456528888 | 0456528889 | 0456528890 |
| 95 mm ² , refrigerado por gas, 10-12 c. CAN | 0459528960 | 0459528961 | 0459528962 | | | |
| 95 mm ² , refrigerado por agua, 10-12 c. CAN | 0459528970 | 0459528971 | 0459528972 | 0459528973 | 0459528974 | 0459528975 |

Warrior 400i/500i/750i & Aristo 500ix Conjuntos de cables de conexión con prensaestopas para alimentadores de hilo Robust Feed

| Robust Feed PRO | 2 m | 5 m | 10 m | 15 m | 25 m | 35 m |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 70 mm ² , refrigerado por gas | 0459836880 | 0459836881 | 0459836882 | 0459836883 | 0459836884 | 0459836885 |
| 70 mm ² , refrigerado por agua | 0459836890 | 0459836891 | 0459836892 | 0459836893 | 0459836894 | 0459836895 |
| 95 mm ² , refrigerado por gas | 0459836980 | 0459836981 | 0459836982 | 0459836983 | 0459836984 | 0459836985 |
| 95 mm ² , refrigerado por agua | 0459836990 | 0459836991 | 0459836992 | 0459836993 | 0459836994 | 0459836995 |
| Kit de prensaestopas Warrior * | 0446050880 | | | | | |
| Robust Feed Pulse y U6 | | | | | | |
| 70 mm ² , refrigerado por gas | 0446255880 | 0446255881 | 0446255882 | 0446255883 | 0446255885 | 0446255886 |
| 70 mm ² , refrigerado por agua | 0446255890 | 0446255891 | 0446255892 | 0446255893 | 0446255895 | 0446255896 |
| Kit de prensaestopas Aristo * | 0446050881 | | | | | |

* Utilice el kit de prensaestopas para actualizar los conjuntos de cables Warrior/Aristo existentes para adaptarlos al Robust Feed.

Accesorios para alimentadores de hilo

| | | | |
|---|---|--|---|
|  <p>Kit de ruedas</p> <p>Número de pieza: 0458707880</p> <p>Aumenta el radio de trabajo de la fuente de alimentación. El kit de ruedas consta de cuatro ruedas y también se puede colocar girar en la fuente de alimentación.</p> |  <p>Argolla de izado</p> <p>Número de pieza: 0458706880</p> <p>Mediante este dispositivo, la unidad del alimentador se puede colgar del brazo basculante.</p> |  <p>Adaptador para un diámetro de bobina de 200 mm/5 kg</p> <p>Número de pieza: 0455410001</p> <p>Para utilizar con el soporte de bobina 0458704880</p> |  <p>Brazo de contrapeso</p> <p>Número de pieza: 0458705880</p> <p>Requiere un kit estabilizador y un kit de brida.</p> <p>No puede utilizarse con el Robust Feed.</p> |
|  <p>Liberador de tensiones para torcha de soldadura</p> <p>Número de pieza: 0457341881</p> <p>Recomendado en combinación con el kit de ruedas.</p> |  <p>Prensaestopas del alimentador para los cables de conexión</p> <p>Número de pieza: 0459234880</p> |  <p>Kit estabilizador para brazo de contrapeso</p> <p>Número de pieza: 0465509880</p> |  <p>Kit de brida para brazo de contrapeso</p> <p>Número de pieza: 0461310880</p> |
|  <p>Cubierta de la bobina de acero</p> <p>Número de pieza: 0459431880</p> <p>Bobinas de 300 mm.</p> |  <p>Adaptador para un diámetro de bobina de 400 mm/30 kg</p> <p>Número de pieza: 0459233880</p> |  <p>Kit de extensión del bulón guía</p> <p>Número de pieza: 0465508880</p> <p>El kit de extensión es necesario cuando el kit de ruedas del alimentador de hilo se usa junto con el carro.</p> |  <p>Bulón guía (si no hay carro) Solo para el Feed 3004</p> <p>Número de pieza: 0458731880</p> <p>Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía</p> <p>Número de pieza: 0278300401</p> |

Accesorios para alimentadores de hilo

| | | | |
|--|--|---|--|
|  <p>Cable de conexión remota para CAN</p> <p>Número de pieza: 0459960880</p> <p>Requiere MTA o M1 10 prog. CAN remoto) CAN 4 polos-10 polos 5 m.</p> |  <p>Adaptador remoto Miggytrac/Railtrac para alimentadores CAN MA23, MA24, U6, U8₂</p> <p>Número de pieza: 0459681880</p> |  <p>Kit remoto: WarriorFeed 304</p> <p>Número de pieza: 0465451880</p> <p>Para utilizar con la unidad remota manual M1</p> |  <p>Kit remoto Miggytrac/Railtrac WarriorFeed 304</p> <p>Número de pieza: 0465451881</p> |
|--|--|---|--|

ALIMENTADORES DE HILO

| | |
|---|---|
|  <p>Pedal T1 de pie CAN</p> <p>Número de pieza: 0460315881</p> <p>incl. 5 m de cable con enchufe de 10 c., para la conexión al alimentador con el panel U6.</p> <p>Número de pieza: 0460315880</p> <p>incl. 5 m de cable con enchufe de 12 c., para la conexión al alimentador para U8₂</p> |  <p>Conector rápido Marathon Pac</p> <p>Número de pieza: F102440880</p> <p>Permite conectar el adaptador QCA a la entrada.</p> |
|---|---|

Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

| Robust Feed PRO/Pulse/U6 | | | | |
|--------------------------|---|--|---|-------------------------------|
| 1 | Guía del hilo de entrada | 0445822001 0445822002 | Ø 2 mm para Fe, Ss, Al, C, 0,6-1,6 mm Ø 3 mm para Fe/C, 1,8-2,4 mm | |
| 2 | Guía del hilo del medio | 0446080882 0446080883 0446080881 | Fe, Ss, C, 0,6-1,6 mm Fe, C, 1,8-2,4 mm Al, 0,8-1,6 mm | |
| 3 | Guía del hilo de salida | 0445830881 0445830882 0445830885 | Fe, Ss, C, 0,6-1,6 mm Fe, C, 1,8-2,4 mm Al, 0,8-1,6 mm | |
| 4 | Rodillos de alimentación x4 | V Ranura | 0445850001 | Fe, Ss, C, 0,6-0,8 mm |
| | | | 0445850002 | Fe, Ss, C, 0,8-0,9/1,0 mm |
| | | | 0445850003 | Fe, Ss, C, 0,9/1,0-0,9/1,0 mm |
| | | | 0445850004 | Fe, Ss, C, 0,9/1,0-1,2 mm * |
| | | | 0445850005 | Fe, Ss, C, 1,2-1,2 mm |
| | | | 0445850006 | Fe, Ss, C, 1,4-1,6 mm |
| | | | 0445850007 | Fe, Ss, C, 2,0 mm |
| | V-K Ranura | 0445850030 | C, 0,9/1,0-1,2 mm | |
| | | 0445850031 | C, 1,2-1,2 mm | |
| | | 0445850032 | C, 1,2-1,4 mm | |
| | | 0445850033 | C, 1,6-1,6 mm | |
| | | 0445850035 | C, 2,0-2,0 mm | |
| U Ranura | 0445850050 | Al, 0,8-1,0 mm | | |
| | 0445850051 0445850052 | Al, 1,0-1,2 mm Al, 1,2-1,6 mm | | |
| 5 | Puntas de contacto para la torcha de soldadura (4 uds.) | | | |

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio
* Incluido en la entrega.



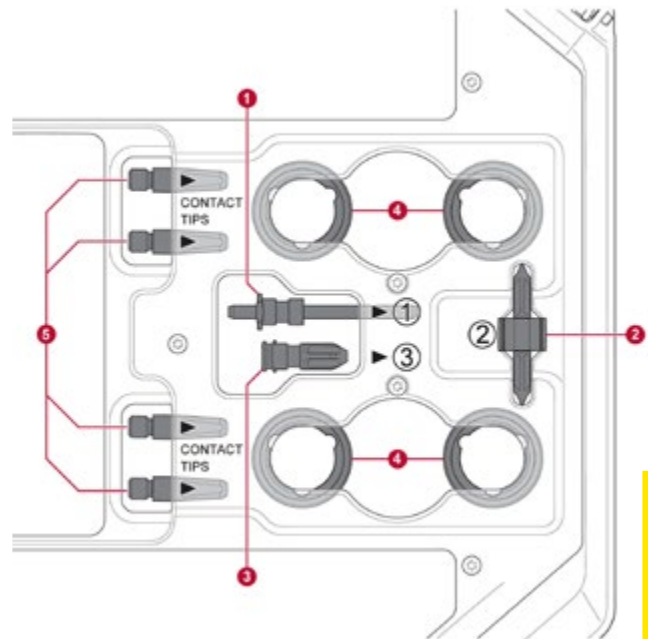
Ranura en V



Ranura en V-K



Ranura en U

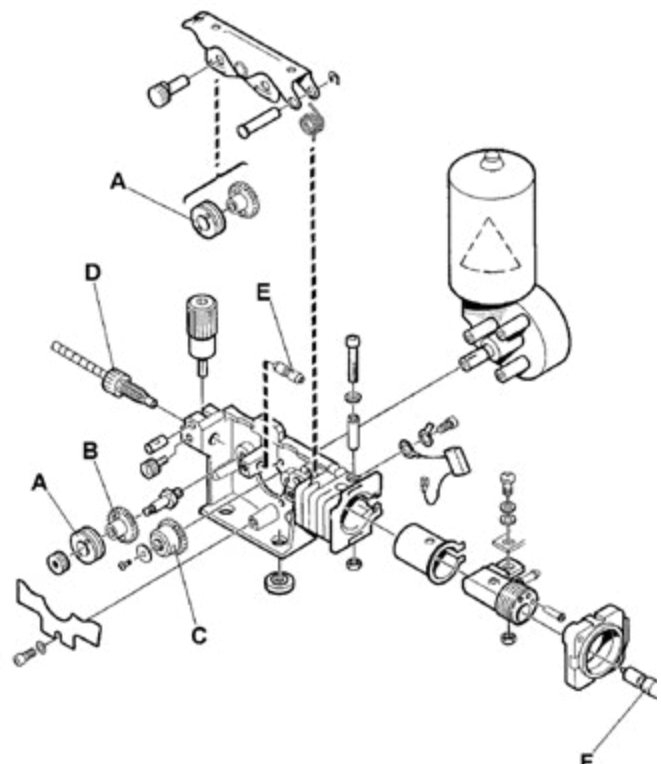


Compartimento de almacenamiento en la tapa

ALIMENTADORES DE HILO

| Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000 | | | |
|---|---------------------------------|--|--|
| A | Rodillo de presión/alimentación | 0459052002 0459052003 0458825001 0458825002 0458824001 0458824002 0458824003 | Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm C, 0,9/1,2 mm (estriado) C, 1,2/1,4 mm (estriado) Al, 0,8/1,0 mm Al, 1,0/1,2 mm Al, 1,2/1,6 mm |
| B | Adaptador de engranaje | 0459441880 | |
| C | Eje motriz | 0459440001 | |
| D | Boquilla de entrada | 0455049001 | Fe, Ss, C, Al |
| E | Boquilla intermedia | 0455072002 0456615001 | Fe, Ss, C Al |
| F | Boquilla de salida | 0469837880 0469837881 | Ø 2,0 mm acero Al |

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio

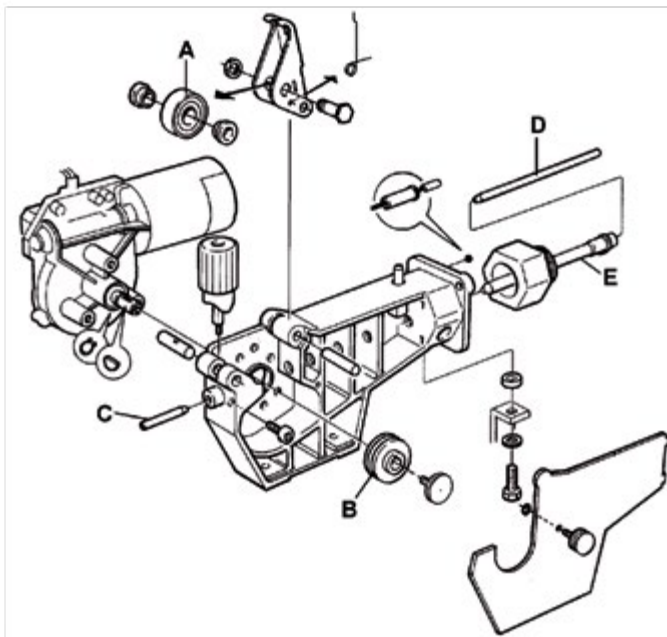


Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 trifásico, Feed L302

| | | | |
|----------|-------------------------|--------------------------|---|
| A | Rodillo de presión | 0455907001 | Fe, Ss, C, Al |
| B | Rodillo de alimentación | 0367556001 | Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm |
| | | 0367556002 | Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm |
| | | 0367556003 0367556004 | Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm Al, 1,0/1,2 mm |
| C | Boquilla de entrada | 0466074001 | Fe, Ss, C, Al |
| D | Tubo de inserción | 0455894001 | Plástico, para Al utilizar con 0455885001 |
| | | 0455889001 | Para Fe, Ss, C utilizar con 0455886001 |
| E | Boquilla de salida | 0455885001 | Para Al utilizar con 0455894001 |
| | | 0455886001 | Para Fe, Ss, C utilizar con 0455889001 |

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio

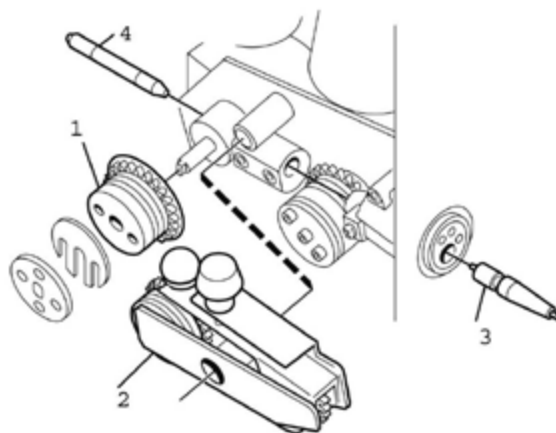
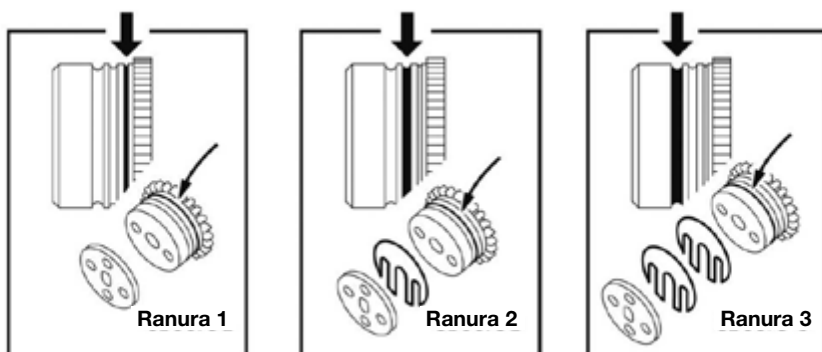


ALIMENTADORES DE HILO

Feed 484, 4804

| Hilo Ø mm | Tipo de hilo | Rodillo de alimentación | Bogie | Boquilla de salida | Tubo de inserción | Ranura | Marcado | 1 | 2 | 3 |
|-----------|--------------|-------------------------|------------|--------------------|-------------------|--------|---------|----------|---------|----------|
| 0,6-1,2 | Fe, Ss, C | 0366966880 | 0366902880 | 0469837880 | 0156603001 | V | 1 | 0,6-0,8 | 0,9-1,0 | 1,2 |
| 0,9-1,6 | Fe, Ss, C | 0366966900 | 0366902900 | 0469837880 | 0156603001 | V | 6 | 0,9-1,0* | 1,2* | 1,4-1,6* |
| 1,2 | Fe, Ss, C | 0366966889 | 0366902894 | 0469837880 | 0156603001 | V | 7 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| 1,4-2,4 | Fe, Ss, C | 0366966881 | 0366902881 | 0469837880 | 0156603001 | V | 2 | 1,4-1,6 | 2,0 | 2,4 |
| 1,2-2,0 | C | 0366966882 | 0366902882 | 0469837880 | 0332322001 | V-G | 3 | 1,2 | 1,4-1,6 | 2,0 |
| 2,4 | C | 0366966883 | 0366902883 | 0469837882 | 0332322002 | V-G | 4 | 2,4 | - | - |
| 1,0-1,6 | Al | 0366966899 | 0366902899 | 0469837881 | 0156603001 | U | U4 | 1,0 | 1,2 | 1,6 |
| 1,2 | Al | 0366966885 | 0366902886 | 0469837881 | 0156603001 | U | U2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |

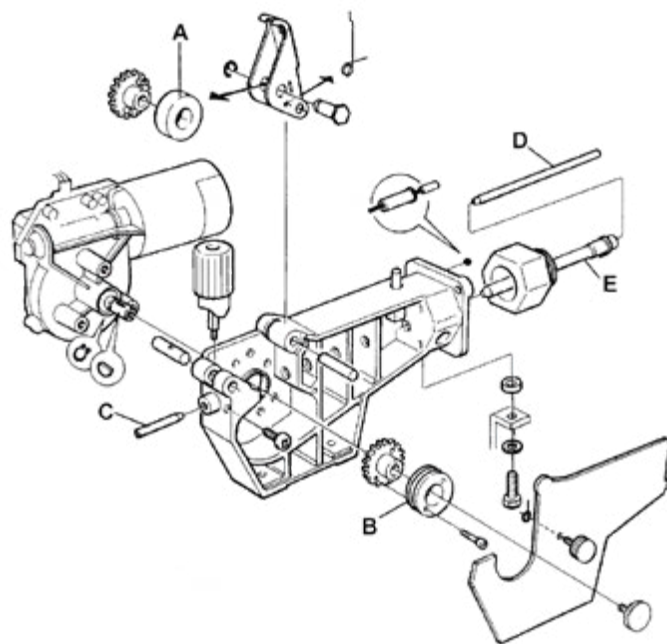
Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio G = ranura estriada



Piezas de desgaste y de recambio del alimentador de hilo

| Origo Mig C340 PRO , Origo Feed 302 | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|--|---|
| A | Rodillo de presión | 0369728001 0466262001 | Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm |
| B | Rodillo de alimentación | 0369557001 0369557002 0369557003 0369557004 0369557006 | Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm (estriado) Al, 1,0/1,2 mm |
| C | Boquilla de entrada | 0466074001 | |
| D | Tubo de inserción | 0455894001 0455889001 | Plástico, para Al utilizar con 0455885001 Para Fe, Ss, C utilizar con 0455886001 |
| E | Boquilla de salida | 0455885001 0455886001 | Para Al utilizar con 0455894001 Para Fe, Ss, C utilizar con 0455889001 |

Fe = acero - Ss = acero inoxidable - C = hilo tubular - Al = aluminio



ALIMENTADORES
DE HILO

Rogue ET 180i, 200i PRO

Soluciones portátiles para la soldadura profesional



- Un arranque de alta frecuencia TIG excelente garantiza un encendido perfecto con unas características del arco superiores para un rendimiento suave y estable.
- Fácil de usar: la configuración de los parámetros de soldadura es simple e intuitiva
- Diseño robusto: grado IP23S diseñado para plantas de fabricación o aplicaciones en obras
- Los controles avanzados TIG para un control completo del ciclo se ajustan a todas las aplicaciones que necesite y a la característica de pulsaciones de hasta 500 Hz para un control perfecto del aporte de calor
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m (versión PRO únicamente)
- Ajuste de corriente a distancia opcional desde: torchas TIG, pedal y control remoto manual

| Especificaciones | | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|----------------------------|--|--|----------------------|------------------------|--|--|
| Tensión de entrada | Capacidad de soldadura TIG | | | Capacidad de soldadura MMA | | Rango de ajuste | kVA nominal | | | |
| 230 V CA, monofásico 115/230 V CA, monofásico (PRO) ± 10 % 50/60 Hz | ET 180i | 180 A/17,2 V al 25 % del ciclo de trabajo 116 A/14,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | | ET 180i | 170 A/26,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 97 A/23,9 V al 60 % del ciclo de trabajo 75 A/23,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | | ET 180i: 10-180 A | ET 180i: 8 kVA | | |
| | | ET 200iP PRO | 115V | | 140 A/15,6 V al 25 % del ciclo de trabajo 90 A/13,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 70 A/12,8 V al 100 % del ciclo de trabajo | | ET 200iP PRO | 115V | 110 A/24,4 V al 25 % del ciclo de trabajo 70 A/22,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 55 A/22,2 V al 100 % del ciclo de trabajo | |
| | 230V | | 200 A/18,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/15,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/14,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | | 230V | 200 A/28,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 129 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Voltaje a circuito abierto | Factor de potencia a la corriente máx. | | Eficiencia en corriente máx. | Modo de ahorro de energía | Longitud del cable de alimentación | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | | |
| 63V 78 V (PRO) | 0,63 0,99 (PRO) | | 89 % 85 % (PRO) 230 V | 30 W 50 W (PRO) | 3 m | 403 x 153 x 264 mm | | 8,7 kg 9,6 kg (PRO) | | |

Máquinas MMA/TIG

| Información de pedido | |
|-----------------------|------------|
| Rogue ET 180i CE | 0700500080 |
| Rogue ET 200iP PRO CE | 0700500081 |

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una correa para el hombro, una torcha TIG de tipo SR-B 26 de 4 m, un conjunto de piezas de desgaste que incluye un electrodo de tungsteno y un cable de retorno con abrazadera de 3 m.

| Opciones y accesorios | |
|---|------------|
| Correa para el hombro | 0700500086 |
| Control remoto analógico MMA 4 con 10 m de cable | 0700500084 |
| Portaelectrodos, Handy 200 A con 25 mm ² , 3 m, OKC 50 | 0700006900 |
| Kit de cable de retorno, OKC 50 de 3 m | 0700006901 |
| Kit de cable de retorno, OKC 50 de 5 m | 0700006885 |
| Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 4 m | 0700025580 |
| Torcha TIG SR-B 26, gas, OKC50, 8 m | 0700025581 |
| Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 4 m | 0700025589 |
| Torcha TIG SR-B 26FX-R, gas, OKC50, cabezal flexible, control remoto, 8 m | 0700025590 |
| Pedal de control TIG con cable de 4,5 m y conector de 8 clavijas | W4014450 |

Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP

Máquinas MMA/TIG industriales con múltiples tensiones



esab.com/renegade



ES 300i

ET 300i

ET 300iP con unidad de refrigeración

- La ES 300i, que ofrece la mejor relación potencia-peso en su categoría, con un peso de 15 kg y una producción de 300 A al 40 % del ciclo de trabajo (trifásico).
- Este sistema pequeño y ligero puede ir prácticamente a cualquier lugar de la obra. Su diseño de tres asas facilita el transporte y las maniobras en bocas de acceso y otras zonas de difícil acceso.
- La ES 300i incorpora un rendimiento excelente con electrodos 6010 (celulósicos) y una función adicional para adaptar la fuerza del arco y obtener un arco más suave y nítido mediante un modo 6010.
- Con un excelente rango operativo TIG de 5 a 300 A, tendrá la confianza necesaria para abordar una amplia gama de espesores de material.
- Interfaz intuitiva: la pantalla digital de visualización de la máquina, junto con los botones y mandos grandes con una excelente retroalimentación, facilita el ajuste de los parámetros y su lectura desde lejos.
- Gestión de los cables: el sistema de cierre integrado ayuda a controlar los cables para sujetarlos a la máquina, facilitando su recogida.
- ET300iP: TIG de alta frecuencia por impulsos. Rango de frecuencia de impulsos de 0,1 a 1000; el rango más amplio en su categoría que le proporciona una capacidad de soldadura TIG de máxima precisión con un mejor control del arco, penetración y mayores velocidades de desplazamiento.
- Sistema modular con conexión sin herramientas al refrigerador de agua y al carro.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Capacidad de soldadura TIG | Capacidad de soldadura MMA | Rango de ajuste | Consumo de corriente de alimentación | kVA nominal | |
|--|--|--|---|---|-----------------------------|--|
| 230 V CA, monofásico 230-460 V CA, trifásico ± 10 % 50/60 Hz | 300 A/22 V al 40 % del ciclo de carga, trifásico 250 A/20 V al 60 % del ciclo de carga, trifásico 200 A/18 V al 100 % del ciclo de carga, monofásico/trifásico | 300 A/32 V al 40 % del ciclo de carga, trifásico 250 A/30 V al 60 % del ciclo de carga, trifásico 200 A/28 V al 100 % del ciclo de carga, monofásico/trifásico | 5-200 A, monofásico 5-300 A, trifásico | 10 A, 400-460 V 11 A, 380 V 20 A, 230 V | 11,3 kVA | |
| Voltaje a circuito abierto | Factor de potencia a la corriente máx. | Eficiencia en corriente máx. | Modo de ahorro de energía | Longitud del cable de alimentación | Dimensiones La. x an. x al. | Peso |
| 48 V (32 V - VRD) | 0,96 | 85 % (TIG) 89 % (MMA) | 91 W | 3 m | 460 x 200 x 320 mm | ES 300i: 15 kg ET 300i/ET 300iP: 16,9 kg sin refrigerador 26,9 kg con refrigerador |

Información de pedido

| | |
|--|------------|
| Renegade ES 300i | 0445100880 |
| Renegade ES 300i, con correa para el hombro y cable de retorno con abrazadera de 5 m | 0445250880 |
| Renegade ET300i | 0445100900 |
| Renegade ET300iP | 0445100920 |

Los paquetes ES 300i incluyen una fuente de alimentación con un cable de alimentación de 3 m y enchufe.

Los paquetes ET 300i/300iP incluyen una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno con abrazadera de 5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.

Accesorios para Renegade™ ES 300i y ET 300i/300iP

| Opciones y accesorios | | | | |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Correa para el hombro | 0445197880 | | | |
| Carrito con 2 ruedas | 0460330881 | | | |
| Kit de portaelectrodos, Handy 300 y OKC50 de 3 m | 0700006902 | | | |
| Kit de portaelectrodos, Handy 300 y OKC50 de 5 m | 0700006888 | | | |
| Kit de cable de retorno, OKC50 de 3 m | 0700006903 | | | |
| Kit de cable de retorno, OKC50 de 5 m | 0700006889 | | | |
| Contacto macho del OKC50, conjunto de 4 piezas | 0160360881 | | | |
| Control remoto analógico MMA 3 con 10 m de cable y conector de 6 clavijas ¹⁾ | 0445870880 | | | |
| Control remoto analógico MMA 3 con 25 m de cable y conector de 6 clavijas ¹⁾ | 0445870881 | | | |
| Cable de repuesto de 10 m para control remoto analógico MMA 3 ¹⁾ | 0445204880 | | | |
| Cable de repuesto de 25 m para control remoto analógico MMA 3 ¹⁾ | 0445204881 | | | |
| Kit de acondicionamiento para control remoto analógico MMA 3 | 0445840880 | | | |
| Control remoto ER 1 con 5 m de cable y conector de 6 clavijas | 0445536881 | | | |
| Control remoto ER 1 con 10 m de cable y conector de 6 clavijas | 0445536882 | | | |
| Control remoto ER 1 con 25 m de cable y conector de 6 clavijas | 0445536883 | | | |
| Control remoto ER 1 con cable de 5 m y conector de 4 clavijas ²⁾ | 0445536880 | | | |
| Cable de repuesto de 5 m con conector de 4 clavijas para el control remoto ER 1 | 0445450880 | | | |
| Adaptador monofásico a trifásico para Renegade ³⁾ | 0445139880 | | | |
| Solo Renegade ET 300i, ET 300iP | | | | |
| Refrigerador de agua EC 1000 | 0445045880 | | | |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 | | | |
| Pedal ER 1F con 5 m de cable y conector de 6 clavijas | 0445550881 | | | |
| Pedal ER 1F con 10 m de cable y conector de 6 clavijas | 0445550882 | | | |
| Torchas TIG | 4 m | 8 m | 12 m | 16 m |
| SR-B 21, refrigerado por agua, OKC50 | 0700025544 | 0700025545 | 0700025546 | 0700025547 |
| SR-B 26, refrigerado por gas, OKC50 | 0700025518 | 0700025519 | 0700025520 | 0700025521 |

¹⁾ Compatible con los modelos Renegade ES 300i, ET 300i y ET 300iP con número de serie superior a 815-xxx.

²⁾ El conector de 4 clavijas se usa en máquinas Renegade ES 300i con número de serie hasta 718-xxx.

³⁾ Solo para Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) y ET 300iP (0445100920).



Renegade ET 300iP con unidad de refrigeración en carro de 2 ruedas (0460330881)



Control remoto ER 1 (0445536881)

Caddy® Arc 151i, 201i, 251i

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



251i con panel de control A32

201i con panel de control A33

- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Controles TIG básicos con cebado desde cero o cebado Live TIG; solo tiene que equipar una torcha TIG con una válvula de gas, un regulador de gas y un cilindro de gas y estará listo para comenzar.
- Hay diferentes opciones disponibles para el panel de control.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Capacidad de soldadura TIG | | Capacidad de soldadura MMA | | Rango de ajuste | |
|---|--|--|----------------------------|--|--|--|
| 230 V CA, monofásico 400 V CA, trifásico (251i) ± 10 % 50/60 Hz | 151i | 150 A/16,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 120 A/14,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 151i | 150 A/26,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/23,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | 151i: 8-150 A (MMA) A31 4-150 A (MMA, TIG) A33 | |
| | 201i | 220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 201i | 170 A/26,8 V al 25 % del ciclo de trabajo 130 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 201i: 4-170 A (MMA) A33 4-220 A (TIG) A33 | |
| | 251i | 250 A/20,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 190 A/17,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | 251i | 250 A/30,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 190 A/27,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 150 A/26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | 251i: 4-250 A (MMA) A32/A34 3-250 A (TIG) | |
| Voltaje a circuito abierto | Factor de potencia a la corriente máx. | Eficiencia en corriente máx. | Modo de ahorro de energía | Longitud del cable de alimentación | Dimensiones La. x an. x al. | Peso |
| 58-72 V (A31) 56 V (22 V - VRD) A33 65 V (<35 V - VRD) A32/34 | 0,99 (151i/201i) 0,94 (251i) | 81 % (151i/201i) 83 % (251i) | 30 W | 3 m | 418 x 188 x 208 mm | 7,9 kg (151i) 8,3 kg (201i) 10,5 kg (251i) |

Información de pedido

| | |
|---------------------|------------|
| Caddy Arc 151i, A31 | 0460445881 |
| Caddy Arc 151i, A33 | 0460445883 |
| Caddy Arc 201i, A33 | 0460445884 |
| Caddy Arc 251i, A32 | 0460300880 |
| Caddy Arc 251i, A34 | 0460300881 |

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, y kit de cable de retorno y soldadura MMA de 3 m.

Opciones y accesorios

| | |
|--|------------|
| Correa para el hombro | 0460265003 |
| Carro de dos ruedas (para bombona de gas de 5-10 litros) | 0459366885 |
| Torcha TIG SR-B 17 V, gas, OKC50 de 4 m | 0700025514 |
| Torcha TIG SR-B 17 V, gas, OKC50 de 8 m | 0700025515 |
| Torcha TIG SR-B 26 V, gas, OKC50 de 4 m | 0700025522 |
| Torcha TIG SR-B 26 V, gas, OKC50 de 8 m | 0700025523 |
| Caddy Arc 151i/201i | |
| Cable de soldadura de 200 A, 25 mm ² , OKC50 de 3 m | 0700006900 |
| Cable de retorno de 200 A, 25 mm ² , OKC50 de 3 m | 0700006901 |
| Cable de soldadura de 200 A, 25 mm ² , OKC50 de 5 m | 0700006884 |
| Cable de retorno de 200 A, 25 mm ² , OKC50 de 5 m | 0700006885 |
| Confort 200 | 0700006004 |
| Handy 200 | 0700006003 |
| ESAB 200 | 0333249001 |
| Handy 300 | 0700006016 |

Accesorios para Caddy Arc

| Opciones y accesorios | |
|--|------------|
| Caddy Arc 251i | |
| Cable de soldadura de 300 A, 35 mm ² , OKC50 de 3 m | 0700006902 |
| Cable de retorno de 300 A, 35 mm ² , OKC50 de 3 m | 0700006903 |
| Cable de soldadura de 300 A, 35 mm ² , OKC50 de 5 m | 0700006888 |
| Cable de retorno de 300 A, 35 mm ² , OKC50 de 5 m | 0700006889 |
| Handy 300 | 0700006016 |

Paneles de control para Caddy® Arc

| Función del panel MMC | Caddy Arc 151i, 201i | | Caddy Arc 251i | |
|-----------------------------------|---|---|--|---|
| | A31 | A33 | A32 | A34 |
| |  1) |  |  |  |
| SMAW | ■ | ■ | ■ | ■ |
| GTAW | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Funcionamiento con un botón | ■ | | | |
| Pantalla digital | | ■ | ■ | ■ |
| Preajuste de arranque en caliente | ■ | | 2) | |
| Ajuste del arranque en caliente | | ■ | ■ | ■ |
| Preajuste de la fuerza del arco | ■ | | | |
| Ajuste de la fuerza del arco | | ■ | ■ | ■ |
| Arc Plus II | | ■ | ■ | ■ |
| Soldadura por caída del arco | | ■ | ■ | ■ |
| Control remoto externo | | ■ | ■ | ■ |
| 2 + 2 ranuras de memoria | | ■ | | ■ |

¹⁾ Cebado de cero.

²⁾ En el menú de fondo.



Caddy Arc 151i, A31 en carro de dos ruedas (0459366885)

Caddy® Tig 1500i, 2000i

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Disponible con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.
- Rendimiento y ajustes MMA completamente profesionales

| Especificaciones | | | | | | |
|---|--|--|----------------------------|--|---|---|
| Tensión de entrada | Capacidad de soldadura TIG | | Capacidad de soldadura MMA | | Rango de ajuste | |
| 230 V CA, monofásico ± 10 % 50/60 Hz | 1500i | 150 A/16,0 V al 25 % del ciclo de trabajo 120 A/14,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 1500i | 150 A/26,0 V al 20 % del ciclo de trabajo 100 A/24,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 90 A/23,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | 1500i: 3-150 A (TIG) 4-150 A (MMA) | |
| | 2000i | 220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/14,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 2000i | 170 A/26,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 130 A/25,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 2000i: 3-220 A (TIG) 4-170 A (MMA) | |
| Voltaje a circuito abierto | Factor de potencia a la corriente máx. | Eficiencia en corriente máx. | Modo de ahorro de energía | Longitud del cable de alimentación | Dimensiones la. x an. x al. | Peso |
| 72 V (<35 V - VRD) | 0,99 | 77%/80 % (TIG/MMA) 1500i 73/77,9 % (TIG/MMA) 2000i | 30 W | 3 m | 418 x 188 x 208 mm 418 x 188 x 345 mm (con refrigerador) | 1500i: 9,2 kg 2000i: 9,4 kg sin refrigerador 14 kg con refrigerador |

| Información de pedido | | | |
|--|--------------|--|------------|
| Caddy Tig 1500i, TA33 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 17 TIG de 4 m | 0460 450 880 | Caddy Tig 1500i, TA33 | 0460450890 |
| Caddy Tig 2200i, TA33 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 26 TIG de 4 m | 0460 450 881 | Caddy Tig 2200i, TA33 | 0460450891 |
| Caddy Tig 1500i, TA34 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 17 TIG de 4 m | 0460 450 882 | Caddy Tig 1500i, TA34 | 0460450892 |
| Caddy Tig 2200i, TA34 con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha SR-B 26 TIG de 4 m | 0460 450 883 | Caddy Tig 2200i, TA34 | 0460450893 |
| Caddy Tig 2200iw, TA33 con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 20 TIG de 4 m | 0460 450 884 | Caddy Tig 2200iw, TA33 con unidad de refrigeración | 0460450894 |
| Caddy Tig 2200iw, TA34 con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 20 TIG de 4 m | 0460 450885 | Caddy Tig 2200iw, TA34 con unidad de refrigeración | 0460450895 |

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una manguera de gas de 1,5 m con clips y cable de retorno de 3 m.

| Opciones y accesorios | | | |
|---|------------|---|------------|
| Kit adaptador para torchas TIG con control remoto integrado | 0459491912 | Portaelectrodos, 200 A, 3 m | 0700006900 |
| Pedal T1 de pie CAN, 5 m | 0460315880 | Unidad de refrigeración CoolMini | 0460144880 |
| Correa para el hombro | 0460265003 | Kit de montaje de la unidad de refrigeración para Tig 2200i | 0460509880 |
| Portaelectrodos, 150 A, 3 m | 0700006898 | Refrigerante de 10 l | 0465720002 |
| Torchas TIG | | | |
| Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B. | | | |

Caddy[®] Tig 2200i CA/CC

Máquinas de soldadura duraderas, resistentes y portátiles



- Fácil de usar: ajuste la corriente de soldadura y suelde con excelentes resultados
- Diseño práctico: hace que la fuente de alimentación sea fácil de transportar, lo que permite su uso en casi cualquier lugar de trabajo.
- La Corrección del Factor de Potencia (CFP) asegura un arco estable y resistente a las fluctuaciones de potencia, incluso al trabajar con largas extensiones de cables de hasta 100 m.
- Disponible como CC con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.
- Rendimiento y ajustes MMA completamente profesionales con CC y CA
- QWave™: arco de CA silencioso y muy dinámico
- True AC Rating™: correcta visualización de la corriente de soldadura actual

| Especificaciones | | | | | |
|---|--------------------|---|---|--|-------------|
| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Entrada de amperios en carga nominal TIG | Factor de potencia en corriente máx. TIG | kVA nominal |
| 230 V, monofásica, 50/60 Hz | TIG CA/CC: 3-220 A | MMA CA/CC: 4-160 A | 28 A | 0,99 | 6,4 kVA |
| Rendimiento de soldadura | | | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | |
| TIG CA/CC 220 A/18,8 V al 20 % del ciclo de trabajo 150 A/16,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 140 A/15,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | | MMA CA/CC 160 A/26,4 V al 30 % del ciclo de trabajo 120 A/24,8 V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A/24,4 V al 100 % del ciclo de trabajo | 418 x 188 x 345 mm 418 x 188 x 496 mm (con refrigerador) | 15,7 kg sin refrigerador 22,1 kg con refrigerador | |

| Información de pedido | |
|--|------------|
| Caddy Tig 2200i CA/CC, TA33 CA/CC con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 26 de 4 m | 0460150882 |
| Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC con cable de soldadura de 3 m y soporte, y torcha TIG SR-B 26 de 4 m | 0460150883 |
| Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC, con unidad de refrigeración, cable de soldadura de 3 m y soporte, torcha TIG SR-B 20 de 4 m y carro de dos ruedas | 0460150884 |
| Caddy Tig 2200i CA/CC, TA34 CA/CC | 0460150880 |
| Caddy Tig 2200i CA/CC, TA33 CA/CC | 0460150881 |

El envío incluye: fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, una manguera de gas de 1,5 m con clips y cable de retorno de 3 m.

| Opciones y accesorios | |
|---|------------|
| Kit adaptador para torchas TIG con control remoto integrado | 0459491912 |
| Pedal T1 de pie CAN, 5 m | 0460315880 |
| Correa para el hombro | 0460265003 |
| Unidad de refrigeración CoolMini | 0460144880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |
| Portaelectrodos, 200 A, 3 m | 0700006900 |
| Torchas TIG | |
| Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B. | |

Aristo[®] Tig 4000iw

Máquinas de soldadura MMA/TIG resistentes y potentes



- Inversor basado en la tecnología IGBT: alto rendimiento y fiabilidad.
- Propiedades de soldadura extraordinarias: gran utilidad y alta calidad.
- Carcasa con marco de perfil extruido Alutech[™], que se puede levantar con grúa.
- Filtro de polvo incluido: reduce posibles fallos debidos a depósitos de, por ejemplo, polvo de esmerilado.
- Refrigerador de agua con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha TIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento).
- Electrodo MMA de hasta 6,0 m y ranurado por arco al carbono de hasta 8,0 mm
- Disponible con y sin impulsos para aplicaciones en metales de hoja fina.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | Capacidad máx. | Factor de potencia en corriente máx. TIG | Eficiencia en corriente máx. TIG | Modo de ahorro de energía | Longitud del cable de alimentación |
|---|----------------------------------|---|--|----------------------------------|---------------------------|------------------------------------|
| 400 V CA, trifásico, ± 10 % 50 Hz | 10-400 A (TIG) 16-400 A (MMA) | 400 A | 0,90 | 81,2% | 39 W | 3 m |
| Rendimiento de soldadura | | | Voltaje a circuito abierto | | Clase de protección | |
| TIG 400 A/26 V al 35 % del ciclo de trabajo 320 A/23 V al 60 % del ciclo de trabajo 250 A/20 V al 100 % del ciclo de trabajo | | MMA 400 A/36 V al 35 % del ciclo de trabajo 320 A/33 V al 60 % del ciclo de trabajo 250 A/30 V al 100 % del ciclo de trabajo | | 60 V (<26 V - VRD) | | IP23 |
| | | | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso | |
| | | | 625 x 394 x 776 mm | | 84 kg | |

Información de pedido

| | |
|------------------------|------------|
| Aristo Tig 4000iw, TA4 | 0458630881 |
| Aristo Tig 4000iw, TA6 | 0458630885 |

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno de 4,5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.

Opciones y accesorios

| | |
|---|------------|
| Carro de cuatro ruedas (Tig 4000i, 4300iw) | 0458530881 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |
| Protección contra bajo caudal de agua | 0456855880 |
| Unidad de múltiples tensiones (208-575 V 50/60Hz) | 0459145880 |
| Adaptador para torchas con control remoto | 0459491912 |
| Pedal T1 de pie CAN, 5 m | 0460315880 |
| Portaelectrodos, 5 m | 0700006892 |

Torchas TIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

Origo™ Tig 3000i CA/CC, 4300iw CA/CC

Máquinas de soldadura MMA/TIG resistentes y potentes



3000i CA/CC

4300iw CA/CC con unidad de refrigeración

- Soldadura TIG CA/CC profesional
- QWave: arco de CA silencioso y altamente dinámico.
- True AC Rating: correcta visualización de la corriente de soldadura actual.
- Soldadura MMA profesional con Origo Tig 4300iw CA/CC
- Regulación ArcPlus, arranque en caliente, fuerza del arco y polaridad conmutable (CC) regulables.
- Refrigerador de agua con ELP, LogicPump de ESAB (el refrigerador de agua se inicia automáticamente cuando se conecta la torcha TIG refrigerada por agua, evitando el sobrecalentamiento).

Especificaciones: Origo Tig 3000i CA/CC

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Entrada de amperios en carga nominal TIG | Factor de potencia a la corriente máx. TIG CA | Factor de potencia a la corriente máx. TIG CC |
|---|--------------------|---|---|---|--|
| 400 V CA, trifásico, ± 10 % 50/60 Hz | TIG CA/CC: 4-300 A | MMA CA/CC: 16-300 A | 18 A | 0,85 | 0,90 |
| Rendimiento de soldadura | | | Dimensiones la. x an. x al. | | Peso |
| TIG CA/CC 300 A/22,0 V al 35 % del ciclo de trabajo 240 A/19,6 V al 60 % del ciclo de trabajo 200 A/18,0 V al 100 % del ciclo de trabajo | | MMA CA/CC 300 A/32,0 V al 30 % del ciclo de trabajo 230 A/29,2 V al 60 % del ciclo de trabajo 190 A/27,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | 652 x 249 x 423 mm 652 x 249 x 631 mm (con refrigerador) | | 48,5 kg sin refrigerador 71,5 kg con refrigerador |

Especificaciones: Origo Tig 4300iw CA/CC

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Entrada de amperios en carga nominal TIG | Factor de potencia en corriente máx. TIG |
|---|--------------------|---|--|--|
| 400 V CA, trifásico, ± 10 % 50 Hz | TIG CA/CC: 4-430 A | MMA CA/CC: 16-430 A | 25 A | 0,85 |
| Rendimiento de soldadura | | | Dimensiones la. x an. x al. | |
| TIG CA/CC 430 A/27,2 V al 40 % del ciclo de trabajo 400 A/26,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 315 A/22,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | | MMA CA/CC 430 A/37,2 V al 40 % del ciclo de trabajo 400 A/36,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 315 A/32,6 V al 100 % del ciclo de trabajo | 625 x 394 x 776 mm | |
| | | | 95 kg | |

Información de pedido

| | |
|---|------------|
| Origo Tig 3000i CA/CC TA24 + cables de soldadura MMA, CoolMidi 1800 + torcha TIG SR-B 20 y carro de cuatro ruedas | 0459795882 |
| Origo Tig 3000i, TA24 CA/CC | 0459735880 |
| Origo Tig 4300iw, TA24 CA/CC | 0460100880 |

El envío incluye una fuente de alimentación con 5 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno de 4,5 m y una manguera de gas de 2 m con clips.





Opciones y accesorios

| | | | |
|--|------------|---|------------|
| Carro de dos ruedas Tig (3000i CA/CC, Mig C3000i) | 0459366890 | Adaptador para torchas con control remoto | 0459491912 |
| Carro de cuatro ruedas Tig (3000i CA/CC, Mig C3000i) | 0460060880 | Pedal T1 de pie CAN, 5 m | 0460315880 |
| Carro de cuatro ruedas (Tig 4000i, 4300iw) | 0458530881 | Portaelectrodos, 3 m | 0700006888 |
| Unidad de refrigeración CoolMidi 1800 | 0459840880 | | |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 | | |




Torchas TIG

Para las torchas, consulte la otra página de la gama de torchas TIG SR-B.

Paneles de control TIG

| Función del panel MMC | Caddy Tig 1500i, 2000i | | Caddy Tig 2200i CA/CC | |
|---|---|---|--|---|
| | TA33 | TA34 | TA33 CA/CC | TA34 CA/CC |
| |  |  |  |  |
| MMA | ■ | ■ | ■ | ■ |
| TIG | ■ | ■ | ■ | ■ |
| TIG por impulsos | | ■ | | ■ |
| MicroPulse | | ■ | | ■ |
| True AC rating | | | | ■ |
| Frecuencia CA | | | | ■ |
| Balance CA | | | | ■ |
| Pre calentamiento del electrodo | | | | ■ |
| Cebado de alta frecuencia | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Cebado LiftArc | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Parámetros de espesor de la chapa | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste del arranque en caliente | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste de la fuerza del arco | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Rampa descendente de corriente | ■ | | | |
| Rampa ascendente/descendente de corriente | | ■ | ■ | ■ |
| Posflujo de gas | ■ | | | |
| Preflujo/posflujo de gas | | ■ | ■ | ■ |
| 2 y 4 tiempos | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Control remoto externo | | ■ | ■ | ■ |
| Pantalla digital | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Preajustes de memoria | | 2 + 2 | | 2 + 2 |

Paneles de control TIG

| Función del panel MMC | Aristo Tig 4000iw | | Origo Tig 3000i, 4300iw |
|---|---|---|---|
| | TA4 | TA6 | TA24 CA/CC |
| |  |  |  |
| MMA | ■ | ■ | ■ |
| CAG (ranurado) | ■ | | |
| TIG | ■ | ■ | ■ |
| TIG por impulsos | | ■ | ■ |
| MicroPulse | | ■ | ■ |
| True AC rating | | | ■ |
| Frecuencia CA | | | ■ |
| Balance CA | | | ■ |
| Pre calentamiento del electrodo | | | ■ |
| Cebado de alta frecuencia | ■ | ■ | ■ |
| Cebado LiftArc | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste del arranque en caliente | ■ | ■ | ■ |
| Ajuste de la fuerza del arco | ■ | ■ | ■ |
| Rampa ascendente/descendente de corriente | ■ | ■ | ■ |
| Preflujo/postflujo de gas | ■ | ■ | ■ |
| 2 y 4 tiempos | ■ | ■ | ■ |
| Opciones de idioma | | ■ | |
| Control remoto externo | | ■ | ■ |
| Pantalla digital | ■ | ■ | ■ |
| Preajustes de memoria | | 10 + 3 | 2 + 2 |

Heliarc™ 281i y 353i CA/CC

Para aplicaciones TIG/MMA exigentes



- Soldadura TIG de alta calidad: rendimiento excepcional en una amplia variedad de materiales.
- Excelente control del arco: las características y los ajustes estables del arco proporcionan un excelente control del arco y una velocidad de soldadura rápida.
- Arranque en caliente CA: excelente cebado del arco con soldadura TIG CA de bajo amperaje.
- Soldadura TIG por impulsos CA o CC: fácil control del aporte de calor y el baño de soldadura. Mejora estética del aspecto del cordón de soldadura.
- Función TIG doble: cambio entre dos niveles de corriente de soldadura mediante el interruptor de la torcha. Permite al operador controlar manualmente la fluidez del cordón de soldadura.
- Rendimiento superior de MMA: incluso con electrodos 60XX.
- Modo LiftArc incluso en CA: ideal para aplicaciones en las que no se permite la HF (alta frecuencia).
- Tecnología de inversor o microprocesador: altamente eficiente con bajos requisitos de potencia de entrada. Control de arco preciso junto con bajo peso y un tamaño reducido.
- Impulsos de CA 0,4-2 Hz: ideal para aluminio de calibre delgado.

Especificaciones

| Tensión de entrada | Rango de ajuste | | Tipo de fusible | Factor de potencia en corriente máx. TIG | kVA nominal |
|--|--|--|---|--|--|
| 400 V, trifásica, 50/60 Hz | TIG CA/CC: 4-280 A (283i) 4-350 A (353i) | MMA CA/CC: 4-250 A (283i) 4-350 A (353i) | 20 A (283i) 25 A (353i) | 0,75 (283i) 0,80 (353i) | 11 kVA/14,2 kVA TIG/MMA (283i) 14,5 kVA/19 kVA TIG/MMA (353i) |
| Preflujo de gas | Posflujo de gas | Rampa ascendente/ descendente | Frecuencia CA | Frecuencia modo por impulsos CC | Frecuencia modo por impulsos CA |
| 0,5-30 s | 0,5-30 s | 0,1-10 s | 20-200 Hz | 0,4-300 Hz | 0,2-2 Hz |
| Funcionamiento por impulsos (tiempo de impulso/tiempo en segundo plano) | | % de corriente en segundo plano con respecto a la principal | Corriente de cebado/cráter (4 pasadas) % de la principal | | Clase de protección |
| 30-65 % | | 10-90 A | 10-90 A | | IP21S |
| Rendimiento de soldadura | | | Dimensiones la. x an. x al. | Peso | |
| TIG y MMA CA/CC (283i) 280 A al 40 % del ciclo de trabajo | | TIG y MMA CA/CC (353i) 350 A al 20 % Duty Cycle | 600 x 300 x 620 mm | 50 kg sin refrigerador 85 kg con refrigerador y carro | |

Información de pedido

| | |
|--|------------|
| Heliarc 283i refrigerado por gas y carro, y torcha TIG tipo 26 de 4 m | 0479000006 |
| Paquete Heliarc 283i refrigerado por agua con carro, refrigerador de agua y torcha TIG tipo 20 de 4 m | 0479000005 |
| Paquete Heliarc 353i refrigerado por agua con carro, refrigerador de agua y torcha TIG tipo 400 de 4 m | 0479000004 |
| Heliarc 283i CA/CC 400 V CE | 0700300701 |
| Heliarc 353i CA/CC 400 V CE | 0700300702 |

El envío incluye una fuente de alimentación con 3 m de cable de alimentación y enchufe, un cable de retorno con abrazadera de 5 m y conector OKC50, y una manguera de gas de 1,5 m con clips.

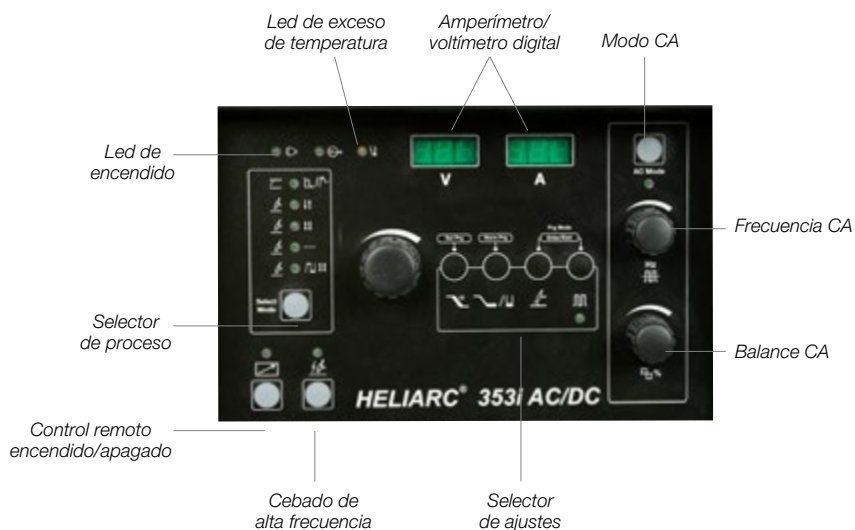
Accesorios para Heliarc™ 281i y 353i CA/CC

| Opciones y accesorios | |
|--|------------|
| Refrigerador de agua (Heliarc) | 0700300703 |
| Carro de cuatro ruedas (Heliarc) | 0558101702 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |
| Pedal FC-5C, 9 m | 0558004234 |
| Portaelectrodos, 3 m | 0700006888 |
| Torchas TIG | |
| Torcha TIG SR-B 400, agua, OKC50, 4 m | 0700025538 |
| Torcha TIG SR-B 400, agua, OKC50, 8 m | 0700025539 |
| Torcha TIG SR-B 20, agua, OKC50, 4 m | 0700025534 |
| Torcha TIG SR-B 20, agua, OKC50, 8 m | 0700025535 |
| Torcha TIG SR-B 20FX, agua, OKC50, 4 m | 0700025536 |
| Torcha TIG SR-B 20FX, agua, OKC50, 8 m | 0700025537 |
| Torcha TIG SR-B 21R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc) | 0700025577 |
| Torcha TIG SR-B 400-R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc) | 0700025579 |
| Torcha TIG SR-B 21FX-R, agua, OKC50, 8 m (Heliarc) | 0700025578 |

FX = cabezal flexible, R = a distancia. Para ver toda la gama de torchas TIG SR-B, consulte la otra página.



Heliarc 353i en carro Heliarc con el compartimento de refrigeración por agua



Máquinas MMA/TIG

Torchas MIG MXL

Para fabricación de resistencia baja a media



El aspecto de esta segunda generación de torchas MXL se ha rediseñado por completo. El rendimiento mejorado de todos los modelos está enfocado a aplicaciones industriales. Los consumibles son de estilo europeo estándar.

- Torcha de alta calidad para uso industrial.
- Asa ergonómica con articulación de charnela
- Disponible en los dos modelos refrigerador por gas y por agua
- Zonas de agarre suave para un elevado confort (MXL 341, 411w y 511w)

Especificaciones

| Modelo | Capacidad nominal, gas | | Tamaño del hilo | Refrigeración |
|--------|---|---|-----------------|---------------|
| 201 | 150 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 160 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,0 mm | Gas |
| 271 | 210 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 230 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,2 mm | Gas |
| 341 | 300 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 330 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Gas |
| 411 W | 350 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 400 A @ 60% duty cycle, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Agua |
| 511 W | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 500 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Agua |

| Información de pedido | 3 m | 4 m | 5 m |
|-------------------------------|------------|------------|------------|
| MXL 201 con conexión europea | 0700025220 | 0700025221 | 0700025222 |
| MXL 271 con conexión europea | 0700025230 | 0700025231 | 0700025232 |
| MXL 341 con conexión europea | 0700025240 | 0700025241 | 0700025242 |
| MXL 411W con conexión europea | 0700025250 | 0700025251 | 0700025252 |
| MXL 511W con conexión europea | 0700025260 | 0700025261 | 0700025262 |

Piezas de desgaste de MXL

| Información de pedido | 201 | 271 | 341 | 411 W | 511 W |
|---|------------|-----|-----|-------|-------|
| Fundas: acero (para acero e hilos tubulares) | | | | | |
| 0,8 – 1,0, azul, 3 m | 0700200085 | ■ * | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, azul, 4 m | 0700200086 | ■ * | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, azul, 5 m | 0700025800 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 3 m | 0700200087 | | ■ * | ■ * | ■ * |
| 1,0 – 1,2, roja, 4 m | 0700200088 | | ■ * | ■ * | ■ * |
| 1,0 – 1,2, roja, 5 m | 0700025801 | | ■ * | ■ * | ■ * |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 3 m | 0700025802 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 4 m | 0700025803 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 5 m | 0700025804 | | ■ | ■ | ■ |
| Fundas: PTFE (para acero y aluminio) | | | | | |
| 1,0 – 1,2, roja, 3 m | 0700200091 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 4 m | 0700200092 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 5 m | 0700025812 | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 3 m | 0700025813 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 4 m | 0700025814 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 5 m | 0700025815 | | ■ | ■ | ■ |
| Fundas: PA/bronce (para acero inoxidable y aluminio) | | | | | |
| 0,8 – 1,0, antracita, 3 m | 0700025816 | | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, antracita, 4 m | 0700025817 | | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, antracita, 5 m | 0700025818 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 3 m | 0700025819 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 4 m | 0700025820 | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 5 m | 0700025821 | | ■ | ■ | ■ |

* suministrado de serie.

Piezas de desgaste de MXL

| Información de pedido | | 201 | 271 | 341 | 411 W | 511 W |
|---------------------------|----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Piezas de desgaste | | | | | | |
| 1 | Boquilla de gas cónica | 0700200054 * | 0700200055 * | 0700200056 * | 0700025295 * | 0700025295 * |
| 1 | Boquilla de gas cónica | 0700200060 | 0700200061 | 0700200062 | 0700025296 | 0700025296 |
| 1 | Boquilla de gas cilíndrica | 0700200057 | 0700200058 | 0700200059 | 0700025297 | 0700025297 |
| 1 | Boquilla de gas cónica M6 | - | - | - | 0700025298 | 0700025298 |
| 1 | Boquilla de gas FCAW | 0700200105 | - | - | - | - |
| 2 | Adaptador de punta M6 | - | 0700200073 * | 0700200074 * | 0700025292 | 0700025292 |
| 3 | Adaptador de punta M8 | - | 0700025289 | 0700025290 | 0700025291 * | 0700025291 * |
| 4 | Muelle de la boquilla | 0700200078 | 0700200079 | - | - | - |
| 5 | Difusor de gas | - | - | 0700200080 | 0700025293/4 | 0700025293/4 |

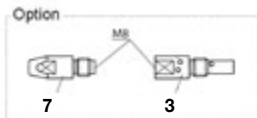
* suministrado de serie.

| Información de pedido | | 201 | 271 ¹⁾ / 341 ²⁾ | | | 411W / 511W | | |
|---------------------------|---------------------------------|--------------|---------------------------------------|---|---|-------------|---|--|
| Puntas de contacto | | Cu | | | | | | |
| 6 | Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,6 | 0700200063 | - | - | - | - | - | |
| 6 | Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,8 | 0700200064 * | - | - | - | - | - | |
| 6 | Punta de contacto M6 x 25 Ø 0,9 | 0700200065 | - | - | - | - | - | |
| 6 | Punta de contacto M6 x 25 Ø 1,0 | 0700200066 | - | - | - | - | - | |

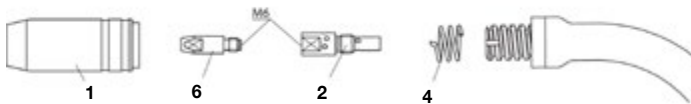
| | | Cu | CuCrZr | Alu Cu | Cu | CuCrZr | Alu Cu |
|---|---------------------------------|--------------------------|------------|------------|--------------|------------|------------|
| 6 | Punta de contacto M6 x 28 Ø 0,8 | 0700200068 | 0700200081 | - | 0700200068 | 0700200081 | - |
| 6 | Punta de contacto M6 x 28 Ø 0,9 | 0700200069 | 0700200082 | - | 0700200069 | 0700200082 | - |
| 6 | Punta de contacto M6 x 28 Ø 1,0 | 0700200070 ¹⁾ | 0700200083 | 0700025273 | 0700200070 | 0700200083 | 0700025273 |
| 6 | Punta de contacto M6 x 28 Ø 1,2 | 0700200071 ²⁾ | 0700200084 | 0700025274 | 0700200071 | 0700200084 | 0700025274 |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 0,8 | 0700025275 | 0700025280 | - | 0700025275 | 0700025280 | - |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 0,9 | - | 0700025281 | - | - | 0700025281 | - |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,0 | 0700025276 | 0700200103 | 0700025286 | 0700025276 | 0700200103 | 0700025286 |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,2 | 0700025277 | 0700200104 | 0700025287 | 0700025277 * | 0700200104 | 0700025287 |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,4 | - | - | - | 0700025278 | 0700025284 | - |
| 7 | Punta de contacto M8 x 30 Ø 1,6 | 0700025279 | 0700025285 | 0700025288 | 0700025279 | 0700025285 | 0700025288 |

* ^{1) 2)} suministrado de serie.

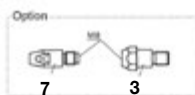
Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.



MXL 271



MXL 201



MXL 341



MXL 411w
MXL 511w



Piezas de recambio de MXL

| Información de pedido | 201 | 271 | 341 | 411 W | 511 W |
|---|------------|------------|------------|------------|----------------|
| Aislante del cabezal | | 0700200096 | | - | - |
| Cuello de cisne | 0700025200 | 0700025201 | 0700025202 | 0700025203 | 0700025204 |
| Asa completa para expertos | | 0700025900 | 0700025901 | | 0700025902 |
| Gatillo, amarillo, dos polos | | 0700025903 | | - | - |
| Soporte completo del cable | | 0700025950 | | | 0700025971 |
| Tuerca del adaptador | | 0700025951 | | - | - |
| Conector central | | 0700200101 | | | 0700025970 |
| Conector rápido | - | - | - | - | - |
| Tuerca de bloqueo de la funda | | 0700200098 | | - | - |
| Tornillo de la cabeza del cilindro M4 x 6 | | 0700025952 | | - | - |
| Junta tórica 4,0 x 1,0 mm (boquilla de gas) | | 0700025953 | | - | - |
| Tornillo para asa expertos | | 0700025904 | | - | - |
| Abrazadera de manguera con anillo Ø 8,7/9,0/9,5 | - | - | - | | 0700025974/5/6 |
| Cubierta exterior del anillo de la abrazadera | - | - | - | | 0700025972 |
| Manguera de PVC, 4,5 x 1,5 mm/5 x 1,5 mm | - | - | - | | 0700025993/4 |
| Cubierta exterior de tela | - | - | - | | 0700025992 |
| Cables | 3 m | 4 m | 5 m | | |
| Cable coaxial MXL 201 | 0700025960 | 0700025961 | - | | |
| Cable coaxial MXL 271 | 0700025962 | 0700025963 | - | | |
| Cable coaxial MXL 341 | 0700025964 | 0700025965 | | 0700025966 | |
| Cable de alimentación para agua, azul MXL 411W/511W | 0700025983 | 0700025984 | | 0700025985 | |
| Conducto de hilo, amarillo MXL 411W/511W | 0700025986 | 0700025987 | | 0700025988 | |
| Control completo del cable MXL 411W/511W | 0700025989 | 0700025990 | | 0700025991 | |
| Conjunto de cables MXL 411W/511W | 0700025980 | 0700025981 | | 0700025982 | |

Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.

Piezas de desgaste de PSF

| Información de pedido | 260/260C | 315 | 415/415C | 515 | 420W/420CW | 520 W |
|---|------------|-----|----------|-----|------------|-------|
| Fundas: acero (para acero e hilos tubulares) | | | | | | |
| 0,8 – 1,0, azul, 3 m | 0700200085 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, azul, 4 m | 0700200086 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, azul, 5 m | 0700025800 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 3 m | 0700200087 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 4 m | 0700200088 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 5 m | 0700025801 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 3 m | 0700025802 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 4 m | 0700025803 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 5 m | 0700025804 | | | ■ | ■ | ■ |
| Fundas: PTFE (para acero y aluminio) | | | | | | |
| 1,0 – 1,2, roja, 3 m | 0700200091 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 4 m | 0700200092 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,0 – 1,2, roja, 5 m | 0700025812 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 3 m | 0700025813 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 4 m | 0700025814 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, amarilla, 5 m | 0700025815 | | | ■ | ■ | ■ |
| Fundas: PA/bronce (para acero inoxidable y aluminio) | | | | | | |
| 0,8 – 1,0, antracita, 3 m | 0700025816 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, antracita, 4 m | 0700025817 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 0,8 – 1,0, antracita, 5 m | 0700025818 | | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 3 m | 0700025819 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 4 m | 0700025820 | | | ■ | ■ | ■ |
| 1,2 – 1,6, antracita, 5 m | 0700025821 | | | ■ | ■ | ■ |

* suministrado de serie.

Torchas MIG PSF

Para fabricación de resistencia media a alta resistencia



La última generación de PSF ha sido completamente rediseñada con piezas delanteras sujetas a desgaste que son totalmente compatibles con las piezas de desgaste de PSF cuyo legado está avalado por el tiempo. Su aspecto y tacto modernos, además de su rendimiento mejorado, la convierten en la herramienta perfecta incluso para las aplicaciones industriales más exigentes.

- Cuatro tamaños refrigerados por gas y dos modelos refrigerados por agua
- PSF 260 con cuello giratorio
- PSF 520 W con sistema de refrigeración con circuito doble para un rendimiento óptimo
- Las boquillas de gas roscadas garantizan un ajuste firme y una mejor dispersión del calor
- Sistema de piezas de desgaste de larga duración con un adaptador de punta sólido y puntas largas para las aplicaciones más difíciles.
- Puntas de contacto de Cu-Cr-Zr para una mayor vida útil
- Control remoto opcional en las variedades seleccionadas

Especificaciones

| Modelo | Capacidad nominal, gas | | Tamaño del hilo | Refrigeración |
|--------|---|---|-----------------|---------------|
| 260 | 225 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 250 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,0 mm | Gas |
| 315 | 285 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 315 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,2 mm | Gas |
| 415 | 325 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 380 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Gas |
| 515 | 400 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Gas |
| 420 W | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Agua |
| 520W * | 500 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 500 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Agua |

* Sistema de refrigeración con circuito doble (520 w) que garantiza que las partes delanteras esenciales se mantienen frías en condiciones extremas. Una reducción del calor supone una mejor alimentación del hilo y menos paradas en la producción para cambiar piezas de desgaste.

| Información de pedido | 3 m | 4 m | 5 m |
|------------------------------------|------------|------------|------------|
| PSF 260 con conexión europea | 0700025020 | 0700025021 | 0700025022 |
| PSF 315 con conexión europea | 0700025030 | 0700025031 | 0700025032 |
| PSF 315 RS3 con conexión europea | - | 0700025033 | - |
| PSF 415 con conexión europea | 0700025040 | 0700025041 | 0700025042 |
| PSF 415 RS3 con conexión europea | - | 0700025043 | - |
| PSF 515 con conexión europea | 0700025050 | 0700025051 | 0700025052 |
| PSF 420 W con conexión europea | 0700025060 | 0700025061 | 0700025062 |
| PSF 420 W RS3 con conexión europea | 0700025063 | 0700025064 | - |
| PSF 520 W con conexión europea | 0700025070 | 0700025071 | 0700025072 |
| PSF 520 W RS3 con conexión europea | 0700025073 | 0700025074 | - |

El RS3 es compatible con cualquier máquina de ESAB que cuente con paneles de control MA23, MA24, MA25, U6 o U822, además del alimentador de hilo Robust Feed Pulse.

Torchas MIG y Torchas TIG

Piezas de desgaste de PSF

| Información de pedido | | 260/260C | 315 | 415/415C | 515 | 420W/420CW | 520 W |
|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Piezas de desgaste | | | | | | | |
| 1 | Boquilla de gas estándar | 0458464881 (Ø 14 mm) | 0458464882 (Ø 16 mm) | 0458464883 (Ø 17 mm) | 0458464884 (Ø 18 mm) | - | - |
| 1 | Boquilla de gas cónica | 0458465881 (Ø 12 mm) | 0458465882 (Ø 14 mm) | - | 0458465884 (Ø 15 mm) | 0458464882 (Ø 16 mm) | 0458464883 (Ø 17 mm) |
| 1 | Boquilla de gas cónica solo para M6 | - | - | 0458465883 (Ø 15 mm) | - | 0458465882 (Ø 14 mm) | 0458465883 (Ø 15 mm) |
| 1 | Boquilla de gas cilíndrica/recta | 0458470881 (Ø 16 mm) | 0458470882 (Ø 19 mm) | 0458470883 (Ø 21 mm) | 0458470884 (Ø 21 mm) | 0458470882 (Ø 19 mm) | 0458470883 (Ø 21 mm) |
| 3 | Adaptador de punta M6 | 0366314001 | | | - | 0366394001 | - |
| 3 | Adaptador de punta M8 | - | 0366395001 | | | 0460819001 | |
| 4 | Aislamiento casquillo/arandela | 0366397001 | 0366397002 | | | 0458874001 | |

Piezas de desgaste de PSF



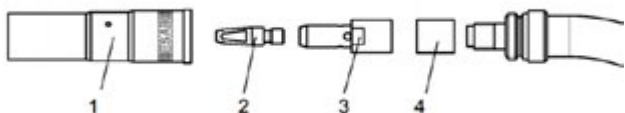
| Información de pedido | | 260/260C | 315 | 415/415C/420W/420CW | 515/520W |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------|--------|---------------------|------------|
| | Puntas de contacto | CO ₂ | Mezcla | | |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 0,6 | - | 0468500001 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | - | 0,6 | 0468500002 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 0,8 | - | 0468500003 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 0,9 | 0,8 | 0468500004 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 1,0 | 0,9 | 0468500005 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 1,2 | 1,0 | 0468500007 | - |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 1,4 | 1,2 | - | 0468500008 |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | 1,6 | - | - | 0468500009 |
| 2 | Punta de contacto M6 x 27 CuCrZr | - | 1,6 | - | 0468500010 |

| | | | | | |
|---|----------------------------------|-----|-----|--|------------|
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 0,8 | - | | 0468502003 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 0,9 | 0,8 | | 0468502004 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 1,0 | 0,9 | | 0468502005 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 1,2 | 1,0 | | 0468502007 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 1,4 | 1,2 | | 0468502008 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 1,6 | - | | 0468502009 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | - | 1,6 | | 0468502010 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 2,0 | 2,0 | | 0468502011 |
| 2 | Punta de contacto M8 x 37 CuCrZr | 2,4 | 2,4 | | 0468502012 |

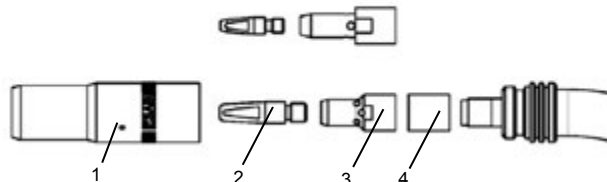
* suministrado de serie.

Para las piezas de desgaste y de recambio de modelos más antiguos, consulte el manual de instrucciones y póngase en contacto con su representante local de ESAB.

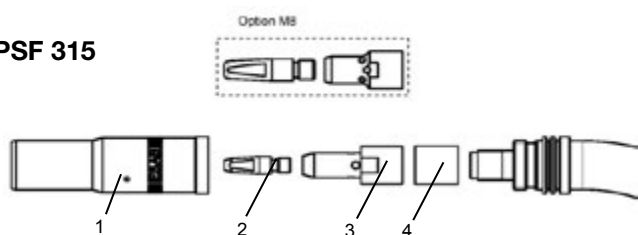
PSF 260



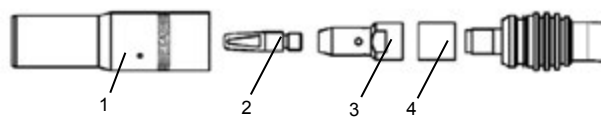
PSF 415



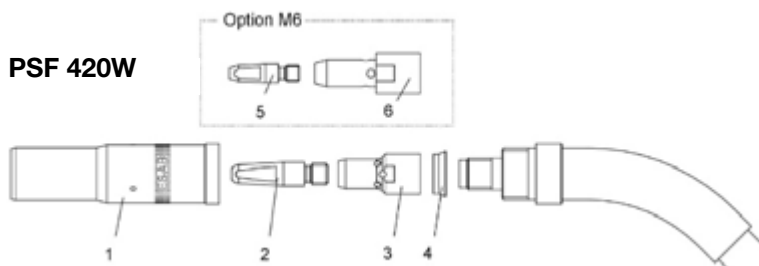
PSF 315



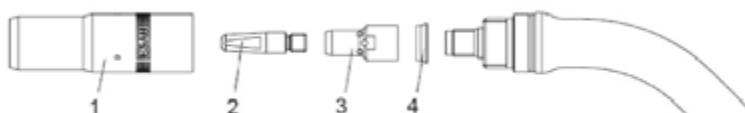
PSF 515



PSF 420W



PSF 520W



Torchas MIG push-pull MXH

Excelente fiabilidad de alimentación para altas exigencias



Los sistemas push-pull MXH 315PP refrigerados por gas y MXH 420WPP refrigerados por agua se han creado para Robust Feed Pulse y Aristo Feed 3004.

- Alimentación estable y constante mediante rodillos de alimentación precisos y un motor de alto rendimiento
- Cambio sencillo entre un cuello de cisne recto o giratorio en 45°
- Cambio rápido de los rodillos de alimentación sin herramientas
- Potenciómetro para un fácil acceso remoto a la configuración de alimentación de hilo

Especificaciones

| Modelo | Capacidad nominal, gas | | Tamaño del hilo | Refrigeración |
|--------|---|---|-----------------|---------------|
| 315PP | 270 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 310 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Gas |
| 420WPP | 400 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | 430 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | Hasta 1,6 mm | Agua |

| Información de pedido | 8 m | 12 m |
|---------------------------------|------------|------------|
| MXH 315PP, cuello recto 0° | 0700025304 | 0700025305 |
| MXH 315PP, cuello de cisne 45° | - | 0700025306 |
| MXH 420WPP, cuello recto 0° | 0700025307 | 0700025308 |
| MXH 420WPP, cuello de cisne 45° | - | 0700025309 |

Conexión PP y kit de control de alimentación del hilo, Aristo/OrigoFeed 3004 (0459681882)

Para las piezas de recambio y de desgaste, vea el manual de instrucciones que encontrará por separado.

Torchas MIG con extracción de humos PSF

Torchas de extracción de humos con excelente capacidad de extracción



La gama de torchas de extracción de humos, con un diseño fiable y sólido, se ha fabricado para aspirar los humos directamente en su lugar de origen.

- Manguera con protección de cuero
- Articulación de charnela sólida de acero para una mejor movilidad
- La pieza en forma de T remota y giratoria garantiza que las partículas de suciedad y humo no afecten a las piezas esenciales de la conexión europea.
- Sistema de piezas de desgaste PSF sólido y amplio que incluye puntas Cu-Cr-Zr de serie

Especificaciones

| Modelo | Capacidad nominal, gas | | Tamaño del hilo | Refrigeración |
|--------|---|---|-----------------|---------------|
| 260C | 250 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | 225 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | Hasta 1,0 mm | Gas |
| 415C | 380 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | 325 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | Hasta 1,6 mm | Gas |
| 420CW | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, CO ₂ | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo, mixto | Hasta 1,6 mm | Agua |

| Información de pedido | 3 m | 4 m | 5 m |
|-------------------------------------|------------|------------|------------|
| PSF 260C, con conexión europea | 0700025420 | 0700025421 | 0700025422 |
| PSF 415C, con conexión europea | 0700025440 | 0700025441 | 0700025442 |
| PSF 415C RS3, con conexión europea | 0700025443 | 0700025444 | 0700025445 |
| PSF 420CW, con conexión europea | 0700025450 | 0700025451 | 0700025452 |
| PSF 420CW RS3, con conexión europea | 0700025453 | 0700025454 | 0700025455 |

El RS3 es compatible con cualquier máquina de ESAB que cuente con paneles de control MA23, MA24, MA25, U6 o U822, además del alimentador de hilo Robust Feed Pulse.

Torchas TIG SR-B

Torchas de soldadura TIG ergonómicas y multifuncionales



Las torchas SR-B están comprometidas con la calidad. Las torchas están diseñadas para proporcionar comodidad y versatilidad. Elija entre las refrigeradas por gas o por agua, con o sin válvula de gas y con cabezal flexible opcional para que se adapten a sus aplicaciones individuales.

- Las torchas refrigeradas por gas se miden siempre al 60 % del ciclo de trabajo. Las refrigeradas por agua, al 100 % del ciclo de trabajo.
- Asa ergonómica con conmutador.
- Conjunto de cables con soporte de los cables articulado en el asa.
- Las torchas también están disponibles con función ascendente y descendiente para las máquinas controladas por bus CAN de ESAB (requiere un adaptador por separado)

| Especificaciones | | | | |
|------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------|-------------|
| Modelo | Capacidad nominal, CA | Capacidad nominal, CC | Electrodo Ø | Refrigerado |
| SR-B 9 | 80 A al 60 % del ciclo de trabajo | 110 A al 60 % del ciclo de trabajo | Hasta 1,6 mm | Gas |
| SR-B 17 | 100 A al 60 % del ciclo de trabajo | 140 A al 60 % del ciclo de trabajo | Hasta 2,4 mm | Gas |
| SR-B 18 | 225 A al 100 % del ciclo de trabajo | 320 A al 100 % del ciclo de trabajo | Hasta 4,0 mm | Agua |
| SR-B 20 | 160 A al 100 % del ciclo de trabajo | 220 A al 100 % del ciclo de trabajo | Hasta 3,2 mm | Agua |
| SR-B 21 | 240 A al 100 % del ciclo de trabajo | 340 A al 100 % del ciclo de trabajo | Hasta 3,2 mm | Agua |
| SR-B 26 | 140 A al 60 % del ciclo de trabajo | 200 A al 60 % del ciclo de trabajo | Hasta 4,0 mm | Gas |
| SR-B 26 HD | 160 A al 60 % del ciclo de trabajo | 230 A al 60 % del ciclo de trabajo | Hasta 4,0 mm | Gas |
| SR-B 400 | 315 A al 100 % del ciclo de trabajo | 450 A al 100 % del ciclo de trabajo | Hasta 4,8 mm | Agua |

| Información de pedido OKC25 | 4 m | 8 m |
|-----------------------------|------------|------------|
| SR-B 9V | 0700025504 | 0700025505 |
| SR-B 17V | 0700025512 | 0700025513 |

FX = cabezal flexible, V = válvula, HD = uso intensivo, R = a distancia

| Información de pedido OKC50 | 4 m | 8 m | 12 m | 16 m |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|
| SR-B 9 | 0700025500 | 0700025501 | - | - |
| SR-B 9-R | 0700025559 | - | - | - |
| SR-B 9FX | 0700025506 | 0700025507 | - | - |
| SR-B 9FX-R | - | 0700025562 | - | - |
| SR-B 17 | 0700025508 | 0700025509 | 0700025510 | 0700025511 |
| SR-B 17-R | 0700025563 | 0700025564 | - | - |
| SR-B 17FX | 0700025516 | 0700025517 | - | - |
| SR-B 17V | 0700025514 | 0700025515 | - | - |
| SR-B 26 | 0700025518 | 0700025519 | 0700025520 | 0700025521 |
| SR-B 26-R | 0700025567 | 0700025568 | - | - |
| SR-B 26FX | 0700025524 | 0700025525 | - | - |
| SR-B 26FX-R | 0700025569 | 0700025570 | - | - |
| SR-B 26HD | 0700025526 | 0700025527 | - | - |
| SR-B 26V | 0700025522 | 0700025523 | - | - |
| SR-B 26V HD | 0700025530 | 0700025531 | - | - |
| SR-B 26 FX HD | 0700025532 | 0700025533 | - | - |
| SR-B 18 | 0700025550 | 0700025551 | - | - |
| SR-B 18FX | 0700025554 | 0700025555 | - | - |
| SR-B 20 | 0700025534 | 0700025535 | - | - |
| SR-B 20FX | 0700025536 | 0700025537 | - | - |
| SR-B 21 | 0700025544 | 0700025545 | 0700025546 | 0700025547 |
| SR-B 21FX | 0700025548 | 0700025549 | - | 0700025558 |
| SR-B 400 | 0700025538 | 0700025539 | - | - |
| SR-B 400 R | 0700025575 | 0700025576 | - | - |

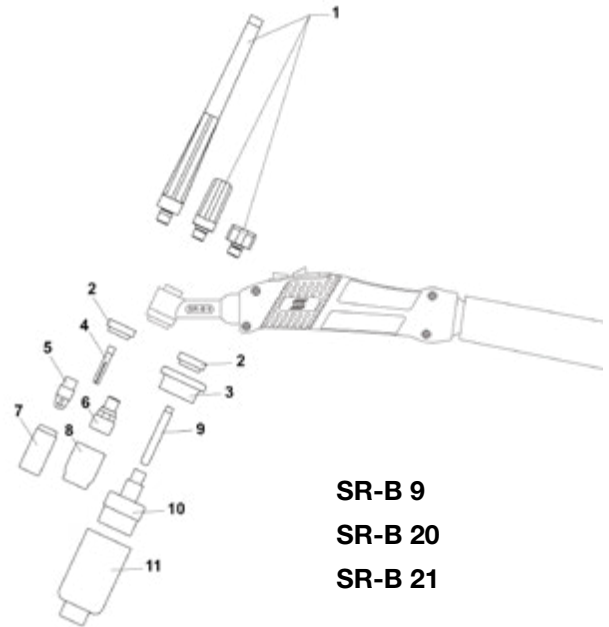
FX = cabezal flexible, V = válvula, HD = uso intensivo, R = a distancia

Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para las torchas **SR-B 9**, **SR-B 20** y **SR-B 21**.

| Información de pedido SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21 | | | | |
|--|-----------------|--|-----------------------------------|------------|
| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza | |
| 1 | Largo | Tapa trasera | 0365310051 | |
| | Medio | | 0365310050 | |
| | Corto | | 0365310049 | |
| 2 | | Escudo térmico | 0366960017 | |
| 3 | | Adaptador para las lentes de gas Jumbo | 0157123026 | |
| 4 | Ø 0,5 | Collar estándar y | 0365310027 | |
| | Ø 1,0 | lente de gas | 0365310028 | |
| | Ø 1,6 | | SR-B 9 0365310029 | |
| | Ø 2,0 | | 0700025662 | |
| | Ø 2,4 | | SR-B 20/21 0365310030 | |
| | Ø 3,0 | | 0700025663 | |
| 5 | Ø 0,5-1,6 | Cuerpo de collar estándar | 0365310037 | |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0365310039 | |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0365310090 | |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0365310091 | |
| 6 | Ø 1,0 | Cuerpo de collar con lente de gas | 0157121016 | |
| | Ø 1,6 | | 0157121017 | |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0157121018 | |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0157121041 | |
| 7 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0365310044 | |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | L=30 mm | 0365310045 | |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | | SR-B 9 0365310046 | |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | SR-B 20/21 0365310047 | |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0365310048 | |
| | Ø 15,9 (N.º 10) | | 0588000440 | |
| | - | Ø 5,0 (N.º 3) | Boquilla de gas est. larga | 0700025664 |
| | | Ø 6,4 (N.º 4) | L=48 mm | 0700025665 |
| | | Ø 8,0 (N.º 5) | L=48 mm | 0700025666 |
| | | Ø 9,5 (N.º 6) | L=48 mm | 0700025667 |
| 8 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas para lente de gas | 0157121032 | |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | L=25,5 mm | 0157121033 | |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | | 0157121034 | |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157121039 | |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157121040 | |
| | - | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas para lente de gas | 0700025658 |
| | | Ø 8,0 (N.º 5) | larga L=35 mm | 0700025659 |

En negrita = entrega estándar.



SR-B 9
SR-B 20
SR-B 21

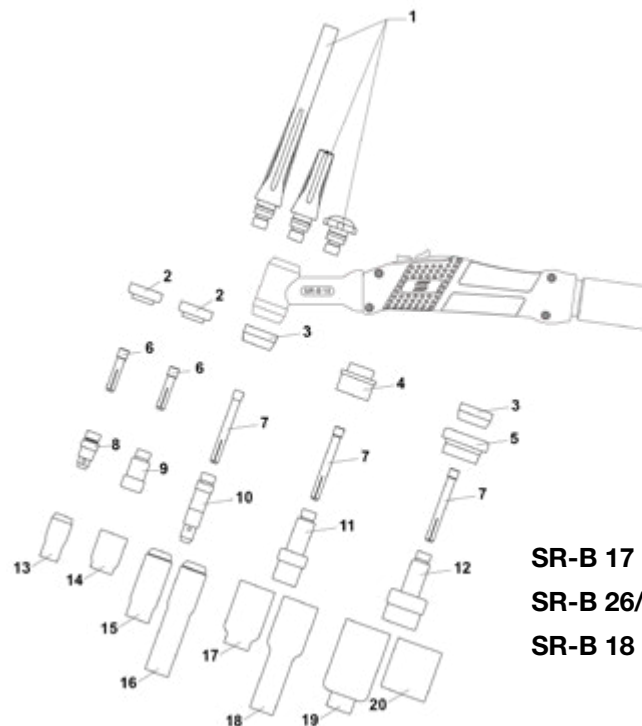
| Información de pedido SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21 | | | |
|--|-----------------|----------------------------|--------------|
| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=35 mm | 0700025660 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | L=35 mm | 0700025661 |
| 9 | Ø 1,0 | Collar para lente de gas | 0700025672 |
| | Ø 1,6 | Jumbo | 0700025673 |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0700025674 |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0700025675 |
| 10 | Ø 1,0-1,6 | Lente de gas, Jumbo | 0700025676 |
| | Ø 2,4 | | 0700025677 |
| | Ø 3,2 | | 0700025678 |
| | Ø 3,2 | | 0700025678 |
| 11 | Ø 9,8 (N.º 6) | Boquilla de gas para lente | 0157123088 |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | de gas Jumbo | 0157123089 |
| | Ø 15,9 (N.º 10) | L=48 mm | 0588000438 |
| | Ø 19,0 (N.º 12) | L=48 mm | 0157123098 |
| | Ø 24,0 | L=48 mm | 0588000437 |
| | Ø 24,0 | L=34 mm | 0700025679 |

Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para las torchas **SR-B 17**, **SR-B 26**, **SR-B 26 HD** y **SR-B 18**.

Información de pedido SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza |
|-----|-----------------|--|-------------------|
| 1 | Largo | Tapa trasera | 0157123029 |
| | Medio | | 0588000591 |
| | Corto | | 0157123028 |
| 2 | | Escudo térmico pequeño | 0700025680 |
| 3 | | Escudo térmico | 0366960016 |
| 4 | | Lente de gas del escudo térmico | 0366960020 |
| 5 | | Lente de gas grande del escudo térmico | 0366960021 |
| 6 | Ø 1,0 | Collar estándar y | 0349501216 |
| | Ø 1,6 | para lente de gas, corto | 0349501217 |
| | Ø 2,4 | | 0349501218 |
| | Ø 3,2 | | 0349501219 |
| 7 | Ø 0,5 | Collar estándar y | 0157123009 |
| | Ø 1,0 | para lente de gas | 0157123010 |
| | Ø 1,6 | | 0157123011 |
| | Ø 2,0 | | 0700025681 |
| | Ø 2,4 | | 0157123012 |
| | Ø 3,0 | | 0700025682 |
| | Ø 3,2 | | 0157123013 |
| | Ø 4,0 | | 0157123014 |
| 8 | Ø 1,0-1,6 | Cuerpo de collar corto | 0700025683 |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0700025684 |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0700025685 |
| 9 | Ø 1,0-1,6 | Cuerpo de collar con lente | 0700025686 |
| | Ø 2,4 | de gas, corto | 0700025687 |
| | Ø 3,2 | | 0700025688 |
| 10 | Ø 0,5-1,6 | Cuerpo de collar estándar | 0157123016 |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0157123017 |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0157123018 |
| | Ø 4,0 | | 0157123019 |
| 11 | Ø 1,0 | Cuerpo de collar con | 0157123021 |
| | Ø 1,6 | lente de gas, estándar | 0157123022 |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0157123023 |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0157123024 |
| 12 | Ø 1,0 | Cuerpo de collar con lente | 0157123083 |
| | Ø 1,6 | de gas extragrande | 0157123084 |
| | Ø 2,0-2,4 | | 0157123085 |
| | Ø 3,0-3,2 | | 0157123086 |
| 13 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas | 0365310044 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | L=30 mm | 0365310045 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | | 0365310046 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0365310047 |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0365310048 |
| 14 | Ø 15,9 (N.º 10) | | 0588000440 |
| | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas para | 0157121032 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | lente de gas, corta | 0157121033 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=25,5 mm | 0157121034 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157121039 |



SR-B 17
SR-B 26/HD
SR-B 18

Información de pedido SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18

| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza | |
|----------------|-----------------|----------------------------|--------------------------|------------|
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157121040 | |
| 15 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0157123052 | |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | L=47 mm | 0157123053 | |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | | 0157123054 | |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157123055 | |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157123056 | |
| | Ø 15,9 (N.º 10) | | 0588000442 | |
| | Ø 19 (N.º 10) | | 0588000441 | |
| | 16 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0700025689 |
| Ø 8,0 (N.º 5) | | L=76 mm | 0700025690 | |
| Ø 9,8 (N.º 6) | | | 0700025691 | |
| Ø 11,2 (N.º 7) | | | 0700025692 | |
| 17 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas para | 0157123057 | |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | lente de gas | 0157123058 | |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=42 mm | 0157123059 | |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157123060 | |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157123061 | |
| | Ø 17,5 | | 0588000439 | |
| | 18 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas para | 0700025693 |
| | | Ø 8,0 (N.º 5) | lente de gas | 0700025694 |
| Ø 9,8 (N.º 6) | | L=76 mm | 0700025695 | |
| Ø 11,2 (N.º 7) | | | 0700025696 | |
| Ø 12,7 (N.º 8) | | | 0700025697 | |
| 19 | Ø 9,8 (N.º 6) | Boquilla de gas para lente | 0157123088 | |
| | Ø 12,5 (N.º 8) | de gas, grande | 0157123089 | |
| | Ø 15,9 (N.º 10) | L=48 mm | 0588000438 | |
| | Ø 19 (N.º 12) | | 0157123098 | |
| | Ø 24 | | 0588000437 | |
| 20 | Ø 24 | Boquilla de gas para lente | 0700025679 | |
| | | de gas, corta | | |
| | | L=34 mm | | |

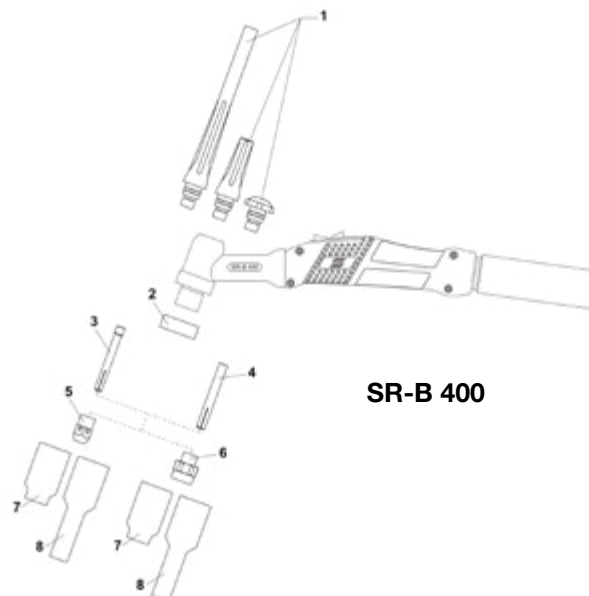
En negrita = entrega estándar.

Piezas de desgaste SR-B

Boquillas, collares, cuerpos de collar y lentes de gas para la torcha
SR-B 400.

| Información de pedido SR-B 400 | | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------|
| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza |
| 1 | Largo | Tapa trasera | 0157123029 |
| | Medio | | 0588000591 |
| | Corto | | 0157123028 |
| 2 | | Escudo térmico | 0366960018 |
| 3 | Ø 1,0 | Collar estándar y | 0157123010 |
| | Ø 1,6 | para lente de gas | 0157123011 |
| | Ø 2,4 | | 0157123012 |
| | Ø 3,2 | | 0157123013 |
| | Ø 4,0 | | 0157123014 |
| | 4 | Ø 2,4 | Collar, uso intensivo |
| | Ø 3,2 | | 0157123078 |
| | Ø 4,0 | | 0157123079 |
| | Ø 4,8 | | 0157123074 |
| 5 | Ø 1,0-3,2 | Cuerpo de collar estándar | 0157123081 |
| | Ø 3,2-4,8 | | 0157123082 |
| 6 | Ø 1,0 | Cuerpo de collar con lente | 0157123091 |
| | Ø 1,6 | de gas | 0157123092 |
| | Ø 2,4 | | 0157123093 |
| | Ø 3,2 | | 0157123094 |
| | Ø 4,0 | | 0157123095 |
| | Ø 4,8 | | 0157123075 |
| 7 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0157123057 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | y para lente de gas | 0157123058 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=42 mm | 0157123059 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157123060 |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157123061 |
| | Ø 17,5 | | 0588000439 |
| 8 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0700025693 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | y para lente de gas | 0700025694 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=76 mm | 0700025695 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0700025696 |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0700025697 |

En negrita = entrega estándar.



Lista de recambios de TXH™ a SR-B

| Gama TXH | | Gama SR-B | |
|--|------------|---------------------------|---|
| TXH 121V OKC25, 4 m | 0700300523 | SR-B 9V OKC25G 3/8, 4 m | 0700025504 |
| TXH 121V OKC50, 4 m | 0700300524 | SR-B 9 OKC50, 4 m | 0700025500 |
| TXH 121F OKC25, 4 m | 0700300525 | SR-B 9FX OKC50, 4 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 121F OKC50, 4 m | 0700300526 | SR-B 9FX OKC50, 4 m | 0700025506 |
| TXH 121 OKC50, 8 m | 0700300529 | SR-B 9 OKC50, 8 m | 0700025501 |
| TXH 121F OKC25, 8 m | 0700300530 | SR-B 9FX OKC50, 8 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 121F OKC50, 8 m | 0700300531 | SR-B 9FX OKC50, 8 m | 0700025507 |
| TXH 151 OKC25, 4 m | 0700300536 | SR-B 17 OKC50, 4 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 151V OKC25, 4 m | 0700300537 | SR-B 17V OKC25 3/8, 4 m | 0700025512 |
| TXH 151 OKC50, 4 m | 0700300538 | SR-B 17 OKC50, 4 m | 0700025508 |
| TXH 151V OKC50, 4 m | 0700300539 | SR-B 17V OKC50 3/8, 4 m | 0700025514 |
| TXH 151F OKC25, 4 m | 0700300540 | SR-B 17FX OKC50, 4 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 151F OKC50, 4 m | 0700300541 | SR-B 17FX OKC50, 4 m | 0700025516 |
| TXH 151 OKC25, 8 m | 0700300542 | SR-B 17 OKC50, 8 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 151 OKC50, 8 m | 0700300544 | SR-B 17 OKC50, 8 m | 0700025509 |
| TXH 151V OKC50, 8 m | 0700300545 | SR-B 17V OKC50 3/8, 8 m | 0700025515 |
| TXH 151F OKC25, 8 m | 0700300546 | SR-B 17FX OKC50, 8 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 151F OKC50, 8 m | 0700300547 | SR-B 17FX OKC50, 8 m | 0700025517 |
| TXH 201 OKC50, 4 m | 0700300552 | SR-B 26 OKC50, 4 m | 0700025518 |
| TXH 201V OKC50, 4 m | 0700300553 | SR-B 26V OKC50 3/8, 4 m | 0700025522 |
| TXH 201F OKC50, 4 m | 0700300554 | SR-B 26FX OKC50, 4 m | 0700025524 |
| TXH 201 OKC50, 8 m | 0700300555 | SR-B 26 OKC50, 8 m | 0700025519 |
| TXH 201V OKC50, 8 m | 0700300556 | SR-B 26V OKC50 3/8, 8 m | 0700025523 |
| TXH 201F, OKC50, 8 m | 0700300557 | SR-B 26FX OKC50, 8 m | 0700025525 |
| TXH 201 OKC25, 4 m | 0700300558 | SR-B 26 OKC50, 4 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 201F OKC25, 4 m | 0700300559 | SR-B 26FX OKC50, 4 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 201 OKC25, 8 m | 0700300560 | SR-B 26 OKC50, 8 m | Necesita el adaptador OKC50->25, 0590046800 |
| TXH 251w OKC50, 4 m | 0700300561 | SR-B 20 OKC50, 4 m | 0700025534 |
| TXH 251wF OKC50, 4 m | 0700300562 | SR-B 20FX OKC50, 4 m | 0700025536 |
| TXH 251w OKC50, 8 m | 0700300563 | SR-B 20 OKC50, 8 m | 0700025535 |
| TXH 251wF OKC50, 8 m | 0700300564 | SR-B 20FX OKC50, 8 m | 0700025537 |
| TXH 401w OKC50, 4 m | 0700300565 | SR-B 400 OKC50, 4 m | 0700025538 |
| TXH 401w HD OKC50, 4 m | 0700300566 | SR-B 400 OKC50, 4 m | 0700025538 |
| TXH 401w OKC50, 8 m | 0700300567 | SR-B 400 OKC50, 8 m | 0700025539 |
| TXH 401w HD OKC50, 8 m | 0700300568 | SR-B 400 OKC50, 8 m | 0700025539 |
| TXH 121r OKC50, 4 m | 0700300620 | SR-B 9-R OKC50, 4 m | 0700025559 |
| TXH 121Fr OKC50, 8 m | 0700300623 | SR-B 9FX-R OKC50, 8 m | 0700025562 |
| TXH 151r OKC50, 4 m | 0700300624 | SR-B 17-R OKC50, 4 m | 0700025563 |
| TXH 151r OKC50, 8 m | 0700300626 | SR-B 17-R OKC50, 8 m | 0700025564 |
| TXH 201r OKC50, 4 m | 0700300628 | SR-B 26-R OKC50, 4 m | 0700025567 |
| TXH 201Fr OKC50, 4 m | 0700300629 | SR-B 26FX-R OKC50, 4 m | 0700025569 |
| TXH 201r OKC50, 8 m | 0700300630 | SR-B 26-R OKC50, 8 m | 0700025568 |
| TXH 201Fr OKC50, 8 m | 0700300631 | SR-B 26FX-R OKC50, 8 m | 0700025570 |
| TXH 251wr OKC50, 4 m | 0700300632 | SR-B 21-R OKC50, 4 m | 0700025571 |
| TXH 251wFr OKC50, 4 m | 0700300633 | SR-B 21FX-R OKC50, 4 m | 0700025573 |
| TXH 251wr OKC50, 4 m | 0700300634 | SR-B 21-R OKC50, 8 m | 0700025572 |
| TXH 251wFr OKC50, 8 m | 0700300635 | SR-B 21FX-R OKC50, 8 m | 0700025574 |
| TXH 401wr OKC50, 4 m | 0700300636 | SR-B 400-R OKC50, 4 m | 0700025575 |
| TXH 401wr OKC50, 8 m | 0700300638 | SR-B 400-R, OKC50, 8 m | 0700025576 |
| TXH 251W, 8 m, control remoto ruedas | 0700300659 | SR-B 21R, 8 m, Heliarc | Solo máquinas Heliarc |
| TXH 401W, 8 m, control remoto ruedas | 0700300660 | SR-B 400-R, 8 m, Heliarc | Solo máquinas Heliarc |
| TXH 251W, 8 m, control remoto ruedas flex. | 0700300663 | SR-B 21FX-R, 8 m, Heliarc | Solo máquinas Heliarc |
| TXH 252w, 4 m | 0700300855 | SR-B 21, OKC50, 4 m | 0700025544 |
| TXH 252w, 8 m | 0700300856 | SR-B 21, OKC50, 8 m | 0700025545 |
| TXH 202, 4 m (Rebel 8 clavijas) | 0700300857 | SR-B 26, 4 m Rebel | Solo válvula de solenoide de Rebel |

Torchas TIG XCT-B

Torchas TIG de alto rendimiento y diseño compacto

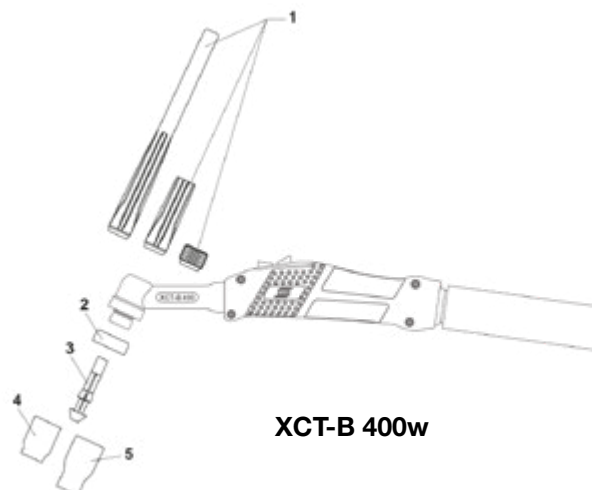


- El cabezal de la torcha y el collar XCT se han optimizado cuidadosamente. La torcha alcanza una protección de gas comparable al uso de una lente de gas.
- Sistema simplificado con solo tres piezas de desgaste de gran duración.
- Equipada con la nueva tecnología de cambio de precisión que permite un funcionamiento preciso con una ergonomía optimizada.
- Probada extensamente, con un diseño compacto de alta durabilidad.
- Tamaño del cabezal muy compacto.

| Especificaciones | | | | |
|------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------|-------------|
| Modelo | Capacidad nominal, CA | Capacidad nominal, CC | Electrodo Ø | Refrigerado |
| XCT-B 400w | 315 A al 60 % del ciclo de trabajo | 450 A al 60 % del ciclo de trabajo | Hasta 4,0 mm | Agua |

| Información de pedido | 4 m | 8 m | 12 m | 16 m |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------|
| XCT-B 400w | 0700025540 | 0700025541 | 0700025542 | 0700025543 |

| Información de pedido SR-B 400 | | | |
|--------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------|
| N.º | Tamaño | Descripción | N.º de pieza |
| 1 | Largo | Tapa trasera | 0700025650 |
| | Medio | | 0700025651 |
| | Corto | | 0700025652 |
| 2 | | Escudo térmico | 0700025653 |
| 3 | Ø 1,6 | Collar | 0700025654 |
| | Ø 2,4 | | 0700025655 |
| | Ø 3,2 | | 0700025656 |
| | Ø 4,0 | | 0700025657 |
| 4 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas estándar | 0157121032 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | | 0157121033 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=25,5 mm | 0157121034 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0157121039 |
| | Ø 12,7 (N.º 8) | | 0157121040 |
| | Ø 16,0 (N.º 10) | | 0700025698 |
| 5 | Ø 6,4 (N.º 4) | Boquilla de gas | 0700025658 |
| | Ø 8,0 (N.º 5) | | 0700025659 |
| | Ø 9,8 (N.º 6) | L=35,0 mm | 0700025660 |
| | Ø 11,2 (N.º 7) | | 0700025661 |
| | Ø 16,0 (N.º 10) | | 0700025699 |



Controles remotos



MTA1 CAN

- Control remoto basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, RF U6, RF Pulse y Aristo U8₂

Información de pedido

| | |
|----------|------------|
| MTA1 CAN | 0459491880 |
|----------|------------|



M1

- Control remoto analógico para Warrior Feed.
- Control de la velocidad de alimentación del hilo y la tensión

Información de pedido

| | |
|----|------------|
| M1 | 0459491895 |
|----|------------|



CAN 10 prog. M1

- MIG sinérgico basado en CAN para los paneles de control MA6, RF U6, RF Pulse y Aristo U8₂
- MMA/TIG: memoria 1-10 y tensión de alta resolución +/-

Información de pedido

| | |
|-----------------|------------|
| CAN 10 prog. M1 | 0459491882 |
|-----------------|------------|



AT1 grueso

- MMA y TIG estándar analógico para fuentes de alimentación con toma para control remoto - Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Control de corriente

Información de pedido

| | |
|------------|------------|
| AT1 grueso | 0459491896 |
|------------|------------|



AT1 CAN

- MMA y TIG estándar basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, U6 y Aristo U8₂
- MMA/TIG: Control de corriente

Información de pedido

| | |
|---------|------------|
| AT1 CAN | 0459491883 |
|---------|------------|



AT1 fino/grueso

- MMA y TIG estándar analógico para fuentes de alimentación con toma para control remoto - Warrior 400i/500i/750i
- MMA/TIG: Control de corriente, fino/grueso

Información de pedido

| | |
|-----------------|------------|
| AT1 fino/grueso | 0459491897 |
|-----------------|------------|



CAN fino/grueso AT1

- MMA y TIG estándar basado en CAN para los paneles de control A2, A4, T4, T6, U6 y Aristo U8₂
- MMA/TIG: Control de corriente, fino/grueso

Información de pedido

| | |
|---------------------|------------|
| CAN fino/grueso AT1 | 0459491884 |
|---------------------|------------|



Adaptadores del control remoto para sistemas basados en CAN

- Para controles remotos de MMA y TIG analógicos. Para controles remotos de MIG analógicos e interruptor de programa tres etapas RS3

Información de pedido

| | |
|--|------------|
| RA 12 para MMA y TIG | 0459491910 |
| Torcha remota TIG RA T1 12 clavijas ¹ | 0459491912 |
| Torcha remota TIG RA T1 10 clavijas ¹ | 0459491913 |

¹Incluye el soporte y el cable.

Controles remotos



Pedal - TIG

- Control remoto operado con pedal TIG. Regulación de la corriente de soldadura y función de cebado. Limitación del rango de control mediante la fuente de alimentación.

| Información de pedido | | |
|--|-------------|------------|
| CAN de pedal T1, 5 m, 12 clavijas Burndy | | 0460315880 |
| CAN de pedal T1. 5 m, 10 clavijas Amphenol | | 0460315881 |
| Pedal ER 1F. 5 m, conector de 6 clavijas | Renegade | 0445550881 |
| Pedal ER 1F de 10 m, 6-pin conn | Renegade | 0445550882 |
| Pedal de 4,5 m, conector de 8 clavijas | Rogue/Rebel | W4014450 |



Control remoto MMA

- Analógico para TIG y MMA, equipado con 1 potenciómetro para el ajuste de la corriente
- Incluye cable de goma equipado con un Burndy de 12 polos y un gancho metálico

| Información de pedido | | |
|-----------------------|-----------------|------------|
| MMA 1, 10 m | Caddy/Origo Arc | 0349501024 |
| MMA 3, 10 m | Renegade | 0445870880 |
| MMA 3, 35 m | Renegade | 0445870881 |
| MMA 4, 10 m | Rogue | 0700500084 |

| Información de pedido | | | | | |
|-------------------------------|-------------------|------------|---|----------|--------------|
| Controles remotos adicionales | | | | | |
| Pedal de control FS002 | Caddy Arc/Warrior | 0349090886 | ER 1 de 5 m, conector de 6 clavijas | Renegade | 0445536881 |
| Pedal FC-5C, 9 m | Heliarc | 0558004234 | ER 1 de 10/25 m, conector de 6 clavijas | Renegade | 0445536882/3 |

| Opciones y accesorios | | | | | |
|---|------------|--|--|--|--|
| Cables de conexión, 6 clavijas | | | | | |
| 5 m de longitud | 0445280880 | Renegade ES 300i y ET 300i/300iP | | | |
| 10 m de longitud | 0445280881 | | | | |
| 25 m de longitud | 0445280882 | | | | |
| 5 m de longitud, ER 1F | 0445254880 | | | | |
| 10 m de longitud, ER 1F | 0445254881 | | | | |
| 10 m de longitud, ANALÓGICO | 0445204880 | | | | |
| 25 m de longitud, ANALÓGICO | 0445204881 | | | | |
| Cables de conexión, 10/4 clavijas | | | | | |
| 0,25 m de longitud | 0459960883 | Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse | | | |
| 5 m de longitud | 0459960880 | | | | |
| 10 m de longitud | 0459960881 | | | | |
| 25 m de longitud | 0459960882 | | | | |
| 5 m de longitud HD * | 0459960880 | | | | |
| 10 m de longitud HD * | 0459960881 | | | | |
| 25 m de longitud HD * | 0459960882 | | | | |
| Cables de conexión, 12/4 clavijas, 12/8 clavijas, 23/8 clavijas | | | | | |
| 0,25 m de longitud, CAN | 0459554884 | Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300iw AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 ₂ , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, Robust Feed Pulse y U6 | | | |
| 5 m de longitud, CAN | 0459554880 | | | | |
| 10 m de longitud, CAN | 0459554881 | | | | |
| 15 m, CAN | 0459554882 | | | | |
| 20 m, CAN | 0459554883 | | | | |
| 5 m de longitud, CAN HD * | 0459554980 | | | | |
| 5 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c. | 0459552880 | Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix | | | |
| 10 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c. | 0459552881 | | | | |
| 15 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c. | 0459552882 | | | | |
| 25 m de longitud, ANALÓGICO 12/8 c. | 0459552883 | | | | |
| 5 m de longitud, ANALÓGICO 23/8 c. | 0459553880 | Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304 | | | |
| 10 m de longitud, ANALÓGICO 23/8 c. | 0459553881 | | | | |

* Cable de conexión de alta resistencia para tensiones extremas, por ejemplo, superficies calientes de la pieza de trabajo. Reduce las influencias electromagnéticas externas.

Carros



Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Incluye eje.
No apto para el brazo de contrapeso.



Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo Mig U4000i/U5000i

Carro para brazo de contrapeso o funcionamiento del alimentador doble.
Para dos bombonas de gas grandes, con dos ejes.

| | |
|------------|------------|
| Carro, Mig | 0458530880 |
|------------|------------|

| | |
|------------|------------|
| Carro, Mig | 0458603880 |
|------------|------------|



Tig

- Aristo Tig 4000i
- Origo™ Tig 4300iw CA/CC



Bombonas de gas pequeñas de 5-10 l

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i CA/CC

Este carro aumenta la flexibilidad del Caddy Arc/Tig.

Con asa regulable. Ideal para el transporte en talleres y vehículos de servicio.

| | |
|------------|------------|
| Carro, Tig | 0458530881 |
|------------|------------|

| | |
|----------------|------------|
| Carro, pequeño | 0459366885 |
|----------------|------------|



Dos ruedas

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i CA/CC
- Renegade ES/ET

Carro para bombonas de gas grandes 20-50 l.
Instalación del dispositivo con panel de control en la dirección de desplazamiento.



Dos ruedas

- Origo™ Tig 3000i CA/CC

Carro universal para máquinas MIG y TIG, para bombonas de gas grandes. Soporte para la unidad de refrigeración CoolMidi 1800.

| | |
|---------------------------------|------------|
| Carro, dos ruedas para Caddy | 0460330880 |
| Carro, dos ruedas para Renegade | 0460330881 |

| | |
|-------------------|------------|
| Carro, dos ruedas | 0459366890 |
|-------------------|------------|



Cuatro ruedas

- Origo™ Tig 3000i CA/CC

Carro universal para máquinas MIG y TIG.
Soporte para la unidad de refrigeración CoolMidi 1800.



Dos ruedas

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i/5004i

Carro para máquinas sin unidad de refrigeración. Sin soporte para el cilindro de gas. Para el suministro central de gas o para utilizar con hilo tubular autoprotectido.

| | |
|-----------------|------------|
| Carro, 4 ruedas | 0460060880 |
|-----------------|------------|

| | |
|--------------------------|------------|
| Carro, dos ruedas | 0460564880 |
| Estante para Robust Feed | 0460815880 |

Carros



Caddy MIG y Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

| | |
|-------------------------------|------------|
| Carro de dos ruedas MIG Caddy | 0459366887 |
| Carro de dos ruedas EMP Rebel | 0700300872 |



Heliarc

- Heliarc 283i/353i CA/CC

Carro y compartimento para unidad de refrigeración opcionales.

Facilita la movilidad y el espacio de almacenamiento.

| | |
|---------------|------------|
| Carro Heliarc | 0558101702 |
|---------------|------------|



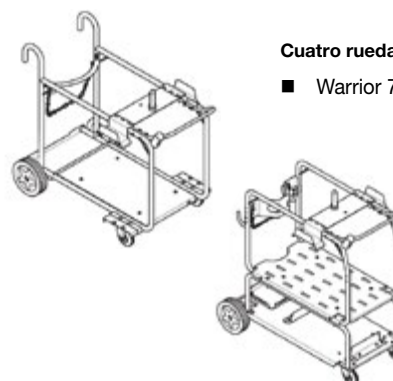
Cuatro ruedas

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse

Para Warrior Feed o Robust Feed.

Se puede añadir un módulo de accesorios con el bulón guía extendido. También se puede utilizar con los accesorios para el brazo de contrapeso.

| | |
|----------------------|------------|
| Carro, cuatro ruedas | 0349313450 |
|----------------------|------------|



Cuatro ruedas HD

- Warrior 750i CC/CV

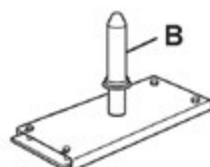
| | |
|---|------------|
| Carro de cuatro ruedas refrigerado por aire | 0446398880 |
| Carro de cuatro ruedas refrigerado por agua | 0446270880 |



Cuatro ruedas

- Rebel EMP

| | |
|---------------------------------|------------|
| Carro, cuatro ruedas para Rebel | 0349313500 |
|---------------------------------|------------|



Casquillo aislante (b), incluido en el bulón guía

| | |
|------------------------|------------|
| Casquillo aislante (B) | 0278300401 |
|------------------------|------------|

Unidades de refrigeración y autotransformadores



EC 1000

Unidad de refrigeración compacta para torchas TIG refrigeradas por agua. No se necesita ningún kit de conexión ni herramientas.

Apta para Renegade ET 300i/ET 300iP.

| | |
|----------------------|------------|
| EC 1000 | 0445045880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



CoolMini

Unidad de refrigeración compacta para torchas TIG refrigeradas por agua. Apta para Caddy Tig 2200i y Caddy Tig 2200i CA/DC.

| | |
|--------------------------------------|------------|
| CoolMini | 0460144880 |
| Kit de conexión para Caddy Tig 2200i | 0460509880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



CoolMidi 1000

Unidad de refrigeración compacta para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Aristo Mig 3001i y Origo Mig 3001i.

| | |
|--|------------|
| CoolMidi 1000 | 0460490880 |
| Kit de conexión para Mig 3001i y Tig 3001i | 0460685880 |
| Protección contra bajo caudal de agua | 0456855881 |
| Protección contra bajo caudal de agua de retorno | 0461203880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



CoolMidi 1800

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Origo Tig 3000i CA/CC, Origo Mig C3000i y Aristo Mig C3000i.

| | |
|---|------------|
| CoolMidi 1800 | 0459840880 |
| Protección contra bajo caudal de agua | 0456855881 |
| Protección para caudal de agua de retorno | 0461203880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



COOL 1

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua.

Apta para Origo Mig 4004i/5004i y Aristo Mig 4004i/Pulse.

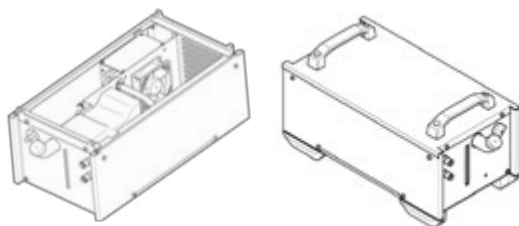
| | |
|---------------------------------------|------------|
| COOL 1 | 0462300880 |
| Protección contra bajo caudal de agua | 0456855881 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



OCE 2H

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua para soluciones manuales y mecanizadas.

| | |
|---|------------|
| OCE 2H | 0414191881 |
| Protección para caudal de agua de retorno OCE-2 H | 0414231880 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



COOL 2

Unidad de refrigeración para torchas refrigeradas por agua. Apta para Warrior 400i/500i CC/CV y Aristo 500ix.

* Unidad independiente COOL 2 apta para Warrior 750i CC/CV.

| | |
|-------------------------|------------|
| COOL 2 | 0465427880 |
| COOL 2, independiente * | 0465427881 |
| Refrigerante de 10 l | 0465720002 |



TUA 2

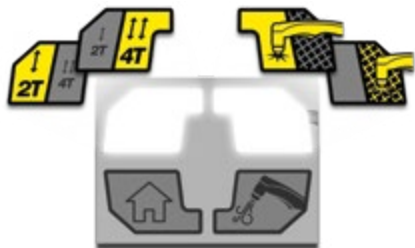
Autotransformador para múltiples tensiones de alimentación apto para Aristo Tig 400i, Origo Tig 4300i AC/DC y Aristo Mig 5000i/U4000i/U5000i. O como unidad independiente con asas.

| | |
|---|------------|
| TUA 2 | 0459145880 |
| Asa para TUA2 con tornillos de montaje (necesita 2) | 0459307881 |



HandyPlasma 35i/45i

Corte por plasma portátil



Panel LCD sencillo e intuitivo

Fuente de alimentación de mano, ligera y portátil para el corte por plasma con una fuente de alimentación monofásica de 220/230 V 50/60 Hz.

Muy fácil de usar, con un panel LCD a color y todos los ajustes en un solo mando.

No es necesario ajustar el gas. La máquina detecta automáticamente la presión de entrada y de salida. Un sistema automático purga el gas después del corte, alargando la vida útil de los consumibles.

Disponible en dos versiones, HandyPlasma35i Capacidad de corte recomendada = 6 mm Capacidad máxima de corte = 12 mm

HandyPlasma45i Capacidad de corte recomendada = 10 mm Capacidad máxima de corte = 16 mm

- Ligera y portátil, con un peso de apenas 13,5 kg (con la torcha incluida).
- Panel LCD a color de 2,8" fácil de usar, con todos los ajustes en un solo mando.
- Función de 2T/4T del gatillo de la torcha.
- Bloqueo del gatillo de la torcha para una mayor seguridad
- Funciones de corte de la rejilla o placa.
- Se suministra con la torcha.
- Garantía de dos años para la fuente de alimentación y tres meses para la torcha. Visite

Especificaciones

| | HandyPlasma 35i | HandyPlasma 45i |
|------------------------------|-----------------------------------|-----------------|
| Tensión primaria | 220 V ±10 %, monofásica, 50/60 Hz | |
| Capacidad de corte | | |
| Acero al carbono | 12 mm | 16 mm |
| Acero inoxidable | 10 mm | 12 mm |
| Aluminio | 8 mm | 10 mm |
| Capacidad de perforación | 6 mm | 10 mm |
| kVA nominal | 8 kVA | 9 kVA |
| Ciclo de trabajo | 35 A al 35 % | 45 A al 35 % |
| Presión de aire | 7,3 bares | |
| Caudal de aire | 110 l/min | |
| Presión de aire en la torcha | 4,6 bares | |
| Grado de protección | IP21C | |
| Marca de certificación | CE | |
| Dimensiones la. x an. x al. | 415 x 176 x 324 mm | |
| Peso con la torcha | 13,5 kg | |

Información de pedido

| | |
|------------------------|------------|
| HandyPlasma 35i | 0559160135 |
| HandyPlasma 45i | 0559160145 |

El envío incluye una torcha de plasma, cable de masa de 3 m con pinza de masa, correa para el hombro, conector de aire comprimido y llave para filtro de aire.

Opciones y accesorios

| | |
|------------------------------|------------|
| Filtro de aire en línea | 0559337039 |
| Cartucho de filtro de plasma | 0559337040 |
| Guía para corte circular | 0559337041 |

Piezas de recambio y de desgaste

| | |
|---|------------|
| Torcha de plasma HandyPlasma 60 A | 0559337000 |
| Punta de corte por plasma 35 A (5 unidades) | 0559337001 |
| Punta de corte por plasma 45 A (5 unidades) | 0559337002 |
| Electrodo (5 unidades) | 0559337003 |
| Guía de separación de plasma | 0559337004 |
| Caperuza de plasma | 0559337005 |
| Junta tórica de plasma | 0559337006 |
| Difusor de gas para torcha de plasma | 0559337007 |

Cutmaster® 40 de ESAB

La mejor relación potencia-peso en su categoría



La Cutmaster® 40 con la SL60™ 1Torch® es la combinación perfecta de experiencia con nuestros clientes, una tecnología avanzada y un diseño inteligente. La Cutmaster 40 con la SL60 1Torch, que ofrece un sistema de alimentación y la mejor relación potencia-peso en su categoría, es también la mejor de su categoría en longitud de arco de corte, además de brindar al usuario la experiencia de corte más satisfactoria, independientemente de la aplicación.

- Fabricada para una mejor portabilidad y durabilidad, con un diseño integral con varias asas.
- Ciclo de trabajo al 35 % dependiendo de la aplicación.
- Detección automática de la entrada de tensión a partir de 200-240 V.
- SL60 1Torch industrial con ATC® (conector de torcha avanzado)
- Hasta 12 mm de capacidad de corte y perforación recomendada con hasta 16 mm de corte con separación máximo
- Electrodo de la serie Cutmaster Black incluido para una vida útil hasta un 60 % más larga de las piezas consumibles
- Garantía de 3 años líder en el sector para la fuente de alimentación y un año de garantía para la torcha

| Especificaciones | |
|---|---|
| Amperaje de salida | 15-40 A, ajustable de forma constante |
| Dimensión del generador recomendada | 8,0 kW |
| Voltaje en circuito abierto (OCV) | 280V |
| Tensión de entrada | 200-240 V CA +/-10 %, 50/60 Hz, monofásica |
| Ciclo de trabajo nominal | 35 % a 40 A 60 % a 30 A 100 % a 20 A |
| Consumo de corriente * | I _{eff} : 15,5 A a 230 V * 26 A a 230 V |
| Cable de alimentación de entrada | Cable de entrada de 2,7 m de longitud, 2,5 mm ² . Conexión de 16 A |
| Cable de masa con pinza de masa | Cable de trabajo de 4 m con conexión de 50 mm |
| Requisitos para el gas | Aire comprimido |
| Rango de temperatura de funcionamiento | 0°-50 °C |
| Rango de presión de entrada de aire | 6,2-8,6 bares |
| Requisitos mín. de flujo de aire (corte y ranurado) | 142-235 l/min |
| Corte recomendado | Hasta 12 mm |
| Corte máximo con separación | Hasta 16 mm |
| Perforación | 12 mm |
| Ciclo de trabajo de la torcha SL60 | 100 % a 40 A, con flujo de aire de 189 l/min |
| Torchas compatibles con la Cutmaster 40 | SL60 1Torch (suministrada) SL60QD 1Torch |
| Dimensiones la. x an. x al. | 460 x 200 x 320 mm |
| Peso | 10 kg |

* en la capacidad de corte máxima

| Especificaciones de corte | |
|---------------------------|--------------------------------|
| Espesor de chapa | Velocidad de corte recomendada |
| 1 mm | 7670 mm/min |
| 2 mm | 6985 mm/min |
| 4 mm | 2667 mm/min |
| 5 mm | 1778 mm/min |
| 6 mm | 762 mm/min |
| 9 mm | 508 mm/min |
| 13 mm | 254 mm/min |

| Información de pedido | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Cutmaster 40 de ESAB, monofásica con la SL60 1Torch de 5 m (16 pies) y cabezal de 90° | 0559140004 |
| Torchas | |
| SL60 1Torch, manguera de 6,1 m y cabezal de 75° | 7-5204 |
| SL60 1Torch, manguera de 15,2 m y cabezal de 75° | 7-5205 |
| SL60QD 1Torch, manguera de 6,1 m y cabezal de 75° | 7-5620 |
| SL60QD 1Torch, manguera de 15,2 m y cabezal de 75° | 7-5650 |
| Conjunto de asas para la SL60QD 1Torch y cabezal de 75° (sin mangueras) | 7-5681 |
| Manguera de la SL60QD de 6,1 m | 4-5620 |
| Manguera de la SL60QD de 15,2 m | 4-5650 |

Fuente de alimentación Cutmaster, una torcha SL60 de 90° con manguera, un cable de masa con pinza de masa, un kit de piezas de recambio, un conector de aire tipo rosca para tubos cónicos (NPT) de 1/4" con conector rápido y un manual de funcionamiento. La Cutmaster 40 es compatible con todas las conexiones de torcha ATC 1Torch.

| Piezas de recambio y de desgaste para la 1Torch | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Electrodo con una amplia vida útil de la serie Cutmaster Black | 9-8214 |
| Electrodo | 9-8215 |
| Cartucho de arranque | 9-8213 |
| Guía de separación para el corte | 9-8251 |
| Caperuza | 9-8218 |
| Caperuza Max Life (máxima duración) | 9-8237 |
| Frontal para ranurado | 9-8241 |
| Frontal (solo arrastre) | 9-8244 |
| Deflector | 9-8243 |
| Boquilla para arrastre (20 A) | 9-8205 |
| Boquilla para arrastre (30 A) | 9-8206 |
| Boquilla para arrastre (40 A) | 9-8207 |
| Boquilla para corte separado (40 A) | 9-8208 |
| Boquilla «A» para ranurado (40 A máx.), perfil: superficial/estrecho | 9-8225 |
| Boquilla «B» para ranurado (50-100 A), perfil: profundo/estrecho | 9-8226 |
| Boquilla «C» para ranurado (60-100 A), perfil: moderado/moderado | 9-8227 |
| Boquilla «D» para ranurado (60-120 A), perfil: superficial/ancho | 9-8228 |

ESAB Cutmaster® 60i

La mejor relación potencia-peso en su categoría



La Cutmaster® 60i con SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de experiencia con nuestros clientes, una tecnología avanzada y diseño inteligente. La Cutmaster 60i con SL60QD 1Torch, que ofrece un sistema de alimentación y la mejor relación potencia-peso en su categoría, es también la mejor de su categoría en longitud de arco de corte, además de brindar al usuario la experiencia de corte más satisfactoria, independientemente de la aplicación.

- 7,6 kW de capacidad nominal, ciclo de trabajo del 50 % a 60 A fabricada para una mejor portabilidad y durabilidad, con un diseño integral con varias asas.
- SL60QD 1Torch se desconecta rápidamente con ATC® (conector avanzado de torcha), lo que permite la sustitución independiente del conjunto de la torcha o de la manguera de la torcha, utilizando la tecnología patentada SureLok®, también disponible como torcha RPT.

- Capacidad recomendada de corte de 16 mm, con más de 38 mm de corte máximo con separación y 16 mm de perforación.
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño, con tecnología de optimización de gas e indicador de fin de vida útil de los consumibles.
- Garantía de 3 años líder en el sector para la fuente de alimentación y un año de garantía en la torcha.

| Especificaciones | |
|--|--|
| Amperaje de salida | 10-60 A, ajustable de forma continua |
| Dimensión del generador recomendada | 15 kW (capacidad total) |
| Voltaje en circuito abierto (OCV) | 300V |
| Tensión de entrada | 400 V CA +/-10 %, 50/60 Hz |
| Ciclo de trabajo nominal | 50 % a 60 A 60 % a 50 A 100 % a 40 A |
| Amperaje | 13,2 A a 400 V |
| Enchufe y cable de entrada para alimentación | 2,7 m |
| Cable de masa con pinza de masa | Cable de masa de 6 m n.º 8 con conexión de 50 mm |
| Requisitos para el gas | Aire comprimido |
| Rango de temperatura de funcionamiento | 0° - 50 °C |
| Rango de presión de entrada de aire | 6,2-8,6 bares |
| Consumo de aire comprimido (corte y arqueo) | 142-235 l/min |
| Corte recomendado | 20 mm |
| Corte máximo con separación | 38 mm |
| Perforación | 20 mm |
| Ciclo de trabajo de la torcha SL60QD | 100 % a 60 A, a 190 l/min |
| Torchas compatibles con el Cutmaster 60i | SL60QD 1Torch (suministrada) SL60/SL100/1Torch SL100 1Torch mecanizada SL100SLV 1Torch automatizada |
| Dimensiones la. x an. x al. | 536 x 199 x 359 mm |
| Peso | 16,8 kg |

| Información de pedido: sistemas | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 6,1 m, cabezal de 75° | 0559156304 |
| ESAB Cutmaster 60i trifásico con torcha SL60QD 1Torch, 15,2 m, cabezal de 75° | 0559156314 |
| ESAB Cutmaster 60i 3 fases, -solo fuente de alimentación sin torcha | 0559356304 |
| Torchas | |
| Torcha y manguera SL60QD de 20' (6,1 m) y cabezal de 75° | 7-5620 |
| Torcha y manguera SL60QD de 50' (15,2 m) y cabezal de 75° | 7-5650 |
| Conjunto de asas para la torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin manguera) | 7-5681 |
| Manguera SL60QD de 20' (6,1 m) | 4-5620 |
| Manguera SL60QD de 50' (15,2 m) | 4-5650 |
| Torcha mecanizada SL100 de 5' (1,5 m) y cuerpo de 180° | 7-5213 |
| Torcha mecanizada SL100 de 10' (3,0 m) y cuerpo de 180° | 7-5214 |
| Torcha mecanizada SL100 de 25' (7,6 m) y cuerpo de 180° | 7-5215 |
| Torcha mecanizada SL100 de 50' (15,2 m) y cuerpo de 180° | 7-5216 |

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación Cutmaster 60i, torcha SL60QD de 75° con manguera, cable de masa de 6,1 m con conexión a tierra, kit con piezas de repuesto, manual de funcionamiento y llave de filtro.

Pantalla de la Cutmaster 60i e indicador de fin de vida útil.



ESAB Cutmaster® 60i

| Especificaciones de corte | | |
|---------------------------|--------------------------------|---|
| Espesor de chapa | Velocidad de corte recomendada | Velocidad de corte máxima |
| 6 mm | 2030 mm/min | 2794 mm/min |
| 13 mm * | 660 mm/min | 914 mm/min |
| 16 mm ** | 480 mm/min | 610 mm/min |
| 19 mm | 360 mm/min | Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica |
| 25 mm | 150 mm/min | Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica |
| 32 mm | 110 mm/min | Póngase en contacto con ESAB para solicitar una aplicación específica |
| 38 mm | 110 mm/min | Corte máximo con separación |

*Recomendado ** Perforación

| Opciones y accesorios | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Cutmaster MechPak, 7,6 m (25 ft) | 7-7725 |
| Cutmaster MechPak, 15,2 m (50 ft) | 7-7750 |
| Kit de piezas de desgaste de la serie Cutmaster Black | 5-0061 |
| Kit de guías para corte (Deluxe) | 7-8910 |
| Kit de guías para corte en círculos | 7-3291 |
| Llave de filtro | 9-9675 |
| Extensión control manual, cable 25 pies (7,6 m) | 7-7744 |
| Extensión de manguera, 15 pies (4,6 m) | 7-7544 |
| Extensión de manguera, 25 pies (7,6 m) | 7-7545 |
| Extensión demanguera, 50 pies (15,2 m) | 7-7552 |
| Protección de cuero para la manguera, 20 pies (6,1 m) | 9-1260 |
| Carro multifunción | 7-8888 |
| Kit guía de corte radial/con rodillo | 7-7501 |
| Control remoto de 20 pies (6,1 m) | 7-3460 |
| Kit de filtro de aire de una etapa | 7-7507 |
| Guía de corte en línea recta | 7-8911 |
| Kit de filtro de aire de dos etapas | 9-9387 |
| Cable de masa n.º 8 con pinza de masa y conexión de 50 mm | 9-9692 |

| Piezas de recambio y de desgaste para la 1Torch | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Electrodo con una amplia vida útil de la serie Cutmaster Black | 9-8214 |
| Cartucho de arranque | 9-8213 |
| Guiado – Distanciador (corte separado) | 9-8281 |
| Caperuza | 9-8218 |
| Caperuza Max Life (máxima duración) | 9-8237 |
| Frontal para ranurado | 9-8241 |
| Frontal (solo arrastre) | 9-8235 |
| Deflector para la caperuza (corte separado) | 9-8243 |
| Boquilla para arrastre (60 A) | 9-8252 |
| Boquilla para corte separado (60 A) | 9-8210 |
| Boquilla «A» para ranurado (40 A máx.), perfil: superficial/estrecho | 9-8225 |
| Boquilla «B» para ranurado (50-100 A), perfil: profundo/estrecho | 9-8226 |
| Punta: ranurado en «C», (60-120 A), perfil: moderado/moderado | 9-8227 |
| Boquilla «D» para ranurado (60-120 A), perfil: superficial/ancho | 9-8228 |



Guía de aplicación para piezas consumibles para 1Torch



Corte con boquilla de arrastre

El método más utilizado para cortar metal de bajo espesor de hasta 6 mm. Consigue la mejor calidad de corte con una menor anchura de corte y una velocidad más rápida con poca o ninguna distorsión. El corte habitual con arrastre estaba hasta ahora limitado a 40 A o menos. Ahora con la tecnología Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™, es posible cortar hasta 60 A. Para obtener mejores resultados, utilice la caperuza con la boquilla en contacto directo con la pieza (hasta 60 A).



Corte con protección y arrastre

Es un método de corte, simple para el usuario, de unos 70 a 120 A, con una distancia constante de separación. Para un espesor de metal de más de 6 mm, solo hay que arrastrar el frontal en contacto con la pieza de trabajo. Utilice la caperuza con el frontal de protección y arrastre adecuado, según el nivel que esté utilizando. No se recomienda este método para cortar chapas metálicas de bajo espesor.



Corte con separación

Es el método habitual para cortar metal con un grosor de más de 6 mm en los amperajes por encima de 60 A. Ofrece una gran visibilidad y accesibilidad. Caperuza para el corte con separación (con una distancia de 3 mm a 6 mm entre la torcha y la pieza de trabajo). Utilice la caperuza junto con el deflector para una mayor durabilidad de las piezas y una mayor resistencia al calor. Esta combinación ofrece resultados de corte muy similares a la caperuza de una sola pieza, así como una transición sencilla al ranurado o al corte con protección y arrastre.



Ranurado

Es un método sencillo de extracción del metal, colocando la torcha en un ángulo de 35° a 45°, y utilizando una punta de ranurado. Al mantener una distancia constante de separación, se consigue una penetración parcial en a pieza, eliminando así el metal de la superficie. La velocidad de desplazamiento, el amperaje, la distancia de separación, el ángulo de ataque y el tamaño de la boquilla, determinarán la cantidad de material eliminado y las características de la ranura. Se puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de ranurado o con el deflector. Además, también puede utilizarse la caperuza de pieza única.

ESAB Cutmaster™ 80

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



| Especificaciones | |
|------------------------------|----------------------------|
| Corte recomendado | 25 mm |
| Corte máximo | 38 mm |
| Perforación | 15 mm |
| Amperaje de salida máx. | 80 A |
| Salida | 9 kW |
| Dimensiones | 305 mm x 381 mm x 610 mm |
| Peso | 19,5 kg |
| Presión de aire de la torcha | 5,2 bares |
| Consumo de aire de la torcha | 190 l/m |
| Tensión de entrada | 400 V, trifásica, 50/60 Hz |
| Ciclo de trabajo | 40 % a 80 A |
| Amperaje | 20 A a 400 V, trifásico |

| Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio | |
|---|--------------|
| Consumibles 1Torch | N.º de pieza |
| Electrodo | 9-8215 |
| Cartucho de arranque | 9-8213 |
| Cartucho de arranque: alta resistencia | 9-8277 |
| Boquilla para arrastre (60 A) | 9-8252 |
| Boquilla para corte separado (80 A) | 9-8211 |
| Punta: ranurado B (50-100 A) | 9-8226 |
| Punta: ranurado C (60-120 A) | 9-8227 |
| Punta: ranurado D (60-120 A) | 9-8228 |
| Caperuza | 9-8218 |
| Caperuza Max Life (máxima duración) | 9-8237 |
| Frontal (solo arrastre) | 9-8236 |
| Deflector | 9-8243 |
| Caperuza: ranurado | 9-8241 |



Kit de guías para corte (Deluxe)



Guía de corte en línea recta



Filtro de aire de una etapa



Filtro de aire de dos etapas

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 80 de ESAB solo pesa 19,5 kg, pero ofrece una potencia de corte excelente. No se deje engañar por el tamaño de esta unidad: es más que capaz de cortar 25 mm (1") con una capacidad máxima de 38 mm (1-1/2"). Esta unidad, al igual que el resto de Cutmasters TRUE™ de ESAB, está equipada con la torcha 1Torch®. Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, una SL60 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 25 mm (1")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

| Información de pedido | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Cutmaster 80 de ESAB 6,1 m SL60 400 V trifásica CE | 0559113304 |
| Cutmaster 80 de ESAB 15,2 m SL60 400 V trifásica CE | 0559113314 |

| Opciones y accesorios | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Kit de piezas de recambio (80 A) | 5-2555 |
| Guías para corte circular deluxe | 7-8910 |
| Kit de guía para corte circular | 7-3291 |
| Kit guía de corte radial con rodillo | 7-7501 |
| Guía de corte en línea recta | 7-8911 |
| Guía de separación para el corte de 40 A | 9-8251 |
| Guía de separación para el corte de 60-120 A | 9-8281 |
| Protección del gatillo | 9-8420 |
| Protección de cuero para la manguera, 6,1 m | 9-1260 |
| Protección de cuero para la manguera, 15,2 m | 9-1280 |
| Control remoto colgante | 7-3460 |
| Extensión control manual | 7-7744 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m | 7-7544 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m | 7-7545 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m | 7-7552 |
| Kit de filtro de aire de una etapa | 7-7507 |
| Filtro de aire de dos etapas | 9-9387 |
| Carro multifunción | 7-8888 |
| ATC® 1Torch® SL 60 75° 6,1 M | 7-5204 |
| ATC® 1Torch® SL 60 90° 6,1 M | 7-5260 |

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.

| PERFILES DE RANURADO | | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|----------|--------|
| | Rango de salida | Profundidad | Anchura | Perfil |
| Boquilla A | 40 A (MÁX.) | Superficial | Estrecho | |
| Boquilla B | 50-100 A | Profundo | Estrecho | |
| Boquilla C | 60-120 A | Moderado | Moderado | |
| Boquilla D | 60-120 A | Superficial | Ancho | |
| Punta E | 120 A | Moderado | Ancho | |

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.

ESAB Cutmaster™ 100

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



| Especificaciones | |
|------------------------------|----------------------------|
| Corte recomendado | 35 mm |
| Corte máximo | 45 mm |
| Perforación | 20 mm |
| Amperaje máx. de salida | 100 A |
| Salida | 12 kW |
| Dimensiones | 305 mm x 381 mm x 762 mm |
| Peso | 28,1 kg |
| Presión de aire de la torcha | 5,2 bares |
| Consumo de aire de la torcha | 212 l/m |
| Tensión de entrada | 400 V, trifásica, 50/60 Hz |
| Ciclo de trabajo | 80 % a 100 A |
| Amperaje | 27 A a 400 V, trifásico |

| Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio | |
|---|--------------|
| Consumibles 1Torch | N.º de pieza |
| Electrodo | 9-8215 |
| Cartucho de arranque | 9-8213 |
| Cartucho de arranque: alta resistencia | 9-8277 |
| Boquilla para arrastre (60 A) | 9-8252 |
| Punta: separación (90-100 A) | 9-8212 |
| Punta: ranurado B (50-100 A) | 9-8226 |
| Punta: ranurado C (60-120 A) | 9-8227 |
| Punta: ranurado D (60-120 A) | 9-8228 |
| Caperuza | 9-8218 |
| Caperuza Max Life (máxima duración) | 9-8237 |
| Frontal (solo arrastre) | 9-8236 |
| Deflector | 9-8243 |
| Caperuza: ranurado | 9-8241 |

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 100 de ESAB pesa 28 kg y suministra una potencia de corte de 100 A. El diseño compacto y ligero de esta unidad la convierte en la máquina de corte más portátil y potente disponible actualmente. La unidad, combinada con la torcha 1Torch®, ofrece una capacidad de corte máxima de 45 mm (1 3/4"). ¡Más capacidad de corte que ningún otro sistema de su categoría! Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, SL100 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 35 mm (1-3/8")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

| Información de pedido | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Cutmaster 100 de ESAB 6,1 m SL100 400 V trifásica CE | 0559117304 |
| Cutmaster 100 de ESAB 15,2 m SL100 400 V trifásica CE | 0559117314 |

| Opciones y accesorios | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Kit de piezas de recambio (100 A) | 5-2556 |
| Guías para corte circular deluxe | 7-8910 |
| Kit de guía para corte circular | 7-3291 |
| Kit guía de corte radial con rodillo | 7-7501 |
| Guía de corte en línea recta | 7-8911 |
| Guía de separación para el corte de 40 A | 9-8251 |
| Guía de separación para el corte de 60-120 A | 9-8281 |
| Protección del gatillo | 9-8420 |
| Protección de cuero para la manguera, 6,1 m | 9-1260 |
| Protección de cuero para la manguera, 15,2 m | 9-1280 |
| Control remoto colgante | 7-3460 |
| Extensión control manual | 7-7744 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m | 7-7544 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m | 7-7545 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m | 7-7552 |
| Kit de filtro de aire de una etapa | 7-7507 |
| Filtro de aire de dos etapas | 9-9387 |
| Carro multifunción | 7-8888 |
| ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 M | 7-5206 |
| ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 M | 7-5263 |

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.



Kit de guías para corte (Deluxe)

Guía de corte en línea recta

Filtro de aire de una etapa

Filtro de aire de dos etapas

| PERFILES DE RANURADO | | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|----------|--------|
| | Rango de salida | Profundidad | Anchura | Perfil |
| Boquilla A | 40 A (MÁX.) | Superficial | Estrecho | |
| Boquilla B | 50-100 A | Profundo | Estrecho | |
| Boquilla C | 60-120 A | Moderado | Moderado | |
| Boquilla D | 60-120 A | Superficial | Ancho | |
| Punta E | 120 A | Moderado | Ancho | |

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.

ESAB Cutmaster™ 120

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™



| Especificaciones | |
|------------------------------|----------------------------|
| Corte recomendado | 40 mm |
| Corte máximo | 55 mm |
| Perforación | 25 mm |
| Amperaje máx. de salida | 120 A |
| Salida | 15,4 kW |
| Dimensiones | 305 mm x 381 mm x 762 mm |
| Peso | 28,1 kg |
| Presión de aire de la torcha | 5,2 bares |
| Consumo de aire de la torcha | 212 l/m |
| Tensión de entrada | 400 V, trifásica, 50/60 Hz |
| Ciclo de trabajo | 40 % a 120 A |
| Amperaje | 32 A a 400 V, trifásico |

| Información de pedido: piezas de desgaste y de recambio | |
|---|--------------|
| Consumibles 1Torch | N.º de pieza |
| Electrodo | 9-8215 |
| Cartucho de arranque | 9-8213 |
| Cartucho de arranque: alta resistencia | 9-8277 |
| Boquilla para arrastre (60 A) | 9-8252 |
| Boquilla para corte separado (120 A) | 9-8253 |
| Punta: ranurado B (50-100 A) | 9-8226 |
| Punta: ranurado C (60-120 A) | 9-8227 |
| Punta: ranurado D (60-120 A) | 9-8228 |
| Punta: ranurado E (120 A) | 9-8254 |
| Caperuza | 9-8218 |
| Caperuza Max Life (máxima duración) | 9-8237 |
| Frontal (solo arrastre) | 9-8258 |
| Deflector | 9-8243 |
| Caperuza: ranurado | 9-8241 |

CAPACIDAD DE CORTE TRUE™

La Cutmaster 120 de ESAB, con un peso de apenas 28 kg, suministra 120 A de potencia de corte para un corte recomendado de 40 mm (1-1/2") y un corte máximo de 55 mm (2-1/8"). Esta unidad compacta, al igual que el resto de Cutmasters, se suministra de serie con la torcha 1Torch®, que le proporciona el famoso confort y fiabilidad conocidos en todo el sector. Los paquetes incluyen una fuente de alimentación, SL100 1Torch, un kit de piezas de recambio, un filtro o regulador de aire, un cable y una pinza de masa y un cable de alimentación.

- True Cut™ – 40 mm (1-1/2")
- Torcha de desconexión rápida para facilitar el mantenimiento o una conversión de la torcha de la máquina
- Recebado automático en la malla o metal expandido para la máxima productividad
- Barra de rodillos True-Guard™ para la máxima protección
- Tecnología Surelok® TD para unos cortes de mejor calidad y una vida útil de las piezas más larga

| Información de pedido | |
|---|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Cutmaster 120 de ESAB 6,1 m SL100 400 V trifásica CE | 0559119304 |
| Cutmaster 120 de ESAB 15,2 m SL100 400 V trifásica CE | 0559119314 |

| Opciones y accesorios | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Guías para corte circular deluxe | 7-8910 |
| Kit de guía para corte circular | 7-3291 |
| Kit guía de corte radial con rodillo | 7-7501 |
| Guía de corte en línea recta | 7-8911 |
| Guía de separación para el corte de 40 A | 9-8251 |
| Guía de separación para el corte de 60-120 A | 9-8281 |
| Protección del gatillo | 9-8420 |
| Protección de cuero para la manguera, 6,1 m | 9-1260 |
| Protección de cuero para la manguera, 15,2 m | 9-1280 |
| Control remoto colgante | 7-3460 |
| Extensión control manual | 7-7744 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 4,6 m | 7-7544 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 7,6 m | 7-7545 |
| Extensión de manguera 1Torch ATC, 15,2 m | 7-7552 |
| Kit de filtro de aire de una etapa | 7-7507 |
| Filtro de aire de dos etapas | 9-9387 |
| Carro multifunción | 7-8888 |
| ATC® 1Torch® SL 100 75° 6,1 M | 7-5206 |
| ATC® 1Torch® SL 100 90° 6,1 M | 7-5263 |

Nota: Todos los kits de piezas de recambio incluyen diez (10) puntas, cinco (5) electrodos y un (1) cartucho de arranque.

| PERFILES DE RANURADO | | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|----------|--------|
| | Rango de salida | Profundidad | Anchura | Perfil |
| Boquilla A | 40 A (MÁX.) | Superficial | Estrecho | |
| Boquilla B | 50-100 A | Profundo | Estrecho | |
| Boquilla C | 60-120 A | Moderado | Moderado | |
| Boquilla D | 60-120 A | Superficial | Ancho | |
| Punta E | 120 A | Moderado | Ancho | |

Gráfica de perfil de ranurado para elegir la punta de ranurado adecuada según su aplicación.



Kit de guías para corte (Deluxe)



Guía de corte en línea recta



Filtro de aire de una etapa



Filtro de aire de dos etapas

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



CARACTERÍSTICAS

- Asa ergonómica con liberación del gatillo
- Fácil sustitución de las piezas de desgaste; menos piezas de desgaste
- Nuevo conector de torcha avanzado (ATC) con opción de desconexión rápida
- Excelentes relaciones de corte incluso en velocidades de corte elevadas
- 1 año de garantía

| Características técnicas* SL60 / SL60QD 1Torch | |
|--|---------------|
| Amperaje de salida, A | 20-80 |
| Rango de presión de entrada de aire | 6,2-8,6 bares |
| Requisitos de flujo de aire | 142-235 l/s |
| Ciclo de trabajo | 100 % a 60 A |
| Presión de aire en la torcha | 5,2 bares |
| Consumo de aire en la torcha | 190 l/s |

| Características técnicas* SL100 1Torch | |
|--|----------------------------|
| Amperaje de salida, A | 20-120 |
| Rango de presión de entrada de aire | 6,2-8,6 bares (90-125 psi) |
| Requisitos de flujo de aire | 142-235 l/s |
| Ciclo de trabajo | 100 % a 100 A |
| Presión de aire en la torcha | 5,2 bares |
| Consumo de aire en la torcha | 190 l/s |

| Información de pedido | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Torcha y cable de la SL60QD de 6,1 m y cabezal de 75° | 7-5604 |
| Torcha y cable de la SL60QD de 15,2 m y cabezal de 75° | 7-5605 |
| Conjunto de asas para la torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin manguera) | 7-5680 |
| Manguera de la SL60QD de 6,1 m | 4-5604 |
| Manguera de la SL60QD de 15,2 m | 4-5605 |
| Torcha y cable de la SL60 de 6,1 m y cabezal de 75° | 7-5204 |
| Torcha y cable de la SL60 de 15,2 m y cabezal de 75° | 7-5205 |
| Torcha y cable de la SL60 de 15,2 m y cabezal de 90° | 7-5260 |
| Torcha mecanizada SL100 de 1,5 m y cuerpo de 180° | 7-5213 |
| Torcha mecanizada SL100 de 3,0 m y cuerpo de 180° | 7-5214 |
| Torcha mecanizada SL100 de 7,6 m y cuerpo de 180° | 7-5215 |
| Torcha mecanizada SL100 de 15,2 m y cuerpo de 180° | 7-5216 |

*Características técnicas sujetas a cambios.



CONECTOR DE TORCHA AVANZADO (ATC)

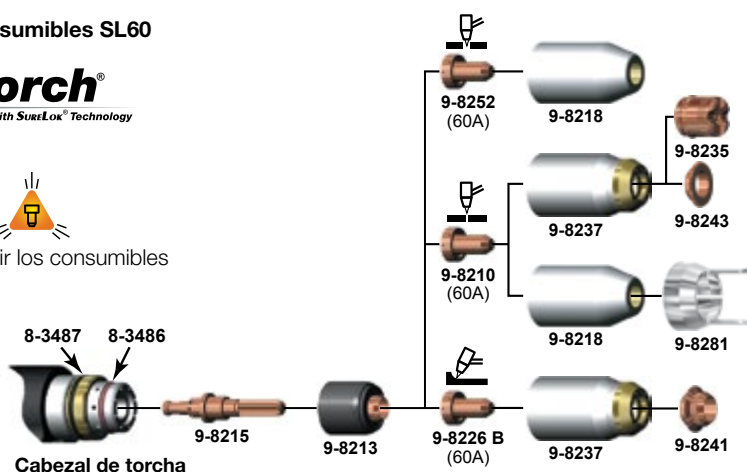
El diseño de desconexión rápida ATC aporta una flexibilidad adicional a casi cualquier sistema de plasma. El cambio a una torcha de la máquina, de una unidad dañada o simplemente cambiar la longitud de las mangueras se realiza rápidamente y no requiere herramientas.

Las extensiones de manguera ATC ofrecen flexibilidad para trabajar a una distancia de hasta 30,4 m de la fuente de alimentación. El sistema ATC facilita aumentar o reducir la longitud total del cable del soplete según varían las necesidades.

Consumibles SL60



Sustituir los consumibles



TORCHAS DE PLASMA

Mecanización

| Descripción | N.º de pieza |
|-------------------------------------|--------------|
| Interfaz CNC con 15,2 m de cable | 0558 004 215 |
| Kit de mecanización listo para usar | 0558 007 885 |
| Controlador remoto | 0558 008 349 |

Torcha de plasma PT-37

| Descripción | N.º de pieza |
|---------------------------------|--------------|
| PT-37, con rack, 7,6 m de cable | 0558 004 862 |
| PT-37, sin rack, 5,2 m de cable | 0558 004 895 |
| Soporte de la torcha | 0558 005 926 |



PT-37



PT-38

Información de pedido PT-38

| Descripción | N.º de pieza |
|---|--------------|
| Torcha de plasma PT-38, 7,6 m | 0558 006 786 |
| Torcha de plasma PT-38, 15,2 m | 0558 006 787 |
| Sin consumibles | |
| Accesorios | |
| Kit de consumibles de 60 A | 0558 008 419 |
| Kit de consumibles de 90 A | 0558 007 640 |
| Kit de guías para torcha Deluxe (para círculos de Ø 45-1060 mm) | 0558 003 258 |
| Kit de guías para torcha Basic (para círculos de Ø 45-750 mm) | 0558 002 675 |
| Consumibles para torcha suministrados con PowerCut™ 900 | |
| Escudo térmico | 0558 008 094 |
| Boquilla de 60 A | 0558 008 417 |
| Boquilla de 40 A (arrastre) | 0558 007 682 |
| Electrodo | 0558 005 220 |
| Difusor de gas de 30-70 A | 0558 005 217 |
| Guía de separación | 0558 008 592 |
| Escudo térmico para ranurado* | 0558 008 591 |
| Boquilla de ranurado* | 0558 008 588 |
| *Solo para el ranurado con PowerCut™ 900 | |
| Consumibles para torcha suministrados con PowerCut™ 1600 | |
| Escudo térmico | 0558 008 094 |
| Boquilla de 90 A | 0558 007 680 |
| Boquilla de 70 A | 0558 005 219 |
| Boquilla de 40 A (arrastre) | 0558 007 682 |
| Electrodo | 0558 005 220 |
| Difusor de gas de 30-70 A | 0558 005 217 |
| Difusor de gas de 90 A** | 0558 004 870 |
| Guía de separación | 0558 006 614 |
| Escudo térmico para ranurado ** | 0558 008 186 |
| Boquilla de ranurado ** | 0558 007 681 |
| *Solo para el ranurado con PowerCut™ 1600 | |

CARACTERÍSTICAS DEL PT-38

- Asa ergonómica para un funcionamiento más cómodo
- Interruptor grande para un mejor manejo al llevar guantes de protección
- Nueva tecnología de retroceso
- Fácil sustitución de las piezas de desgaste; menos piezas de desgaste
- Prensaestopas resistentes
- Cambio de torcha sin herramientas

PT-39



PT-26



| Información de pedido PT-39 | |
|--|--------------|
| Descripción | N.º de pieza |
| Torcha de recambio PC400 PT-39 de 4,5 *) | 0558 010 576 |
| Torcha de recambio PC700 PT-39 de 7,6 *) | 0558 011 580 |
| *) Las piezas de desgaste deben pedirse por separado | |
| Accesorios PT-39 | |
| Kit de piezas de desgaste de 50 A | 0558 010 585 |
| Kit de piezas de desgaste de 20-30 A | 0558 010 586 |
| Piezas de desgaste para PT-39 | |
| Electrodo | 0558 005 220 |
| Deflector de 30-80 A | 0558 005 217 |
| Boquilla de 20-30 A | 0558 011 620 |
| Boquilla de 50 A | 0558 004 878 |
| Escudo térmico, CE | 0558 011 868 |
| Guía de separación | 0558 010 581 |

| Información de pedido PT-26 | | |
|---|--------------|--|
| Descripción | N.º de pieza | |
| Torcha de plasma PT-26, 7,6 m - 70° | 0558 002 208 | |
| Torcha de plasma PT-26, 15,2 m - 70° | 0558 002 209 | |
| Torcha de plasma PT-26, 7,6 m - 90° | 0558 004 031 | |
| Torcha de plasma PT-26, 15,2 m - 90° | 0558 004 032 | |
| Torcha recta PT-26 para mecanización, 7,6 m | 0558 002 320 | |
| Torcha recta PT-26 para mecanización, 15,2 m | 0558 002 321 | |
| Accesorios PT-26 | | |
| Kit de consumibles de 150 A | 0558 002 864 | |
| Kit de consumibles de 300 A para paquete Deuce | 0558 004 030 | |
| Protección de cuero para manguera de torcha de 7,6 m | 0558 002 921 | |
| Protección de cuero para manguera de torcha de 15,2 m | 0558 002 922 | |
| Accesorios PT-26 para ranurado | | |
| Boquilla de ranurado de 200 A | 0558 003 718 | |
| Boquilla de ranurado de 200 A | 0558 003 795 | |
| Escudo térmico para torcha | 0558 003 797 | |
| Protección de cuero, ver arriba | | |
| Consumibles PT-26 | | |
| Junta tórica superior del cuerpo de la torcha | 0558 003 721 | |
| Junta tórica inferior del cuerpo de la torcha | 0558 003 720 | |
| Portaelectrodos con junta tórica | 0558 003 707 | |
| Junta tórica superior del portaelectrodos | 0558 003 708 | |
| Junta tórica inferior del portaelectrodos | 0558 003 709 | |
| Tubo del deflector | 0558 003 710 | |
| Aislamiento con junta tórica | 0558 003 711 | |
| Aislamiento junta tórica | 0558 003 712 | |
| Electrodo, aire, N ₂ , N ₂ /H | 0558 003 722 | |
| Electrodo, Ar/H | 0558 003 723 | |
| Boquilla de 50 A (con junta tórica) | 0558 003 716 | |
| Boquilla de 150 A (con junta tórica) | 0558 003 717 | |
| Boquilla de 250 A (con junta tórica) | 0558 003 798 | |
| Boquilla de 300 A (con junta tórica) | 0558 003 794 | |
| Junta tórica superior electrodo | 0558 003 724 | |
| Junta tórica inferior electrodo | 0558 003 725 | |
| Guía de separación | 0558 003 713 | |



Conjunto de guía circular básico para PT-38



Paquete de torcha Deluxe para cortes redondos de 45 a 1060 mm Ø. El medio se fija con un bulón, un imán o una ventosa. También apto para cortes rectos.



Juego de consumibles PT-38

MANTENIMIENTO Y ASISTENCIA INCOMPARABLES.

Todos los productos ESAB se sustentan en nuestro compromiso de una atención al cliente y unos servicios de mantenimiento de alto nivel. La profesionalidad de nuestros departamentos técnicos y de atención al cliente permite responder con rapidez a cualquier pregunta, solucionar problemas y ayudar en el mantenimiento y la actualización de los equipos de nuestros clientes. Además, nuestros productos están avalados por la garantía más amplia del sector.

Con ESAB tendrá la certeza de haber adquirido un producto que cubrirá sus necesidades tanto ahora como en el futuro. Ofrecemos también formación en el uso de productos y desarrollo de procesos. Consulte con su comercial o distribuidor y le ofrecerá una solución integral proporcionada por ESAB.

Si desea más información, visite esab.com



ESAB / esab.com



XA00222870 / SH-FS / 02-25 / Edición 10. Nota: Especificaciones susceptibles de modificación sin previo aviso. Los productos pueden ser diferentes a los que aparecen en las imágenes.